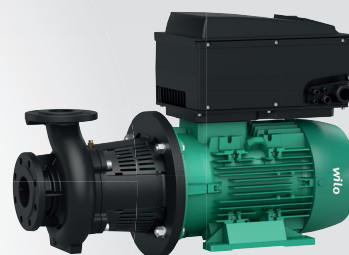
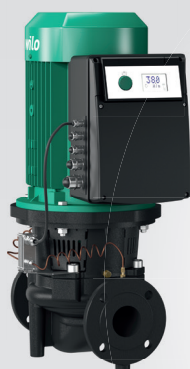


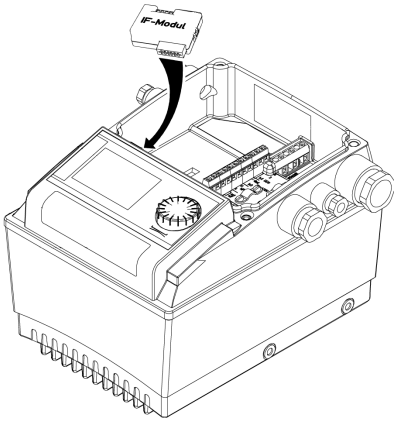
Wilo-CronoLine-IL-E Wilo-CronoTwin-DL-E Wilo-CronoBloc-BL-E



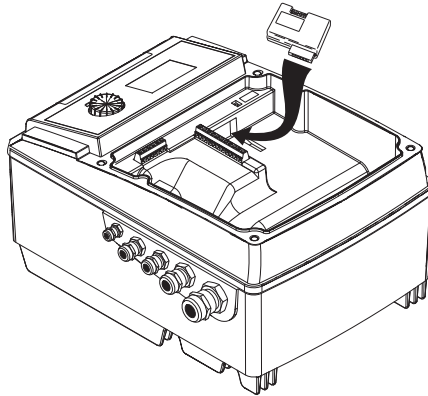
sk Návod na montáž a obsluhu

Fig. 1: Modul IF

1,5 - 4 kW:



5,5 - 7,5 kW:



11 - 22 kW:

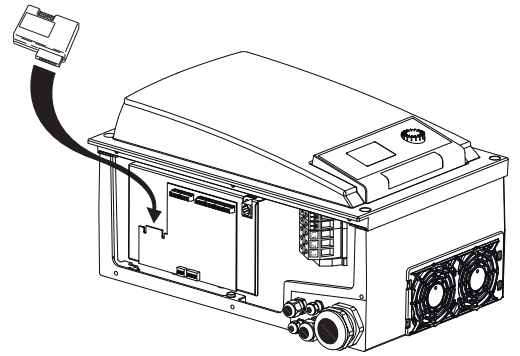
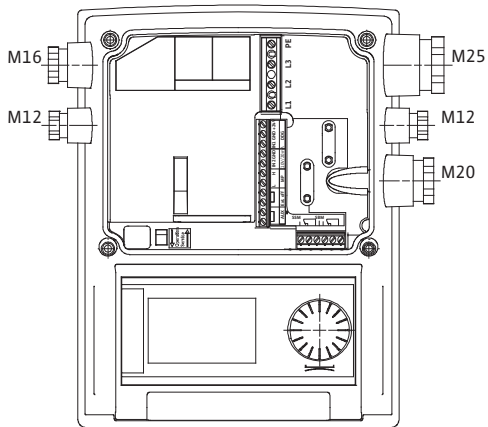
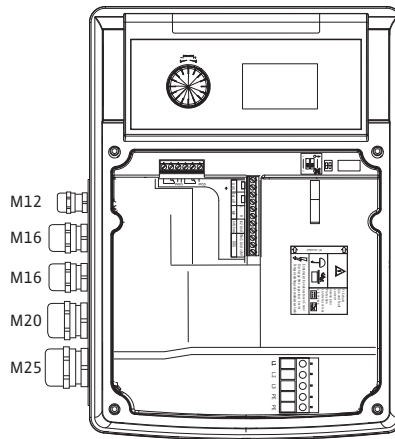


Fig. 2:

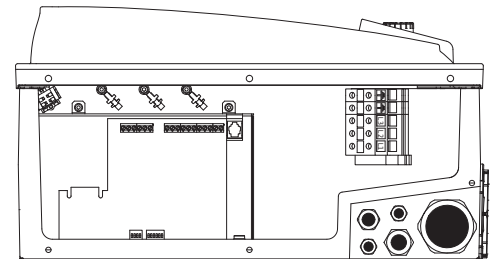
1,5 - 4 kW:



5,5 - 7,5 kW:



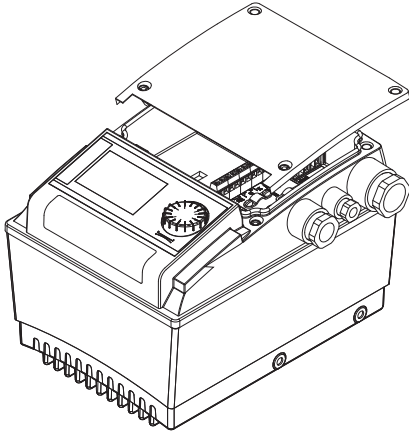
11 - 22 kW:



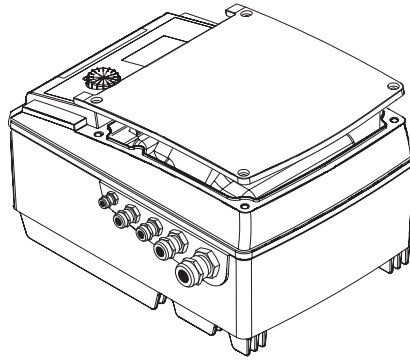
- 1 x M40
- 1 x M20
- 1 x M16
- 2 x M12

Fig. 3:

1,5 - 4 kW:



5,5 - 7,5 kW:



11 - 22 kW:

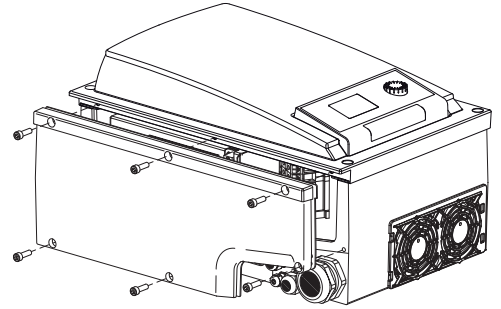


Fig. 4:

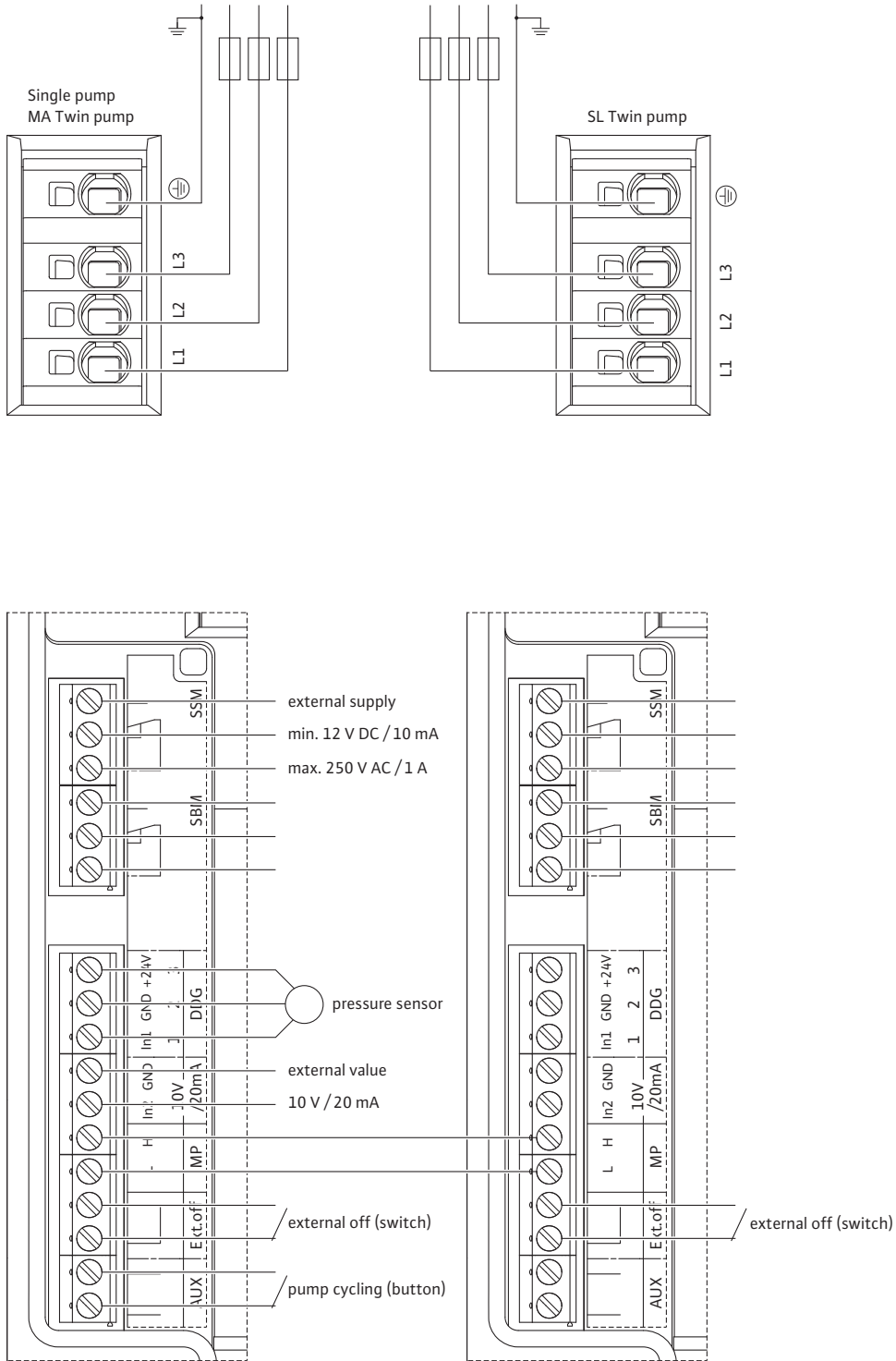


Fig. 5:

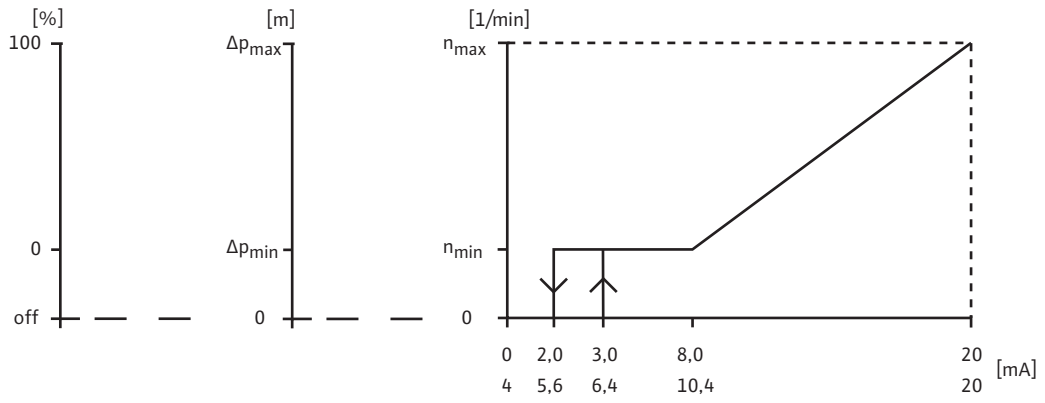
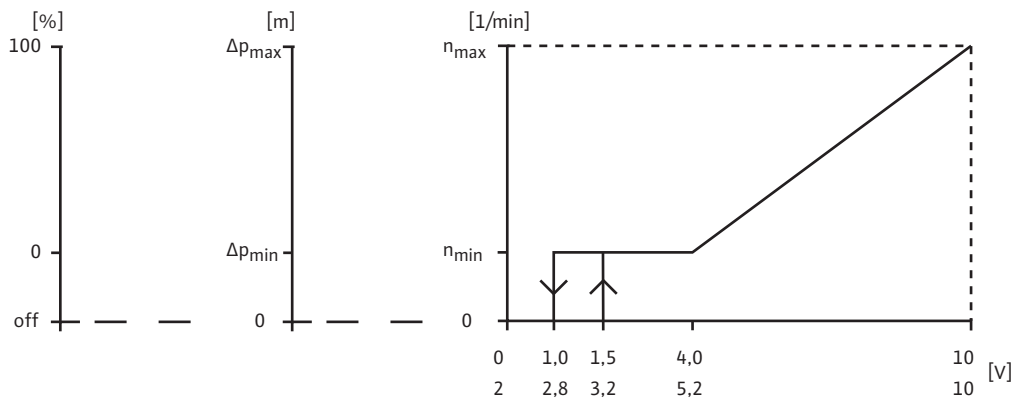


