
Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
Schneidkopf, Auto, NPT, 1/2-2"	56271	4004625562710

Stammdaten

Bezeichnung Variante	Schneidkopf, Auto, NPT, 1/2-2"
Artikelnummer	56271
EAN/GTIN	4004625562710
Artikeltyp	Zubehör
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Gewindeschneidköpfe
Nettogewicht	6,800 kg
Bruttogewicht	6,800 kg
Länge	34,000 cm
Breite	34,000 cm
Höhe	15,000 cm
Versandgewicht	6,800 kg
Verpackung Länge	34,000 cm
Verpackung Breite	34,000 cm
Verpackung Höhe	15,000 cm
Verpackungsvolumen	17,340 cm ³
Ursprungsland	TH - Thailand
Ursprungsregion	-
Zolltarifnummer	84661080
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkthierarchie	SUPERTRONIC 2"
Materialgruppe	Rabattgruppe 1
Rabattgruppe 2023	B
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Lieferzeit in Arbeitstagen	10
RO SERVICE+	Nein
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1

Stammdaten

REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/2 – 2 Zoll
eClass Code	21020303
Klassencode ECLASS	ADQ104
Batteriegesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Gewindeschneidkopf
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellbare Gewindenutzlänge für Serienfertigung • Einstellbare Gewindegröße und individuelle Gewindetiefe für Serienproduktion ohne Nachjustieren bei Dimensionswechsel • Schneidbackenhalterung mit Kugelsitz, für leichten und einfachen Wechsel der Schneidbacken • Gewindeschneidkopf für SUPERTRONIC 2-4 SE und ROPOWER 50 R Gewindeschneidmaschinen nutzbar • Schneid- & Kühlschmierung führt durch Schneidkopf, direkter Öl-Austritt an Gewindeschneidbacken
Einsatzbereich	Der Automatik Gewindeschneidkopf, NPT für die Gewindeschneidmaschinen ROPOWER 50 R oder SUPERTRONIC 2-4 SE hat einen Arbeitsbereich von 1/2-2 Zoll. Zum Erzeugen von Rohrgewinden nach ASME B1.20.1 auf Stahlrohren der Norm EN 10255 M-H, in der Sanitär-, Heizungs- und Klima-Branche.
Produktbeschreibung	Der Automatik Gewindeschneidkopf zum Herstellen von präzisen und normgerechten Gewindeverbindungen nach ASME B1.20.1 (NPT) bei Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H.
Marketingtext	Der Automatik Gewindeschneidkopf, NPT 1/2-2 Zoll für die Gewindeschneidmaschinen ROPOWER 50 R oder SUPERTRONIC 2-4 SE kann Rohrgewinde nach EN 10226 auf Stahlrohren der Norm EN 10255 M-H. Durch die präzisionsgefertigten Schneidbacken aus zähem Spezialstahl bieten lange Standzeiten beim Gewindeschneiden werden präzise und zuverlässige Ergebnisse erreicht.

Marketing

Lieferumfang	Automatik-Gewindeschneidkopf, NPT, 1/2-2"
--------------	---

ETIM 8.0

Gewindemaß (metrisch)	50,8
Linksgewinde	No
Abmessung Gasgewinde	2 inch
ETIM 8 Code	EC011067
ETIM 8 Klassenname	Gewindeschneidkopf

ETIM 9.0

Gewindeart	NPT
Gewindemaß (metrisch)	50,8
Gewindemaß in Zoll	2 Zoll
Linksgewinde	No
ETIM 9 Code	EC011067
ETIM 9 Klassenname	Gewindeschneidkopf

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Gewindeschneidkopf
ETIM 10 Code	EC011067
Gewindemaß (metrisch)	50,8
Gewindeart	NPT
Gewindemaß in Zoll	2 Zoll
Linksgewinde	No

Medien

Hauptbild



MamfileID: 21627
schneidkopf_auto_npt_einhalb_2_zoll_56271_p01.jpg

Medien

Produktbild



MamfileID: 31294

6756_schneidkopf_auto_npt_einhalb_2_zoll_56271_p01.tif