



Flamcomat MK-C G4 REMOTE



FRA Guide d'installation et mode d'emploi



Contenu

1. Responsabilité	. 4
2. Garantie	. 4
3. Droit d'auteur	. 4
4. Instructions générales de sécurité	. 4
4.1 Symboles d'avertissement dans ce manuel	
4.2 Objet et utilisation de ce manuel	
4.3 Qualifications requises, présomptions	
4.4 Qualification du personnel	
4.5 Utilisation appropriée	
4.6 Réception des marchandises	
4.7 Transport, entreposage, désemballage	
4.8 Local de service	
4.9 Réduction du niveau sonore	
4.10 COUPURE/ ARRÊT D'URGENCE	
4.11 Équipement de protection individuel (EPI)	
4.12 Dépassement de la pression / des niveaux de température autorisés	
4.13 Eau de l'installation	
4.14 Dispositifs de sécurité	
4.15 Contraintes externes	
4.16 Inspection avant mise en service, maintenance et nouvelle inspection	
4.17 Inspections des équipements électriques, inspection de routine	
4.18 Maintenance et réparation	
4.19 Abus manifeste	
4.20 Autres dangers	.11
5. Description du produit	12
5.1 Principe de fonctionnement de l'automate compresseur MK	12
5.2 Options de connectivité	
5.3 Marquages	
5.4 Saisie type de l'unité de commande de compresseur	14
5.5 Composants, ballons et assemblage de connexion	15
5.6 Unité de commande	
6. Assemblage	20
-	
6.1 Réglage	.20
6.1 Réglage6.2 Raccordement du ballon	.20 .20
6.1 Réglage	.20 .20
6.1 Réglage	.20 .20 .22
6.1 Réglage	.20 .20 .22
6.1 Réglage	.20 .22 .23 .23
6.1 Réglage	.20 .22 .23 .23
6.1 Réglage	.20 .20 .22 .23 .23 .26
6.1 Réglage	.20 .22 .23 .23 .26 .26



8. Maintenance	31
8.1 Avertissements de maintenance	31
8.2 Calendrier de maintenance	31
8.3 Purge/remplissage du ballon	
9. Déclassement, mise au rebut	32
10. Télécommande Flamconnect	32
Appendice 1. Données techniques, informations	34
Appendice 2. Caractéristiques techniques, spécifications, section hydraulique	35
Appendice 3. Caractéristiques techniques, données, équipement électrique	36
Unité de commande, schémas des borniers	36



1. Responsabilité

Toutes les spécifications techniques, les données et les instructions pour les actions à entreprendre et les actions qui doivent être exécutées sont correctes au moment de la publication. Ces informations constituent la somme de nos constatations et de notre expérience actuelles. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques suite aux développements futurs du produit Flamco dont est question dans cette publication. Par conséquent, aucun droit ne peut être invoqué sur la base des caractéristiques techniques, des descriptions et des illustrations. Les figures, les dessins et les schémas techniques ne correspondent pas nécessairement aux ensembles ou pièces véritablement livré(e)s. Les figures et les illustrations ne sont pas à l'échelle et comportent des symboles à des fins de simplification.

2. Garantie

Vous trouverez les spécifications correspondantes dans nos conditions générales.

3. Droit d'auteur

Ce manuel doit être utilisé confidentiellement. Il doit circuler exclusivement parmi le personnel compétent. Il est interdit de le céder à des tiers. Toute la documentation est soumise à la législation sur les droits d'auteur. Toute distribution ou toute autre forme de reproduction de documents, même des extraits, toute exploitation ou notification de son contenu est strictement interdite, sauf spécification contraire. Toute violation est sujette à des poursuites et au paiement de dommages-intérêts. Nous nous réservons le droit d'exercer tous les droits de propriété intellectuelle.

4. Instructions générales de sécurité

Le non-respect ou la non-observation des informations et des mesures figurant dans ce manuel peut entraîner un danger pour les personnes, les animaux, l'environnement et les biens corporels. Le non-respect des règles de sécurité et la non-observation d'autres mesures de sécurité peuvent entraîner l'annulation de la responsabilité en cas de dommages ou de pertes

Définitions

- Opérateur : Une personne naturelle ou une entité juridique qui est le propriétaire du produit et utilise le produit mentionné ci-avant, ou a été désignée pour l'utiliser, sous les termes d'un accord contractuel.
- Mandant : La partie juridiquement et commercialement responsable de l'exécution de projets de construction. Le client responsable légalement et commercialement pour l'exécution de projets de construction.
- Personne responsable : Le représentant désigné par l'entrepreneur principal ou l'opérateur.
- Personne compétente (PC): Toute personne dont la formation professionnelle, l'expérience et les emplois récents lui confèrent le savoir-faire professionnel requis. Cela implique qu'une telle personne connaît les règles de sécurité nationales et internes pertinentes.

4.1 Symboles d'avertissement dans ce manuel



Avertissement relatif aux dangers du courant électrique.

Le non-respect de cet avertissement peut entraîner la mort, provoquer des incendies ou des accidents, déboucher sur une surcharge et un endommagement du composant, ou entraver la fonctionnalité.



Avertissement relatif aux implications d'erreurs et de conditions d'installation incorrectes. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures graves, une surcharge et un endommagement du composant, ou entraver la fonction.



Attention! Températures dangereusement élevées.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner des brûlures cutanées.





Il vous est conseillé de porter une protection au niveau des yeux. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures oculaires.



Attention lorsque vous transportez des objets lourds.

Le non-respect de cette consigne peut compromettre la sécurité des personnes qui se trouvent à proximité de la charge.

4.2 Objet et utilisation de ce manuel

Les pages suivantes reprennent les informations, les spécifications, les mesures et les caractéristiques techniques qui permettent au personnel pertinent d'utiliser ce produit en toute sécurité et aux fins pour lesquelles il a été conçu

Les personnes responsables ou celles engagées par leur soin qui procèdent aux activités requises doivent lire attentivement et comprendre ce manuel.

Ces activités comprennent :

l'entreposage, le transport, l'installation, le branchement électrique, la (nouvelle) mise en service, la commande, la maintenance, l'inspection, la réparation et le démontage.

Lorsque le produit est utilisé dans des usines/sites non conformes aux directives européennes harmonisées et aux règles techniques et directives des associations professionnelles d'application pour ce secteur d'activité, le présent document est fourni exclusivement à titre d'information et de référence.

Étant donné que cette unité peut être soumise à des inspections illimitées à tout moment, ce manuel doit être conservé à proximité immédiate de l'unité installée, au minimum à l'intérieur du local d'implantation.

Classement d'installation 2 selon l'annexe R du 60730-1.

4.3 Qualifications requises, présomptions

Tout le personnel doit posséder les qualifications pertinentes pour effectuer les opérations requises et être apte physiquement et psychologiquement. Le domaine de responsabilité, la compétence et la supervision du personnel sont du ressort de l'Opérateur.

Activité requise	Exemple de secteur d'activité	Exemple de qualifications pertinentes
Entreposage, transport	Logistique, transport, stockage	Spécialiste transport et stockage
ssemblage, démontage, réparations, maintenance. Services d'installation et de construction louvelle mise en service, après un ajout ou un emplacement de composants. Inspection.		Spécialiste HVAC.
Première mise en service de l'unité de commande configurée (générique), nouvelle mise en service après coupure de courant, opération (travail sur le bornier et l'unité de commande Flextronic)		Personnes autorisées dans le local d'opération et qui connaissent les instructions fournies dans ce manuel.
Installation électrique	Ingénierie électrique	Spécialiste en ingénierie/installation électrique
Inspection initiale et nouvelle inspection des systèmes électriques		Personne qualifiée (PC) avec certification en Ingénierie Électrique
Inspection avant mise en service et nouvelle inspection des équipements sous pression	Services d'ingénierie au niveau de l'installation et du bâtiment effectués dans le contexte d'une inspection technique.	Personne compétente (PC)





4.4 Qualification du personnel

Les instructions de commande sont fournies par des représentants Flamco ou des tiers désignés par ses soins lors de négociations de livraison ou sur demande.

La formation pour les activités requises, l'installation, le démantèlement, la mise en service, la commande, l'inspection, la maintenance et la réparation fait partie de la formation (continue) des techniciens de service des filiales Flamco ou des soustraitants de services désignés

De telles formations portent sur les conditions d'installation requises, pas sur la mise en œuvre.

Les activités sur site comprennent le transport, la préparation d'un local d'implantation avec les travaux de fondation requis pour accueillir le système ainsi que les raccordements hydrauliques et électriques requis, l'installation électrique pour alimenter le ballon d'expansion et l'installation des câbles de signaux pour l'équipement informatique.

4.5 Utilisation appropriée

Dans les installations de chauffage et de refroidissement à base d'eau en circuit fermé où les changements de volume d'eau (l'agent de transfert de la chaleur) induits par la température peuvent être absorbés et où la pression de service requise est régulée par un ballon d'expansion automatique distinct.

Adapté et équipé pour le fonctionnement dans des systèmes de génération de chaleur selon EN 12828, EN 12952, EN 12953. Le mandant / l'opérateur doit consulter une instance agréée pour prendre des mesures de sécurité complémentaires.

L'utilisation dans des installations similaires (installations de transfert de chaleur pour l'industrie de process ou d'air conditionné par exemple) peut être soumise à des mesures spéciales.

4.6 Réception des marchandises

Il convient de contrôler si les biens livrés correspondent aux biens repris sur le bordereau d'expédition et s'ils sont conformes. Le désemballage, l'installation et la mise en service ne doivent être entrepris qu'après vérification de la conformité du produit avec l'utilisation envisagée telle qu'indiquée dans la commande et le contrat. Plus particulièrement, le dépassement des paramètres de service ou de conception autorisés peut entraîner des dysfonctionnements, des dommages aux composants et des lésions corporelles.

En cas de non-conformité ou de livraison incorrecte à quelque titre que ce soit, il convient de ne pas utiliser le produit.

