
Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
Zwischenbacke Ringe ZBR Standard	1000003589	4004625540114

Stammdaten

Bezeichnung Variante	Zwischenbacke Ringe ZBR Standard
Artikelnummer	1000003589
EAN/GTIN	4004625540114
Artikeltyp	Zubehör
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Pressen
RO Produktgruppe	Pressringe
Nettogewicht	2,300 Kg
Bruttogewicht	2,360 Kg
Länge	170,000 Mm
Breite	117,000 Mm
Höhe	49,000 Mm
Versandgewicht	2,360 Kg
Verpackungsvolumen	0,670 dm ³
Ursprungsland	DE - Deutschland
Ursprungsregion	Hessen
Zolltarifnummer	82073090
Artikelbesonderheit	Neuprodukt
Produkthierarchie	PS Zwischenbacke
Materialgruppe	Rabattgruppe 2
Rabattgruppe 2023	B
Produktgruppe	Presstechnik, Verbundrohrbearb
Warengruppe	Verpressen
Lieferzeit in Arbeitstagen	1
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein

Stammdaten

Sicherheitsdatenblätter	Nein
-------------------------	------

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/4 – 1.1/8 Zoll
Arbeitsbereich Durchmesser mm	6,35 - 28,575 Mm
Pressbackensystem	Zwischenbacke
eClass Code	21110101
Klassencode ECLASS	ADH291010
Batteriegesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Zwischenbacke
----------------------	---------------

Anwendungsvorteile

- DURA LAZR TEC Verfahren - Partielles Laserhärten ermöglicht höchsten Härtegrad an hochbelasteten Stellen. Dies führt zu minimalen Verschleiß und einer hohen Konturtreue
- In Kombination mit dem geschmiedeten, hochbelastbaren und flexiblen Spezialstahl erreicht die neue Pressbackengeneration eine 100% längere Langlebigkeit im Vergleich zum Vorgänger
- Die 3-Bolzen Gleichlaufmechanik ermöglicht das Öffnen der Pressbacke mit einem Finger
- Präzisionsgefertigte Kontur für optimale und sichere Verpressungen

Einsatzbereich

Die Standard Zwischenbacke ist unter anderem geeignet für die ROMAX 4000 Maschine mit konstanter, axialer Schubkraft von 32 kN und kompatibler Pressbackenaufnahme.

Produktbeschreibung

Zwischenbacke zum systemkonformen Verpressen von gängigen Fittings in Kombination mit Pressringen im Einsatzbereich 1/4" - 1.1/8" (Metall)

Marketingtext

Die qualitativ hochwertigen Zwischenbacken von ROTHENBERGER eignen sich zum systemkonformen Verpressen von Fittings für Metall- oder Kunststoff-Rohrleitungen. Mit der Anwendung eines speziellen Härteverfahrens, der DURA LAZR TEC® Technologie, und der partiellen Laserhärtung, wird ein präzises und sicheres Verpressen bei gleichzeitig erhöhter Langlebigkeit ermöglicht. Die Folge ist ein minimierter Verschleiß und 100% mehr Presszyklen im Vergleich zum Vorgängermodell. Des Weiteren unterstützt ein Langzeit-Korrosionsschutz die Langlebigkeit der Pressbacken. Mit der Verwendung eines hochbelastbaren Spezialstahls, eignen sich

Marketing

	die Pressbacken für alle Pressmaschinen mit einer axialen Schubkraft von 32 - 34 kN.
Lieferumfang	Zwischenbacke Standard für Pressringe Bedienungsanleitung

ETIM 8.0

Ausführung	Einsatz
Typ	sonstige
Geeignet für Rohrdurchmesser	6,35 - 28,575 mm
Konturcode	universal
ETIM 8 Code	EC012046
ETIM 8 Klassenname	Pressbacken/Presskette für Pressfittinge

ETIM 9.0

Ausführung	Einsatz
Typ	sonstige
Geeignet für Rohrdurchmesser	6,35 - 28,575 mm
Konturcode	universal
ETIM 9 Code	EC012046
ETIM 9 Klassenname	Pressbacken/Presskette für Pressfittinge

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Pressbacken/Presskette für Pressfittinge
ETIM 10 Code	EC012046
Ausführung	Einsatz
Typ	sonstige
Geeignet für Rohrdurchmesser	6,35 - 28,575 mm
Konturcode	universal

Medien

Hauptbild

MamfileID: 51775
1000003589_zwischenbacke_standart_p01.tif

Produktbild

MamfileID: 51774
1000003589_zwischenbacke_standart_p02.tif

Medien



MamfileID: 71943
mp_22700_pressringe_aw01.tif



MamfileID: 71942
mp_22700_pressringe_aw02.tif



MamfileID: 71941
mp_22700_pressringe_aw03.tif



MamfileID: 71940
mp_22700_pressringe_aw04.tif



Anwendungsbild

MamfileID: 71939
mp_22700_pressringe_aw05.tif



MamfileID: 71938
mp_22700_pressringe_aw06.tif



MamfileID: 71937
mp_22700_pressringe_aw07.tif



MamfileID: 71936
mp_22700_pressringe_aw08.tif



MamfileID: 71935
mp_22700_pressringe_aw09.tif

Medien

Detailbild



MamfileID: 51981

mp22697_mp22698_mp22700_b_maxipro_pressringe_d01.tif