



# DRAADSOLDEER TIN/LOOD 40/60 HARKERN

## DRAADSOLDEER TIN/LOOD 40/60 HARKERN



### TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Temperatuurbestendigheid: 90°C

### TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Tin/Lood

Smelttraject: ca. 183°C - 234°C

### PRODUCTOMSCHRIJVING

Draadsoldeer Tin/Lood 40/60 Harkern.

### TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van elektronica-toepassingen zoals o.a. reparatie van witgoed, audioapparatuur en huishoudelijke apparaten. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen.

### EIGENSCHAPPEN

- Tin/Lood 40/60
- Harkern
- Ø 2.0 mm
- Temperatuurbestendig tot 90°C

### KEUREN/NORMERINGEN

**Normeringen:** EN-29453: Zachtsoldeermetalen, chemische samenstelling en leverbvormen - legeringsnummer 114.

EN ISO 3677: Toevoegmetalen voor hard- en zachtsolderen, S-Pb60Sn40.

### VERWERKING

#### Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken reinigen en ontvetten met aceton.
2. Verbindingsoppervlakken gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de verbindingsooppervlakken en niet op de bout.
3. Vloeimiddelresten verwijderen met aceton.
4. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

**Vlekken/resten:** Vloeimiddelresten verwijderen met aceton.

**Aandachtspunten:** Reinig soldeerbout regelmatig met Griffon

Soldeerboutreiniger.