

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
SUPERTRONIC 4SE, Auto, NPT 1/2-4", 230V	56466	4004625564660

Stammdaten

Bezeichnung Variante	SUPERTRONIC 4SE, Auto, NPT 1/2-4", 230V
Artikelnummer	56466
EAN/GTIN	4004625564660
Artikeltyp	Artikel
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Stationäres Gewindeschneiden
Nettogewicht	140,500 kg
Bruttogewicht	140,500 kg
Länge	72,000 cm
Breite	51,000 cm
Höhe	48,000 cm
Versandgewicht	140,500 kg
Verpackung Länge	72,000 cm
Verpackung Breite	51,000 cm
Verpackung Höhe	48,000 cm
Verpackungsvolumen	176,256 cm ³
Ursprungsland	TH - Thailand
Ursprungsregion	-
Zolltarifnummer	84597000
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkt Hierarchie	SUPERTRONIC 4 SE
Materialgruppe	Rabattgruppe 1
Rabattgruppe 2023	A+
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Lieferzeit in Arbeitstagen	7
RO SERVICE+	Nein
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1

Stammdaten

EAR-Nummer	68332062
REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Ja
RoHS Kennzeichnung	RoHS anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/2 – 4 Zoll
Netzstecker Typ	Stecker-Typ C (CEE 7/17)
Leerlaufdrehzahl	0 – 33 U/min
Schalldruckpegel	85 dB
Schalleistungspegel (LWA)	96 dB
Leistungsaufnahme	1.750 W
Stromart	230 W
Geschwindigkeit Schnell-Rücklauf	33 U/min
Vibration	2,5 m/s ²
Gewindeart	BSPP BSPT R NPT
eClass Code	21052705
Klassencode ECLASS	BAA376
Batteriegelsetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
EAR-Nummer	68332062
Batteriegelsetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Ja
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Gewindeschneidmaschine
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Universelle Schneidkopf-Aufnahme (Standard oder Automatik) • Robuste und langlebige Öl-Pumpe mit regulierbarer Fördermenge • Präzise Führung des Schlittens durch beidseitig geführten Werkzeugschlitten • Schnelles axiales Ausrichten des Rohres durch Zentrier- & Spannfutter • Kein Durchrutschen des Rohres durch Schlagspannfutter • Innen-Entgrater für geräuscharme Installation

Marketing

Einsatzbereich	Die Gewindeschneidmaschine SUPERTRONIC 4SE mit Automatik-Kopf, zum Erzeugen von Rohrgewinden nach NPT 1/2-4 Zoll auf Stahlrohren der Norm EN 10255 M-H
Produktbeschreibung	Die Gewindeschneidmaschine SUPERTRONIC 4SE ermöglicht ein präzises Arbeiten mit einem Arbeitsbereich von 1/2-4 Zoll.
Marketingtext	Der SUPERTRONIC 4SE ist ein elektrischer Gewindeschneider mit einem Arbeitsbereich von 1/2-4 Zoll. Die Gewindeschneidmaschine schneidet NPT Gewinde mit dem Automatik-Schneidkopf. Mit seinem leichtgängigen Schlagspannfutter bietet er maximale Spannkraft und verhindert das Durchrutschen des Rohres. Das rückseitige Zentrierfutter ermöglicht ein schnelles axiales Ausrichten des Rohres. Die Arbeitsspindel ist mit beidseitig geschlossenen Kugellagern ausgestattet, was eine verschleißarme und präzise Führung gewährleistet. Der Werkzeug-Führungsschlitten wird beidseitig geführt und über ein Drehkreuz angetrieben. Die modulare Systemkonzeption ermöglicht eine Automatik-Schneidkopf-Aufnahme. Eine robuste Ölpumpe mit hoher Förderleistung und einstellbarer Fördermenge sorgt für optimale Schmier- und Kühlwirkung. Die große Späneauffangwanne aus Kunststoff ist leicht zu reinigen. Zusätzlich verfügt der SUPERTRONIC 4SE über einen einrastbaren Innenentgrater mit drei Schneiden für gratfreies Arbeiten.
Lieferumfang	SUPERTRONIC 4SE, Auto, NPT1/2-4",230V Schneidkopf für 2SE, Auto, NPT ,1/2-2" Schneidkopf für 2SE, Auto, NPT, 1/2-2" Schneidkopf für 4SE,Auto, NPT, 2.1/2-4" Schneidkopf für 4SE, Auto, NPT, 2.1/2-4" Schneidbacken, SS, NPT, 1/2-3/4" Schneidbacken, SS, NPT, 1-2" Schneidbacken, SS, NPT, 2.1/2-4" Schneidbacken, SS, NPT, 1/2-3/4" Schneidbacken,SS,NPT1-2" Schneidbacken,SS, NPT, 2.1/2-4"

ETIM 8.0

Breite	540 mm
Höhe	480 mm
Länge	750 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Nennleistungsaufnahme	1.750 W
Spannung	230 V
Maschinengewicht	105 kg
Regelbare Drehzahl	No
Werkzeugaufnahme	sonstige
Drehzahl beim Schneiden	22 - 50 1/min

ETIM 8.0

Drehzahl beim Rücklauf	22 - 50 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	100,8
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
Kapazität	60 mm
ETIM 8 Code	EC001379
ETIM 8 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

ETIM 9.0

Frequenz	50 - 60 Hz
Breite	540 mm
Länge	750 mm
Höhe	480 mm
Nennleistungsaufnahme	1.750 W
Spannung	230 V
Maschinengewicht	105 kg
Werkzeugaufnahme	sonstige
Kapazität	60 mm
Regelbare Drehzahl	No
Drehzahl beim Schneiden	22 - 50 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	22 - 50 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	100,8
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
ETIM 9 Code	EC001379
ETIM 9 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)
ETIM 10 Code	EC001379
Breite	540 mm
Länge	750 mm
Höhe	480 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Spannung	230 V
Werkzeugaufnahme	sonstige
Nennleistungsaufnahme	1.750 W

ETIM 10.0

Maschinengewicht	105 kg
Kapazität	60 mm
Regelbare Drehzahl	No
Drehzahl beim Schneiden	22 - 50 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	22 - 50 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	100,8
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No

Medien

Hauptbild



MamfileID: 32968
56465_supertronic_4se_p01.tif

Produktbild

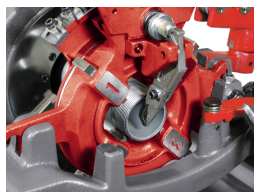


MamfileID: 137420
057051_0564654se.tif

Detailbild



MamfileID: 137422
02_0056100_05205.tif



MamfileID: 137423
supertronic_0056100_05208_d02.tif