4.7 Transport, entreposage, désemballage



L'équipement est livré dans des unités d'emballage conformément aux spécifications du contrat ou des spécifications requises pour certains modes de transport et certaines zones climatiques. Ces unités répondent, a minima, aux exigences formulées dans les directives d'emballage de Flamco B.V. En vertu de ces directives, les ballons d'expansion doivent être transportés horizontalement et les unités de pompage en position verticale ; chaque produit doit être emballé sur des palettes jetables. Si l'emballage peut être utilisé avec un dispositif de levage, cela sera indiqué aux points de levage dédiés.



Note importante : Acheminez les biens emballés le plus près possible du lieu d'implantation envisagé et posez-les sur une surface horizontale et stabilisée.



Remarque : Prenez toutes les précautions nécessaires afin de vous assurer que le ballon d'expansion ne peut pas se renverser ou être bancal lorsqu'il a été déballé et retiré de la palette.



Les biens peuvent également être entreposés dans leur emballage. Une fois retiré de son emballage, l'équipement doit être mis en place en respectant les procédures de sécurité standard. N'empilez pas l'équipement.

Utilisez exclusivement des engins de levage autorisés et des outils sûrs, et porter les équipements de protection individuelle requis.

4.8 Local de service

Définition: local qui répond aux règlements européens, aux normes européennes et harmonisées et aux règles et directives techniques des associations professionnelles en vigueur dans ce secteur. Pour l'utilisation d'un vase d'expansion automatique telle que prescrite dans ce manuel, ces locaux comportent généralement des équipements de génération et de distribution de chaleur, de chauffage et d'appoint d'eau, des sources et des distributeurs d'énergie, des appareils de mesure, de réglage et de technologie de l'information.

L'accès aux personnes non qualifiées et non formées doit être restreint ou interdit.

Le lieu d'implantation du ballon d'expansion doit permettre une commande, un service, une maintenance, une inspection, une réparation, une installation et un démantèlement sans entrave et sans danger. Le sol du lieu d'implantation du ballon d'expansion automatique doit être tel que la stabilité est garantie et maintenue. Gardez à l'esprit que des contraintes maximales éventuelles peuvent être exercées par la masse nette, y compris le volume d'eau. S'il est impossible de garantir la stabilité, le ballon risque de basculer ou de se déplacer, ce qui peut entraîner, outre des dysfonctionnements, des lésions corporelles.

L'atmosphère ambiante doit être exempte de gaz conducteurs ainsi que de concentrations élevées de poussières et de vapeurs agressives. La présence de tout gaz combustible entraîne un risque d'explosion.

Il est interdit de mettre en service un équipement immergé. En cas de court-circuit dans la section électrique, les personnes ou d'autres êtres vivants dans l'eau sont électrocuté(e)s. De plus, la saturation d'eau ou la corrosion peut entraîner un dysfonctionnement et un dommage partiel ou irréversible aux composants individuels.

4.9 Réduction du niveau sonore

Des mesures de réduction du niveau sonore devraient être prises lors de la construction des installations. Les vibrations mécaniques de l'ensemble (bâti de l'unité de pompe, tuyauterie) plus particulièrement peuvent être amorties par la pose d'un isolant entre les surfaces de contact.

4.10 COUPURE/ ARRÊT D'URGENCE

Afin de se conformer à la directive 2006/42/EG, un dispositif d'ARRÊT D'URGENCE doit être mis à disposition pendant l'installation. Utilisez de préférence une prise murale mise à la terre pour l'alimentation de l'unité. La prise doit rester accessible. Si l'unité est directement connectée à l'alimentation, il faut s'assurer que la ligne d'alimentation est fournie avec

- un interrupteur différentiel haute sensibilité (30mA) (dispositif de courant résiduel RCD)
- un interrupteur-sectionneur avec un intervalle de contact d'au moins 3 mm.

Lorsque, selon l'exécution et la commande de la chaudière, des dispositifs de sécurité supplémentaires avec une COUPURE D'URGENCE sont requis, il convient de les monter sur site.

4.11 Équipement de protection individuel (EPI)

Les EPI doivent être utilisés lors de la réalisation de travaux et d'autres activités présentant un danger potentiel (soudage par exemple) afin d'éviter ou de réduire le risque de lésion corporelle si d'autres mesures ne peuvent pas être prises. Ces équipements doivent satisfaire aux exigences posées par l'entrepreneur principal ou par l'opérateur du local d'implantation



ou du site en question.

Si aucune exigence n'est posée, aucun EPI n'est requis pour commander l'automate. Les exigences minimales sont des vêtements bien ajustés et robustes, ainsi que des chaussures fermées avec semelles antidérapantes.

D'autres activités exigent le port de vêtements et d'équipements de protection pour l'activité envisagée (transport et assemblage : vêtements de travail bien ajustés, protection des pieds [chaussures de sécurité avec renfort pour les orteils], protection de la tête [casque de sécurité], protection des mains [gants de protection] ; maintenance, réparation et révision : vêtements de travail bien ajustés, protection des pieds, protection des mains, protection oculaire/faciale [lunettes de sécurité]).

4.12 Dépassement de la pression / des niveaux de température autorisés

L'équipement utilisé en combinaison avec le ballon d'expansion doit garantir que la température de service autorisée et la température de l'agent (agent de transfert de la chaleur) autorisée ne puissent être dépassées. Une pression et une température excessives peuvent entraîner une surcharge des composants, des dommages irréversibles aux composants, une perte de fonction et, par conséquent, des lésions corporelles graves et des dommages aux biens. Il convient de procéder régulièrement à des contrôles / inspections de ces dispositifs de sécurité. Il faut tenir des carnets de service.

4.13 Eau de l'installation

De l'eau sans additifs inflammables, qui ne comporte pas de composants solides ou à fibre longue, ne constitue pas un danger suite à sa composition, et n'affecte ou n'endommage pas les composants porteurs d'eau (exemple : composants sous pression, membrane, raccordement de ballon) du ballon d'expansion automatique. Respectez aussi : VDI 2035 ; prévention de dommages aux appareils de chauffage d'eau.

Les composants porteurs d'eau du ballon d'expansion automatique sont les tuyaux, les flexibles raccordés au ballon, les dispositifs et systèmes de raccordement, y compris les valves et les pièces de fixation, ainsi que leurs carters, capteurs, pompes, le ballon proprement dit et la membrane du ballon. La mise en service avec un agent impropre peut entraîner des dysfonctionnements, des dommages aux composants et, par conséquent, des lésions corporelles et des dommages graves.

4.14 Dispositifs de sécurité

L'équipement livré est doté des dispositifs de sécurité requis. Pour tester leur efficacité ou réinitialiser les paramétrages, l'équipement doit d'abord être désactivé. Lors de la désactivation du système, il faut couper le courant et bloquer les connexions hydrauliques pour empêcher une reconnexion accidentelle ou involontaire.

Risques mécaniques :

Le capot du ventilateur sur le compresseur protège l'utilisateur contre les blessures pouvant être causées par les pièces mobiles. Avant de mettre l'unité sous tension, assurez-vous que le capot est adapté à cet usage et bien fixé.

Dangers électriques :

La classe de protection des composants à commande électrique évite des lésions corporelles par électrocution, qui peuvent être mortelles. La classe de protection est généralement IP23 Le couvercle de l'unité de commande, le couvercle de l'alimentation de pompe, les passages de câble et les bouchons de connexion de valve doivent être inspectés avant la mise en service. Les capteurs de pression et de niveau montés sont commandés au moyen d'une tension de sécurité extra-basse.

Évitez les travaux de soudage sur les équipements périphériques qui sont branchés électriquement sur l'unité de commande. Les courants de soudage vagabonds ou les mises à la terre impropres peuvent entraîner des incendies et des dommages à des pièces du système (comme l'unité de commande par exemple).



4.15 Contraintes externes

Évitez toute contrainte supplémentaire (comme par exemple les contraintes provoquées par l'expansion thermique, les oscillations d'écoulement ou les poids morts sur les conduites de flux et de retour). Elles peuvent entraîner des dommages / fuites dans la tuyauterie porteuse d'eau, une perte de stabilité de l'appareil ainsi que des dysfonctionnements accompagnés de dommages matériels et corporels importants.

4.16 Inspection avant mise en service, maintenance et nouvelle inspection

Elles garantissent la sécurité des opérations et leur conformité aux règlements européens, aux normes européennes harmonisées et aux règles et directives nationales complémentaires des états-membres de l'UE en vigueur dans ce secteur. Les inspections requises doivent être organisées par le propriétaire ou l'opérateur. Il convient de tenir un carnet d'inspection et de maintenance afin de pouvoir planifier et retracer les mesures prises.

Tests conformes à la directive allemande relative à la sécurité opérationnelle (BetrSichV, juin 2015) :

Appareil de pression, ballon					
Catégorie [Annexe II La Directive Volume nominal du ballon (l.) Inspection avant mise en service [§14] Inspection de routine [§15 (5)					
2014/68/CE,	Inspecteur		Intervalle, période maxim	mum [a] / inspecteur	
Schéma 2]			Externe	Interne*	Force*
III	400 / 6 bar 5000-10000/ 3 bar	Personne compétente (PC)	Non applicable [§15 (6)]	5 / PC	10 / PC
IV	600-3500/ 6 et 10 bar	Personne compétente (PC)	Non applicable [§15 (6)]	5 / PC	10 / PC

^{* [§15 (10)]} En cas d'inspection interne, l'inspection visuelle peut être remplacée par des procédures similaires et, en cas de tests de robustesse ou de pression statique, les tests peuvent être remplacés par des procédures similaires et non-destructives si lesdits tests sont impossibles à effectuer autrement vu la conception de l'installation ou non pertinents vu le mode de service de l'installation.

Dans d'autres états-membres de l'UE, il faut réaliser les tests requis pour l'équipement sous pression conformément à la directive 2014/68/EU comme définis dans les règlements nationaux.

4.17 Inspections des équipements électriques, inspection de routine

Sans préjudice des considérations de l'assureur/opérateur, il est recommandé d'inspecter et de documenter l'installation électrique du Flamcomat en combinaison avec l'unité de chauffage/refroidissement au moins une fois tous les 18 mois (voir aussi DIN EN 60204-1 2007).

