

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
SUPERTRONIC 1250, 230V, m.Gegenh.,o.Zub.	71470	4004625714706

Stammdaten

Bezeichnung Variante	SUPERTRONIC 1250, 230V, m.Gegenh.,o.Zub.
Artikelnummer	71470
EAN/GTIN	4004625714706
Artikeltyp	Artikel
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Hand-elektrisches Gewindeschneiden
Nettogewicht	9,970 kg
Bruttogewicht	9,970 kg
Länge	63,000 cm
Breite	30,000 cm
Höhe	15,000 cm
Versandgewicht	9,970 kg
Verpackung Länge	63,000 cm
Verpackung Breite	30,000 cm
Verpackung Höhe	15,000 cm
Verpackungsvolumen	28,275 cm ³
Ursprungsland	ES - Spanien
Ursprungsregion	Vizcaya
Zolltarifnummer	84672985
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkt Hierarchie	SUPERTRONIC 1250
Materialgruppe	Rabattgruppe 2
Rabattgruppe 2023	A
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Lieferzeit in Arbeitstagen	10
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
EAR-Nummer	68332062

Stammdaten

REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Ja
RoHS Kennzeichnung	RoHS anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/2 - 1. 1/4 Zoll
Netzstecker Typ	Kein Netzstecker enthalten
Gewindeschneidgeschwindigkeit	15 - 20 U/min
Schalldruckpegel	92 dB
Schalleistungspegel (LWA)	103 dB
Leistungsaufnahme	750 W
Geschwindigkeit Schnell-Rücklauf	27 U/min
Vibration	1,02 m/s ²
Gewindeart	BSPP BSPT R BSW Metrisch NPT
Batteriegelsetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
EAR-Nummer	68332062
Batteriegelsetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Ja
Batteriekennzeichen	Ja
vorgezogener Recyclingbeitrag (vRB) / (vRG)	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Gewindeschneidmaschine
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Schmale und kompakte Bauweise für schwer zugängliche Arbeitsstellen • Gleichmäßige Geschwindigkeit bei Vor- und Rücklauf, elektrische Umschaltung im Handgriff • Hohe Kraftübertragung durch 5-achsige Getriebeübersetzung, daher nur eine Motorleistung von 800 Watt notwendig
Einsatzbereich	Zum Erzeugen von Rohrgewinden nach EN 10226 (BSPT R) auf Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H in den Dimensionen 1/2-3/4-1-1.1/4 Zoll Zoll. Die SUPERTRONIC 1250 ist optimal geeignet zur Neuinstallation und Wartung von Stahlrohren im SHK und Industriebereich.

Marketing

Produktbeschreibung	Die Kabellose hand-elektrische Gewindeschneidkluppe zum Anfertigen von Rohrgewinden nach EN 10226 (alt DIN 2999) auf Stahlrohren nach DIN EN 10255 M-H.
Marketingtext	Die SUPERTRONIC 1250 Grundmaschine ist die Hand-Elektrische BSPT R Gewindeschneidmaschine mit einem Arbeitsbereich von 1/2-3/4-1-1.1/4 Zoll. Ausgestattet mit einem leistungsstarken bürstenlosen Motor, ermöglicht die SUPERTRONIC effizienteres und materialschonendes Arbeiten. Die Werkzeuglose Speed-Lock Schneidkopfaufnahme sorgt für ein schnelles Einsetzen und einen festen Sitz der Gewindeschneidköpfe. Dieses Gerät ist ideal für Arbeiten in schwer zugänglichen Bereichen und auf Werkbänken. Sanitär-, Heizungs- und Klima-Monteure erzeugen Rohrgewinde nach EN 10226 (BSPT R) auf Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H.
Lieferumfang	SUPERTRONIC 1250, 230V, mit Gegenhalter, ohne Zubehör

ETIM 8.0

Breite	168 mm
Höhe	76 mm
Länge	455 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Nennleistungsaufnahme	750 W
Spannung	230 V
Maschinengewicht	5,8 kg
Regelbare Drehzahl	No
Werkzeugaufnahme	sonstige
Drehzahl beim Schneiden	15 - 20 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	27 - 27 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	42,4
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
Kapazität	1,5875 mm
ETIM 8 Code	EC001379
ETIM 8 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

ETIM 9.0

Frequenz	50 - 60 Hz
Breite	168 mm
Länge	455 mm
Höhe	76 mm
Nennleistungsaufnahme	750 W

ETIM 9.0

Spannung	230 V
Maschinengewicht	5,8 kg
Werkzeugaufnahme	sonstige
Kapazität	1,5875 mm
Regelbare Drehzahl	No
Drehzahl beim Schneiden	15 - 20 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	27 - 27 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	42,4
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
ETIM 9 Code	EC001379
ETIM 9 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)
ETIM 10 Code	EC001379
Breite	168 mm
Länge	455 mm
Höhe	76 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Spannung	230 V
Werkzeugaufnahme	sonstige
Nennleistungsaufnahme	750 W
Maschinengewicht	5,8 kg
Kapazität	1,5875 mm
Regelbare Drehzahl	No
Drehzahl beim Schneiden	15 - 25 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	27 - 27 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	42,4
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No

Medien

Hauptbild



MamfileID: 29627

3000_supertronic_1250_1_2_1_1_4_bspt_240v_71450_main_image_3540.tiff

Medien

Produktbild



MamfileID: 29628

3001_supertronic_1250_1_2_1_1_4_bspt_240v_71450_set_image_6585.tiff

Detailbild



MamfileID: 29626

2999_supertronic_1250_1_2_1_1_4_bspt_240v_71450_detail_image_6584.tiff