Fig. 6a: IL-E /DL-E

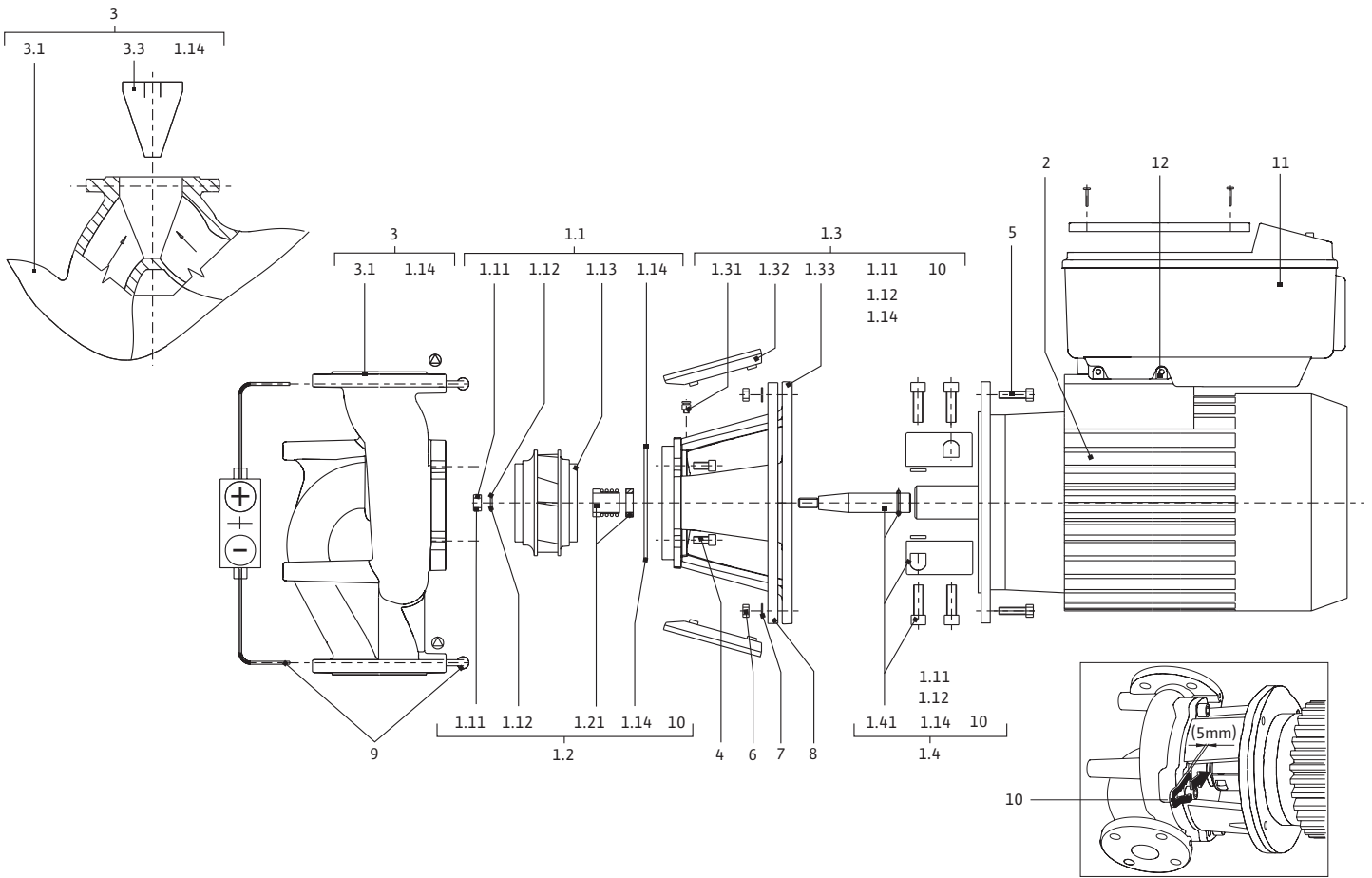
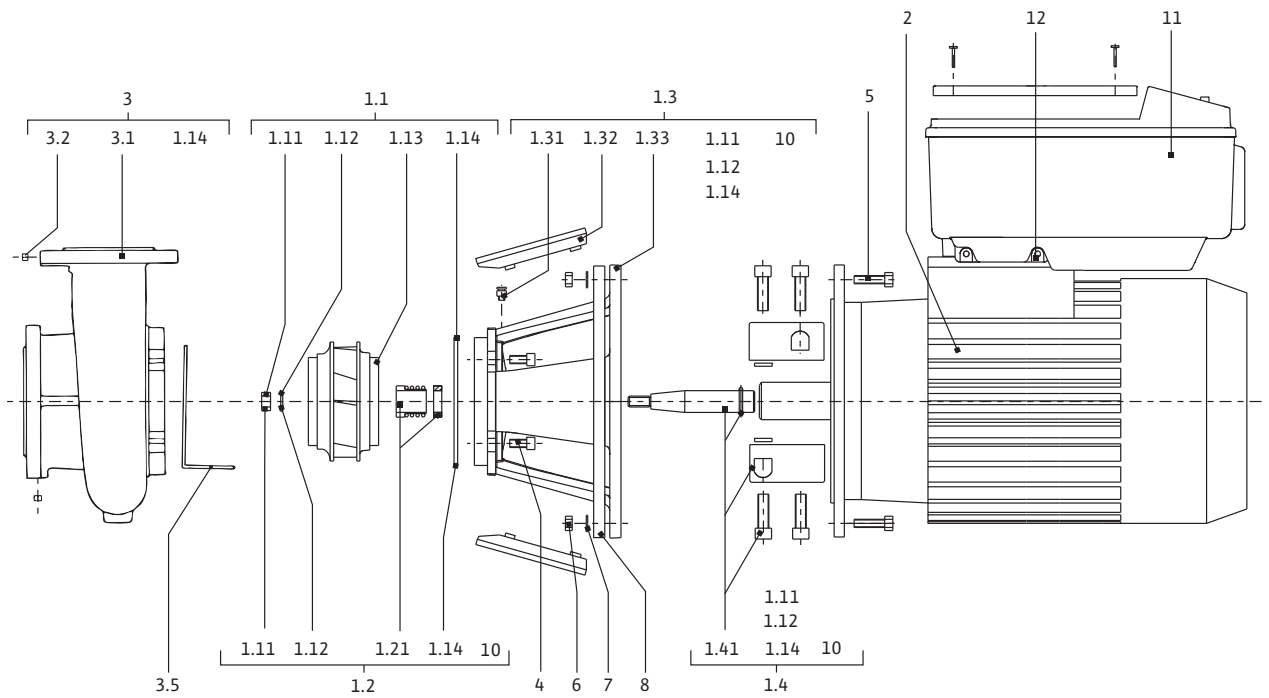


Fig. 6b: BL-E



1	Všeobecne	3
2	Bezpečnosť	3
2.1	Označovanie upozornení v návode na obsluhu	3
2.2	Kvalifikácia personálu	4
2.3	Riziká pri nedodržaní bezpečnostných pokynov	4
2.4	Bezpečná práca	4
2.5	Bezpečnostné pokyny pre prevádzkovateľa	4
2.6	Bezpečnostné pokyny týkajúce sa montážnych a údržbových prác	4
2.7	Svojevoľná úprava a výroba náhradných dielov	5
2.8	Nepripustné spôsoby prevádzkovania	5
3	Preprava a prechodné uskladnenie	5
3.1	Expedícia	5
3.2	Preprava na účely montáže/demontáže	5
4	Používanie v súlade účelom použitia	6
5	Údaje o výrobku	7
5.1	Typový kľúč	7
5.2	Technické údaje	7
5.3	Rozsah dodávky	8
5.4	Príslušenstvo	8
6	Popis a funkcia	9
6.1	Popis výrobku	9
6.2	Regulačné režimy	10
6.3	Funkcia zdvojeného čerpadla/použitie s potrubím v tvare Y	11
6.4	Ďalšie funkcie	14
7	Inštalácia a elektrické pripojenie	16
7.1	Povolené montážne polohy a zmena usporiadania komponentov pred inštaláciou	17
7.2	Inštalácia	19
7.3	Elektrické pripojenie	22
8	Ovládanie	29
8.1	Ovládacie prvky	29
8.2	Štruktúra displeja	29
8.3	Vysvetlenie štandardných symbolov	30
8.4	Symbole v grafikách/inštrukciách	30
8.5	Režimy zobrazovania	31
8.6	Pokyny k obsluhu	33
8.7	Referencia prvkov menu	36
9	Uvedenie do prevádzky	43
9.1	Plnenie a odvzdušňovanie	43
9.2	Inštalácia zdvojeného čerpadla/inštalácia potrubia v tvare Y	44
9.3	Nastavenie výkonu čerpadla	45
9.4	Nastavenie regulačného režimu	45
10	Údržba	47
10.1	Prívod vzduchu	48
10.2	Údržbové práce	48
11	Poruchy, príčiny porúch a ich odstraňovanie	51
11.1	Mechanické poruchy	52
11.2	Tabuľka chýb	53
11.3	Potvrdenie chyby	55
12	Náhradné diely	60
13	Nastavenia z výroby	61
14	Likvidácia	62

1 Všeobecne

O tomto dokumente

Originál návodu na obsluhu je v nemčine. Všetky ďalšie jazykové verzie sú prekladom originálu návodu na obsluhu.

Návod na montáž a obsluhu je súčasťou výrobku. Musí byť vždy k dispozícii v blízkosti výrobku. Presné dodržiavanie tohto návodu je predpokladom pre správne používanie a obsluhu výrobku.

Návod na montáž a obsluhu zodpovedá vyhotoveniu výrobku a stavu bezpečnostno-technických noriem platných v čase tlače.

Pri vykonaní vopred neodsúhlasených technických zmien na konštrukčných typoch uvedených v tomto vyhlásení alebo pri nedodržaní vyhlásení týkajúcich sa bezpečnosti výrobku/personálu, ktoré sú uvedené v návode na obsluhu, stráca toto vyhlásenie svoju platnosť.

2 Bezpečnosť

Tento návod na obsluhu obsahuje základné pokyny, ktoré treba dodržiavať pri inštalácii, prevádzke a údržbe. Preto je nevyhnutné, aby si tento návod na obsluhu pred montážou a uvedením do prevádzky bezpodmienečne prečítal montážny technik a príslušný odborný personál/prevádzkovateľ.

Okrem všeobecných bezpečnostných pokynov uvedených v tomto hlavnom bode Bezpečnosť je nevyhnutné dodržiavať aj špeciálne bezpečnostné pokyny so symbolmi nebezpečenstva, ktoré sú uvedené v nasledujúcich hlavných bodoch.

2.1 Označovanie upozornení v návode na obsluhu

Symbole



Všeobecný výstražný symbol



Nebezpečenstvo vplyvom elektrického napätia



INFORMÁCIA

Signálne slová

NEBEZPEČENSTVO!

Akútne nebezpečná situácia.

Nerešpektovanie má za následok smrť alebo ťažké zranenia.

VAROVANIE!

Používateľ môže utrpieť (ťažké) poranenia. „Varovanie“ znamená, že pri nedodržaní príslušného pokynu môže pravdepodobne dôjsť k (ťažkému) ublíženiu na zdraví.

OPATRNE!

Existuje nebezpečenstvo poškodenia výrobku/zariadenia. „Opatrne“ sa vzťahuje na možné poškodenia výrobku v dôsledku nerešpektovania pokynu.

INFORMÁCIA:

Užitočná informácia týkajúca sa manipulácie s výrobkom. Upozorňuje tiež na možné problémy.

Upozornenia priamo umiestnené na výrobku, ako napr.

- šípka so smerom otáčania,
- označenia pripojení,
- typový štítok,
- varovná nálepka,

sa musia bezpodmienečne dodržiavať a udržiavať v úplne čitateľnom stave.

- 2.2 Kvalifikácia personálu**
- Personál zodpovedný za montáž, obsluhu a údržbu musí disponovať príslušnou kvalifikáciou pre tieto práce. Oblasť zodpovednosti, kompetencie a kontrolu personálu musí zabezpečiť prevádzkovateľ. Ak personál nedisponuje potrebnými vedomosťami, je nutné vykonať jeho vyškolenie a poučenie. V prípade potreby môže prevádzkovateľ požiadať výrobcu výrobku o vyškolenie personálu.
- 2.3 Riziká pri nedodržiavaní bezpečnostných pokynov**
- Nerešpektovanie bezpečnostných pokynov môže mať za následok ohrozenie osôb, životného prostredia a výrobku/zariadenia. Nerešpektovaním bezpečnostných pokynov zanikajú akékoľvek nároky na náhradu škody.
- Ich nerešpektovanie môže so sebou konkrétne prinášať napríklad nasledovné ohrozenia:
- ohrozenie osôb účinkami elektrického prúdu, mechanickými a bakteriologickými vplyvmi,
 - ohrozenie životného prostredia presakovaním nebezpečných látok,
 - vecné škody,
 - zlyhanie dôležitých funkcií výrobku/zariadenia,
 - zlyhanie predpísaných postupov údržby a opráv.
- 2.4 Bezpečná práca**
- Je nevyhnutné dodržiavať bezpečnostné pokyny uvedené v tomto návode na obsluhu, existujúce národné predpisy týkajúce sa prevencie úrazov, ako aj prípadné interné pracovné, prevádzkové a bezpečnostné predpisy prevádzkovateľa.
- 2.5 Bezpečnostné pokyny pre prevádzkovateľa**
- Tento prístroj nesmú používať osoby (vrátane detí) s obmedzenými fyzickými, zmyslovými a duševnými schopnosťami, s nedostatkom skúseností a/alebo vedomostí. Výnimkou sú prípady, kedy na takéto osoby dohliadajú osoby zodpovedné za ich bezpečnosť alebo im tieto osoby poskytnú inštrukcie týkajúce sa používania prístroja.
- Je nutné dohliadať na deti, aby sa s prístrojom nehrali.
- Ak horúce alebo studené komponenty výrobku/zariadenia predstavujú nebezpečenstvo, musia byť na mieste inštalácie zabezpečené proti dotyku.
 - Ochrana pred dotykom pre pohybujúce sa komponenty (napr. spojka) sa pri výrobku, ktorý je v prevádzke, nesmie odstrániť.
 - Priesaky (napr. tesnenie hriadeľa) nebezpečných čerpaných médií (napr. výbušné, jedovaté, horúce) musia byť odvádzané tak, aby pre osoby a životné prostredie nevznikalo žiadne nebezpečenstvo. Je nutné dodržiavať národné zákonné ustanovenia.
 - Lahko zápalné materiály sa musia v zásade udržiavať mimo výrobku.
 - Je nevyhnutné vylúčiť ohrozenia vplyvom elektrickej energie. Nariadenia miestnych alebo všeobecných predpisov [napr. IEC, VDE atď.] a nariadenia miestnych dodávateľských energetických podnikov sa musia rešpektovať.
- 2.6 Bezpečnostné pokyny týkajúce sa montážnych a údržbových prác**
- Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby všetky montážne a údržbové práce vykonával oprávnený a kvalifikovaný odborný personál, ktorý na základe dôkladného štúdia návodu na obsluhu disponuje dostatočnými informáciami.
- Práce na výrobku/zariadení sa môžu vykonávať len vtedy, keď je zastavené. Je bezpodmienečne nutné dodržiavať postup pre zastavenie výrobku/zariadenia, ktorý je popísaný v návode na montáž a obsluhu.
- Bezprostredne po ukončení prác je nutné všetky bezpečnostné a ochranné zariadenia opäť namontovať resp. uviesť do funkcie.

