

# Industrieel kabelmanagement

Oplossingen voor kabeldoorvoer  
en kabelbescherming



# Industrieel kabelmanagement



Vanuit Industrieel kabelmanagement ondersteunt Hemmink engineers, machinebouwers en installateurs die werkzaam zijn in de industrie. Samen met onze leveranciers Pflitsch, Wiska, Flexa, Hawke en Redapt bieden wij oplossingen en trainingen op het gebied van kabeldoorvoer en kabelbescherming in de industrie. Daarbij focussen wij ons op de thema's voedselveiligheid, Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC) en explosieveiligheid (Ex).



## Toepassingsgebieden

- Food- en maakindustrie
- Verlichtingsindustrie
- Scheepsbouw
- Panelenbouw
- Offshore
- Oil & gas
- Renewable energy
- Machinebouw

Bekijk hoe onze producten in de praktijk toegepast worden >>



## Kennis en advies

Onze industriespecialisten ondersteunen je graag bij het verkrijgen van (meer) kennis over onder andere Elektromagnetische Compatibiliteit (EMC), voedselveiligheid en explosieveiligheid. Hoe kun je kabels betrouwbaar doorvoeren zonder dat je apparatuur in storing valt door elektromagnetische straling? Hoe voorkom je dat er bacteriën ontstaan in je apparatuur in de food industrie? En wat kun je eraan doen om een stofexplosie in een meelfabriek te voorkomen? Bij al deze vragen kan Hemmink jou ondersteunen met kennis en advies. Onze leveranciers Pflitsch, Hawke, Redapt, Wiska en Flexa bieden jou de juiste oplossingen en producten.

[Bekijk het productnieuws van onze leveranciers >>](#)



## Hoe Hemmink kennis deelt

Hemmink vindt het belangrijk dat engineers, machinebouwers en installateurs op de hoogte zijn van recente ontwikkelingen, regelgeving, en toepassingsmogelijkheden. Daarom organiseert Hemmink regelmatig trainingen of toolbox meetings, ook op locatie. Daarnaast delen wij regelmatig via whitepapers en webinars onze kennis over specifieke thema's. De trainingen en toolbox meetings worden gegeven in een professionele trainingsruimte. Het resultaat? Engineers kunnen al bij het ontwerp van een machine over de juiste materialen adviseren, machinebouwers weten aan welke richtlijnen zij moeten voldoen en installateurs hebben de juiste kennis welke producten in welke situatie of omgeving toegepast kunnen worden.

[Bekijk de trainingen >>](#)





## Voedselveiligheid

De aandacht voor voedselveiligheid neemt elk jaar toe, bij voedselverwerkende bedrijven maar ook bij engineers en machinebouwers. Toch lezen we in de media nog steeds over terugroepacties van fabrikanten vanwege een listeria- of salmonellabacterie in voeding. Hoe kun je als voedselverwerkend bedrijf bacterievorming en besmetting voorkomen? En wat kun jij als engineer hieraan bijdragen bij de ontwikkeling van een machine voor de food industrie? Hemmink geeft je inzicht in de onderwerpen die rondom het thema voedselveiligheid een rol spelen en biedt je duidelijkheid in de hygiënerichtlijnen die binnen de food industrie relevant zijn.



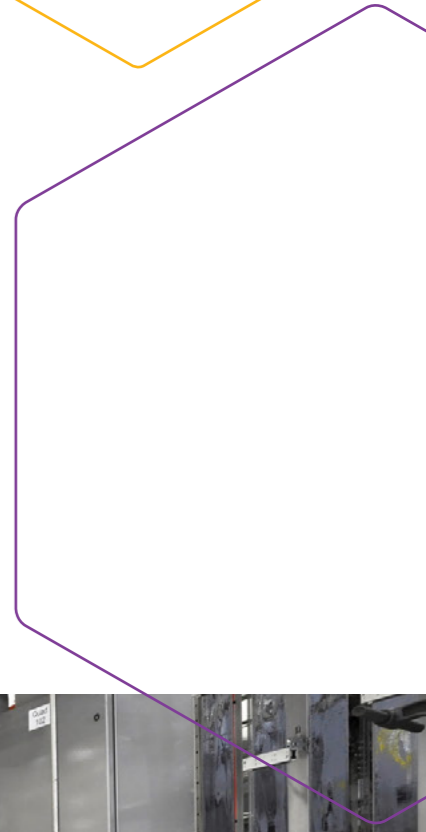
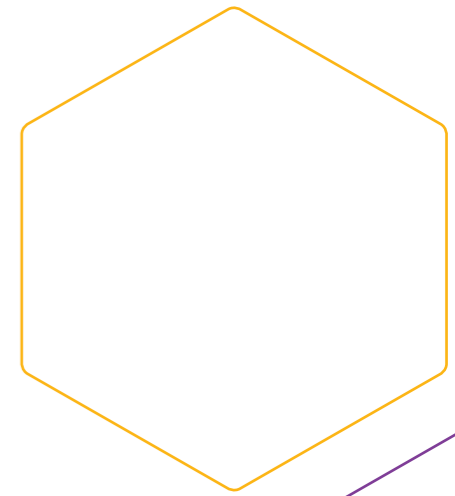
## Explosieveiligheid