4.18 Maintenance et réparation

Ces activités doivent exclusivement être réalisées lorsque le système est désactivé ou lorsque le ballon d'expansion automatique ne doit pas être utilisé. L'équipement de pressurisation doit être désactivé et protégé contre le redémarrage intempestif jusqu'à ce que les travaux de maintenance soient terminés. Gardez à l'esprit que les circuits de sécurité et les transmissions de données déclenchés lors de la désactivation peuvent activer le système de sécurité ou fournir des informations incorrectes. Il convient de respecter les instructions existantes pour l'installation de chauffage ou de refroidissement complète. Pour désactiver les composants hydrauliques, isoler les sections en question et les vidanger au moyen des raccords disponibles et sûrs et les dépressuriser.



Attention : La température maximale de l'eau dans les composants porteurs (ballon, carters, tuyaux, équipements périphériques) peut atteindre 70 °C et, en cas de commande impropre, la dépasser. Cela entraîne un risque de brûlure et/ou d'échaudage.



La pression maximale de l'eau dans les composants porteurs peut être égale à la pression de consigne maximale



d'application pour la soupape de sécurité en question.

Soupape de sécurité max. 6 ou 10 bar. Il convient d'utiliser des protections oculaires/faciales afin d'éviter que les yeux ou le visage ne soient atteints par des pièces éjectées ou des liquides projetés.

Pour désactiver les équipements électriques (unité de commande, pompes, électrovannes, équipements périphériques), débrancher l'alimentation de l'unité de commande. L'alimentation de courant doit rester débranchée durant l'exécution des travaux.

Il est interdit de modifier ou d'utiliser sans autorisation des composants ou des pièces de rechange qui ne sont pas d'origine. Cela peut provoquer des lésions corporelles graves et mettre en péril la sécurité opérationnelle. Cela annule également toute responsabilité au titre du produit. Il est recommandé de contacter le Service Clientèle de Flamco pour exécuter ces travaux.

4.19 Abus manifeste

- Utilisation à une tension et/ou fréquence incorrecte.
- Utilisation dans des concepts d'installations inappropriées.
- Utilisation de matériaux d'installation non autorisés.

4.20 Autres dangers

- Surcharge de pièces du système d'expansion suite à l'apparition de valeurs extrêmes imprévisibles.
- · Continuité de l'utilisation mise en danger suite à des conditions ambiantes modifiées et inadmissibles.
- Continuité de l'utilisation mise en danger suite à la désactivation ou au dysfonctionnement de pièces de surveillance de la sécurité.



5. Description du produit

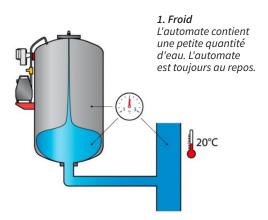
Ce manuel reprend les spécifications d'une exécution standard. Le cas échéant, cela englobe des informations concernant des options ou d'autres configurations. Si des équipements optionnels sont livrés, d'autres documents sont fournis en plus du présent manuel.

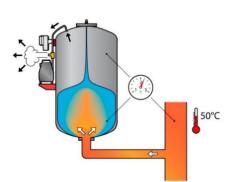
Pour les instructions d'installation et d'autres documents en diverses langues, veuillez aller à www.flamcogroup.com/manuals. D'autres informations produit peuvent être obtenues auprès des bureaux Flamco respectifs (voir « Contact » page 33).

5.1 Principe de fonctionnement de l'automate compresseur MK

Les niveaux de pression variables dus aux changements de température dans les systèmes de chauffage ou de refroidissement sont surveillés en permanence par le capteur de pression dans le compartiment d'air comprimé du ballon. La comparaison de ces niveaux de pression réels avec une valeur nominale programmable conduit au déclenchement de la vanne (relâchement de pression par décharge d'air comprimé) en cas de dépassement de la valeur (augmentation de température), et au déclenchement du compresseur (augmentation de pression par remplissage du compartiment d'air comprimé avec de l'air comprimé) en cas de chute de pression en dessous du niveau nominal (chute de température). Le volume d'eau drainé ou introduit est mis à disposition ou absorbé par le ballon. La comparaison continue des valeurs nominales programmables avec les volumes variables enregistrés par le capteur de volume du ballon évite le sous-remplissage ou le sur-remplissage, tout en permettant une augmentation du volume en déclenchant des dispositifs de remplissage externes.

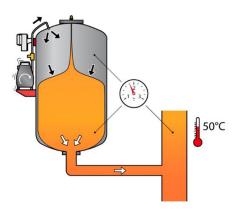






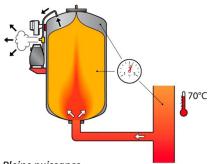
2. Chauffe

Le volume d'eau et la pression de l'installation augmentent. L'unité de contrôle déclenche l'ouverture de l'électrovanne. L'eau est recueillie dans le vase.



4. Refroidissement

Le volume d'eau et la pression du système diminuent. Le compresseur augmente la pression dans le compartiment d'air, l'eau est renvoyée dans le système. Cela rétablit la pressión de l'installation.



3. Pleine puissance

En stockant une quantité croissante d'eau dans le réservoir, l'automate maintient la pression du système presque constante. Une fois l'installation complètement chauffée, la pleine capacité du ballon sera presque atteinte.

5.2 Options de connectivité

Options de connectivité	Utilisation désignée
Port Ethernet	Pour connecter Flamcomat à une Gestion Technique de Bâtiment (GTB) via modbus ou bacnet.
USB standard (alias USB-A)	Pour enregistrer le journal hors ligne et les paramètres de configuration. La deuxième option pour ce port est de mettre à jour le firmware du contrôleur (pour télécharger un nouveau logiciel de contrôle)
CAN	Cette paire de ports est dédiée à la mise en réseau de plusieurs Flamcomats
RS-485	La principale désignation consiste à connecter Flamcomat à Internet (via la passerelle et le protocole HFC). Ou - BMS via Modbus Alternativement – BMS via bacnet (une seule option sur trois à la fois)
Sans fil	Pour connecter une application pour smartphone

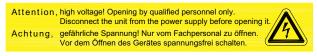
5.3 Marquages

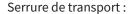


Plaquette signalétique - Module de compresseur :



Avertissements électriques :





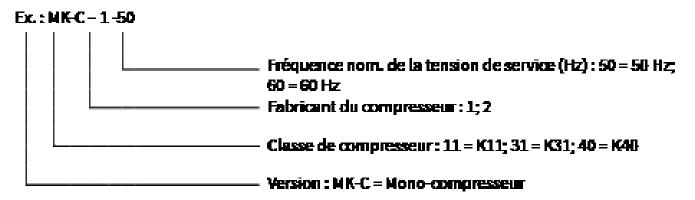


Service:

Service Nederland Tel.: +31(0)36 52 62 530 **Service Germany** Tel.: +49(0)170 630 40 34

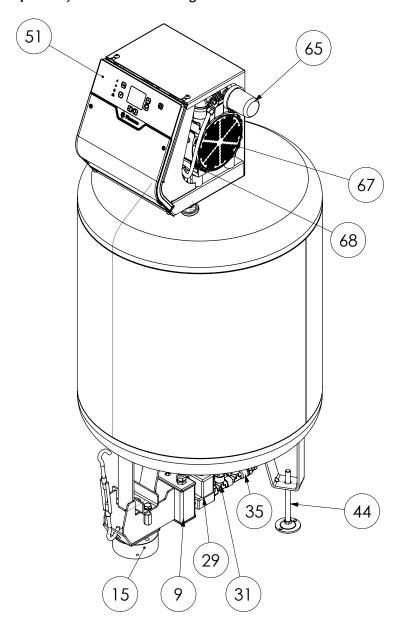
5.4 Saisie type de l'unité de commande de compresseur

Remarque: la saisie est spécifique au matériel, le logiciel est spécifique au numéro d'article





5.5 Composants, ballons et assemblage de connexion

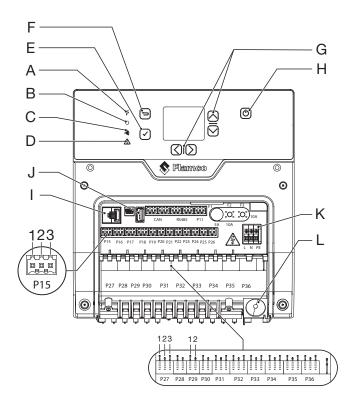


N° de	Fonctionnement
1	Tuyau de raccordement au système
2	Vaisseau avec membrane fixe
51	Contrôleur Flextronic
65	Filtre à air
67	Compresseur à air sans huile
68	Vanne de compresseur
15	Capteur de niveau
9	Capteur de rupture membrane
29	Vanne de relâchement de pression
31	Soupape de sécurité au compartiment d'air comprimé
35	Capteur de pression
44	Pieds de réglage





5.6 Unité de commande



Identification	Description	Brochage
A	Indicateur de puissance (orange=puissance)	
В	Indicateur de statut (vert=ok, fonctionnement automatique)	
C	Indicateur Bluetooth (lumière bleue = actif)	
D	Erreur / alarme (rouge=alarme/erreur active)	
E	Bouton de confirmation	
F	Bouton de retour	
G	Boutons de navigation	
Н	Allumage/extinction de l'écran (maintenir 8 secondes pour éteindre)	
I	Connecteur Rj45 utilisé pour Modbus/Bacnet par tcip	
J	Mise à jour du logiciel USB-A + journalisation	
CAN	Connexion CAN	1. CAN Hi
		2. CAN Lo
		3. GND
RS485	Modbus / Bacnet / HFC par RS485	1. B+
		2. B-
		3. GND
F1	Fusible 1 (P31&P32) 5x20 5A	
F2	Fusible 2 (P33&P35) 5x20 10AT	
F3	Fusible 2 (P34&P36) 5x20 10AT	
K	Connecteur d'alimentation secteur	1.L
		2. N
		3. PE