2.7 Svojoľná úprava a výroba náhradných dielov

Svojoľná úprava a výroba náhradných dielov ohrozujú bezpečnosť výrobku/personálu a spôsobujú stratu platnosti uvedených vyhlásení výrobcu, ktoré sa týkajú bezpečnosti.

Zmeny výrobku sú prípustné len po dohode s výrobcom. Originálne náhradné diely a výrobcom schválené príslušenstvo prispievajú k bezpečnosti. Používaním iných dielov zaniká zodpovednosť za škody, ktoré na základe toho vzniknú.

2.8 Neprípustné spôsoby prevádzkovania

Bezpečnosť prevádzky dodaného výrobku je zaručená len pri jeho používaní v súlade s určením podľa kapitoly 4 návodu na obsluhu. V žiadnom prípade nesmie dôjsť k nedosiahnutiu, resp. prekročeniu hraničných hodnôt uvedených v katalógu/údajovom liste.

3 Preprava a prechodné uskladnenie

3.1 Expedícia

Čerpadlo sa dodáva zo závodu zabalené v kartóne alebo zaistené na palete a chránené pred prachom a vlhkosťou.

Kontrola prepravy

Pri prijatí čerpadla ihneď skontrolujte, či sa nepoškodilo počas prepravy. V prípade zistenia poškodení spôsobených prepravou je potrebné u dopravcu v príslušných lehotách podniknúť nevyhnutné kroky.

Uskladnenie

Až do inštalácie je potrebné čerpadlo uchovávať v suchu, chránené pred mrazom a pred mechanickými poškodeniami.

Nálepky ponechajte na prípojkách k vedeniu, aby sa do telesa čerpadla nedostali nečistoty a iné cudzie telieska.

Hriadeľ čerpadla raz týždenne otočte, aby sa na ložiskách a privarených častiach netvorili ryhy.

Informujte sa v spoločnosti Wilo, aké konzervačné opatrenia sú potrebné, ak je nevyhnutné dlhšie skladovacie obdobie.



OPATRNE! Nebezpečenstvo poškodenia pri nesprávnom zabalení!
Ak sa bude čerpadlo neskôr opäť prepravovať, musí byť pre túto prepravu bezpečne zabalené.

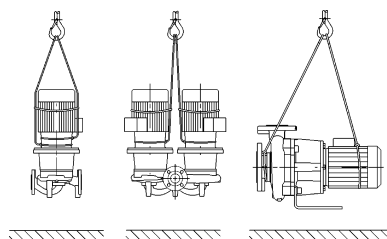
- Na tento účel zvolte originálne alebo ekvivalentné balenie.
- Pred použitím skontrolujte, či prepravné oká nie sú poškodené a či sú bezpečne upevnené.

3.2 Preprava na účely montáže/demontáže

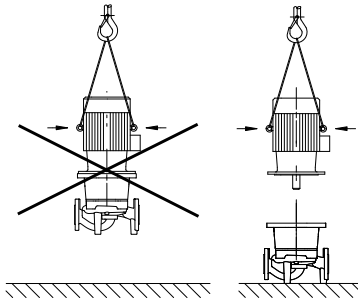


VAROVANIE! Nebezpečenstvo poranenia osôb!
Neodborná preprava môže viesť k zraneniu osôb.

- Preprava čerpadla sa musí vykonať pomocou povolených prostriedkov na uchopenie bremena (napr. kladkostroj, žeriav atď.). Tieto sa pripevnia na príruby čerpadla a prípadne na vonkajší priemer motora (zabezpečenie proti zošmyknutiu nevyhnutné!).
- Na zdvíhanie pomocou žeriava musí byť čerpadlo opásané vhodným remeňom podľa znázornenia. Remene okolo čerpadla uviažte do slučiek, ktoré sa zatiahnu vlastnou hmotnosťou čerpadla.
- Prepravné oká na motore pritom slúžia len na vedenie pri uchopení bremena (obr. 7).
- Prepravné oká na motore smú byť použité len na prepravu motora, nie celého čerpadla (obr. 8).



Obr. 7: Preprava čerpadla



Obr. 8: Preprava motora



VAROVANIE! Nebezpečenstvo poranenia osôb!
Nezabezpečená inštalácia môže viesť k poraneniu osôb.

- Čerpadlo neuložte na opornú pätku čerpadla bez zabezpečenia. Pätky so závitovými otvormi slúžia výhradne na upevnenie. Voľne inštalované čerpadlo môže byť nedostatočne stabilné.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!
Samotné čerpadlo, ako aj jeho časti, môžu mať veľmi vysokú vlastnú hmotnosť. Padajúce časti predstavujú nebezpečenstvo rezných poranení, pomliaždení, podliatin alebo úderov, ktoré môžu viesť k smrti.

- Vždy používajte vhodné zdvíhacie prostriedky a diely zabezpečte proti spadnutiu.
- Nikdy sa nezdržiavajte pod visiacimi bremenami.
- Pri skladovaní a preprave, ako aj pred všetkými inštaláčnymi a ďalšími montážnymi prácami zabezpečte pevnú polohu, resp. pevné umiestnenie čerpadla.

4 Používanie v súlade účelom použitia

Účel

Suchobežné čerpadlá konštrukčného radu IL-E (Inline-samostatné), DL-E (Inline-dvojité) a BL-E (blokové) sú určené na použitie ako obehové čerpadlá v technickom zariadení budov.

Oblasti použitia

Čerpadlá môžu byť použité na:

- teplovodné vykurovacie systémy
- okruhy chladiacej a studenej vody
- priemyselné obehové systémy
- okruhy nosičov tepla.

Kontraindikácie

Inštalácia vo vnútri budovy:

Suchobežné čerpadlá sú určené na inštaláciu v suchom, dobre vetranom priestore zabezpečenom proti mrazu.

Inštalácia mimo budovy (vonkajšia inštalácia):

- Čerpadlo inštalujte v telesa ochrane proti poveternostným podmienkam. Vezmite do úvahy teploty okolia.
- Chráňte čerpadlo proti poveternostným podmienkam, napr. proti priamemu slnečnému žiareniu, dažďu, snehu.
- Pre ochranu čerpadla je potrebné udržiavať otvory pre odvod kondenzátu bez znečistenia
- Zabráňte tvorbe kondenzovanej vody vhodnými opatreniami.
- Prípustná teplota okolia pri vonkajšej inštalácii: „pozri tab. 1: Technické údaje“.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!

Nepripustné látky v čerpanom médiu môžu zničiť čerpadlo. Abrazívne látky (napr. piesok) zvyšujú opotrebovanie čerpadla. Čerpadlá bez schválenia pre výbušné prostredie nie sú vhodné na použitie v oblastiach ohrozených výbuchom.

- K používaniu výrobku v súlade s jeho účelom patrí aj dodržiavanie tohto návodu.
- Akékoľvek iné používanie sa považuje za používanie, ktoré je v rozpore s účelom výrobku.

5 Údaje o výrobku

5.1 Typový kľúč

Typový kľúč pozostáva z nasledujúcich prvkov:

Príklad:	IL-E 80/130-5,5/2-xx DL-E 80/130-5,5/2-xx BL-E 65/130-5,5/2-xx
IL DL BL	Čerpadlo s prírubou ako inline-samostatné čerpadlo Čerpadlo s prírubou ako inline-zdvojené čerpadlo Prírubové čerpadlo ako blokové čerpadlo
-E	S elektronickým modulom na elektronickú reguláciu otáčok
80	Menovitá svetlosť DN prírubovej prípojky (pri BL-E: na strane výtlaku) [mm]
130	Priemer obežného kolesa [mm]
5,5	Menovitý výkon motora P ₂ [kW]
2	Počet pólov motora
xx	Variant: napr. R1 - bez snímača tlakového rozdielu

5.2 Technické údaje

Vlastnosť	Hodnota	Poznámky
Rozsah počtu otáčok	750 - 2900 min ⁻¹ 380 - 1450 min ⁻¹	V závislosti od typu čerpadla
Menovité svetlosti DN	IL-E/DL-E: 40/50/65/80/100/125/150/200 mm BL-E: 32/40/50/65/80/100/125 mm (výtláčna strana)	
Potrúbné prípojky	Príruba PN 16	EN 1092-2
Povolená teplota média min./max.	-20 °C až +140 °C	V závislosti od média
Teplota okolia min./max.	0 až +40 °C	Nižšie alebo vyššie teploty okolia na vyžiadanie
Teplota skladovania min./max.	-20 °C až +60 °C	
Max. povolený prevádzkový tlak	16 bar (až +120 °C) 13 bar (až +140 °C)	
Izolačná trieda	F	
Druh ochrany	IP 55	
Elektromagnetická kompatibilita Rušivé vyžarovanie podľa Odolnosť proti rušeniu podľa	EN 61800-3:2004+A1:2012-09 EN 61800-3:2004+A1:2012-09	Obytná zóna (C1) Priemyselná zóna (C2)
Hladina akustického tlaku ¹⁾	L _{pA, 1m} < 83 dB(A) ref. 20 µPa	V závislosti od typu čerpadla
Povolené čerpané médiá ²⁾	Vykurovací voda podľa VDI 2035 časť 1 a časť 2 Chladiaca/studená voda Zmes vody a glykolu do 40 % obj. Zmes vody a glykolu do 50 % obj. Teplonosný olej Iné médiá	Štandardné vyhotovenie Štandardné vyhotovenie Štandardné vyhotovenie len pri špeciálnom vyhotovení len pri špeciálnom vyhotovení len pri špeciálnom vyhotovení
Elektrické pripojenie	3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz	Podporované typy siete: TN, TT, IT ³⁾

Vlastnosť	Hodnota	Poznámky
Interný prúdový obvod	PELV, galvanicky oddelený	
Regulácia počtu otáčok	Integrovaný frekvenčný menič	
Relatívna vlhkosť vzduchu		
- pri $T_{\text{okolía}} = 30\text{ °C}$	< 90 %, bez kondenzácie	
- pri $T_{\text{okolía}} = 40\text{ °C}$	< 60 %, bez kondenzácie	

¹⁾ Priemerná hodnota hladín akustického tlaku na priestorovej meracej ploche kvádrového tvaru vo vzdialenosti 1 m od povrchu čerpadla podľa DIN EN ISO 3744.

²⁾ Ďalšie informácie týkajúce sa povolených čerpaných médií sú uvedené na nasledujúcej strane v odseku „Čerpané médiá“.

³⁾ Pre výkon motora od 11 do 22 kW sú voliteľne k dispozícii elektronické moduly pre IT siete. Dodržanie uvedených hodnôt podľa EN 61800-3 možno zaručiť len pre štandardné vyhotovenie TN/TT sietí. Pri nedodržaní môže dôjsť k rušeniu elektromagnetickej kompatibility.

Tab. 1: Technické údaje

Čerpané médiá

Ak sa používajú zmesi voda-glykol (alebo čerpané médiá s viskozitou inou, než akú má čistá voda), je potrebné zohľadniť zvýšený príkon čerpadla. Používajte len zmesi s inhibítormi na ochranu proti korózii. Je potrebné rešpektovať príslušné údaje výrobcu!

- Čerpané médium musí byť bez usadenín.
- Pri použití iných médií je potrebné povolenie spoločnosti Wilo.
- Zmesi s podielom glykolu > 10 % ovplyvňujú charakteristiku Δp -v a výpočet prietoku.
- Pri zariadeniach, ktoré boli vyrobené podľa stavu techniky, je možné za normálnych podmienok zariadenia vychádzať z kompatibility štandardného tesnenia/štandardnej mechanickej upchávky s čerpaným médiom. Zvláštne okolnosti (napr. pevné látky, oleje alebo látky napádajúce EPDM v čerpanom médiu, podiely vzduchu v systéme a pod.) si v prípade potreby vyžadujú zvláštne tesnenia.



INFORMÁCIA:

Hodnota prietoku, ktorá sa zobrazí na displeji IR monitora/IR kľúča alebo ktorú vydá riadiaci systém budov, sa nesmie použiť na reguláciu čerpadla. Táto hodnota predstavuje len tendenciu.

Hodnota prietoku sa nezobrazuje pri všetkých typoch čerpadla.



INFORMÁCIA:

V každom prípade je potrebné dodržiavať kartu bezpečnostných údajov čerpaného média!

5.3 Rozsah dodávky

- Čerpadlo IL-E/DL-E/BL-E
- Návod na montáž a obsluhu

5.4 Príslušenstvo

Príslušenstvo je nutné objednať zvlášť:

- IL-E/DL-E:
3 konzoly s upevňovacím materiálom pre inštaláciu na základ
- BL-E:
4 konzoly s upevňovacím materiálom pre inštaláciu na základ od menovitého výkonu motora s hodnotou 5,5 kW a vyššou
- Slepá príruha pre teleso zdvojeného čerpadla
- IR monitor
- IR kľúč
- IF modul PLR pre napojenie na PLR/konvertor rozhraní
- IF modul LON pre napojenie na sieť LONWORKS
- IF modul BACnet
- IF modul Modbus
- IF modul CAN
- Smart IF Modul

Pre detailný zoznam pozri katalóg, ako aj dokumentáciu náhradných dielov.



