

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
ROGROOVER f. RIDGID 300	56504	4004625565049

Stammdaten

Bezeichnung Variante	ROGROOVER f. RIDGID 300
Artikelnummer	56504
EAN/GTIN	4004625565049
Artikeltyp	Artikel
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Rollnuten
RO Produktgruppe	Maschinelles Rollnuten von 1-6 Zoll
Nettogewicht	16,480 kg
Bruttogewicht	16,480 kg
Länge	40,000 cm
Breite	23,000 cm
Höhe	23,000 cm
Versandgewicht	16,480 kg
Verpackung Länge	40,000 cm
Verpackung Breite	23,000 cm
Verpackung Höhe	23,000 cm
Verpackungsvolumen	24,600 cm ³
Ursprungsland	ES - Spanien
Ursprungsregion	Vizcaya
Zolltarifnummer	84639000
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkt Hierarchie	RIDGID/ REX
Materialgruppe	Rabattgruppe 2
Rabattgruppe 2023	B
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Rollnuten
Lieferzeit in Arbeitstagen	10
RO SERVICE+	Nein
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1

Stammdaten

REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1 - 6 Zoll
Arbeitsbereich Durchmesser mm	25,4 - 152,4 mm
eClass Code	21050590
Klassencode ECLASS	BAA572
Batteriegelsetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
Batteriegelsetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Rullnutgerät
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Schnelles Verbinden von Stahlrohren von 1-6", in Verbindung mit einer optionalen Antriebsmaschine • Feststell- und feinregulierbarer Anschlag für konstante Nuttiefe • Antriebseinheit für 2-6" im Lieferumfang, kleinere Dimensionen muss optional erweitert werden • Komfortable, leichte und zeitsparende Arbeitsweise
Einsatzbereich	Der ROGROOVER für die RIDIG 300 ist ideal zum Erstellen von Rollnuten auf Gewinde-Stahlrohren (EN 10255, M-H) von 1 - 6".
Produktbeschreibung	Erstellung von Rollnuten auf Gewinde-Stahlrohren (EN 10255, M-H) zwischen 2 - 6", optional kann der Arbeitbereich von 1 - 1.1/2" sowie 8 - 12" mit Rollen-Sets erweitert werden.
Marketingtext	Der ROGROOVER für die RIDIG 300 ist ein Rollnutgerät, das Ihnen bei der Bearbeitung von Rohren mit einem Durchmesser von 1 - 6 Zoll (50,8 - 152,4 mm) hilft. Mit diesem handbetriebenen Gerät können Sie präzise und effizient Rollnuten in die Rohre schneiden. Die kompakte Bauweise ermöglicht eine einfache Handhabung und eine schnelle Anpassung an verschiedene Rohrdurchmesser. Das Rollnutgerät ist ein unverzichtbares Werkzeug für Heizungs-, und Sprinkler-Monteure die eine Rollnut auf Stahlrohren der Norm DIN EN 10255, M-H, erzeugen wollen.
Lieferumfang	ROGROOVER, für RIDGID 300

ETIM 8.0

Geeignet für Aluminium	No
Geeignet für Kupfer	No
Geeignet für Stahl	No
Geeignet für Edelstahl	Yes
Geeignet für Kunststoff	No
Geeignet für Rohrdurchmesser	25,4 - 152,4 mm
ETIM 8 Code	EC003594
ETIM 8 Klassenname	Rohrnutfräse

ETIM 9.0

Geeignet für Aluminium	No
Geeignet für Kupfer	No
Geeignet für Stahl	No
Geeignet für Edelstahl	Yes
Geeignet für Kunststoff	No
Geeignet für Rohrdurchmesser	25,4 - 152,4 mm
ETIM 9 Code	EC003594
ETIM 9 Klassenname	Rohrnutfräse

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Rohrnutfräse
ETIM 10 Code	EC003594
Geeignet für Aluminium	No
Geeignet für Kupfer	No
Geeignet für Edelstahl	Yes
Geeignet für Stahl	No
Geeignet für Kunststoff	No
Geeignet für Rohrdurchmesser	25,4 - 152,4 mm

Medien

Hauptbild



MamfileID: 102445
56505_rogrover_p01.tif