

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
Schneidbacken-SS, NPT 1/2-3/4", Typ R	56373	4004625563731

Stammdaten

Bezeichnung Variante	Schneidbacken-SS, NPT 1/2-3/4", Typ R
Artikelnummer	56373
EAN/GTIN	4004625563731
Artikeltyp	Zubehör
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Gewindeschneidbacken
Nettogewicht	0,600 kg
Bruttogewicht	0,600 kg
Länge	0,000 cm
Breite	0,000 cm
Höhe	0,000 cm
Versandgewicht	0,600 kg
Verpackungsvolumen	0,000 cm³
Ursprungsland	JP - Japan
Ursprungsregion	-
Zolltarifnummer	82074030
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkthierarchie	ROPOWER 50 R
Materialgruppe	Rabattgruppe 3
Rabattgruppe 2023	C
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Lieferzeit in Arbeitstagen	84
RO SERVICE+	Nein
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar

Stammdaten

CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/2 – 3/4 Zoll
eClass Code	21020303
Klassencode ECLASS	ADQ104
Batteriegesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Gewindeschneidbacken, stationär <ul style="list-style-type: none"> • Präzisions-Schneidbacken aus zähhartem Spezialstahl für extreme Standzeiten • Extra breite Schneidbacken für höchste Beanspruchung und lange Einsatzdauer, auswechselbar • Optimale Arbeitsergebnisse mit Original ROTHENBERGER Gewindeschneidmittel
Anwendungsvorteile	In Verbindung mit dem passenden SUPERTRONIC Gewindeschneidkopf, können NPT Rohrgewinde von 2.1/2-4 Zoll in Stahlrohren nach EN 10226 (NPT Typ R) erzeugt werden. Kegelige Außenrohrgewinde im 1:16 Format.
Einsatzbereich	Die Gewindeschneidbacken, NPT 2.1/2-4", ermöglichen präzises Gewindeschneiden nach EN 10226 (DIN 2999). Perfekte Technik, hohe Materialqualität und präzise Verarbeitung garantieren leichtes Schneiden, saubere Gewinde und extrem hohe Standzeiten mit hervorragendem Späneablauf. Aus hochwertigem, vergütetem Stahl.
Produktbeschreibung	Die Schneidbacken, SS NPT Typ R 2.1/2-4 Zoll, für die SUPERTRONIC schneidet zuverlässig NPT Gewinde. Mit ihrem Arbeitsbereich von 2.1/2-4 Zoll nach EN 10226. Die hochwertigen Schneidbacken ermöglichen präzise und effiziente Ergebnisse.
Marketingtext	
Lieferumfang	Gewindeschneidbacken, SS, NPT, TYP R, 2.1/2-4"

ETIM 8.0

Höhe	30 mm
Ausführung	Einsatz
Gewindeart	NPT
Gewindemaß (metrisch)	9,525

ETIM 8.0

Außendurchmesser	80 mm
Gewindesteigung	2 mm
Schneidstoff	HSS
Schneidrichtung	rechts
Anzahl der Zähne je Zoll	10
Gewindemaß in Zoll	3/8 Zoll
Flankenwinkel	60 °
ETIM 8 Code	EC002198
ETIM 8 Klassenname	Schneidbacke für Klappengehäuse

ETIM 9.0

Ausführung	Einsatz
Schneidstoff	HSS
Schneidrichtung	rechts
Anzahl der Zähne je Zoll	10
Höhe	30 mm
Gewindeart	NPT
Gewindemaß (metrisch)	9,525
Außendurchmesser	80 mm
Gewindesteigung	2 mm
Gewindemaß in Zoll	3/8 Zoll
Flankenwinkel	60 °
ETIM 9 Code	EC002198
ETIM 9 Klassenname	Schneidbacke für Klappengehäuse

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Schneidbacke für Klappengehäuse
ETIM 10 Code	EC002198
Höhe	30 mm
Ausführung	Einsatz
Anzahl der Zähne je Zoll	10
Gewindemaß (metrisch)	9,525
Schneidstoff	HSS
Schneidrichtung	rechts
Gewindeart	NPT
Außendurchmesser	80 mm
Gewindesteigung	2 mm

ETIM 10.0

Gewindemaß in Zoll 3/8 Zoll

Flankenwinkel 60 °

Medien

Hauptbild



MamfileID: 31186

6038_schneidbacken_ss_npt_einhalb_dreiviertel_zoll_typ_r_56373_p01.tif