INFORMÁCIA:

IF moduly možno pripojiť len vtedy, keď je čerpadlo odpojené od napätia.

6 Popis a funkcia

6.1 Popis výrobku

Popísané čerpadlá sú jednostupňové nízkotlakové odstredivé čerpadlá v kompaktnej konštrukcii s pripojeným pohonom. Čerpadlá môžu byť namontované priamo do dostatočne ukotveného potrubia ako čerpadlá určené na montáž do potrubia, no môžu byť aj postavené na základový podstavec.

Teleso čerpadiel IL-E a DL-E je vyhotovené v konštrukcii Inline, t.j. príruby na strane nasávania a výtlaku sa nachádzajú v jednej osi. Všetky telesá čerpadiel sú vybavené opornými pätkami čerpadla. Odporúča sa montáž na základový podstavec.



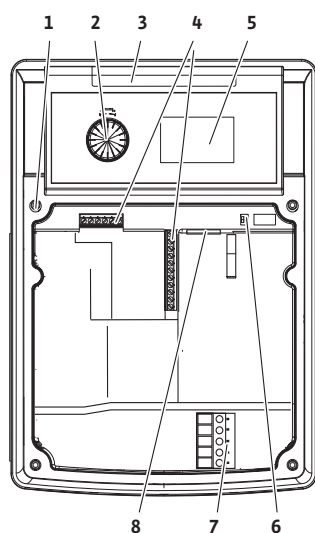
INFORMÁCIA:

Pre všetky typy čerpadiel/veľkosti telies konštrukčného radu DL-E sú k dispozícii slepé príruby (pozri kapitolu 5.4 „Príslušenstvo“ na strane 8), ktoré zabezpečujú výmenu nástrčného bloku aj pri telese zdvojeného čerpadla. Takto môže motor počas výmeny nástrčného bloku zostať naďalej v prevádzke.

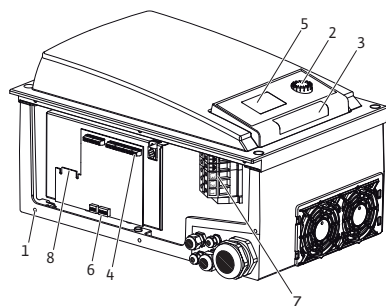
Teleso čerpadla konštrukčného radu BL-E je špirálové teleso čerpadla s rozmermi príruby podľa DIN EN 733. Až do výkonu motora 4 kW je na čerpadlo nasrnutkovaný stabilný podstavec. Od výkonu motora 5,5 kW sú na type čerpadla BL-E k dispozícii odliate resp. nasrnutkované pätky.

Elektronický modul

1,5 – 7,5 kW:



11 – 22 kW:



Obr. 9: Elektronický modul

Elektronický modul reguluje počet otáčok čerpadla na požadovanú hodnotu nastaviteľnú v regulačnom rozsahu.

Tlakovým rozdielom a nastaveným regulačným režimom sa reguluje hydraulický výkon.

Pri všetkých regulačných režimoch sa však čerpadlo neustále prispôsobuje meniacej sa potrebe výkonu zariadenia, ktorá vzniká najmä pri nasadení termostatických ventilov alebo zmiešavačov.

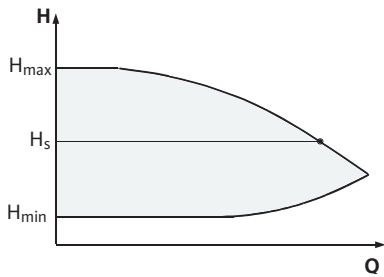
Podstatnými prednosťami elektronickej regulácie sú:

- úspora energie pri súčasnom znižovaní prevádzkových nákladov
- ušetrenie prepúšťacích ventilov
- redukcia zvukov prúdenia
- prispôsobenie čerpadla premenlivým prevádzkovým požiadavkám.

Legenda (obr. 9):

- 1 Upevňovacie body krytu
- 2 Ovládacie tlačidlo
- 3 Infračervené okno
- 4 Riadiace svorky
- 5 Displej
- 6 DIP spínač
- 7 Výkonové svorky (sieťové svorky)
- 8 Rozhranie pre IF modul

6.2 Regulačné režimy

Obr. 10: Regulácia $\Delta p-c$ 

Voliteľné regulačné režimy sú:

$\Delta p-c$:

Elektronika udržiava tlakový rozdiel vytvorený čerpadlom pomocou prípustného rozsahu prietoku konštantne na nastavenej požadovanej hodnote tlakového rozdielu H_s až po maximálnu charakteristiku (obr. 10).

Q = prietok

H = tlakový rozdiel (min/max)

H_s = požadovaná hodnota tlakového rozdielu

INFORMÁCIA:

Ďalšie informácie o nastavení regulačného režimu a príslušných parametrov sú uvedené v kapitole 8 „Ovládanie“ na strane 29 a v kapitole 9.4 „Nastavenie regulačného režimu“ na strane 45.

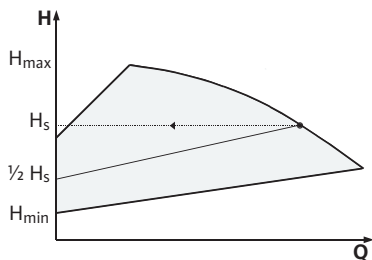
$\Delta p-v$:

Elektronika čerpadla mení požadovanú hodnotu rozdielového tlaku, ktorú má čerpadlo dodržiavať, lineárne medzi dopravnou výškou H_s a $\frac{1}{2} H_s$. Požadovaná hodnota tlakového rozdielu H_s sa spolu s prietokom znižuje, resp. zvyšuje (obr. 11).

Q = prietok

H = tlakový rozdiel (min/max)

H_s = požadovaná hodnota tlakového rozdielu

Obr. 11: Regulácia $\Delta p-v$ 

INFORMÁCIA:

Ďalšie informácie o nastavení regulačného režimu a príslušných parametrov sú uvedené v kapitole 8 „Ovládanie“ na strane 29 a v kapitole 9.4 „Nastavenie regulačného režimu“ na strane 45.



INFORMÁCIA:

Pre uvedené regulačné režimy $\Delta p-c$ a $\Delta p-v$ sa vyžaduje snímač tlakového rozdielu, ktorý elektronickému modulu posiela aktuálnu hodnotu.



INFORMÁCIA:

Rozsah tlaku snímača tlakového rozdielu sa musí zhodovať s hodnotou tlaku v elektronickom module (menu <4.1.1.0>).

Automatický režim s reguláciou otáčok:

Počet otáčok čerpadla je možné udržiavať na konštantnej hodnote medzi n_{\min} a n_{\max} (obr. 12). Prevádzkový režim „Manuálna prevádzka“ deaktivuje všetky ostatné regulačné režimy.

PID-Control:

Ak nie sú použiteľné vyššie uvedené štandardné regulačné režimy – napr. ak sa majú použiť iné snímače alebo ak je vzdialenosť snímačov od čerpadla príliš veľká – v tom prípade je k dispozícii funkcia PID-Control (regulácia Proportional-Integral-Differential).

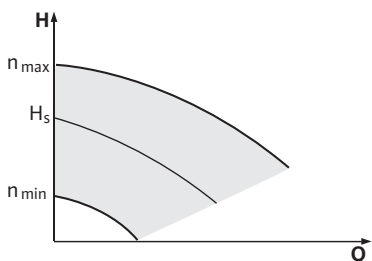
Vhodne zvolenou kombináciou jednotlivých podielov regulácie môže prevádzkovateľ dosiahnuť rýchlo reagujúcu, stálu reguláciu bez trvalej odchýlky od požadovanej hodnoty.

Výstupný signál zvoleného snímača môže nadobudnúť ľubovoľnú medzihodnotu. Príslušná dosiahnutá skutočná hodnota (signál snímača) sa na stavovej obrazovke menu zobrazuje v percentách (100 % = maximálny rozsah merania snímača).



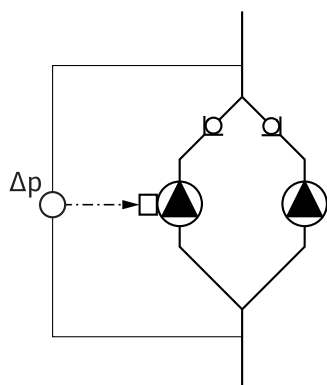
INFORMÁCIA:

Zobrazená percentuálna hodnota pritom len nepriamo zodpovedá aktuálnej dopravnej výške čerpadla(-iel). Tak môže byť maximálna dopravná výška dosiahnutá napr. už pri signále snímača < 100 %. Ďalšie informácie o nastavení regulačného režimu a príslušných parametrov sú uvedené v kapitole 8 „Ovládanie“ na strane 29 a v kapitole 9.4 „Nastavenie regulačného režimu“ na strane 45.



Obr. 12: Automatický režim s reguláciou otáčok

6.3 Funkcia zdvojeného čerpadla/ použitie s potrubím v tvare Y



Obr. 13: Príklad, prípojka snímača tlakového rozdielu

InterFace modul (IF modul)

INFORMÁCIA:

Nižšie popísané vlastnosti sú k dispozícii len vtedy, keď sa využíva interné rozhranie MP (MP = Multi Pump).

- Regulácia obidvoch čerpadiel vychádza z čerpadla master.

Pri poruche čerpadla beží druhé čerpadlo podľa regulačného zadania čerpadla master. Pri totálnom výpadku čerpadla master beží čerpadlo slave s počtom otáčok pre núdzový režim.

Počet otáčok pre núdzový režim sa môže nastaviť v menu <5.6.2.0> (pozri kapitolu 6.3.3 na strane 13).

- Na displeji čerpadla master sa zobrazí stav zdvojeného čerpadla. Pri čerpadle slave sa na displeji zobrazí 'SL'.

- Napríklad na obr. 13 je čerpadlom master ľavé čerpadlo v smere prúdenia. Na toto čerpadlo pripojte snímač tlakového rozdielu.

Meracie body snímača tlakového rozdielu čerpadla master musia v príslušnom zbernom potrubí ležať na strane nasávania a výtlaku zariadenia so zdvojeným čerpadlom (obr. 13).

Na komunikáciu medzi čerpadlami a riadiacim systémom budov je na každé čerpadlo potrebný jeden IF modul (príslušenstvo), ktorý sa nasadzuje v priestore svoriek (obr. 1).

- Komunikácia čerpadlo master – čerpadlo slave prebieha prostredníctvom interného rozhrania (svorka: MP, obr. 27).
- Pri zdvojených čerpadlách musí byť IF modulom vybavené zásadne len čerpadlo master.
- Pri čerpadlách pri potrubíach v tvare Y, pri ktorých sú elektronické moduly spojené prostredníctvom interného rozhrania, potrebujú IF modul taktiež iba čerpadlá master.

Komunikácia	Čerpadlo master	Čerpadlo slave
PLR/konvertor rozhraní	IF modul PLR	Nie je potrebný IF modul
Sieť LONWORKS	IF modul LON	Nie je potrebný IF modul
BACnet	IF modul BACnet	Nie je potrebný IF modul
Modbus	IF modul Modbus	Nie je potrebný IF modul
Zbernica CAN	IF modul CAN	Nie je potrebný IF modul

Tab. 2: IF moduly



INFORMÁCIA:

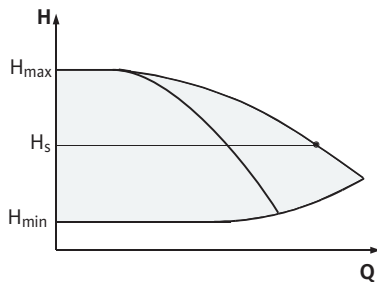
Postup a ďalšie vysvetlivky k uvedeniu do prevádzky, ako aj ku konfigurácii IF modulu na čerpadle, sú uvedené v návode na montáž a obsluhu použitého IF modulu.

6.3.1 Prevádzkové režimy

Hlavný/záložný režim

Každé z obidvoch čerpadiel podáva naplánovaný dopravný výkon. Druhé čerpadlo je pripravené pre prípad poruchy alebo beží po výmene čerpadiel. Vždy beží len jedno čerpadlo (pozri obr. 10, 11 a 12).

Paralelný režim



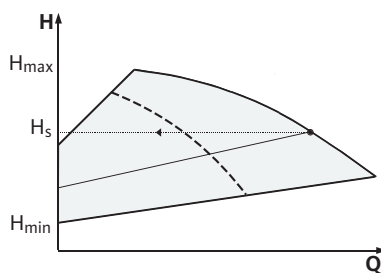
Obr. 14: Regulácia Δp -c (paralelný režim)

V rozsahu čiastočného zaťaženia podáva hydraulický výkon najskôr jedno čerpadlo. 2. čerpadlo sa pripája s optimalizovanou účinnosťou, t.j. vtedy, keď je súčet príkonov P_1 obidvoch čerpadiel v rozsahu čiastočného zaťaženia nižší ako príkon P_1 jedného čerpadla. Obe čerpadlá sa vtedy synchronne regulujú až po max. počet otáčok (obr. 14 a 15).

V automatickom režime s reguláciou otáčok vždy obidve čerpadlá bežia synchronne.

Paralelný režim dvoch čerpadiel je možný len s dvomi identickými typmi čerpadiel.

Porovnaj kapitolu 6.4 „Ďalšie funkcie“ na strane 14.



Obr. 15: Regulácia Δp -v (paralelný režim)

6.3.2 Správanie v režime zdvojeného čerpadla

Výmena čerpadiel

V režime zdvojeného čerpadla sa v periodických intervaloch uskutočňuje výmena čerpadiel (intervaly možno nastaviť; nastavenie z výroby 24 h).

