

## Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
Schneidkopf f. 4SE, Auto, NPT, 2.1/2-4"	56269	4004625562697

## Stammdaten

Bezeichnung Variante	Schneidkopf f. 4SE, Auto, NPT, 2.1/2-4"
Artikelnummer	56269
EAN/GTIN	4004625562697
Artikeltyp	Zubehör
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Gewindeschneidköpfe
Nettogewicht	8,300 kg
Bruttogewicht	8,300 kg
Länge	340,000 mm
Breite	340,000 mm
Höhe	150,000 mm
Versandgewicht	8,300 kg
Verpackung Länge	34,000 cm
Verpackung Breite	34,000 cm
Verpackung Höhe	15,000 cm
Verpackungsvolumen	17,340.000
Ursprungsland	TH - Thailand
Ursprungsregion	-
Zolltarifnummer	84661080
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkthierarchie	SUPERTRONIC 4"
Materialgruppe	Rabattgruppe 1
Rabattgruppe 2023	B
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Lieferzeit in Arbeitstagen	1
RO SERVICE+	Nein
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1

## Stammdaten

REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein

## Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	2.1/2 – 4 Zoll
eClass Code	21020303
Klassencode ECLASS	ADQ104
Batteriegesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

## Marketing

Neutrale Bezeichnung	Gewindeschneidkopf <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstellbare Gewindenutzlänge für Serienfertigung</li> <li>• Einstellbare Gewindegröße und individuelle Gewindetiefe für Serienproduktion ohne Nachjustieren bei Dimensionswechsel</li> <li>• Schneidbackenhalterung mit Kugelsitz, für leichten und einfachen Wechsel der Schneidbacken</li> <li>• Gewindeschneidkopf für SUPERTRONIC 2-4 SE und ROPOWER 50 R Gewindeschneidmaschinen nutzbar</li> <li>• Schneid- &amp; Kühlsmierung führt durch Schneidkopf, direkter Öl-Austritt an Gewindeschneidbacken</li> </ul>
Anwendungsvorteile	Der Automatik Gewindeschneidkopf, NPT für die Gewindeschneidmaschine SUPERTRONIC 4 SE hat einen Arbeitsbereich von 2.1/2-4 Zoll. Zum Erzeugen von Rohrgewinden nach ASME B1.20.1 auf Stahlrohren der Norm EN 10255 M-H , in der Sanitär-, Heizungs- und Klima-Branche.
Einsatzbereich	Der Automatik Gewindeschneidkopf zum Herstellen von präzisen und normgerechten Gewindeverbindungen nach ASME B1.20.1 (NPT) bei Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H.
Produktbeschreibung	Der Automatik Gewindeschneidkopf, NPT 2.1/2-4 Zoll für die Gewindeschneidmaschine SUPERTRONIC 4 SE kann Rohrgewinde nach EN 10226 auf Stahlrohren der Norm EN 10255 M-H. Durch die präzisionsgefertigten Schneidbacken aus zähem Spezialstahl bieten lange Standzeiten beim Gewindeschneiden werden präzise und zuverlässige Ergebnisse erreicht.
Marketingtext	

## Marketing

Lieferumfang	Automatik-Gewindeschneidkopf, NPT, 2.1/2-4", für SUPERTRONIC 4SE
--------------	--

## ETIM 8.0

Gewindemaß (metrisch)	101,6
Linksgewinde	No
Abmessung Gasgewinde	4 inch
ETIM 8 Code	EC011067
ETIM 8 Klassenname	Gewindeschneidkopf

## ETIM 9.0

Gewindeart	NPT
Gewindemaß (metrisch)	101,6
Gewindemaß in Zoll	4 Zoll
Linksgewinde	No
ETIM 9 Code	EC011067
ETIM 9 Klassenname	Gewindeschneidkopf

## ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Gewindeschneidkopf
ETIM 10 Code	EC011067
Gewindemaß (metrisch)	101,6
Gewindeart	NPT
Gewindemaß in Zoll	4 Zoll
Linksgewinde	No

## Medien

### Hauptbild



MamfileID: 21631  
schneidkopf\_f\_4se\_auto\_npt\_zweieinhalb\_4\_zoll\_56269\_p01.jpg

**Medien**

**Produktbild**



MamfileID: 31293

6755\_schneidkopf\_f\_4se\_auto\_npt\_zweieinhalf\_4\_zoll\_56269\_p01.tif