In omgevingen waar gewerkt wordt met ontvlambare gassen of stoffen bestaat altijd een risico op explosiegevaar. Installaties die in een explosiegevaarlijke omgevingen staan moeten daarom aan de strenge ATEX eisen voldoen. Deze richtlijn stelt eisen aan de apparatuur en producten die in explosiegevaarlijke zones worden gebruikt. Een explosie kan immers enorme gevolgen hebben en veel schade meebrengen, zowel voor medewerkers persoonlijk als voor bedrijfsprocessen. Hemmink informeert je graag over de ATEX richtlijnen en de maatregelen die je kunt nemen om een gas- of stofexplosie te voorkomen.



## Elektromagnetische veiligheid

De hoeveelheid elektronica die elke dag in omloop is, is gigantisch. Van smartphones en bluetooth apparatuur tot aan digitale besturingen, frequentieregelaars, vermogensomzetters en micro smart grids. Al deze apparatuur zendt en ontvangt elektromagnetische straling die storing (interferentie) kunnen veroorzaken met andere elektronische of elektrische apparaten. Deze ontwikkeling heeft invloed op het functioneren van je apparatuur en machines. Elektromagnetische straling kan ervoor zorgen dat apparaten elkaar nadelig beïnvloeden waardoor storingen in je bedrijfsprocessen ontstaan. Het is van groot belang om elektromagnetische compatibiliteit (EMC) te realiseren door apparatuur betrouwbaar af te schermen tegen deze straling. Wij leggen je graag uit welke EMC-maatregelen je kunt nemen om storingen, stilstand van machines en daling van de OEE (Overall Equipment Effectiveness) van je machines te voorkomen.





## Dit zijn onze merken

### Pflitsch



PFLITSCH staat bekend als technologieleider met de beste kabelwartels en kabelkanalen voor industriële toepassingen. De UNI Dicht® kabelwartels, blueglobe® kabelwartels, EMC kabelwartels, kabelwartels met hygienic design, deelbare kabelwartelsystemen en kabelkanalen zijn van hoogwaardige kwaliteit en zeer betrouwbaar.

### Wiska



WISKA is leverancier van hoogwaardige kunststof en messing kabelwartels, membraandoorvoeren, kabeldoorvoersystemen en kabeldozen voor diverse toepassingsgebieden. De SPRINT kabelwartels, Venting producten voor bescherming tegen condensvorming in elektronische behuizingen, kabeldozen en membraandoorvoeren worden in de industrie en elektrotechniek toegepast.

### Flexa



FLEXA is leverancier voor kunststoffen en metalen kabelbeschermingslangen met bijpassende slangwartels. Voor allerlei toepassingen en eisen heeft FLEXA de juiste beschermingslang in huis, bijvoorbeeld beschermkabel die bestand is tegen temperaturen van -60°C tot +300°C, IP 69K geclassificeerd, oplosmiddelbestendig, vocht dicht, Uv-bestendig of voorzien van een siliconen mantel.

### Hawke



HAWKE is al jarenlang marktleider van explosie veilige wartels, connectoren, klemmenkasten en control stations en loopt voorop qua ontwikkeling en innovatie. HAWKE bracht als eerste fabrikant van kabelwartels een geheel ATEX gecertificeerd programma op de markt.

### Redapt



Redapt is een bekende speler op de markt voor onder andere explosie veilige adaptors, reducers, blindpluggen en breather drains. Redapt is inmiddels een merk van Eaton en onder deze naam gaat men onverminderd door met het produceren van hoogwaardige ATEX producten.

## Wij komen graag met je in contact!

Onze industriespecialisten adviseren je graag over de best passende oplossing voor jouw situatie. Heb je een vraagstuk waar je niet uitkomt, wil je weten welke wartel het beste is voor jouw specifieke toepassing?

Neem contact met ons op.



Onderdeel van HANZESTROHM

T. 038 - 46 98 200

[info@hemmink.nl](mailto:info@hemmink.nl)

[hemmink.nl](http://hemmink.nl)

Hemmink vertegenwoordigt de merken Pflitsch, Wiska, Flexa, Hawke en Redapt op de Nederlandse markt.