Výmenu čerpadiel možno aktivovať

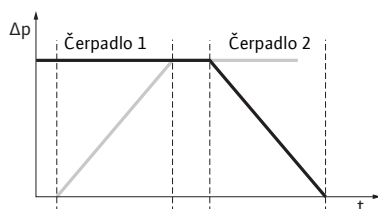
- interne časovým riadením (menu <5.1.3.2> + <5.1.3.3>),
- externe (menu <5.1.3.2>) pozitívnou detekciou na kontakte „AUX“ (pozri obr. 27),
- alebo manuálne (menu <5.1.3.1>).

Manuálna alebo externá výmena čerpadiel je možná najskôr 5 s po poslednej výmene čerpadiel.

Aktivácia externej výmeny čerpadiel súčasne deaktivuje interne časovo riadenú výmenu čerpadiel.

Výmenu čerpadiel je možné schematicky opísať takto (pozri aj obr. 16):

- čerpadlo 1 sa otáča (čierna čiara)
- čerpadlo 2 sa zapne s minimálnymi otáčkami a krátko na to sa rozbehne na požadovanú hodnotu (sivá čiara)
- čerpadlo 1 sa vypne
- čerpadlo 2 beží ďalej až po nasledujúcu výmenu čerpadiel



Obr. 16: Výmena čerpadiel



INFORMÁCIA:

V automatickom režime s reguláciou otáčok je potrebné počítať s menším zvýšením prietoku. Výmena čerpadla je závislá od doby rampy a trvá spravidla 2 s. V regulačnej prevádzke môže dôjsť k menším výkyvom v dopravnej výške. Čerpadlo 1 sa ale prispôbi zmeneným podmienkam. Výmena čerpadiel je závislá od doby rampy a trvá spravidla 4 s.

Správanie vstupov a výstupov

Vstup aktuálnej hodnoty In1,

Vstup požadovanej hodnoty In2: (Vstup sa správa ako je zobrazené na Fig. 5):

- na čerpadle master: účinkuje na celý agregát.
„Extern off“
- nastavené na čerpadle master (menu <5.1.7.0>): účinkuje v závislosti od nastavenia v menu <5.1.7.0> len na čerpadle master alebo na čerpadle master a slave.
- nastavené na čerpadle slave: účinkuje len na čerpadlo slave.

Poruchové/prevádzkové hlásenia**ESM/SSM:**

- Pre centrálné riadiace miesto môže byť na čerpadlo master napojené zberné poruchové hlásenie (SSM).
- Pri tom smie byť kontakt obsadený len na čerpadle master.
- Indikácia platí pre celý agregát.
- Na čerpadle master (alebo prostredníctvom IR monitora/IR kľúča) sa toto hlásenie môže naprogramovať ako samostatné (ESM) alebo zberné poruchové hlásenie (SSM) v menu <5.1.5.0>.
- Pre samostatné poruchové hlásenie musí byť obsadený kontakt na každom čerpadle.

EBM/SBM:

- Pre centrálné riadiace miesto môže byť na čerpadlo master napojené zberné prevádzkové hlásenie (SBM).
- Pri tom smie byť kontakt obsadený len na čerpadle master.
- Indikácia platí pre celý agregát.
- Na čerpadle master (alebo prostredníctvom IR monitora/IR kľúča) môže byť toto hlásenie naprogramované ako samostatné (EBM) alebo zberné prevádzkové hlásenie (SBM) v menu <5.1.6.0>.
- Funkcia – „Pohotovosť“, „Prevádzka“, „Sieť zap.“ – EBM/SBM je nastaviteľná v <5.7.6.0> na čerpadle master.

**INFORMÁCIA:**

„Pohotovosť“ znamená: čerpadlo by mohlo bežať, nie je prítomná žiadna chyba.

„Prevádzka“ znamená: motor sa otáča.

„Sieť zap.“ znamená: sieťové napätie existuje.

**INFORMÁCIA:**

Ak je EBM/SBM nastavené na „Prevádzka“, EBM/SBM pri vyhotovení čerpadla s ochranou proti zatuhnutiu čerpadla sa na pár sekúnd aktivuje.

- Pre samostatné prevádzkové hlásenie musí byť obsadený kontakt na každom čerpadle.

Možnosti obsluhy čerpadla slave

Na čerpadle slave sa okrem „Externé off“ a „Zablokovanie/uvolnenie čerpadla“ nedajú vykonať žiadne ďalšie nastavenia.

**INFORMÁCIA:**


Ak sa pri zdvojenom čerpadle jeden motor odpojí od napätia, integrované riadenie zdvojených čerpadiel je nefunkčné.

6.3.3 Prevádzka pri prerušení komunikácie

Pri prerušení komunikácie medzi dvomi hlavami čerpadla v prevádzkovom režime zdvojeného čerpadla sa na obidvoch displejoch zobrazí chybový kód 'E052'. Po dobu prerušenia sa obidve čerpadlá správajú ako samostatné čerpadlá.

- Obidva elektronické moduly hlásia poruchu prostredníctvom kontaktu ESM/SSM.
- Čerpadlo slave beží v núdzovom režime (automatický režim s reguláciou otáčok), v súlade s vopred nastaveným počtom otáčok pre núdzový režim na čerpadle master (pozri body menu <5.6.2.0>).

Nastavenie počtu otáčok pre núdzový režim nastavené z výroby leží na hodnote cca 60 % maximálneho počtu otáčok čerpadla.

- Pri 2-pólových čerpadlách: $n = 1\ 850\ 1/\text{min}$
- Pri 4-pólových čerpadlách: $n = 925\ 1/\text{min}$
- Po potvrdení indikácie chyby sa po dobu prerušenia komunikácie na obidvoch displejoch čerpadiel objaví indikácia stavu. Tým sa súčasne uvedie do pôvodného stavu kontakt ESM/SSM.
- Na displeji čerpadla Slave sa zobrazuje blikajúci symbol  – čerpadlo beží v núdzovom režime).
- (Pôvodné) čerpadlo master naďalej preberá reguláciu. (Pôvodné) čerpadlo slave sa správa podľa zadania pre núdzový režim. Núdzový režim sa dá opustiť len vyvolaním nastavenia z výroby, odstránením prerušenia komunikácie alebo odpojením od siete/pripojením k sieti.



INFORMÁCIA:

Počas prerušenia komunikácie nemôže (pôvodné) čerpadlo slave bežať v regulovanom režime, pretože snímač tlakového rozdielu je prepnutý na čerpadlo master. Ak čerpadlo slave beží v núdzovom režime, na module sa nemôžu vykonávať žiadne zmeny.

- Po odstránení prerušenia komunikácie čerpadlá znova začnú normálnu prevádzku zdvojeného čerpadla tak ako pred poruchou.

Správanie čerpadla slave

Opustenie núdzového režimu na čerpadle slave:

- Vyvolanie nastavenia z výroby
Ak počas prerušenia komunikácie dôjde vyvolaním nastavení z výroby na (pôvodnom) čerpadle slave k opusteniu núdzového režimu, spustí sa (pôvodné) čerpadlo slave s nastaveniami z výroby samostatného čerpadla. Potom beží v prevádzkovom režime $\Delta p-c$ s asi polovicou maximálnej dopravnej výšky.



INFORMÁCIA:

Ak nie je prítomný žiadny signál snímača, beží (pôvodné) čerpadlo slave na maximálne otáčky. Aby sa tomuto predišlo, signál snímača tlakového rozdielu (pôvodného) čerpadla master možno presluškovať. Prítomný signál snímača na čerpadle slave nemá v normálnej prevádzke zdvojeného čerpadla žiadny vplyv.

- Odpojenie od siete, pripojenie k sieti
Ak počas prerušenia komunikácie dôjde na (pôvodnom) čerpadle slave odpojením od siete/pripojením k sieti k opusteniu núdzového režimu, spustí sa (pôvodné) čerpadlo slave s poslednými zadaniami, ktoré predtým od čerpadla master dostal pre núdzový režim (napríklad automatický režim s reguláciou otáčok so zadanými otáčkami, resp. off).

Správanie čerpadla master

Opustenie núdzového režimu na čerpadle master:

- Vyvolanie nastavenia z výroby
Ak počas prerušenia komunikácie dôjde k vyvolaniu nastavení z výroby na (pôvodnom) čerpadle master, spustí sa toto čerpadlo s nastaveniami z výroby samostatného čerpadla. Potom beží v prevádzkovom režime $\Delta p-c$ s asi polovicou maximálnej dopravnej výšky.
- Odpojenie od siete, pripojenie k sieti
Ak počas prerušenia komunikácie dôjde na (pôvodnom) čerpadle master odpojením od siete/pripojením k sieti k prerušeniu prevádzky, spustí sa (pôvodné) čerpadlo master s poslednými známymi zadaniami z konfigurácie zdvojeného čerpadla.

6.4 Ďalšie funkcie

Zablokovanie alebo uvoľnenie čerpadla

V menu <5.1.4.0> môže byť príslušné čerpadlo všeobecne zablokované alebo uvoľnené pre prevádzku. Zablokované čerpadlo nemôže byť uvedené do prevádzky až po manuálne zrušenie zablokovania.

Nastavenie môže byť vykonané na každom čerpadle priamo alebo prostredníctvom infračerveného rozhrania.

Táto funkcia je k dispozícii len pri prevádzkovom režime zdvojených čerpadiel. Ak sa hlava čerpadla (master alebo slave) zablokuje, nie je viac táto pripravená na prevádzku. V tomto stave sa rozpozná, zobrazí a ohlásí chyba. Ak sa chyba vyskytne v povolenom čerpadle, zablokované čerpadlo sa nerozbehne.

Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla sa napriek tomu vykoná, ak je toto aktivované. Interval na ochranu proti zatuhnutiu čerpadla sa spustí so zablokovaním čerpadla.



INFORMÁCIA:

Ak je hlava čerpadla zablokovaná a je aktivovaný prevádzkový režim „paralelný režim“, nie je možné zabezpečiť, že sa dosiahne želaný prevádzkový bod s iba jednou hlavou čerpadla.

Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla

Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla sa spustí po uplynutí nakonfigurovaného času po tom, ako čerpadlo alebo hlava čerpadla nepracovali. Interval je možné nastaviť manuálne na čerpadle prostredníctvom menu <5.8.1.2> medzi 2 h a 72 h v krokoch po 1 h.

Nastavenie z výroby: 24 h.



INFORMÁCIA:

Ak menu <5.8.x.x> nemožno zvoliť, tak nemožno vykonať žiadne konfigurácie. Platia hodnoty nastavení z výroby.

Pri tom je príčina zastavenia nepodstatná (manuálne vypnutie, Externé off, porucha, nastavenie, núdzový režim, zadanie riadiaceho systému budov). Tento postup sa opakuje, kým čerpadlo nebude zapnuté riadením.

Funkciu „ochrana proti zatuhnutiu čerpadla“ je možné deaktivovať prostredníctvom menu <5.8.1.1>. Hneď ako riadenie zapne čerpadlo, preruší sa odpočítavanie pre ďalšie spustenie ochrany proti zatuhnutiu čerpadla.

Doba jedného cyklu ochrany proti zatuhnutiu čerpadla je 5 sekúnd. Počas neho pracuje motor s nastavenými otáčkami. Počet otáčok je možné nakonfigurovať medzi minimálne a maximálne prípustným počtom otáčok čerpadla v menu <5.8.1.3>.

Nastavenie z výroby: minimálny počet otáčok.

Ak sú pri zdvojenom čerpadle vypnuté obe hlavy čerpadla, napr. pomocou Externé VYP, bežia obe čerpadlá po dobu 5 sekúnd. Aj v prevádzkovom režime „Hlavný/záložný režim“ je ochrana proti zatuhnutiu čerpadla funkčná, ak by výmena čerpadiel mala trvať viac doba nakonfigurovaná v menu <5.8.1.2>.



INFORMÁCIA:

Aj v prípade poruchy dôjde k pokusu o spustenie ochrany proti zatuhnutiu čerpadla.

Zvyšnú dobu chodu do najbližšieho spustenia ochrany proti zatuhnutiu čerpadla možno zistiť na displeji, a to v menu <4.2.4.0>. Toto menu sa zobrazí len vtedy, keď motor stojí. V menu <4.2.6.0> sa zobrazuje počet spustení ochrany proti zatuhnutiu.

Všetky poruchy, s výnimkou varovaní, ktoré sa vyskytnú počas spustenej ochrany proti zatuhnutiu čerpadla, spôsobia vypnutie motora. Na displeji sa zobrazí príslušný chybový kód.



INFORMÁCIA:

Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla znižuje riziko zaseknutia obežného kola v telese čerpadla. Tým sa má zaručiť prevádzka čerpadla po dlhšom zastavení. Ak je deaktivovaná funkcia ochrany proti zatuhnutiu čerpadla, nastavenia čerpadla sa nemôžu zmeniť.

Ochrana proti preťaženiu

Čerpadlá sú vybavené elektronickou ochranou proti preťaženiu, ktorá v prípade preťaženia čerpadlo vypne.

Pre účely ukladania údajov sú elektronické moduly vybavené pevnou pamäťou. Pri ľubovoľne dlhom výpadku elektrickej siete zostávajú údaje zachované. Po obnovení napätia čerpadlo ďalej pokračuje v prevádzke s hodnotami nastavenými pred výpadkom.

Správanie po zapnutí

- Pri prvom uvedení do prevádzky pracuje čerpadlo s nastaveniami z výroby.
- Na individuálne nastavenie alebo prestavenie čerpadla slúži servisné menu, pozri kapitolu 8 „Ovládanie“ na strane 29.
- Na odstraňovanie porúch pozri aj kapitolu 11 „Poruchy, príčiny porúch a ich odstraňovanie“ na strane 51.
- Ďalšie informácie o nastavení z výroby sú uvedené v kapitole 13 „Nastavenia z výroby“ na strane 61.

**OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!**

Zmena nastavení pre snímač tlakového rozdielu môže spôsobiť chybné funkcie! Nastavenia z výroby sú pre dodaný snímač tlakového rozdielu WILO nakonfigurované.

