

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
SUPERTRONIC 1250-Set,NPT,1/2-1.1/4",220V	71454	4004625714546

## Stammdaten

Bezeichnung Variante	SUPERTRONIC 1250-Set,NPT,1/2-1.1/4",220V
Artikelnummer	71454
EAN/GTIN	4004625714546
Artikeltyp	Artikel
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Hand-elektrisches Gewindeschneiden
Nettogewicht	11,000 kg
Bruttogewicht	11,000 kg
Länge	63,000 cm
Breite	30,000 cm
Höhe	15,000 cm
Versandgewicht	11,000 kg
Verpackungsvolumen	36,000 cm <sup>3</sup>
Ursprungsland	ES - Spanien
Ursprungsregion	Vizcaya
Zolltarifnummer	84672985
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkt Hierarchie	SUPERTRONIC 1250
Materialgruppe	Rabattgruppe 2
Rabattgruppe 2023	A
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
EAR-Nummer	68332062
REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Ja
RoHS Kennzeichnung	RoHS anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein

## Stammdaten

Sicherheitsdatenblätter	Nein
-------------------------	------

## Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/2 – 1. 1/4 Zoll
Gewindeschneidgeschwindigkeit	15 – 20 U/min
Schalldruckpegel	92 dB
Schallleistungspegel (LWA)	103 dB
Leistungsaufnahme	750 W
Geschwindigkeit Schnell-Rücklauf	27 U/min
Vibration	1,02 m/s <sup>2</sup>
Gewindeart	BSPP BSPT R BSW Metrisch NPT
eClass Code	21052705
Klassencode ECLASS	BAA376
Batteriesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
EAR-Nummer	68332062
Batteriesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Ja
Batteriekennzeichen	Ja

## Marketing

Neutrale Bezeichnung	Gewindeschneidkluppe
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmale und kompakte Bauweise für schwer zugängliche Arbeitsstellen</li> <li>• Gleichmäßige Geschwindigkeit bei Vor- und Rücklauf, elektrische Umschaltung im Handgriff</li> <li>• Hohe Kraftübertragung durch 5-achsige Getriebeübersetzung, daher nur eine Motorleistung von 650 Watt notwendig</li> </ul>
Einsatzbereich	Zum Erzeugen von NPT Rohrgewinden auf Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H in den Dimensionen 1/2-3/4-1-1.1/4 Zoll Zoll. Die SUPERTRONIC 1250 ist optimal geeignet zur Neuinstallation und Wartung von Stahlrohren im SHK und Industriebereich.
Produktbeschreibung	Die Kabellose hand-elektrische Gewindeschneidkluppe zum Anfertigen von Rohrgewinden nach EN 10226 (alt DIN 2999) auf Stahlrohren nach DIN EN 10255 M-H.
Marketingtext	Die SUPERTRONIC 1250 ist die Hand-Elektrische NPT Gewindeschneidmaschine mit einem Arbeitsbereich von 1/2-3/4-1-1.1/4 Zoll. Ausgestattet mit einem leistungsstarken bürstenlosen Motor, ermöglicht die SUPERTRONIC effizienteres und materialschonendes Arbeiten. Die Werkzeuglose Speed-Lock Schneidkopfaufnahme sorgt für ein schnelles Einsetzen und einen

## Marketing

	festen Sitz der Gewindeschneidköpfe. Dieses Gerät ist ideal für Arbeiten in schwer zugänglichen Bereichen und auf Werkbänken. Sanitär-, Heizungs- und Klima-Monteure erzeugen NPT Rohrgewinde auf Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H.
Lieferumfang	SUPERTRONIC 1250, 220V SC Schneidkopf 1/2" SC Schneidkopf 3/4" SC Schneidkopf 1" SC Schneidkopf 1.1/4" Bedienungsanleitung Kunststoffkoffer

## ETIM 8.0

Breite	168 mm
Höhe	76 mm
Länge	455 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Nennleistungsaufnahme	750 W
Spannung	230 V
Maschinengewicht	5,8 kg
Regelbare Drehzahl	No
Werkzeugaufnahme	sonstige
Drehzahl beim Schneiden	15 - 20 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	27 - 27 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	42,4
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
Kapazität	1,5875 mm
ETIM 8 Code	EC001379
ETIM 8 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

## ETIM 9.0

Frequenz	50 - 60 Hz
Breite	168 mm
Länge	455 mm
Höhe	76 mm
Nennleistungsaufnahme	750 W
Spannung	230 V
Maschinengewicht	5,8 kg
Werkzeugaufnahme	sonstige



## ETIM 9.0

Kapazität	1,5875 mm
Regelbare Drehzahl	No
Drehzahl beim Schneiden	15 - 20 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	27 - 27 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	42,4
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
ETIM 9 Code	EC001379
ETIM 9 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

## ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)
ETIM 10 Code	EC001379
Breite	168 mm
Länge	455 mm
Höhe	76 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Spannung	230 V
Werkzeugaufnahme	sonstige
Nennleistungsaufnahme	750 W
Maschinengewicht	5,8 kg
Kapazität	1,5875 mm
Regelbare Drehzahl	No
Drehzahl beim Schneiden	15 - 25 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	27 - 27 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	42,4
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No

## Medien

Hauptbild		MamfileID: 29627 3000_supertronic_1250_1_2_1_1_4_bspt_240v_71450_main_image_3540.tiff
Produktbild		MamfileID: 29628 3001_supertronic_1250_1_2_1_1_4_bspt_240v_71450_set_image_6585.tiff

## Medien

### Detailbild



MamfileID: 29626

2999\_supertronic\_1250\_1\_2\_1\_1\_4\_bspt\_240v\_71450\_detail\_image\_6584.tiff