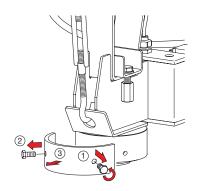
L	Passe-fil secteur	
P11	SELV, niveau de vase analogique de sortie 0-10v	1. 0-10V
		2. 4-20mA
		3. GND
P15	SELV, niveau de vase analogique de sortie 0-10v	1. +VDC
		2. Signal
		3. GND
P16	SELV, niveau 4-200mA	1. +VDC
		2VDC
		3. GND
P17	Non utilisé	
P18	Non utilisé	
P19	Non utilisé	
P20	Non utilisé	
P21	Non utilisé	
P22	Non utilisé	
P23	SELV, capteur de rupture de membrane	1. NON
		2. GND
P24	Non utilisé	
P26	SELV, pression analogique de sortie	1. NON
		2. GND
P27	Contact erroné, Pot Free 1	1. NON
		2. COM
		3. NC
P28	Contact erroné, sortie de défaut programmable Pot Free 2 ou activation de la vanne	1. NC
	Quickfill	2. GND
P29	Contact erroné, sortie de défaut programmable Pot Free 3 ou interlock chaudière	1. NC
	pour kit 110deg	2. GND
P30	Non utilisé	
P31	Puissance, Recharge V3	
P32	Puissance, Vanne de relâchement de pression V4	1. PE
		2. L
		3. N
P33	Puissance, Vanne de compresseur 1 V1	1. PE
		2. L
		3. N
P34	Non utilisé	
P35	Puissance, compresseur 1 M1	1. PE
		2. L
		3. N
P36	Non utilisé	

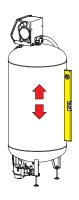


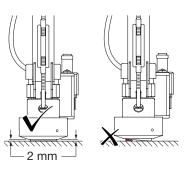


6. Assemblage

6.1 Réglage







- Enlevez la plaque de protection métallique à l'endroit du capteur de capacité dès que le ballon principal a été érigé à l'endroit envisagé et que plus aucun déplacement n'est requis. Essayez de ne pas heurter ce capteur et veillez à ce que le capteur se trouve sur une surface plane qui n'entrave pas la fonction du coussinet de pression du capteur.
- Au moyen du réglage en hauteur des deux pieds arrières, mettre le ballon de niveau. Utilisez un niveau à bulle magnétique.
- Assurez-vous qu'aucune force externe ne puisse s'exercer sur le ballon principal (par exemple : outils posés sur le ballon, objets reposant sur les côtés).
- Ne fixez pas le ballon principal au sol sur lequel il est installé (n'utilisez pas de type de fixation quelconque qui peut entraver le ballon, comme noyer le pied dans du béton ou de la colle, souder le ballon ou son pied ou fixer des attaches et des colliers sur la structure ou les accessoires).

6.2 Raccordement du ballon

Le raccordement du système doit être réalisé sur l'installation de chauffage ou de refroidissement. L'annexe 3 reprend le schéma de l'installation et un exemple d'installation.



Attention : Fermez le robinet à boisseau sphérique et coupez le système avant de travailler sur l'automate de compresseur.

Tenez compte des points suivants avant de remplir et de mettre en service le ballon d'expansion automatique sous pression :

- Le raccordement se fait toujours sur le flux de retour de l'installation de chauffage ou de refroidissement.
- Gardez à l'esprit qu'une température supérieure à 70 °C à l'endroit du raccordement du système d'expansion à l'installation dépasse la charge de vessie permissible et peut entraîner des dommages aux composants. (Une isolation complète des conduites d'expansion peut augmenter la contrainte de température sur la vessie).
- Assurez-vous que le raccordement du ballon principal au système est effectué uniquement à l'aide du tuyau flexible sous pression fourni avec le ballon.
- Assurez-vous que cette connexion est faite uniquement avec le générateur de chaleur/refroidissement et qu'il n'y aucune influence d'une pression hydraulique extérieure au point de raccordement (par exemple : refroidissement des compensateurs hydrauliques, des distributeurs).
- Utilisez des matériaux étanches et une tuyauterie en fonction du projet; toutefois respecter au minimum le flux volumétrique maximum autorisé ainsi que les valeurs de pression et de température pour la conduite d'expansion en question.
- Installez un équipement d'isolement à proximité immédiate du raccordement du ballon au système qui ne peut pas être fermé par inadvertance et comprend de préférence une vanne de remplissage et de vidange pour les compartiments d'eau du ballon. Si cet équipement est manquant, installez-le.
- Lorsque plusieurs ballons sont placés dans un système de maintien de la pression, un robinet à boisseau sphérique supplémentaire est requis sur la conduite d'expansion avant le raccordement à la conduite de retour principale. Il est recommandé de sceller cette vanne pour la protéger contre une fermeture intempestive.



• Les diamètres nominaux de la conduite d'expansion (raccordement d'alimentation ou de retour d'un ou plusieurs ballons à la conduite de retour principale) sont à choisir en fonction des équipements installés et de la distance à la conduite de retour principale.

Faites attention à ces recommandations basées sur l'expérience pratique :

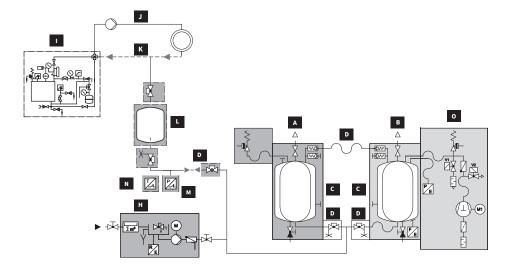
Automate à un seul ballon	
Longueur de la la conduite d'expansion	DN de la conduite d'expansion, par rapport au raccordement du ballon
> 5 m	Deux tailles plus grandes que la connexion du ballon
> 15 m ou > 8 m avec 3 coudes	Trois tailles plus grandes que la connexion du ballon
> 22 m ou > 15 m	À déterminer à partir des valeurs réelles
> 30 m	À éviter en tout temps!

Conseil: installez des conduites d'expansion aussi courtes que possible et aussi efficaces en termes de débit que possible



Pour les systèmes avec des températures de flux > 110 °C, nous recommandons le kit Flamcomat 110 °C (17504).

Lég	gende	En option	EN12953 requis	Recommandé Flamco
A Bal	llon auxiliaire	Χ		
B Vas	se principal		Х	Х
C Cap	pteur de rupture membrane	Χ		Х
D Van	nne d'arrêt avec vidange	Χ	X	Х
E Cor	nnexion flexible du vase auxiliaire	Х		
Cor	nnexion flexible du vase principal Flamcomat		X	
	ne de remplissage / d'appoint (disponible avec mpteur d'eau à impulsion, filtre à eau)	(x)		Х
	ité de pompe de remplissage / d'appoint our complément sous pression du système)	Х		(x)
	nérateur de chaleur		Х	Χ
l Cor	nduite de départ du système de chauffage (> 105 ° C)		Х	Χ
(Cor	nduite de retour du système de chauffage (< 90 ° C)		Х	Χ
_ Vas	se intermédiaire Flexcon V-B	Χ	Х	Χ
/ Inte	errupteur de sécurité de pression minimale	Χ	Х	Χ
	errupteur de température bimétallique	Χ	Х	Х
	ité de compresseur / pompe à commande automatique		χ	Х





6.3 Installation électrique

La fourniture de courant électrique, la mise à la terre et la protection de la ligne doivent être réalisées conformément aux règlements de l'entreprise responsable de la fourniture d'énergie et aux normes en vigueur. Les informations requises figurent sur la plaque signalétique de l'unité de commande, dans le schéma d'affectation des bornes (étiquetage) et dans « l'Annexe 3 » à la page 33.

- Toutes les connexions électriques doivent être effectuées par un électricien qualifié et agréé conformément à la dernière publication des règlements IET. L'équipement doit être mis à la terre. Il est fortement recommandé d'installer un interrupteur différentiel haute sensibilité (30mA) (dispositif de courant résiduel RCD) sur l'alimentation électrique entrante.
- Ne retirez pas les couvercles sans d'abord s'assurer que l'alimentation électrique est correctement isolée et ne peut pas être mise sous tension.
- N'essayez pas d'alimenter l'appareil en électricité à moins que les capots de protection soient correctement installés et maintenus en place.
- Les câbles connectés aux contacts libres de potentiel du contrôleur peuvent être alimentés par une autre source et peuvent rester sous tension une fois l'unité isolée. Ceux-ci doivent être isolés ailleurs.
- L'utilisateur ou l'installateur est responsable de l'installation de la mise à la terre et de la protection correctes selon les normes nationales et locales en vigueur. Toutes les opérations doivent être effectuées par un électricien qualifié.
- L'équipement Flamco doit être connecté à un interrupteur-sectionneur avec un espace de contact d'au moins 3 mm.
- Il est recommandé d'installer l'interrupteur à moins de 2 mètres de l'équipement



Conseil: monter une connexion équipotentielle entre la mise à la terre et le conducteur de connexion équipotentielle. Le diamètre minimum, la qualité et le type de câbles de courant doivent être conformes aux règles et règlements en vigueur sur le site. Les borniers électriques doivent être branchés à l'alimentation de courant à l'endroit de l'installation et à la tension de service pertinente. Le système entièrement installé permet à l'utilisateur de programmer la configuration et les paramètres dépendant du système dans l'unité de commande.



7. Mise en service

7.1 Mise en service initiale

- Consignez la procédure de mise en service (actions et réglages).
- Assurez-vous que l'installation et toutes les autres actions préalables à l'utilisation ont été réalisées complètement (par exemple : alimentation de courant disponible et branchée, fusibles en bon état ou actifs, étanchéité des équipements, retrait de la sécurité de transport du capteur de niveau).

La mise en service se fait de préférence via l'application Flamconnect.



Attention : Assurez-vous que le ballon principal ne soit pas rempli jusqu'à ce que toutes les mesures de mise en service aient été prises.