- **Nastavené hodnoty: Vstup In1 = 0–10 V, korekcia hodnoty tlaku = ON**
- **Keď sa používa dodaný snímač tlakového rozdielu Wilo, musia sa tieto nastavenia zachovať!**

Zmeny sú nevyhnutné len pri nasadení iných snímačov tlakového rozdielu.

Spínacia frekvencia

Pri vysokej teplote okolia je možné znížením spínacej frekvencie (menu <4.1.2.0>) zmenšiť tepelné zaťaženie elektronického modulu.

**INFORMÁCIA:**

Prepnutie/zmenu vykonávajte len pri zastavenom čerpadle (keď sa motor neotáča).

Spínaciu frekvenciu je možné zmeniť prostredníctvom menu, zbernice CAN alebo IR kľúča.

Nižšia spínacia frekvencia vedie k zvýšenej hlučnosti.

Varianty

Ak pri čerpadle nie je na displeji k dispozícii menu <5.7.2.0> „Korekcia hodnoty tlaku“, ide o variant čerpadla, pri ktorom nie sú k dispozícii nasledujúce funkcie:

- Korekcia hodnoty tlaku (menu <5.7.2.0>)
- Zapojenie a odpojenie zdvojeného čerpadla s optimalizáciou účinnosti
- Zobrazenie tendencie prietoku

7 Inštalácia a elektrické pripojenie**Bezpečnosť****NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!**

Neodborná inštalácia a neodborne vykonané elektrické pripojenie môžu byť životu nebezpečné.

- Elektrické pripojenie smú vykonávať len oprávnení odborní elektrikári, pričom musia postupovať v súlade s platnými predpismi!
- Dbajte na predpisy týkajúce sa prevencie úrazov!

**NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!**

V dôsledku nenamontovaných ochranných zariadení krytu elektronického modulu, resp. v oblasti spojenia môže zásah elektrickým prúdom alebo kontakt s rotujúcimi časťami spôsobiť život ohrozujúce zranenia.

- Pred uvedením do prevádzky sa musia opäť namontovať predtým odmontované ochranné zariadenia, ako napr. kryt modulu alebo kryty spojky!

**OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!**

Nebezpečenstvo vecných škôd spôsobených nenamontovaným elektronickým modulom!

- Bežná prevádzka čerpadla je povolená len s namontovaným elektronickým modulom.
- Bez namontovaného elektronického modulu sa čerpadlo nesmie zapojiť alebo prevádzkovať.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!
Samotné čerpadlo, ako aj jeho časti, môžu mať veľmi vysokú vlastnú hmotnosť. Padajúce časti predstavujú nebezpečenstvo rezných poranení, pomliaždení, podliatin alebo úderov, ktoré môžu viesť k smrti.

- Vždy používajte vhodné zdvíhacie prostriedky a diely zabezpečte proti spadnutiu.
- Nikdy sa nezdržiavajte pod visiacimi bremenami.
- Pri skladovaní a preprave, ako aj pred všetkými inštaláčnymi a ďalšími montážnymi prácami zabezpečte pevnú polohu, resp. pevné umiestnenie čerpadla.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!
Nebezpečenstvo poškodenia v dôsledku neodbornej manipulácie.

- Čerpadlo smie inštalovať výlučne odborný personál.
- Čerpadlo sa nikdy nesmie prevádzkovať bez namontovaného elektronického modulu.



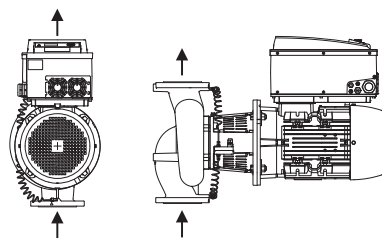
OPATRNE! Poškodenie čerpadla následkom prehrievania!
Čerpadlo nemôže bežať bez prietoku dlhšie ako 1 minútu. Nahromadením energie vzniká teplo, ktoré môže poškodiť hriadeľ, obežné koleso a mechanickú upchávku.

- Zabezpečte, aby nikdy nedošlo k poklesu pod minimálny prietok

Q_{\min}
Približný výpočet Q_{\min} :

$$Q_{\min} = 10 \% \times Q_{\max \text{ Pumpe}} \times \frac{\text{Skutočný počet otáčok}}{\text{Max. počet otáčok}}$$

7.1 Povolené montážne polohy a zmena usporiadania komponentov pred inštaláciou



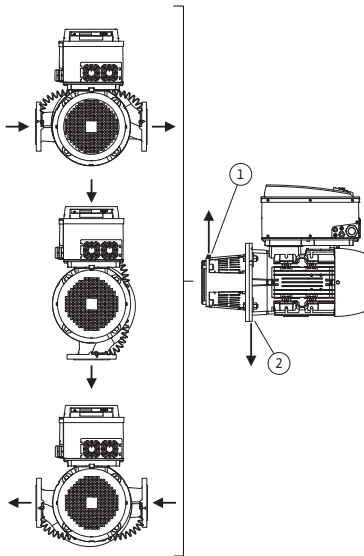
Obr. 17: Usporiadanie komponentov v stave pri dodaní

Vo výrobe predmontované usporiadanie komponentov vo vzťahu k telesu čerpadla (pozri obr. 17) možno v prípade potreby zmeniť na mieste inštalácie. Toto môže byť potrebné napr.

- na zabezpečenie odvodu vzduchu čerpadla,
- na umožnenie lepšej obsluhy,
- na zabránenie nepovolených montážnych polôh (t. j. motor a/alebo elektronický modul smerom nadol).

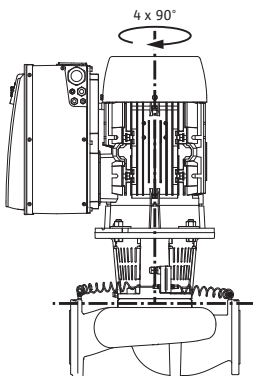
Vo väčšine prípadov postačuje otočenie nástrčného bloku vzhľadom na teleso čerpadla. Možné usporiadanie komponentov vyplýva z povolených montážnych polôh.

Povolené montážne polohy s horizontálnym hriadelom motora



Obr. 18: Povolené montážne polohy s horizontálnym hriadelom motora

Povolené montážne polohy s vertikálnym hriadelom motora



Obr. 19: Povolené montážne polohy s vertikálnym hriadelom motora

Zmena usporiadania komponentov



INFORMÁCIA:

Na uláhčenie montážnych prác môže byť nápomocná montáž čerpadla do potrubia, t. j. montáž bez elektrického pripojenia a bez naplnenia čerpadla, resp. zariadenia montážne kroky pozri kapitolu 10.2.1 „Výmena mechanickej upchávky“ na strane 48.

- Nástrčný blok otočte do požadovanej polohy o 90°, resp. 180° a čerpadlo namontujte v opačnom poradí.
- Prídržiací plech snímača rozdielového tlaku upevnite pomocou jednej zo skrutiek na strane, ktorá sa nachádza oproti elektronickému modulu (poloha snímača rozdielového tlaku vzhľadom na elektronický modul sa pri tom nemení).
- Kruhový tesniaci krúžok (obr. 6, pol. 1.14) pred montážou dobre navlhčite (kruhový tesniaci krúžok nemontujte v suchom stave).



INFORMÁCIA:

- Je nutné dbať na to, aby ste kruhový tesniaci krúžok (obr. 6, pol. 1.14) nenamontovali skrútený alebo aby pri montáži nedošlo k jeho stlačeniu.
- Pred uvedením do prevádzky čerpadlo/zariadenie naplňte a privedte do neho systémový tlak, následne vykonajte kontrolu tesnosti. V prípade netesnosti na kruhovom tesniacom krúžku z čerpadla najprv

Povolené montážne polohy s horizontálnym hriadelom motora a elektronickým modulom smerom nahor (0°) sú zobrazené na obr. 18.

Nezobrazujú sa povolené montážne polohy s bočne namontovaným elektronickým modulom (+/- 90°). Prípustná je každá montážna poloha okrem polohy „elektronický modul smerom nadol“ (- 180°). Odvzdušnenie čerpadla je zabezpečené len vtedy, keď odvzdušňovací ventil smeruje nahor (obr. 18, pol. 1).

Len v tejto polohe (0°) je možné vznikajúci kondenzát cielene odvádzať cez príslušný otvor, medzikus čerpadla, ako aj motor (obr. 18, pol. 2). Odstráňte zátku na prírube motora.

Povolené montážne polohy s vertikálnym hriadelom motora sú zobrazené na obr. 19. Prípustná je každá montážna poloha okrem polohy „motor smerom nadol“.

Nástrčný blok sa – vzhľadom na teleso čerpadla – môže usporiadať v 4 rôznych pozíciách (vždy zmenou polohy o 90°).

vychádza vzduch. Túto netesnosť možno skontrolovať napr. pomocou spreja na hľadanie netesností, a to v medzere medzi telesom čerpadla a medzikusom, ako aj na ich skrutkových spojoch.

- Pri pretrvávajúcej netesnosti použite v prípade potreby nový kruhový tesniaci krúžok.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!
Neodborná manipulácia môže viesť k vecným škodám.

- **Pri otáčaní komponentov je potrebné dbať na to, aby vedenia merania tlaku neboli ohnuté alebo zalomené.**
- Na opätovnú montáž snímača tlakového rozdielu ohnite vedenia merania tlaku minimálne a rovnomerne do požadovanej, resp. vhodnej polohy. Pri tom nezdeformujte oblasti na prechodkách.



INFORMÁCIA:

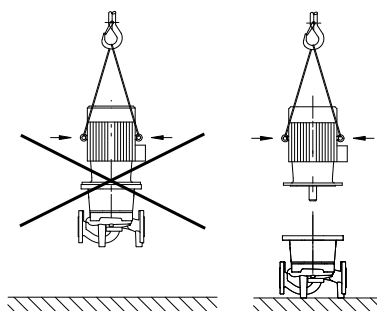
Pri pretáčaní snímača tlakového rozdielu dbajte na to, aby sa nezamerali strana nasávania a výtlaku na snímači tlakového rozdielu. Pre ďalšie informácie o snímači tlakového rozdielu pozri kapitolu 7.3 „Elektrické pripojenie“ na strane 22.

7.2 Inštalácia

Príprava

- Inštaláciu vykonávajte až po ukončení všetkých zväračských a spájkovacích prác a po prípadnom prepláchnutí potrubného systému. Nečistoty môžu zapríčiniť nefunkčnosť čerpadla.
- Čerpadlá inštalujte na miesta chránené pred nepriaznivými poveternostnými podmienkami, v dobre vetranom a nevýbušnom prostredí, chránenom pred mrazom a prachom. Čerpadlo sa nesmie inštalovať do vonkajšieho prostredia.
- Čerpadlo namontujte na dobre prístupnom mieste, aby bola bezproblémovo umožnená neskoršia kontrola, údržba (napr. mechanickej upchávky) alebo výmena. Prístup vzduchu k chladiacemu telesu elektrického modulu nesmie byť obmedzený.

Umiestnenie/adjustácia



Obr. 20: Preprava motora



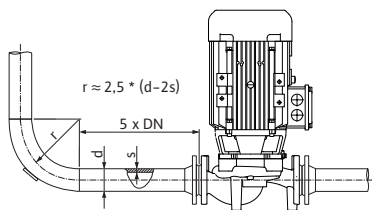
NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!
Samotné čerpadlo, ako aj jeho časti, môžu mať veľmi vysokú vlastnú hmotnosť. Padajúce časti predstavujú nebezpečenstvo rezných poranení, pomliaždení, podliatin alebo úderov, ktoré môžu viesť k smrti.

- **Vždy používajte vhodné zdvíhacie prostriedky a diely zabezpečte proti spadnutiu.**
- **Nikdy sa nezdržiavajte pod visiacimi bremenami.**



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!
Nebezpečenstvo poškodenia v dôsledku neodbornej manipulácie.

- **Zdvíhacie oká na motore používajte len na nosenie tiaže motora a nie na nosenie celého čerpadla (obr. 20).**
- **Čerpadlo zdvíhajte len pomocou povolených prostriedkov na uchopenie bremena (napr. kladkostroj, žeriav atď., pozri kapitolu 3 „Preprava a prechodné uskladnenie“ na strane 5).**
- Pri montáži čerpadla je nutné dodržať osovú vzdialenosť od steny/stropu krytu ventilátora motora minimálne 200 mm + priemer krytu ventilátora.



Obr. 21: Vyrovnávací trasa pred a za čerpadlom



INFORMÁCIA:

Pred a za čerpadlom je v zásade potrebné namontovať uzatváracie zariadenia, aby sa pri kontrole alebo výmene čerpadla zabránilo vyprázdneniu celého zariadenia. Na strane výtlaku každého čerpadla sa musí namontovať spätná klapka.



INFORMÁCIA:

Pred a za čerpadlom je potrebné pripraviť vyrovnávaciu trasu vo forme rovného potrubia. Dĺžka vyrovnávacej trasy by mala predstavovať najmenej 5 x DN príruby čerpadla (obr. 21). Toto opatrenie slúži na zabránenie prúdovej kavitácie.

- Potrubia a čerpadlo namontujte bez mechanického pnutia. Potrubia je potrebné upevniť tak, aby čerpadlo nenieslo hmotnosť rúr.
- Smer prúdenia musí zodpovedať smerovej šípke na prírubе telesa čerpadla.
- Odvzdušňovací ventil na medzikuse (obr. 6, pol. 1.31) musí pri horizontálnom hriadeľi motora vždy smerovať nahor (Fig. 6b). Pri vertikálnom hriadeľi motora je povolená každá orientácia. V tejto súvislosti si pozrite aj Obr. 18: „Povolené montážne polohy s horizontálnym hriadeľom motora“ na strane 18 resp. Obr. 19: „Povolené montážne polohy s vertikálnym hriadeľom motora“ na strane 18.
- Prípustná je každá montážna poloha okrem polohy „motor smerom nadol“.
- Elektronický modul nesmie ukazovať smerom nadol. V prípade potreby sa dá motor otočiť po uvoľnení skrutiek so šesťhrannou hlavou.



