

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
SUPERTRONIC 2000 E,Gegenh.,o. Akku/Lader	1000003387	4004625536728

Stammdaten

Bezeichnung Variante	SUPERTRONIC 2000 E,Gegenh.,o. Akku/Lader
Artikelnummer	1000003387
EAN/GTIN	4004625536728
Artikeltyp	Artikel
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Hand-elektrisches Gewindeschneiden
Nettogewicht	6,410 kg
Bruttogewicht	6,410 kg
Länge	800,000 mm
Breite	160,000 mm
Höhe	490,000 mm
Versandgewicht	6,410 kg
Verpackung Länge	62,000 cm
Verpackung Breite	15,000 cm
Verpackung Höhe	50,000 cm
Verpackungsvolumen	8.960,000
Ursprungsland	ES - Spanien
Ursprungsregion	Vizcaya
Zolltarifnummer	84672920
Artikelbesonderheit	Neuprodukt
Produkthierarchie	SUPERTRONIC 2000
Materialgruppe	Rabattgruppe 2
Rabattgruppe 2023	A
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Lieferzeit in Arbeitstagen	1
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
EAR-Nummer	68332062

Stammdaten

REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Ja
RoHS Kennzeichnung	RoHS anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

System-Akku	CAS
Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/4 – 2 Zoll
Arbeitsbereich Durchmesser mm	6,35 - 50,8 mm
Batterie System	Li-Ion / Li-Po Batterie (wiederaufladbar)
Batterie Typ	Wiederaufladbar
Gewindeschneidgeschwindigkeit	15 – 25 U/min
Schalldruckpegel	87 dB(A)
Schalleistungspegel (LwA)	100 dB(A)
Geschwindigkeit Schnell-Rücklauf	58 U/min
Vibration	3,02 m/s ²
Batterie Anzahl	1 Stück
Typ-Akku	Li-Power
eClass Code	21052705
Klassencode ECLASS	BAA376
Batteriegelgesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
EAR-Nummer	68332062
Batteriegelgesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Ja
Batteriekennzeichen	Ja
vorgezogener Recyclingbeitrag (vRB) / (vRG)	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Kabellose Hand-Elektrische Gewindeschneidmaschine
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • 4-fach schnellerer Rücklauf durch Rücklaufgetriebe • Anwenderfreundliches Arbeiten durch großen Umschalter für Vor- und Rücklauf • Fester Sitz der Schneidköpfe durch Direktaufnahme mit Sprengringarretierung

Marketing

	<ul style="list-style-type: none"> • Gewindeschneiden nahe an der Wand durch außermittige Schneidkopfaufnahme • Hohes und konstantes Übertragungsmoment bei Volllast • Ideal für schwer zugängliche Stellen (Ecken, Schächte) • Sicherer Halt in beiden Drehrichtungen durch gehärteten, prismenverzahnten Gegenhalter • Wartungsfreundlich dank Dauerschmierung und bürstenlosen Motor
Einsatzbereich	Zum Erzeugen von Rohrgewinden nach EN 10226 (BSPT R) auf Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H in den Dimensionen 1/2-2 Zoll. Die SUPERTRONIC 2000 E Grundmaschine CAS ist optimal geeignet zur Neuinstallation und Wartung von Stahlrohren im SHK und Industriebereich.
Produktbeschreibung	Die SUPERTRONIC 2000 E CAS zum Anfertigen von Rohrgewinden nach EN 10226 (alt DIN 2999) auf Stahlrohren nach DIN EN 10255 M-H.
Marketingtext	Die SUPERTRONIC 2000 E Grundgerät CAS ist die kabellose Hand-Elektrische Gewindeschneidmaschine mit einem Arbeitsbereich von 1/4-2 Zoll. Ausgestattet mit einem leistungsstarken bürstenlosen Motor, ermöglicht die SUPERTRONIC effizienteres und materialschonendes Arbeiten. Die Werkzeuglose Speed-Lock Schneidkopfaufnahme sorgt für ein schnelles Einsetzen und einen festen Sitz der Gewindeschneidköpfe. Mit bis zu 8 Gewinden (2" BSPT) pro Akkuladung und einer kompakten rechteckigen Bauform eignet sich dieses Gerät ideal für Arbeiten in schwer zugänglichen Bereichen und auf Werkbänken. Sanitär-, Heizungs- und Klima-Monteur erzeugen Rohrgewinde nach EN 10226 (BSPT R) auf Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H.
Lieferumfang	SUPERTRONIC 2000 E Grundgerät Gegenhalter ROFIX Adapter ROCASE 6414, mit Einlage für SUPERTRONIC 2000 E und Gewindeschneidköpfe Bedienungsanleitung

ETIM 8.0

Breite	160 mm
Höhe	490 mm
Länge	800 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Spannung	18 V
Maschinengewicht	6,6 kg
Regelbare Drehzahl	Yes
Werkzeugaufnahme	sonstige
Drehzahl beim Schneiden	25 - 15 1/min

ETIM 8.0

Drehzahl beim Rücklauf	58 - 58 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	50,8
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
Kapazität	60 mm
ETIM 8 Code	EC001379
ETIM 8 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

ETIM 9.0

Frequenz	50 - 60 Hz
Breite	160 mm
Länge	800 mm
Höhe	490 mm
Spannung	18 V
Maschinengewicht	6,6 kg
Werkzeugaufnahme	sonstige
Kapazität	60 mm
Regelbare Drehzahl	Yes
Drehzahl beim Schneiden	25 - 15 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	58 - 58 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	50,8
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
ETIM 9 Code	EC001379
ETIM 9 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)







ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)
ETIM 10 Code	EC001379
Breite	160 mm
Länge	800 mm
Höhe	490 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Spannung	18 V
Werkzeugaufnahme	sonstige
Maschinengewicht	6,6 kg
Kapazität	60 mm

ETIM 10.0

Regelbare Drehzahl	Yes
Drehzahl beim Schneiden	25 - 15 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	58 - 58 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	50,8
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No

Medien

Hauptbild		MamfileID: 32510 1000003387_supertronic_2000_e_p01.tif
Produktbild		MamfileID: 46708 1000003387_supertronic_2000_e_set_p01.tif
Anwendungsbild		MamfileID: 32507 1000003387_supertronic_2000_e_aw01.tif
		MamfileID: 32509 1000003387_supertronic_2000_e_aw02.tif
		MamfileID: 32540 1000003387_supertronic_2000_e_aw03.tif
Detailbild		MamfileID: 32508 1000003387_supertronic_2000_e_d01.tif