SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt: SpiroTrap
DN50 Schweißstutzen

Typ: BE050L
Datum: 19.11.2019

Kunde:

Projekt:

Referenz:

Auslegekriterien

Medium:	Wasser / Glykol (max.50%)	
Nom. Fliessgeschwindigkeit:	1,5	m/s
Nom. Volumenstrom:	12,5	m^3/h
Max. Betriebsdruck:	10	bar-g
Max. Temperatur:	110	°C
Δp bei nom. Volumenstrom:	2,9	kPa
Entwurf Standard:	EN 13445	

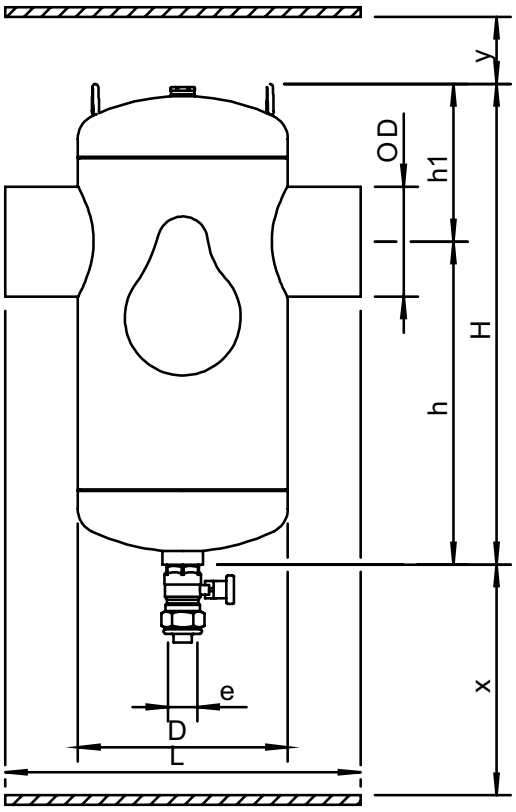
Qualitätskontrolle

Prüfdruck (bar):	7
Testmedium:	Luft
Zertifikat:	nein
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU:	ja
Materialzertifikate:	nein
Zeichnung:	nein
Schweissprozedur:	nein
Schweissprüfung:	nein
Prüfung durch Prüfungsinstanz:	nein

Werkstoffe

Körper:	S235 JR G2 (St.37)
Anschlüsse:	S235 JR G2 (St.37)
Muffe:	S235 JR G2 (St.37)
Boden:	S235 JR G2 (St.37)
Spirorohr Innenrohr:	S235 JR G2 (St.37)
Spirorohr Bedrahtung:	Kupfer
Spirorohr Lötverbindung:	Weichlot(SnCu3)
Lack:	Standard
Farbe:	Gelb (RAL 1003)
Abschlammventil:	Messing vernickelt

Zeichnung



Abmessungen

DN:	50
OD:	60,3 mm
H:	390 mm
h:	270 mm
h1:	121 mm
D:	159 mm
L:	260 mm
e:	Rp1
x:	>200 mm
y:	>50 mm
Volumen:	5 ltr
Leergewicht (circa):	9 kg

Änderungen vorbehalten