

VSH UltraPress

EN installation instructions



cut the tube to the right length

- cut the tube straight with a suitable plastic tube cutter (not a saw) to create a smooth tube end.
- when cutting corrugated conduit do not damage the inner tube.

calibrate and deburr

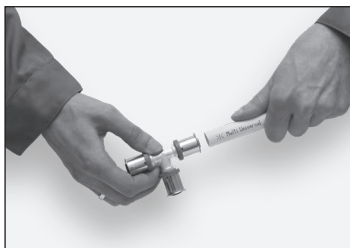
- it is recommended to calibrate the tube ends, this will make insertion of the tube easier, especially for diameter ≥ 25 mm. Calibration of tube larger than 40 mm is necessary.
- insert the calibration tool into the tube and rotate, to create a smooth and conical edge inside of the tube.
- insert the tube into the fitting. The tube end must be visible through the inspection holes in the sleeve.



pressing tube and fitting

position the press jaw in the correct manner:

- U-profile: the jaw must be positioned between the coloured ring and the edge of the sleeve.
- TH-profile: place the jaw over the coloured ring.
- the dimensions 50 and 63 mm do not have coloured rings. The press jaw must be placed against the body of the fitting for these dimensions.
- the press cycle must not be interrupted and must be fully completed.
- do not press the connection more than once.
- use only press tools that have been approved by Aalberts integrated piping systems.
- the latest overview of tools can be found at www.aalberts-ips.eu



other installation guidelines

- don't use fittings with a female cylindrical thread (G) in combination with a male conical thread (R).
- the stainless sleeve must be protected against moist substances that contain chlorides.
- PPSU fittings must be protected against aggressive substances such as varnishes, aerosols, adhesives, installation foam (based on methacrylate, isocyanate or acryl).
- avoid contact of brass with substances like ammonium, nitrite or penetration of these substances through or contained within the insulation.
- VSH UltraPress must be used at temperatures above 0°C.
- avoid damage of the VSH UltraPress system by freezing.
- use protective tube / corrugated conduit for floor transitions when putting the system into concrete.
- consider thermal expansion of the piping system when connecting devices or valves.
- the VSH UltraPress system and/or its components should not be exposed to direct sunlight.
- do not expose the VSH UltraPress systems and/or components to chemical influences that could adversely affect the products.
- never expose the VSH UltraPress systems and/or components to an open flame.

VSH UltraPress

NL installatie instructies



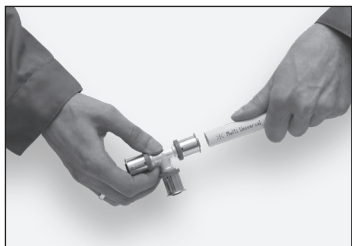
de buis op lengte snijden

- de buis recht afsnijden met een snijmes of buizensnijder, geschikt voor kunststof buis (niet zagen), hierdoor ontstaat een vlak buiseinde.
- bij het afsnijden van de beschermbuis de binnenbuis niet beschadigen.



kalibreren en ontbramen

- het verdient aanbeveling om de buiseinden te kalibreren, dit vereenvoudigt het insteken van de buis in de fitting, vooral bij diameters ≥ 25 mm. Kalibreren vanaf 40 mm is noodzakelijk.
- steek de kalibreerder recht in de buis en draai deze rond, zodat er aan de binnenkant van de buis een gladde conische rand ontstaat.
- steek de buis in de fitting, het buiseinde moet zichtbaar zijn in de controle vensters.



fitting en buis verpressen

- pressbek op de juiste manier plaatsen:
- U-profiel: tussen de gekleurde ring en de flens op de presshuls
- TH-profiel: over de gekleurde ring
- de afmetingen 50 en 63 mm hebben geen gekleurde ringen. De pressbek moet hier op de huls, tegen het huis aan geplaatst worden.
- de pressgang niet onderbreken, maar volledig voltooien.
- gebruik alleen pressgereedschappen die zijn goedgekeurd door Aalberts integrated piping systems.
- een actueel overzicht van de gereedschappen vindt u op www.aalberts-ips.nl
- het is niet toegestaan een pressverbinding vaker dan 1 keer te verpressen.



overige installatie richtlijnen:

- gebruik geen fittingen met cilindrische binnendraad (G) i.c.m. conische buitendraad (R).
- de RVS presshuls dient beschermd te worden tegen materialen die chloride houdend zijn.
- PPSU fittingen dienen beschermd te worden tegen agressieve stoffen zoals lakken, aerosolen, lijmen, montage-schuimen (op basis van methacrylaat, isocynaat of acryl).
- bij de messing fittingen moet vermeden worden dat omgevingsstoffen, zoals ammoniak of nitriet, door het isolatiemateriaal kunnen dringen of in het isolatiemateriaal aanwezig zijn.
- VSH UltraPress dient verwerkt te worden bij temperaturen boven 0°C.
- voorkom schade door bevriezing van het VSH UltraPress systeem.
- voorkom beschadigingen en het knikken van de buis.
- voorkom buigspanningen bij het aansluiten van de buis op de fittingen.
- gebruik bij het instorten in de vloer bij vloerovergangen mantelbuis.
- houdt voldoende rekening met de expansie van het leidingsysteem bij het aansluiten van toestellen en/of appendages.
- het VSH UltraPress systeem en/of componenten dienen niet te worden blootgesteld aan direct zonlicht.
- stel het VSH UltraPress systeem en/of componenten nooit bloot aan chemische invloeden die de producten negatief kunnen beïnvloeden.
- stel het VSH UltraPress systeem en/of componenten nooit bloot aan open vuur.