INFORMÁCIA:

Po uvoľnení skrutiek so šesťhrannou hlavou je snímač tlakového rozdielu upevnený už len na vedeniach merania tlaku. Pri otáčaní telesa motora je potrebné dbať na to, aby vedenia merania tlaku neboli ohnuté alebo zalomené. Pri tom je potrebné dbať na to, aby sa pri otáčaní nepoškodil kruhový tesniaci krúžok telesa.

- Informácie o prípustných montážnych polohách pozri v kapitole 7.1 „Povolené montážne polohy a zmena usporiadania komponentov pred inštaláciou“ na strane 17.
- Montážna poloha s horizontálnym hriadeľom motora je povolená len do výkonu motora 11 kW. Podpera motora nie je potrebná.
- Pri výkone motora > 11 kW možno napláňovať len montážnu polohu so zvislým hriadeľom motora.



INFORMÁCIA:

Blokové čerpadlá konštrukčného radu BL-E sa musia umiestniť na dostatočné základy príp. konzoly.

Čerpadlo v potrubí visiace, stav 16A (Obr. 22)

Prípustné sily a momenty na prírubách čerpadla

Obr. 22: Zaťažovací stav 16A

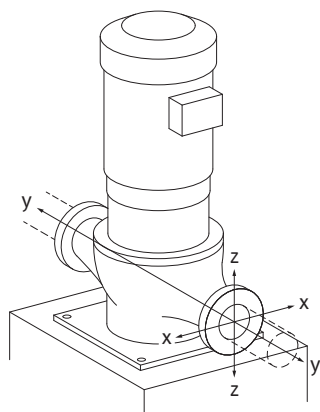
DN	Sily F [N]				Momenty M [Nm]			
	F _x	F _y	F _z	Σ Sily F	M _x	M _y	M _z	Σ Momenty M
Príruha na strane výtlaku a na nasávacej strane								
32	450	525	425	825	550	375	425	800
40	550	625	500	975	650	450	525	950
50	750	825	675	1300	700	500	575	1025
65	925	1050	850	1650	750	550	600	1100
80	1125	1250	1025	1975	800	575	650	1175
100	1500	1675	1350	2625	875	625	725	1300
125	1775	1975	1600	3100	1050	750	950	1525
150	2250	2500	2025	3925	1250	875	1025	1825
200	3000	3350	2700	5225	1625	1150	1325	2400
250	3725	4175	3375	6525	2225	1575	1825	3275
Hodnoty v súlade s normou ISO/DIN 5199 trieda II (2002) príloha B								

Tab. 4.1: Prípustné sily a momenty na prírubách čerpadla vo vertikálnom potrubí

20

WILO SE 08/2022

Vertikálne čerpadlo na pätkách čerpadla stav 17A (Obr. 23)

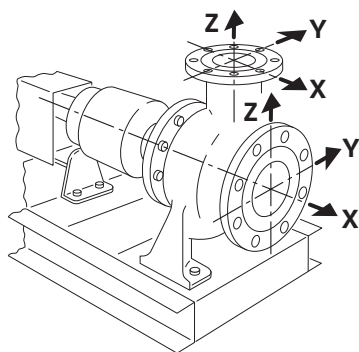


Obr. 23: Zatažovací stav 17A

DN	Sily F [N]				Momenty M [Nm]			
	F_x	F_y	F_z	Σ Sily F	M_x	M_y	M_z	Σ Momenty M
Príruba na strane výtlaku a na nasávacej strane								
32	338	394	319	619	300	125	175	550
40	413	469	375	731	400	200	275	700
50	563	619	506	975	450	250	325	775
65	694	788	638	1238	500	300	350	850
80	844	938	769	1481	550	325	400	925
100	1125	1256	1013	1969	625	375	475	1050
125	1331	1481	1200	2325	800	500	700	1275
150	1688	1875	1519	2944	1000	625	775	1575
200	2250	2513	2025	3919	1375	900	1075	2150
250	2794	3131	2531	4894	1975	1325	1575	3025
Hodnoty v súlade s normou ISO/DIN 5199 trieda II (2002) príloha B								

Tab. 4.2: Prípustné sily a momenty na prírubách čerpadla v horizontálnom potrubí

Horizontálne čerpadlo, axiálna os dýzy x, stav 1A (Obr. 24)



Obr. 24: Zatažovací stav 1A

DN	Sily F [N]				Momenty M [Nm]			
	F_x	F_y	F_z	Σ Sily F	M_x	M_y	M_z	Σ Momenty M
Príruba na nasávacej strane								
32	578	525	473	910	490	350	403	718
40	735	648	595	1155	525	385	420	770
50	735	648	595	1155	525	385	420	770
65	875	788	718	1383	560	403	455	823
80	1173	1050	945	1838	613	438	508	910
100	1383	1243	1120	2170	735	525	665	1068
125	1750	1575	1418	2748	875	613	718	1278
150	2345	2100	1890	3658	1138	805	928	1680
Hodnoty v súlade s normou ISO/DIN 5199 trieda II (2002) príloha B								

Tab. 4.3: Prípustné sily a momenty na prírubách čerpadla

Horizontálne čerpadlo, dýza na hornej strane osi z, stav 1A (Obr. 24)

DN	Sily F [N]				Momenty M [Nm]			
	F_x	F_y	F_z	Σ Sily F	M_x	M_y	M_z	Σ Momenty M
Príruba na strane výtlaku								
32	315	298	368	578	385	263	298	560
40	385	350	438	683	455	315	368	665
50	525	473	578	910	490	350	403	718
65	648	595	735	1155	525	385	420	770
80	788	718	875	1383	560	403	455	823
100	1050	945	1173	1838	613	438	508	910
125	1243	1120	1383	2170	735	525	665	1068
150	1575	1418	1750	2748	875	613	718	1278
Hodnoty v súlade s normou ISO/DIN 5199 trieda II (2002) príloha B								

Tab. 4.4: Prípustné sily a momenty na prírubách čerpadla

Ak nie všetky účinné bremená dosahujú maximálne dovolené hodnoty, môže jedno z bremien prekročiť bežnú hraničnú hodnotu. Predpokladom je, aby boli splnené nasledujúce dodatočné podmienky:

- Všetky prvky jednej sily alebo jedného momentu dosahujú najviac 1,4-násobok maximálnej dovolenej hodnoty.

- Sily a momenty pôsobiace na každú prírubu spĺňajú podmienku kompenzácie:

$$\left(\frac{\sum |F|_{\text{effective}}}{\sum |F|_{\text{max. permitted}}} \right)^2 + \left(\frac{\sum |M|_{\text{effective}}}{\sum |M|_{\text{max. permitted}}} \right)^2 \leq 2$$

$\Sigma F_{\text{effective}}$ a $\Sigma M_{\text{effective}}$ sú aritmetické súčty oboch prírub čerpadla (prítok a výtok). $\Sigma F_{\text{max. permitted}}$ a $\Sigma M_{\text{max. permitted}}$ sú aritmetické súčty najvyšších dovolených hodnôt oboch prírub čerpadla (prítok a výtok). Algebrické znamienka ΣF a ΣM sa v kompenzácii nezohľadňujú.

Prítok materiálu a teploty

Maximálne povolené sily a momenty platia pre základný materiál sivú liatinu a pre východiskovú teplotu 20 °C.

Pre vyššie teploty sa musia teploty upraviť v závislosti od pomeru ich modulu elasticity nasledujúcim spôsobom:

$$E_{t, \text{EN-GJL}} / E_{20, \text{EN-GJL}}$$

$E_{t, \text{EN-GJL}}$ = modul elasticity sivej liatiny pri zvolenej teplote

$E_{20, \text{EN-GJL}}$ = modul elasticity sivej liatiny pri 20 °C

Čerpanie z nádrže



INFORMÁCIA:

Pri čerpaní z nádrže je neustále potrebné zabezpečiť dostatočnú hladinu kvapaliny nad sacím hrdlom čerpadla, aby čerpadlo v žiadnom prípade nebežalo nasucho. Musí sa dodržať minimálny prítokový tlak.

Odvádzanie kondenzátu, izolácia

- Pri použití čerpadla v klimatizačných alebo chladiacich zariadeniach sa dá kondenzát vznikajúci v medzikuse cielene odvádzať cez prítomný otvor. K tomuto otvoru možno pripojiť odtokové potrubie. Rovnako tak možno odviešť aj nepatrné množstvá vystupujúcej kvapaliny.

Motory sú vybavené dierami pre odvádzanie kondenzátu, ktoré sa (pre zabezpečenie druhu ochrany IP 55) už počas výroby uzatvoria pomocou umelohmotnej zátky.

- Pri použití v klimatizačnej a chladiarenskej technike sa tento uzáver musí odstrániť, aby kondenzovaná voda mohla odtekať.
- Pri horizontálnom hriadeľi motora je potrebné, aby sa diera na odtekanie kondenzátu nachádzala dole (obr. 18, pol. 2). V prípade potreby sa musí motor zodpovedajúco otočiť.



INFORMÁCIA:

Pri odstránenej umelohmotnej zátke už nie je zaručený druh ochrany IP 55!



INFORMÁCIA:

Pri zariadeniach, ktoré sa izolujú, je povolené zaizolovať len teleso čerpadla, nie medzikus, pohon alebo snímač tlakového rozdielu.

Pri izolovaní čerpadla sa musí použiť izolačný materiál bez zlúčenín amoniaku, aby sa zabránilo korózii prevlečných matíc spôsobenej trhlami v dôsledku napätia. Ak to nie je možné, musí sa zabrániť priamemu kontaktu s mosadznými skrutkovými spojmi. Na tento účel sú ako príslušenstvo k dispozícii skrutkové spoje z ušľachtilej ocele.

Alternatívne možno použiť aj ochranný pás proti korózii (napr. izolačný pás).

7.3 Elektrické pripojenie

Bezpečnosť



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!

Pri neodbornom elektrickom pripojení hrozí nebezpečenstvo ohrozenia života spôsobené zásahom elektrickým prúdom.

- Elektrické pripojenie smie vykonávať len elektroinštalatér schválený miestnym dodávateľom energií, pričom musí dodržiavať platné miestne predpisy.

- Dodržiavajte návody na montáž a obsluhu príslušenstva!



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!

Dotykové napätie ohrozujúce zdravie.

Práce na elektronickom module sa pre prítomnosť zdraviu ohrozujúceho dotykového napätia (kondenzátory) môžu začať až po uplynutí 5 minút.

- Pred prácou na čerpadle prerušte napájacie napätie a počkajte 5 minút.
- Skontrolujte, či sú všetky prípojky (aj beznapätové kontakty) bez napätia.
- V otvoroch elektronického modulu nepohybujte žiadnymi predmetmi a ani do nich nič nevsúvajte!



VAROVANIE! Nebezpečenstvo preťaženia siete!

Nedostatočné dimenzovanie siete môže viesť k výpadkom systému a k požiarom káblov spôsobeným preťažením siete.

- Pri dimenzovaní siete najmä vzhľadom na použité prierezy káblov a istenie berte ohľad na to, že v prevádzke s viacerými čerpadlami sa krátkodobu môže vyskytnúť súčasná prevádzka všetkých čerpadiel.



INFORMÁCIA:

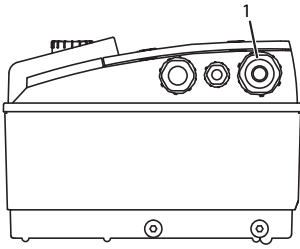
Požiadavky a hraničné hodnoty týkajúce sa harmonických prúdov: Pri čerpadlách s triedami výkonu 11 kW, 15 kW, 18,5 kW a 22 kW ide o zariadenia pre profesionálne použitie. Tieto zariadenia podliehajú špeciálnym podmienkam pripojenia, pretože $R_{s_{ce}}$ s hodnotou 33 am na bode pripojenia nepostačuje pre ich prevádzku. Pripojenie na verejnú nízkonapäťovú napájaciu elektrickú sieť upravuje norma IEC 61000-3-12 – základom pre posúdenie čerpadiel je tabuľka 4 pre trojfázové zariadenia za špeciálnych podmienok. Pri všetkých verejných bodoch pripojenia musí byť skratový výkon S_{sc} na rozhraní medzi elektroinštaláciou užívateľa a napájacou sieťou vyšší alebo rovnaký ako hodnoty uvedené v tabuľke. Za správnu prevádzku týchto čerpadiel zodpovedá inštalatér alebo užívateľ, ktorý sa prípadne poradí s prevádzkovateľom siete. Ak priemyselné použitie prebieha pomocou podnikovej odbočky so stredným napätím, tak za podmienky pripojenia je zodpovedný výlučne prevádzkovateľ.

Výkon motora [kW]	Skratový výkon S_{sc} [kVA]
11	1800
15	2400
18,5	3000
22	3500

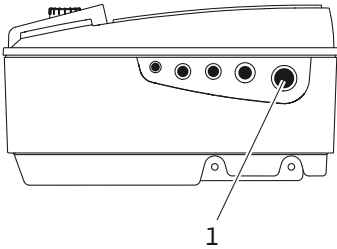
Pri nainštalovaní vhodného harmonického filtra medzi čerpadlo a napájaciu sieť sa znižuje podiel harmonického prúdu.