- Branchez l'alimentation secteur et les connexions accessoires. Conformément aux exigences du chapitre 6.3 « Installation électrique » et du chapitre 5.6 « Plan de contrôle ».
- Assurez que la conduite d'appoint est prête.
- Ouvrez la vanne d'isolement du raccordement d'appoint et la vanne d'arrêt du groupe de raccordement flexible (raccordement de ballon).
- ALLUMEZ L'UNITÉ DE COMMANDE et exécutez la procédure de mise en service (« 7.4 Explication des icônes de menu, fonction et emplacement » page 23, mise en service).
- Suivez les étapes sur le contrôleur Flextronic pour configurer l'automate MK
 - 1. Sélection de la langue
- 2. Réglages de l'heure
- 3. Activez le Bluetooth
- 4. Confirmez que le manuel a été lu
- 5. Sélectionnez le ballon (seulement 1 sélection possible)
- 6. Étalonnage de niveau (le ballon doit être vide)
- 7. Sélectionnez les accessoires
- 8. Confirmez les paramètres
- Cette procédure de démarrage est suivie de la mise sous tension de l'unité d'appoint (en option, voir exemple d'installation avec FlamcoFill P).
- Dans d'autres cas, le ballon principal ou tous les ballons doivent être remplis avec une réserve d'eau minimale. La
 quantité d'eau à remplir doit être conforme au chapitre 7.2. Cette valeur couvre les pertes d'eau et la diminution des
 niveaux de remplissage causées par la désaération pendant le fonctionnement. (Notez la différence de pression entre
 la pression d'air comprimé disponible et la pression d'écoulement de l'équipement de remplissage! Voir également les
 instructions pour le remplissage).
- Ouvrez le robinet à boisseau sphérique sur l'entraînement de la jambe froide (connexion système)
- Scellez les vannes d'arrêt.
- L'accomplissement de toutes les tâches, le passage en revue des caractéristiques techniques, des recommandations et des explications dans ce manuel font en sorte que le ballon d'expansion automatique est prêt à fonctionner.

7.2 Mise en service, niveau de volume et température de service

Conseil: Si un niveau de volume différent que le niveau minimum auto-établi après le démarrage (prêt au fonctionnement et appoint effectué) est requis, le ballon doit être rempli conformément au niveau minimum requis nécessaire pour la température actuelle de l'installation, après avoir effectué la procédure de mise en service sur l'unité de commande. Pour une meilleure compréhension, examiner le schéma ci-dessous et voir le chapitre sur la maintenance, la vidange et le



remplissage du ballon plus loin dans ce document.





Remplissage de l'exemple I:

Température de conception maximale: 50 °C Niveau de remplissage maximal : 92 %Piège à eau (alimentation minimale en eau),

niveau de réalimentation: 12 %

Température de conception minimale: 10 °C

Température réelle : 44 °C

Lire le niveau de remplissage = 74 %

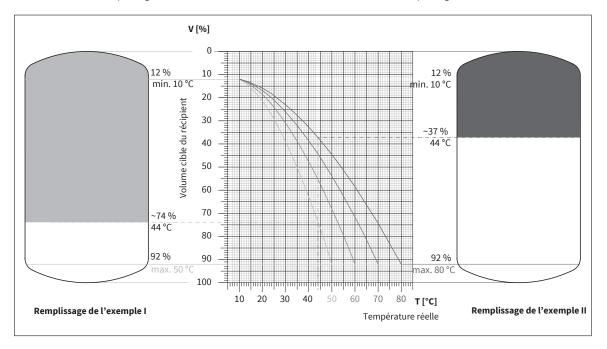
Remplissage de l'exemple II:

Température de conception maximale: 80 °C Niveau de remplissage maximal: 92 % Piège à eau (alimentation minimale en eau), niveau de réalimentation: 12 %

Température de conception minimale: 10 °C

Température réelle : 44 °C

Lire le niveau de remplissage = 37 %



Remplissage de l'exemple III:

Température de conception maximale: 25 °C Niveau de remplissage maximal: 92 % Piège à eau (alimentation minimale en eau), niveau de réalimentation: 12 %

Température de conception minimale: 6°C

Température réelle : 22 °C

Lire le niveau de remplissage = 73 %

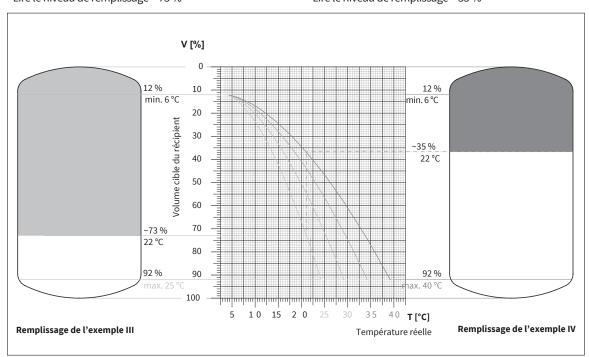
Remplissage de l'exemple IV:

Température de conception maximale: 40 °C Niveau de remplissage maximal: 92 % Piège à eau (alimentation minimale en eau), niveau de réalimentation: 12 %

Température de conception minimale: 6°C

Température réelle : 22 °C

Lire le niveau de remplissage = 35 %





7.3 Menu d'aperçu

Options Télécharger Flamconnect

Icône	Nom	Fonctionnement
5	Sélection de la langue	Pour sélectionner la langue de l'interface
(1)	Réglage heure-date	Pour régler l'heure et la date
5	Connexion via l'application	Pour coupler votre smartphone / tablette sans fil afin de procéder à la mise en service avec l'application mobile
	J'ai lu le manuel	Pour confirmer votre connaissance du processus de mise en service
	Sélection du type de ballon - étalonnage du ballon	Pour sélectionner le ballon (principal)
	Réglage de la pression	Pour régler la consigne de pression souhaitée
	Sélection d'accessoires	Pour sélectionner la fonction de commande supplémentaire de l'automate
	Résumé de la mise en service	Pour confirmer les paramètres de l'automate

7.4 Explication des icônes de menu, fonction et emplacement

Icône	Nom	Fonctionnement	Emplacement
\equiv	Accueil	Sert à observer le statut de l'automate	
	Réglages	Sert à lancer le menu paramètres	
0	Connexion	Sert à se connecter pour accéder aux paramètres avancés	
E Jun	Mode manuel	Sert à exécuter une activation manuelle des entraînements de commande	
<u>i</u>	Info service	Sert à consulter les informations de service	
	Pression	Sert à modifier la pression de fonctionnement et l'intervalle de tolérance de pression	

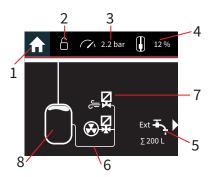


Icône	Nom	Fonctionnement	Emplacement
(Niveau de recharge	Sert à voir les niveaux de remplissage, de vidange et d'alarme	
₹©;	Généraux	Sert à lancer le menu des paramètres généraux	
	Alarmes	Sert à attribuer le(s) message(s) d'alarme aux sorties libres de potentiel	
	Accessoires	Sert à activer les accessoires de commande avancés	
	Heure Date	Pour régler l'heure et la date	
S	Langue	Sert à changer la langue de l'interface	
	Réinitialisation d'usine*	Sert à réinitialiser l'automate	
{\tilde{\frac{1}{2}}}	Mise à jour du firmware*	Sert à mettre à jour le firmware	
苗	Date	Sert à régler la date	
(1)	Heure	Sert à régler l'heure	
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	Info système	Sert à consulter les informations sur l'automate et le contrôleur	= ▶ i
	Journal des erreurs	Sert à lire les 30 derniers messages d'erreur	= ▶ i
Y	Maintenance	Sert à consulter la prochaine date d'échéance de maintenance	= ▶ i
(1)	Heures de fonctionnement	Sert à consulter les statistiques de performance	= ▶ i
Ψ	USB détecté	Sert à enregistrer le fichier journal sur une clé USB	

^{*} Disponible uniquement lors d'une connexion

Écran de fonctionnement





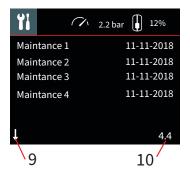
Écran de menu



Écrans des paramètres



Écran de maintenance (lecture seule)



7.5 Messages de dysfonctionnement

- 1. Icône d'écran
- 2. Paramètres avancés déverrouillés (connexion)
- 3. Pression actuelle du système
- 4. Niveau actuel du ballon
- 5. Appoint
- 6. Diagramme système
- 7. Vanne de relâchement de pression
- 8. Ballon du compresseur

- 9. Icône de défilement
- 10. Numéro de nœud



Les procédures et les valeurs pour l'identification, l'évaluation et la résolution des erreurs ont été testées dans la pratique, évitent l'apparition de pannes consécutives et stimulent l'attention de l'utilisateur. Notez que des conditions d'installation incorrectes peuvent déboucher sur des erreurs récurrentes et entraver l'utilisation envisagée. Exemples de conditions d'installation incorrectes : conception incorrecte ou dépassée, équipements obsolètes, installation incorrecte et paramètres de service inadmissibles.

