

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
Schneidkopf f.2SE/3SE/4SE,Auto,NPT,1/2-2	56267	4004625562673

Stammdaten

Bezeichnung Variante	Schneidkopf f.2SE/3SE/4SE,Auto,NPT,1/2-2
Artikelnummer	56267
EAN/GTIN	4004625562673
Artikeltyp	Zubehör
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Gewindeschneidköpfe
Nettogewicht	6,800 kg
Bruttogewicht	6,800 kg
Länge	0,000 cm
Breite	0,000 cm
Höhe	0,000 cm
Versandgewicht	6,800 kg
Verpackungsvolumen	0,000 cm ³
Ursprungsland	JP - Japan
Ursprungsregion	-
Zolltarifnummer	84661080
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkthierarchie	SUPERTRONIC 2"
Materialgruppe	Rabattgruppe 1
Rabattgruppe 2023	B
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Lieferzeit in Arbeitstagen	84
RO SERVICE+	Nein
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar

Stammdaten

CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/2 – 2 Zoll
eClass Code	21020303
Klassencode ECLASS	ADQ104
Batteriegesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Gewindeschneidkopf <ul style="list-style-type: none"> • Einstellbare Gewindenutzlänge für Serienfertigung • Einstellbare Gewindegröße und individuelle Gewindetiefe für Serienproduktion ohne Nachjustieren bei Dimensionswechsel • Schneidbackenhalterung mit Kugelsitz, für leichten und einfachen Wechsel der Schneidbacken • Gewindeschneidkopf für SUPERTRONIC 2-4 SE und ROPOWER 50 R Gewindeschneidmaschinen nutzbar • Schneid- & Kühlshmierung führt durch Schneidkopf, direkter Öl-Austritt an Gewindeschneidbacken
Anwendungsvorteile	Der Automatik Gewindeschneidkopf, NPT für die Gewindeschneidmaschine SUPERTRONIC 2SE / 3SE / 4 SE hat einen Arbeitsbereich von 1/2-2 Zoll. Zum Erzeugen von Rohrgewinden nach ASME B1.20.1 auf Stahlrohren der Norm EN 10255 M-H , in der Sanitär-, Heizungs- und Klima-Branche.
Einsatzbereich	Der Automatik Gewindeschneidkopf zum Herstellen von präzisen und normgerechten Gewindeverbindungen nach ASME B1.20.1 (NPT) bei Stahlrohren der DIN EN 10255 M-H.
Produktbeschreibung	Der Automatik Gewindeschneidkopf, NPT 1/2-2 Zoll für die Gewindeschneidmaschine SUPERTRONIC 2SE / 3SE / 4 SE kann Rohrgewinde nach EN 10226 auf Stahlrohren der Norm EN 10255 M-H. Durch die präzisionsgefertigten Schneidbacken aus zähem Spezialstahl bieten lange Standzeiten beim Gewindeschneiden werden präzise und zuverlässige Ergebnisse erreicht.
Marketingtext	Automatik-Gewindeschneidkopf, NPT, 1/2-2", für 2 SE / 3 SE / 4SE
Lieferumfang	Automatik-Gewindeschneidkopf, NPT, 1/2-2", für 2 SE / 3 SE / 4SE

ETIM 8.0

Gewindemaß (metrisch)	50,8
-----------------------	------

ETIM 8.0

Linksgewinde	No
Abmessung Gasgewinde	2 inch
ETIM 8 Code	EC011067
ETIM 8 Klassenname	Gewindeschneidkopf

ETIM 9.0

Gewindeart	NPT
Gewindemaß (metrisch)	50,8
Gewindemaß in Zoll	2 Zoll
Linksgewinde	No
ETIM 9 Code	EC011067
ETIM 9 Klassenname	Gewindeschneidkopf

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Gewindeschneidkopf
ETIM 10 Code	EC011067
Gewindemaß (metrisch)	50,8
Gewindeart	NPTF
Gewindemaß in Zoll	2 Zoll
Linksgewinde	No

Medien

Hauptbild



MamfileID: 21629
schneidkopf_f_2se_3se_4se_auto_npt_einhalb_2_zoll_56267_p01.jpg

Produktbild



MamfileID: 31291
6753_schneidkopf_f_2se_3se_4se_auto_npt_einhalb_2_zoll_56267_p01.tif