

Produkt: SpiroCross Magnet
DN100 Flanschausführung

Type:
Datum:

XC100FMK45A01
10.10.2023

Kunde:

Projekt:

Referenz:

Auslegekriterien

Medium:	Wasser / Glycol (max.50%)	
Nom. Fließgeschwindigkeit:	1,5	m/s
Nom. Volumenstrom:	47,0	m ³ /h
Max. Betriebsdruck:	6	bar-g
Max. Temperatur:	110	°C
Δp bei nom. Volumenstrom:	3,7	kPa
Entwurf Standard:	EN 13445	

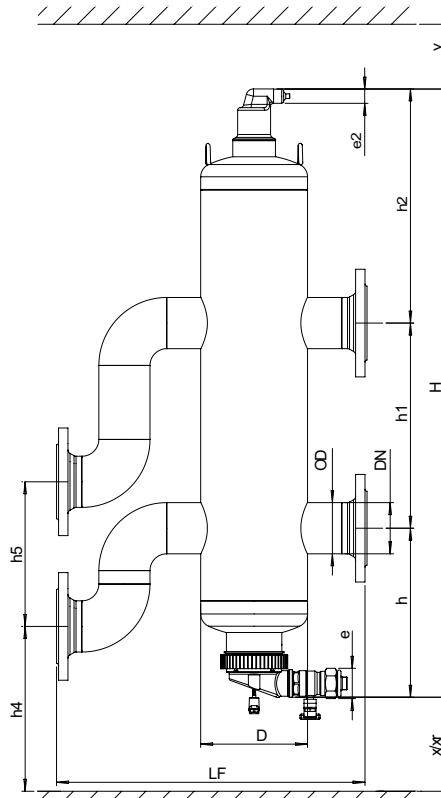
Qualitätskontrolle

Prüfdruck:	7
Testmedium:	Luft
Zertifikat:	nein
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU:	ja
Materialzertifikate:	nein
Zeichnung:	nein
Schweißprozedur:	nein
Schweißprüfung:	nein
Prüfung durch Prüfungsinstanz:	nein

Werkstoffe

Gehäuse:	S235 JR G2 (St.37)
Anschlüsse:	S235 JR G2 (St.37)
Muffe:	S235 JR G2 (St.37)
Flanges (EN 1092-1 PN6):	P250GH
Boden:	S235 JR G2 (St.37)
Entlüftungskappe:	Messing
Abdichtung des Ventils:	Viton
Schwimmer:	PP
Spirorohr Innenrohr:	S235 JR G2 (St.37)
Spirorohr Bedrahtung:	Kupfer
Spirorohr Lötverbindung:	Weichlot(SnCu3)
Lack:	Standard
Farbe:	Gelb (RAL 1003)
Trocken Kammer:	Kupfer, Messing
Magnet:	Neodymium
Abschlammventil:	Messing vernickelt

Zeichnung



Abmessungen

DN:	100
OD:	114,3 mm
H:	1261 mm
h:	332 mm
h1:	460 mm
h2:	450 mm
h4:	160 mm
h5:	215 mm
D:	219 mm
LF:	744 mm
e:	Rp1
e2:	R1/2
e3:	G1/2 (F)
x:	>100 mm
y:	>50 mm
Xr:	370 mm

Volumen:	45 ltr
Leergewicht (circa):	68 kg

Änderungen vorbehalten