technique si aucune solution ne peut être trouvée. 2 Erreur de durée de fonctionnement maximale des compresseurs dépendant de la charge 3 Erreur actuelle du compresseur unique 4 Erreur actuelle du compresseur A (configuration double compresseur) 5 Erreur actuelle du compresseur A (configuration double compresseur) 6 Erreur actuelle du compresseur A (configuration double compresseur) 7 Erreur de correction de vanne auto-apprenante 8 Erreur de correction du compresseur auto-apprenante 8 Erreur de correction du compresseur auto-apprenante 9 Erreur de correction du compresseur auto-apprenante 10 Courant du capteur de pression dépassé 11 Pas de courant de capteur de pression 12 Courant de cellule de charge 13 Pas de courant de cellule de charge 14 Consommation électrique du compresseur trop élevée 15 Consommation électrique du compresseur trop élevée 16 Consommation électrique du compresseur trop élevée 17 Temps d'exécution maximal M1 dépassé 20 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 22 Système exécuté en mode automatique 23 Rupture de la vessie 4 La membrane est rompue et doit être remplacée 4 Reintialiser l'erreur en reconnaissant l'erreur dans l'erreur / les avertissements actu Vérifier si le câble du capteur de pression n'est pas endommagé 26 Système exécuté en mode automatique 27 Verifier si le câble du capteur de niveau est connecté 28 Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compresseur de niveau est connecté 29 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate 29 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL)	# erreur	IUG	Action
compresseurs dépendant de la charge 3 Erreur actuelle du compresseur unique Apane potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compresseur Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 4 Erreur actuelle du compresseur A (configuration double compresseur) vérifiez le raccordement électrique du compresseur) 8 Erreur de correction de vanne auto-apprenante 9 Erreur de correction du compresseur auto-apprenante 10 Courant du capteur de pression dépassé 11 Pas de courant de capteur de pression dépassé 12 Courant de cellule de charge dépassé 13 Pas de courant de calteur de pression 14 Consommation électrique du compresseur trop élevée 15 Courant de cellule de charge 16 Vérifier si le câble du capteur de pression n'est pas endommagé 17 Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé 18 Pas de courant de cellule de charge 19 Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé 19 Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé 10 Consommation électrique du compresseur trop élevée 11 Consommation électrique du compresseur trop élevée 12 Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compress Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 12 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 23 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 24 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 25 Système exécuté en mode automatique 26 Vous exer quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 27 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate le mode MANUEL) 38 Rupture de la vessie 39 La membrane est rompue et doit être remplacée 29 Panne potentielle du ballon ou des kits de connexion 29 Fliexcon 30 Rupture de la vessie 31 Le remplissage initial a échoué 32 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité 33 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité 44 Pleux de	0		Panne du compresseur. Vérifier le fonctionnement du compresseur. Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée.
Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 4 Érreur actuelle du compresseur A (configuration double compresseur) 8 Erreur de correction de vanne auto-apprenante 8 Erreur de correction de vanne auto-apprenante 9 Erreur de correction du compresseur auto-apprenante 9 Erreur de correction du compresseur auto-apprenante 10 Courant du capteur de pression dépassé 11 Pas de courant de capteur de pression dépassé 12 Courant de cellule de charge dépassé 13 Pas de courant de cellule de charge 14 Consommation électrique du compresseur trop élevée 15 Consommation électrique du compresseur trop élevée 16 Consommation électrique du compresseur trop élevée 17 Temps d'exécution maximal M1 dépassé 20 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 22 Vosa avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 23 Ropture de la vessie 24 La membrane est rompue et doit être remplacée 35 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 36 Rupture de la vessie 37 La rempissage initial a échoué 38 Pas de flux de recharge 40 Maintenance 1 nécessaire 40 Effeillance potentielle du ballon ou des kits de connexion 41 Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 42 Le remplissage initial a échoué 42 Panne potentielle du ballon ou des kits de connexion 43 Maintenance 1 nécessaire 44 Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 45 Le remplissage initial a échoué 46 Panne potentielle de la valve de remplissage 47 Vous avez quitté le mode recharge. Fuite potentielle 48 Panne potentielle de la valve de remplissage 49 Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible 40 Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	2		Panne du compresseur. Vérifier le fonctionnement du compresseur. Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée.
compresseur) Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 8 Erreur de correction de vanne auto-apprenante 9 Erreur de correction du compresseur auto-apprenante 10 Courant du capteur de pression dépassé 11 Pas de courant de capteur de pression 12 Courant de calule de charge dépassé 13 Pas de courant de cellule de charge dépassé 14 Consommation électrique du compresseur trop élevée 15 Panne potentielle du capteur de niveau est connecté 16 Consommation électrique du compresseur trop élevée 17 Temps d'exécution maximal M1 dépassé 18 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 20 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 22 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate 23 Epimot du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire 25 Erreur de correction de vanne auto-apprenante 26 Republe de capteur de pression n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de pression est connecté Vérifier si le câble du capteur de niveau est connecté Panne potentielle du compresseur vierifiez le raccordement électrique du compresseur de niveau est connecté Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans système 26 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 27 Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 28 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 39 Rupture de la vessie 20 La membrane est rompue et doit être remplacée 21 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 28 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 39 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 30 Le remplissage initial a échoué 21 Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'	3	Erreur actuelle du compresseur unique	Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compresseur. Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée.
Fireur de correction du compresseur auto-apprenant Courant du capteur de pression dépassé Vérifier si le câble du capteur de pression n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de pression est connecté Vérifier si le câble du capteur de pression est connecté Courant de cellule de charge dépassé Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau est connecté Consommation électrique du compresseur trop élevée Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compresseur Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 17 Temps d'exécution maximal M1 dépassé Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans système Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon Défaillance potentielle du ou des compresseur(s) ou du tube d'alimentation du ballc bouché Système exécuté en mode automatique Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression Accuser réception de ce message pour exécuter l'automate en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL) Rupture de la vessie Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Acguser réception de ce message pour exécuter l'automate en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL) La membrane est rompue et doit être remplacée Anne potentielle de la soupape de collecteur, de la valve de remplissage ou du clap anti-retour Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Fuite potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	4	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compresseur. Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée.
Courant du capteur de pression dépassé Vérifier si le câble du capteur de pression n'est pas endommagé Courant de cellule de charge Vérifier si le câble du capteur de pression est connecté Courant de cellule de charge Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau est connecté Panne potentielle du compresseur. Vérifier le raccordement électrique du compress Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans système Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon Défaillance potentielle du ou des compresseur(s) ou du tube d'alimentation du ballc bouché Système exécuté en mode automatique Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression Accuser réception de ce message pour exécuter l'automate en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL) Rupture de la vessie La membrane est rompue et doit être remplacée Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) Le remplissage intital a échoué Défaillance potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	8	Erreur de correction de vanne auto-apprenante	Réinitialiser l'erreur en reconnaissant l'erreur dans l'erreur / les avertissements actuels
11 Pas de courant de capteur de pression Vérifier si le câble du capteur de pression est connecté 12 Courant de cellule de charge dépassé 13 Pas de courant de cellule de charge 14 Consommation électrique du compresseur trop élevée 15 Panne potentielle du compresseur. Vérifier le raccordement électrique du compress 16 Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 17 Temps d'exécution maximal M1 dépassé 18 Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans système 19 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 20 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 22 Système exécuté en mode automatique 23 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate le mode MANUEL) 30 Rupture de la vessie 30 Rupture de la vessie 31 La membrane est rompue et doit être remplacée 32 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 33 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire 55 Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 35 Le remplissage initial a échoué 56 Temps de recharge 57 Vérifier si le câble du capteur de niveau de remplissage veille capteur de litres soit disponible 58 Le vérifier si le câble du capteur de niveau et sconneckion 58 Panne potentielle de la valve de remplissage 59 Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible 50 Le veryplissage initial a échoué 50 Panne potentielle de la valve de remplissage 50 Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible 50 Le veryplissage trop élevée 50 Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	9	Erreur de correction du compresseur auto-apprenant	Réinitialiser l'erreur en reconnaissant l'erreur dans l'erreur / les avertissements actuels
Pas de courant de cellule de charge dépassé Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé Vérifier si le câble du capteur de niveau est connecté Consommation électrique du compresseur trop élevée Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compress Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 17 Temps d'exécution maximal M1 dépassé Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans système 20 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 22 Système exécuté en mode automatique Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 29 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate en mode MANUEL.) 30 Rupture de la vessie 32 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 33 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	10	Courant du capteur de pression dépassé	Vérifier si le câble du capteur de pression n'est pas endommagé
Pas de courant de cellule de charge Vérifier si le câble du capteur de niveau est connecté Consommation électrique du compresseur trop élevée Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compress Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 17 Temps d'exécution maximal M1 dépassé Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans système 20 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 26 Système exécuté en mode automatique Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 29 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate Accuser réception de ce message pour exécuter l'automate en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL) 30 Rupture de la vessie 12 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 33 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Panne potentielle de la valve de remplissage ou fuite de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	11	Pas de courant de capteur de pression	Vérifier si le câble du capteur de pression est connecté
Consommation électrique du compresseur trop élevée Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compress Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans système Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon Défaillance potentielle du ou des compresseur(s) ou du tube Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon Défaillance potentielle du ou des compresseur(s) ou du tube d'alimentation du ballo bouché Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate Embrane est rompue et doit être remplacée Rupture de la vessie La membrane est rompue et doit être remplacée Panne potentielle du ballon ou des kits de connexion Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) Le remplissage initial a échoué Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	12	Courant de cellule de charge dépassé	Vérifier si le câble du capteur de niveau n'est pas endommagé
Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée. 17 Temps d'exécution maximal M1 dépassé Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans système 20 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 26 Système exécuté en mode automatique Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 29 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate le mode MANUEL) 30 Rupture de la vessie La membrane est rompue et doit être remplacée 32 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 33 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 35 Le remplissage initial a échoué Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	13	Pas de courant de cellule de charge	Vérifier si le câble du capteur de niveau est connecté
20 Compresseur en marche, pas de diminution du niveau d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon 26 Système exécuté en mode automatique 27 Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 28 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate le mode MANUEL) 30 Rupture de la vessie 31 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 32 Augmentation du niveau d'au dans le ballon sans activité Flexcon 33 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire 35 Et remplissage initial a échoué 36 Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système eventrelle du ou des compresseur(s) ou du tube d'alimentation du ballo bouché Défaillance potentielle du ou des compresseur(s) ou du tube d'alimentation du ballo bouché Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression Accuser réception de ce message pour exécuter l'automate en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL) 36 Panne potentielle de la soupape de collecteur, de la valve de remplissage ou du clap anti-retour 50 Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion 51 Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 52 Le remplissage initial a échoué 53 Panne potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché 54 Panne potentielle de la valve de remplissage 55 Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible 56 Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	14	Consommation électrique du compresseur trop élevée	Panne potentielle du compresseur. Vérifiez le raccordement électrique du compresseur. Appeler le support technique si aucune solution ne peut être trouvée.
d'eau dans le ballon 21 Vanne ouverte, pas d'augmentation du niveau d'eau dans le ballon bouché 26 Système exécuté en mode automatique Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 29 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate le mode MANUEL) 30 Rupture de la vessie La membrane est rompue et doit être remplacée 32 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon anti-retour 33 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 35 Le remplissage initial a échoué Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché 36 Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage 39 Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle 20 Défaillance potentielle du ou des compresseur(s) ou du tube d'alimentation du ballo bouché 26 Accuser réception de ce message pour exécuter l'automate en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL) 27 Panne potentielle de la soupape de collecteur, de la valve de remplissage ou du clap anti-retour 28 Panne potentielle du ballon ou des kits de connexion 29 Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 29 Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché 29 Temps de recharge maximal dépassé 20 Panne potentielle de la valve de remplissage 20 Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible 20 Quantité d'eau de remplissage trop élevée 20 Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	17	Temps d'exécution maximal M1 dépassé	Le compresseur fonctionne trop longtemps. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de fuite dans le système
le ballon bouché 26 Système exécuté en mode automatique Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression 29 Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate le mode MANUEL) 30 Rupture de la vessie La membrane est rompue et doit être remplacée 32 Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 33 Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 35 Le remplissage initial a échoué Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression Accuser réception de ce message pour exécuter l'automate en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL) Facuta en mode AUTO (pour qui le mode MANUEL) Panne potentielle de la soupape de collecteur, de la valve de remplissage ou du clap anti-retour Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	20		Défaillance potentielle du ou des compresseur(s) ou du tube
Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate le mode MANUEL) Rupture de la vessie La membrane est rompue et doit être remplacée Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) Le remplissage initial a échoué Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	21		Défaillance potentielle du ou des compresseur(s) ou du tube d'alimentation du ballon bouché
le mode MANUEL) Rupture de la vessie La membrane est rompue et doit être remplacée Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Flexcon Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) Le remplissage initial a échoué Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	26	Système exécuté en mode automatique	Vous avez quitté le mode manuel. L'automate maintient la pression
Diminution du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Fuite potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	29	Mode manuel actif, appuyer sur V pour démarrer l'automate	Accuser réception de ce message pour exécuter l'automate en mode AUTO (pour quitter le mode MANUEL)
Flexcon Augmentation du niveau d'eau dans le ballon sans activité Flexcon Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) Le remplissage initial a échoué Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	30	Rupture de la vessie	La membrane est rompue et doit être remplacée
Flexcon 34 Maintenance 1 nécessaire Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans) 35 Le remplissage initial a échoué Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché 36 Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage 38 Pas de flux de recharge Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible 39 Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	32		Panne potentielle de la soupape de collecteur, de la valve de remplissage ou du clapet anti-retour
Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	33	<u> </u>	Fuite potentielle du ballon ou des kits de connexion
Temps de recharge maximal dépassé Panne potentielle de la valve de remplissage Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	34	Maintenance 1 nécessaire	Effectuer maintenance 1 (entretien d'équipement, tous les ans)
38 Pas de flux de recharge Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible 39 Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	35	Le remplissage initial a échoué	Défaillance potentielle de la valve de remplissage ou tube d'alimentation bouché
Quantité d'eau de remplissage trop élevée Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle	36	Temps de recharge maximal dépassé	Panne potentielle de la valve de remplissage
	38	Pas de flux de recharge	Veillez à ce que le compteur de litres soit disponible
43 Remplissage initial actif L'automate remplit un ballon avec une quantité minimum d'eau	39	Quantité d'eau de remplissage trop élevée	Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle
	43	Remplissage initial actif	L'automate remplit un ballon avec une quantité minimum d'eau



