

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
SUPERTRONIC 3SE,Stand.,BSPT R1/2-3",230V	56250	4004625562505

Stammdaten

Bezeichnung Variante	SUPERTRONIC 3SE,Stand.,BSPT R1/2-3",230V
Artikelnummer	56250
EAN/GTIN	4004625562505
Artikeltyp	Artikel
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Gewindeschneiden
RO Produktgruppe	Stationäres Gewindeschneiden
Nettogewicht	97.000 kg
Bruttogewicht	103,000 kg
Länge	550,000 mm
Breite	780,000 mm
Höhe	605,000 mm
Versandgewicht	103,000 kg
Verpackung Länge	79,000 cm
Verpackung Breite	57,000 cm
Verpackung Höhe	60,000 cm
Verpackungsvolumen	259,545.000
Ursprungsland	TH - Thailand
Ursprungsregion	-
Zolltarifnummer	84597000
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkt hierarchie	SUPERTRONIC 3 SE
Materialgruppe	Rabattgruppe 1
Rabattgruppe 2023	A+
Produktgruppe	Stahlrohrbearbeitung
Warengruppe	Gewindeschneiden
Lieferzeit in Arbeitstagen	1
RO SERVICE+	Ja
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengen vielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1

Stammdaten

EAR-Nummer	68332062
REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Ja
RoHS Kennzeichnung	RoHS anwendbar
CE-Kennzeichnung	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser Zoll	1/2 – 3 Zoll
Arbeitsbereich Durchmesser mm	12.7 - 76.2 mm
Netzstecker Typ	Stecker-Typ C (CEE 7/17)
Leerlaufdrehzahl	22 – 50 rpm
Schalldruckpegel	85 dB
Schallleistungspegel (LWA)	96 dB
Leistungsaufnahme	1,700 W
Stromart	230 V
Geschwindigkeit Schnell-Rücklauf	33 rpm
Vibration	2.5 m/s ¹³⁴
Gewindeart	BSPP BSPT R NPT
eClass Code	21052705
Klassencode ECLASS	BAA376
Batteriegelsetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Ja
EAR-Nummer	68332062
Batteriegelsetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Ja
Batteriekennzeichen	Ja
vorgezogener Recyclingbeitrag (vRB) / (vRG)	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Gewindeschneidmaschine
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Universelle Schneidkopf-Aufnahme (Standard oder Automatik) • Robuste und langlebige Öl-Pumpe mit regulierbarer Fördermenge • Präzise Führung des Schlittens durch beidseitig geführten Werkzeugschlitten • Schnelles axiales Ausrichten des Rohres durch Zentrier- & Spannfutter

Marketing

	<ul style="list-style-type: none"> • Kein Durchrutschen des Rohres durch Schlagspannfutter • Innen-Entgrater für geräuscharme Installation
Einsatzbereich	Die Gewindeschneidmaschine SUPERTRONIC 3SE mit Standard-Kopf, zum Erzeugen von Rohrgewinden nach BSPT R 1/2-3 Zoll auf Stahlrohren der Norm EN 10255 M-H
Produktbeschreibung	Die Gewindeschneidmaschine SUPERTRONIC 3SE ermöglicht ein präzises Arbeiten mit einem Arbeitsbereich von 1/2-3 Zoll.
Marketingtext	Der SUPERTRONIC 3SE ist ein elektrischer Gewindeschneider mit einem Arbeitsbereich von 1/2-3 Zoll. Die Gewindeschneidmaschine schneidet BSPT R Gewinde mit dem Standard-Schneidkopf. Mit seinem leichtgängigen Schlagspannfutter bietet er maximale Spannkraft und verhindert das Durchrutschen des Rohres. Das rückseitige Zentrierfutter ermöglicht ein schnelles axiales Ausrichten des Rohres. Die Arbeitsspindel ist mit beidseitig geschlossenen Kugellagern ausgestattet, was eine verschleißarme und präzise Führung gewährleistet. Der Werkzeug-Führungsschlitten wird beidseitig geführt und über ein Drehkreuz angetrieben. Die modulare Systemkonzeption ermöglicht eine Automatik-Schneidkopf-Aufnahme. Eine robuste Ölpumpe mit hoher Förderleistung und einstellbarer Fördermenge sorgt für optimale Schmier- und Kühlwirkung. Die große Späneauffangwanne aus Kunststoff ist leicht zu reinigen. Zusätzlich verfügt der SUPERTRONIC 3SE über einen einrastbaren Innenentgrater mit drei Schneiden für gratfreies Arbeiten.
Lieferumfang	SUPERTRONIC 3SE Standard-Kopf, BSPT R 1/2" Standard-Kopf, BSPT R 3/4" Standard-Kopf, BSPT R 1" Standard-Kopf, BSPT R 2" Standard-Kopf, BSPT R 2.1/4" Standard-Kopf, BSPT R 2.1/2" Standard-Kopf, BSPT R 3"

ETIM 8.0

Breite	480 mm
Höhe	420 mm
Länge	650 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Nennleistungsaufnahme	1.700 W
Spannung	230 V
Maschinengewicht	74 kg
Regelbare Drehzahl	No
Werkzeugaufnahme	sonstige
Drehzahl beim Schneiden	33 - 33 1/min

ETIM 8.0

Drehzahl beim Rücklauf	33 - 33 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	76,2
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
Kapazität	60 mm
ETIM 8 Code	EC001379
ETIM 8 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

ETIM 9.0

Frequenz	50 - 60 Hz
Breite	480 mm
Länge	650 mm
Höhe	420 mm
Nennleistungsaufnahme	1.700 W
Spannung	230 V
Maschinengewicht	74 kg
Werkzeugaufnahme	sonstige
Kapazität	60 mm
Regelbare Drehzahl	No
Drehzahl beim Schneiden	33 - 33 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	33 - 33 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	76,2
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No
ETIM 9 Code	EC001379
ETIM 9 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Gewindeschneider (elektrisch)
ETIM 10 Code	EC001379
Breite	480 mm
Länge	650 mm
Höhe	420 mm
Frequenz	50 - 60 Hz
Spannung	230 V
Werkzeugaufnahme	sonstige
Nennleistungsaufnahme	1.700 W

ETIM 10.0

Maschinengewicht	74 kg
Kapazität	60 mm
Regelbare Drehzahl	No
Drehzahl beim Schneiden	33 - 33 1/min
Drehzahl beim Rücklauf	33 - 33 1/min
Gewinde in Stahl (metrisch)	76,2
Außengewinde schneiden	Yes
Innengewinde schneiden	No

Medien

Hauptbild



MamfileID: 32966
56255_supertronic_3_se_p02.tif

Produktbild



MamfileID: 32966
56255_supertronic_3_se_p02.tif

Detailbild



MamfileID: 32965
56255_supertonic_3se_d02.tif



MamfileID: 32967
56255_n4x0614_supertonic_3se_d03.tif