44	Remplissage initial manuel actif	Remplir un ballon avec un minimum d'eau
47	Maintenance 2 nécessaire	Effectuer maintenance 2 (inspecter de l'intérieur du ballon, tous les 5 ans)
48	Maintenance 3 nécessaire	Effectuer maintenance 3 (inspection de résistance du ballon, tous les 10 ans)
49	Maintenance 4 nécessaire	Effectuer maintenance 4 (inspecter les équipements électriques, tous les 1,5 ans)
64	Alarme pression basse	La pression du système est inférieure à « Alarme basse pression »
65	Pression supérieure dépassée	La pression du système est supérieure à « Alarme pression élevée »
66	Niveau d'eau inférieur à la valeur minimale	Le niveau d'eau dans un ballon est inférieur à la « Limite de niveau bas »
73	Temps entre les processus de recharge trop court	Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle
74	Nombre de recharges dans un certain délai dépassé	Le système nécessite trop de recharge. Fuite potentielle

7.6 Remise en service

Après une longue période d'inactivité:

- Si cette période d'inactivité était planifiée ou prévue, DÉSACTIVER l'unité de commande et fermer les vannes d'arrêt vers l'installation et la vanne d'isolement vers la conduite d'appoint. Ensuite, dépressuriser et vidanger la zone eau. Nous recommandons d'effectuer une maintenance avant la remise en service (voir le chapitre 8, maintenance).
- Utilisez les notes de mise en service pour le redémarrage et contrôler plus particulièrement s'il y a des modifications de système qui débouchent sur des conditions de service différentes du ballon d'expansion automatique (pression d'installation par exemple).

Après une coupure de courant :

• Les valeurs de consigne et les réglages par défaut pour le maintien de la pression, le dégazage et l'appoint demeurent inchangés, de telle sorte que le fonctionnement automatique reprend lorsque la tension de fonctionnement est rétablie (unité de commande ACTIVÉE). Certains états de fonctionnement particuliers (par exemple un refroidissement en dessous des réglages par défaut) peuvent se trouver en-dehors des réglages autorisés du ballon d'expansion.

Attention : en cas de refroidissement ou de réchauffement de l'installation, la pression minimum ou maximum de l'installation ne doit pas être inférieure ou supérieure à la pression de service autorisée. Des dispositifs de sécurité empêchant la surpression ou la dépression de l'installation de chauffage ou de refroidissement ne font pas partie de la portée de livraison standard du Flamcomat MK.

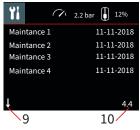
Vérifier le bon fonctionnement de l'appareil lorsque la tension du réseau a été rétablie et, le cas échéant, régler la date et l'heure (options de menu d'aperçu).



8. Maintenance

8.1 Avertissements de maintenance

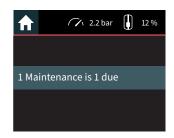
Avant de procéder à des travaux de maintenance de quelque nature que ce soit, il faut couper l'alimentation électrique. En guise de complément aux instructions reprises dans le projet général, effectuer les travaux suivants :



La date d'échéance de la maintenance est indiquée dans le menu 4.4.



Des avertissements de maintenance apparaissent lorsque la date est arrivée. L'avertissement est stocké dans la liste Erreurs / avertissements actuels et Journal des erreurs.



Le fait d'accuser réception de l'avertissement « maintenance 1 nécessaire » dans la liste des erreurs / avertissements actuels équivaut à réinitialiser la date d'échéance de maintenance 1.

8.2 Calendrier de maintenance

		Objet, portée standard de la livraison	Activités de service, mesures
Inspection mensuelle (Aucun message	30 jours	Compresseur, sans huile [25-28]*	Inspectez et/ou nettoyez l'élément filtrant le boîtier du filtre [65]* et l'entrée d'air lorsqu'elle est sale (installation à sec requise)
d'avertissement)		Ballon principal	Évacuez les condensats ; désaérez le compartiment d'eau*(NA pour les ballons avec évent [31]*)
		Nettoyez le filtre à particules	Nettoyez l'élément filtrant le boîtier du filtre [65]* et l'entrée d'air lorsque cela est nécessaire (installation à sec requise)
Maintenance 1	365 jours	Compresseur [67], soupape de relâchement de pression [29] soupape de compresseur 1[68]	Vérification du fonctionnement. Opération à effectuer uniquement par du personnel qualifié et agréé. D'autres inspections peuvent être effectuées pendant le fonctionnement de l'appareil.
		Unité de commande [51]*, configuration	Vérification et rétablissement des valeurs de réglage indispensables (menu d'aperçu)
		Ballon principal, ballon auxiliaire MK, module compresseur [67]* & ensemble de raccordement.	Vérifiez s'il y a des fuites au niveau de toutes les connexions au ballon dans les compartiments d'air comprimé et d'eau (visuellement). Vérifiez à l'extérieur l'absence de dommages, de déformations ou de corrosion et restaurez l'état de fonctionnement.
		Soupape de sécurité [31]*	Vérification du fonctionnement. Opération à effectuer uniquement par du personnel qualifié et agréé. (NE PRESSURISEZ PAS LE BALLON AUX LIMITES DE LA SOUPAPE DE SÉCURITÉ)
		Ballon principal, ballon auxiliaire MK	Inspectez l'intérieur du ballon! Envisagez des inspections récurrentes, voir les instructions générales de sécurité!
Maintenance 2 1825 jours			Effectuez une inspection de la force du ballon!
Maintenance 3	3650 jours		Effectuez une inspection récurrente des équipements électriques !
Maintenance 4	584 jours		Inspection électrique

^{*} Voir « Chapitre 5.5 Composants » à la page 15.



8.3 Purge/remplissage du ballon.

S'il est nécessaire de vidanger le ballon, se conformer à la procédure présentée ci-dessous :

- Notez le niveau de volume existant (%) figurant sur l'écran de l'unité de commande FLEXTRONIC.
- DÉSACTIVEZ l'unité de commande (maintenez le bouton O/I enfoncé pendant 8 secondes).
- Fermez les vannes d'arrêt sur la conduite d'expansion (entrée et sortie de l'installation) et sur le groupe de raccordement (entrée et sortie du ballon)
- Si un raccord de recharge est installé. Fermez la vanne d'isolement au raccordement d'appoint.
- Effectuez les opérations nécessaires sur le ballon (purge, service, réparation, etc.).
- ACTIVEZ l'unité de commande ; connectez-vous, accédez à la réinitialisation d'usine* et exécutez la procédure de mise en service (options de menu d'aperçu, Mise en service 1-1.8).
- Si un raccord de recharge est installé. La procédure initiale est lancée automatiquement après la mise en service.
- Remarque : lorsqu'une recharge supérieure au réglage par défaut pour le volume de remplissage minimum du ballon est requise (6 %), ouvrez la vanne d'arrêt sur la connexion du ballon. Vérifiez que la détection du niveau de volume est effectuée à l'aide du capteur de volume du ballon principal.
- Débranchez l'équipement de remplissage.
- Le mode de service a été rétabli.
- Il y a 2 questions dans ce poste de menu. La réinitialisation a uniquement lieu lorsqu'il a été répondu à ces questions.



Attention : Lors du redémarrage de l'installation, certaines erreurs logiques peuvent apparaître qui sont autoreconnaissantes ou reconnues.

9. Déclassement, mise au rebut

À la fin du cycle de vie ou lors de l'arrêt planifié de l'équipement, s'assurer que le module est débranchée de l'alimentation de courant. Les raccordements du système hydraulique et les raccordements de l'appoint doivent être fermés.



Attention : dépressuriser et vidanger les zones d'eau ; la destination ou la réutilisation de l'eau de l'installation doit être consignée conformément aux règles en vigueur. Cette eau peut être conditionnée, contenir de l'antigel ou d'autres additifs.

Le traitement ultérieur des pièces de construction doit être consigné en accord avec le prestataire de gestion de déchets.

10. Télécommande Flamconnect

La télécommande Flamcomat MK-C G4 est livrée avec une télécommande Flamconnect de 3 ans.

Flamconnect Remote offre la possibilité de lire et de contrôler le Flamcomat MK-C G4 Remote via le portail Flamconnect Remote. De plus amples informations sont disponibles à l'adresse suivante : https://flamco.aalberts-hfc.com/nl/page/services/flamconnect-remote.

Une passerelle est utilisée pour rendre la communication possible. Cette passerelle se connecte au Flamcomat MK-C G4 Remote via RS485. La passerelle est connectée au portail à distance Flamconnect via un réseau GSM. Après avoir terminé l'enregistrement de la passerelle, vous aurez accès au portail distant Flamconnect.

Conditions requises pour un bon fonctionnement.

- Il doit y avoir une bonne couverture GSM là où se trouve la passerelle. Si ce n'est pas le cas, l'article S90009 peut être commandé. Il s'agit d'une antenne avec câble, le câble peut être connecté à la passerelle, l'antenne peut être placée à un endroit disposant d'un bon réseau GSM.
- Vérifiez si l'antenne est correctement connectée à la passerelle.
- La communication depuis le port RS485 distant du Flamcomat MK-C G4 doit être réglée sur « passerelle ».
- Le numéro de série requis lors de l'enregistrement se trouve au dos de la passerelle.





Sécurité Quelles sont les mesures de sécurité?

Nous prenons vos données très au sérieux, c'est pourquoi nous avons mis en place une série de mesures de sécurité pour garantir la protection de vos données. Vous trouverez ci-dessous un ensemble de ces mesures pour donner une idée de leur portée :

- L'équipe du portail se concentre quotidiennement sur la sécurité, avec des évaluations par les pairs, une vérification statique du code, des tests automatisés, etc.
- La sécurité est intégrée dans le portail à plusieurs niveaux. Les développeurs, par exemple, doivent explicitement coder pour les situations dans lesquelles ils ont besoin de données qui ne seraient normalement pas accessibles à l'utilisateur connecté, car sinon ces données seraient tout simplement « invisibles ».
- Tous les accès sont protégés par un mot de passe. Tous les utilisateurs sont autorisés à l'aide de rôles et de permissions en utilisant des solutions certifiées Microsoft standard.
- Les connexions IoT sont cryptées avec TLS et des clés d'accès ou des certificats (selon les exigences du client).
- Notre portail dispose de mesures de protection active contre CORS, XSS, Content-type sniffing, Framing, etc.
- Les actions sur les données sensibles (par exemple, les données relatives aux appareils ou les comptes d'utilisateurs) sont enregistrées dans une piste d'audit.
- Les déploiements sont entièrement automatisés afin d'éviter les erreurs de configuration susceptibles d'entraîner des failles de sécurité.
- La sécurité interne et externe fait l'objet d'un contrôle actif par le biais de tests d'intrusion et d'audits de sécurité.
- En plus de nos mesures de sécurité intégrées, nous pouvons également configurer des mesures supplémentaires, par exemple Cloudflare pour protéger contre les attaques DDOS ou Azure API Management pour étrangler les clients API qui font trop de requêtes.
- Enfin, nous utilisons Microsoft Azure et tout ce qu'il a à offrir en termes de sécurité : données cryptées au repos, coffresforts, pas d'accès physique pratique et, bien sûr, leur équipe d'experts en sécurité de classe mondiale!

En utilisant Flamconnect Remote, vous acceptez le contrat et les conditions d'utilisation»



Appendice 1. Données techniques, informations



Attention: NE PAS EMPILER!

Conditions ambiantes

Entreposage		
Local:	Protégé contre :	Conditions ambiantes:
Verrouillé	Rayonnement solaire	60 70 % d'humidité relative, exempt de condensation
À l'abri du gel	Radiations thermiques	Température maximale : 50 °C
Sec	Vibrations	Exempt de gaz conducteurs d'électricité, de mélanges de gaz détonants, d'atmosphère agressive.

Local de service		
Local:	Protégé contre :	Conditions ambiantes:
Verrouillé	Rayonnement solaire	$60 \dots 70 \%$ d'humidité relative, exempt de condensation ; température 3 - $40 ^{\circ}\mathrm{C}$
à l'abri du gel,	radiations thermiques	selon le type 3 - 50 °C;
sec	vibrations.	exempt de gaz conducteurs d'électricité, de mélanges de gaz détonants, d'atmosphère agressive. Attention : Des températures élevées peuvent entraîner une surcharge des compresseurs

Distances minimum

Exemples d'installation

Distance alimentation de l'installation, décharge de l'installation, au point d'intégration du retour, dans la plage 0,5 ... 1 ... m.



Veuillez noter : Si la conduite de retour chemine à l'horizontale, ne pas appliquer le raccordement par le dessous afin d'éviter une contamination supplémentaire avec des poussières.

1. Pour les températures de conception > 100 °C et > 110 °C, des exigences supplémentaires issues de normes européennes peuvent être d'application.



Appendice 2. Caractéristiques techniques, spécifications, section hydraulique

Valeurs opérationnelles, volumes et dimensions

Nom	Index PN	Tension nominale	Capacité nomi- nale	Courant nominal	Température du liquide	Température ambiante	Classe de protection	Pression de travail max.(bar)	Connexion système	Α	В	С	Poids sec [kg]
Flamcomat MK-C 110 G4	6 bar	230 V - 50 Hz	0,37 kW	5,1A	3/70C	3 / 40 C	IP 23	5,4	G1	509	1225	300	38
Flamcomat MK-C 200 G4	6 bar	230 V - 50 Hz	0,37 kW	5,1A	3/70C	3 / 40 C	IP 23	5,4	G1	600	1400	380	55
Flamcomat MK-C 325 G4	6 bar	230 V - 50 Hz	0,37 kW	5,1A	3 / 70 C	3 / 40 C	IP 23	5,4	G1	790	1620	610	77
Flamcomat MK-C 350 G4	6 bar	230 V - 50 Hz	0,37 kW	5,1A	3 / 70 C	3 / 40 C	IP 23	5,4	G1	600	1820	380	79
Flamcomat MK-C 425 G4	6 bar	230 V - 50 Hz	0,37 kW	5,1A	3/70C	3 / 40 C	IP 23	5,4	G1	790	1465	610	71



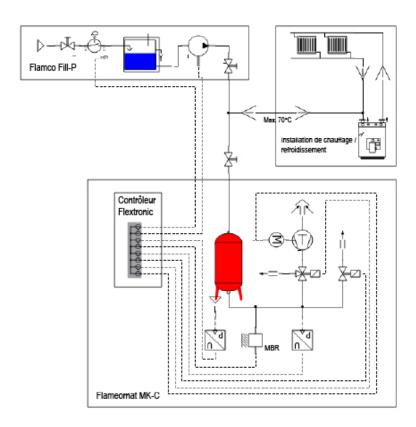
Appendice 3. Caractéristiques techniques, données, équipement électrique

Unité de compresseur, valeurs nominales

Туре	Tension nominale (V)	Courant nominal (A)	Capacité nominale (kW)	Fusible protection de ligne (sur site, recommandé)
MK-C	230 V ~1 N PE 50 Hz	5,1	0,37	6 A (C)

^{*} Le courant nominal de l'unité de recharge Flamcofill-P - 1,2 A (0,3 kW)

Unité de commande, schémas des borniers





Coordonnées

Pays-Bas

hydronic flow control +31 (0)36 52 62 300 info@flamcogroup.com www.flamcogroup.com

Belgique

hydronic flow control +32 2 371 01 67 info@flamco.be

Danemark

Flamco Denmark +45 44 94 02 07 info@flamco.dk

France

hydronic flow control +33 4 78 78 16 00 info@flamco.fr

Hongrie

Flamco Kft +36 23 880981 info@flamco.hu

Fédération de Russie

000 "Майбес РУС" +7 495 727 20 26 moscow@flamcogroup.ru

Suisse

Flamco AG +41 41 854 30 50 info@flamco.ch

Chine

Flamco Heating Accessories (Changshu) Ltd, Co. +86 512 528 417 31 yecho@flamco.com.cn

Estonie

Flamco Baltic +372 568 838 38 info@flamco.ee

Allemagne

Meibes System-Technik GmbH +49 342 927 130 info@meibes.com

Italie

Flamco Italy +39 030 258 6005 flamco-italia@flamcogroup.com

Slovaquie

Flamco SK s.r.o. +421 475 634 043 info@meibes.sk

Émirats arabes unis

Flamco Middle East +971 4 8819540 info@flamco-gulf.com

République tchèque

Flamco CZ s.r.o. +420 284 00 10 81 info@meibes.cz

Finlande

Flamco Finland +358 10 320 99 90 info@flamco.fi

Allemagne

Flamco GmbH +49 2104 80006 20 info@flamco.de

Pologne

Flamco Meibes Sp. z o.o. +48 65 529 49 89 info@flamco.pl

Suède

Flamco Sverige +46 50 042 89 95 vvs@flamco.se

Royaume-Uni

Flamco Limited +44 17 447 447 44 info@flamco.co.uk

Flamco B.V.
Fort Blauwkapel 1
1358 DB Almere
Pays-Bas
+31 (0)36 52 62 300
info@flamcogroup.com
www.flamcogroup.com

Copyright Flamco B.V., Almere, Pays-Bas. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ou publiée de quelque manière que ce soit sans autorisation explicite et mention de la source. Les données énumérées s'appliquent uniquement aux produits Flamco. Flamco B.V. décline toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation, application ou interprétation des informations techniques. Flamco B.V. se réserve le droit d'apporter des modifications techniques.