Príprava/pokyny

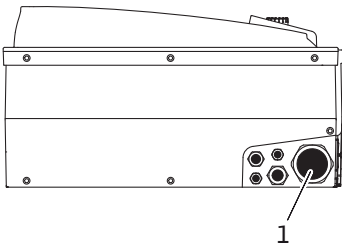
1,5 – 4 kW:



5,5 – 7,5 kW:



11 – 22 kW:



Obr. 25: Káblová priechodka M25/M40

- Elektrické pripojenie sa musí realizovať pomocou pevného sieťového prívodu (prierez, ktorý sa musí dodržať, je uvedený v nasledujúcej tabuľke), ktorý je vybavený zástrčkou alebo spínačom všetkých pólov so vzdialenosťou kontaktov minimálne 3 mm. Pri použití flexibilných káblov sa musia použiť kábové dutinky.
- Sieťový prívod je nutné viesť cez kábovú priechodku M25/M40 (Fig. 25, poz. 1).

Výkon P _N [kW]	Prierez kábla [mm ²]	PE [mm ²]
1,5 – 4	1,5 – 4	2,5 – 4
5,5/7,5	2,5 – 6	4 – 6
11	4 – 6	6 – 35
15	6 – 10	6 – 35
18,5/22	10 – 16	6 – 35

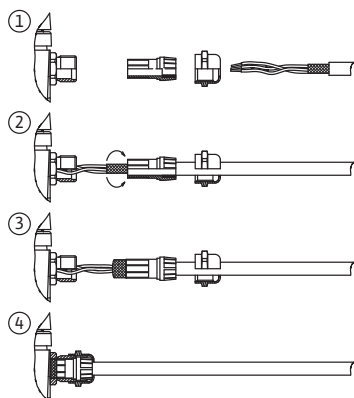
**INFORMÁCIA:**

Správne ťahovacie momenty upínacích skrutiek sú uvedené v tabuľke 10 „Ťahovacie momenty skrutiek“ na strane 50. Používajte výhradne kalibrované momentové kľúče.

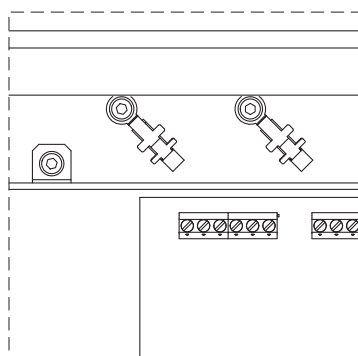
- Pre dodržanie noriem týkajúcich sa elektromagnetickej kompatibility musia byť nasledujúce káble vždy vyhotovené s tienením:
 - snímač tlakového rozdielu DDG (ak je nainštalovaný na mieste inštalácie)
 - In2 (požadovaná hodnota)
 - Komunikácia zdvojeného čerpadla (DP-) (pri dĺžkach káblov > 1 m); (svorka „MP“)
- Prihliadajte na polaritu:
 - MA = L => SL = L
 - MA = H => SL = H
- Ext. off
- AUX
- Komunikačný kábel IF modul

Tienenie sa musí uložiť obojstranne, na kábových príchytkách EMC v elektronickom module a na opačnom konci. Vedenia pre SBM a SSM nemusia byť tienené.

5,5 – 7,5 kW:






11 – 22 kW:



Obr. 26: Tienenie kábla

Pri elektronických moduloch výkonu motora < 5,5 kW sa tienenie v elektronickom module vo svorkovnici pripája k uzemňovacím lištám. Pri elektronických moduloch výkonu motora 5,5 kW a 7,5 kW sa tienenie pripája ku káblvej priechodke. Pri elektronických moduloch výkonu motora ≥ 11 kW sa tienenie montuje na káblvé svorky nad svorkovnicu. Rôzne postupy pripojenia tienenia sú schematicky znázornené na obr. 26.

Pre zabezpečenie ochrany káblvej priechodky pred kvapkajúcou vodou a pre jej odľahčenie od ťahu je potrebné použiť káble s dostatočným vonkajším priemerom a dostatočne pevne ich zaskrutkovať. Okrem toho je potrebné káble v blízkosti káblvej priechodky ohnúť do odtokovej slučky na odvádzanie kvapkajúcej vody. Správnym polohovaním káblvej priechodky alebo správnym položením káblov je nutné zabezpečiť, aby sa do modulu nedostala kvapkajúca voda. Neobsadené káblvé priechodky musia zostať uzavreté zátkami, ktoré na to určil výrobca.

- Pripájacie vedenie je nutné nainštalovať tak, aby sa v žiadnom prípade nedotýkalo potrubia a/alebo telesa čerpadla a skrine motora.
 - Pri použití čerpadiel v zariadeniach s teplotami vody nad 90°C sa musí použiť pripojenie na sieť s príslušnou tepelnou odolnosťou.
 - Toto čerpadlo je vybavené meničom frekvencie a nesmie sa istiť ochranným spínačom proti chybnému prúdu. Frekvenčné meniče môžu negatívne ovplyvniť funkciu ochranného spínania proti chybnému prúdu.
- Výnimka: Ochranné spínače proti chybnému prúdu v selektívnom vyhotovení typu B citlivom na každý prúd sú povolené.
- Označenie: FI   
 - Spúšťač prúd (< 11 kW) > 30 mA
 - Spúšťač prúd (≥ 11 kW) > 300 mA
- Skontrolujte druh prúdu a napätie pripojenia na sieť.
 - Dbajte na údaje uvedené na typovom štítku čerpadla. Druh prúdu a napätie pripojenia na sieť musia zodpovedať údajom uvedeným na typovom štítku.
 - Istenie na strane siete: max. povolené hodnoty sú uvedené v nasledujúcej tabuľke; dbajte na údaje uvedené na typovom štítku.

Výkon P_N [kW]	Max. poistka [A]
1,5 – 4	25
5,5 – 11	25
15	35
18,5 – 22	50

- Dbajte na dodatočné uzemnenie!
- Odporúča sa montáž ističa vedenia.

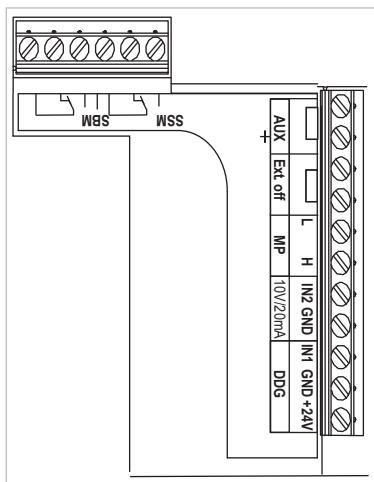


INFORMÁCIA:

Vypínacia charakteristika ističa vedenia: B

- Preťaženie: $1,13-1,45 \times I_{\text{men}}$
- Skrat: $3-5 \times I_{\text{men}}$

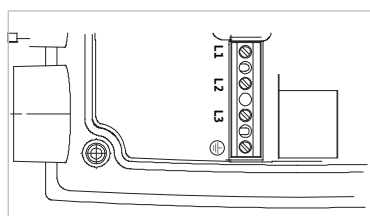
Svorky



Obr. 27: Riadiace svorky

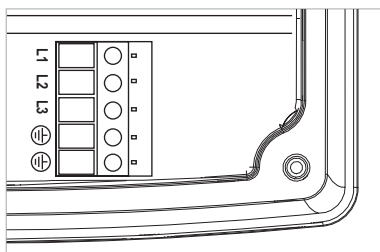
- Riadiace svorky (obr. 27)
(Obsadenie pozri v nasledujúcej tabuľke)

1,5 – 4 kW:

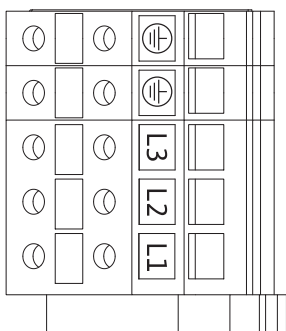


- Výkonové svorky (sieťové svorky) (obr. 28)
(Obsadenie pozri v nasledujúcej tabuľke)

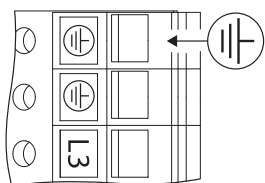
5,5 – 7,5 kW:



11 – 22 kW:



Obr. 28: Výkonové svorky (sieťové svorky)




Obr. 29: Prídavné uzemnenie



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!
 Pri neodbornom elektrickom pripojení hrozí nebezpečenstvo ohrozenia života spôsobené zásahom elektrickým prúdom.

- Na základe zvýšeného zvodového prúdu je nutné pri motoroch s výkonom od 11 kW v súlade s normou EN 61800-5-1:2008-04 dodatočne pripojiť zosilnené uzemnenie (pozri obr. 29).

Obsadenie pripojovacích svoriek

Označenie	Obsadenie	Informácie
L1, L2, L3	Napätie na sieťovej prípojke	3~380 V – 3~440 V AC, ($\pm 10\%$), 50/60 Hz, IEC 38
 (PE)	Pripojenie ochranného vodiča	
In1 (1) (vstup)	Vstup aktuálnej hodnoty	Druh signálu: Napätie (0–10 V, 2–10 V) Vstupný odpor: $R_i \geq 10\ \text{k}\Omega$ Druh signálu: Prúd (0–20 mA, 4–20 mA) Vstupný odpor: $R_i = 500\ \Omega$ Možnosť nastavenia parametrov v servisnom menu <5.3.0.0> Pripojené z výroby cez káblovú priechodku M12 (obr. 2), prostredníctvom (1), (2), (3) podľa označení káblov snímača (1,2,3).
In2 (vstup)	Vstup požadovanej hodnoty	Pri všetkých prevádzkových režimoch môže byť In2 použitý ako vstup pre diaľkové prestavenie požadovanej hodnoty. Druh signálu: Napätie (0–10 V, 2–10 V) Vstupný odpor: $R_i \geq 10\ \text{k}\Omega$ Druh signálu: Prúd (0–20 mA, 4–20 mA) Vstupný odpor: $R_i = 500\ \Omega$ Možnosť nastavenia parametrov v servisnom menu <5.4.0.0>
GND (2)	Kostriace prípojky	Vždy pre vstup In1 a In2
+ 24 V (3) (výstup)	Jednosmerné napätie pre externý spotrebič/signálny snímač	Zaťaženie max. 60 mA. Napätie je odolné voči skratu. Zaťaženie kontaktov: 24 V DC/10 mA
AUX	Externá výmena čerpadiel	Cez externý beznapäťový kontakt sa dá realizovať výmena čerpadiel. Jednorazovým prepojením oboch svoriek sa, ak je aktivovaná, uskutoční externá výmena čerpadiel. Opätovné prepojenie zopakuje tento postup pri dodržaní minimálnej doby chodu. Možnosť nastavenia parametrov v servisnom menu <5.1.3.2> Zaťaženie kontaktov: 24 V DC/10 mA
MP	Multi Pump	Rozhranie pre funkciu zdvojeného čerpadla
Ext. off	Riadiaci vstup „Priorita VYP“ pre externý, beznapäťový spínač	Prostredníctvom externého beznapäťového kontaktu je možné čerpadlo zapnúť/vypnúť. V zariadeniach s vysokou frekvenciou spínania (>20 zapnutí/vypnutí za deň) sa musí naplánovať zapínanie/vypínanie prostredníctvom „Externé off“. Možnosť nastavenia parametrov v servisnom menu <5.1.7.0> Zaťaženie kontaktov: 24 V DC/10 mA
SBM	Samostatné/zberné prevádzkové hlásenie, hlásenie pohotovosti a hlásenie sieť zap.	Beznapäťové samostatné/zberné prevádzkové hlásenie (prepínací kontakt), hlásenie prevádzkovej pohotovosti je k dispozícii na svorkách SBM (menu <5.1.6.0>, <5.7.6.0>).

Označenie	Obsadenie	Informácie
	Zaťaženie kontaktov:	minimálne prípustné: 12 V DC, 10 mA, maximálne prípustné: 250 V AC/24 V DC, 1 A
SSM	Samostatné/zberné poruchové hlásenie	Beznapäťové samostatné/zberné poruchové hlásenie (prepínací kontakt) je k dispozícii na svorkách SSM (menu <5.1.5.0>).
	Zaťaženie kontaktov:	minimálne prípustné: 12 V DC, 10 mA, maximálne prípustné: 250 V AC/24 V DC, 1 A
Rozhranie IF modul	Pripájacie svorky sériového, digitálneho rozhrania automatického riadenia budov	Voliteľný IF modul sa zasunie do multikonektora vo svorkovnici. Prípojka je zaistená proti otočeniu.

Tab. 4: Obsadenie pripojovacích svoriek

**INFORMÁCIA:**

Svorky In1, In2, AUX, GND, Ext. off a MP spĺňajú požiadavku „bezpečné odpojenie“ (podľa EN61800-5-1) k sieťovým svorkám, ako aj k svorkám SBM a SSM (a opačne).

**INFORMÁCIA:**

Riadenie je vyhotovené ako okruh PELV (protective extra low voltage), t.j. (interné) napájanie spĺňa požiadavky na bezpečné oddelenie napájania, GND je spojené s PE.

Pripojenie snímača tlakového rozdielu

Kábel	Farba	Svorka	Funkcia
1	čierna	In1	signál
2	modrá	GND	Kostra
3	hnedá	+ 24 V	+ 24 V

Tab. 5: Pripojenie kábla snímača tlakového rozdielu

**INFORMÁCIA:**

Elektrická prípojka snímača tlakového rozdielu sa musí viesť cez najmenšiu káblovú priechodku (M 12), ktorá sa nachádza na elektrickom module.

Pri inštaláciách zdvojeného čerpadla alebo potrubia v tvare Y sa snímač tlakového rozdielu musí pripojiť na čerpadlo master.

Meracie body snímača tlakového rozdielu čerpadla master musia ležať v príslušnom zbernom potrubí na strane sania a výtlaku zariadenia so zdvojeným čerpadlom.

Postup

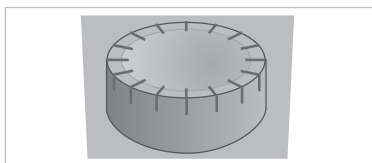
- Vytvorte prípojky pri dodržaní obsadenia svoriek.
- Čerpadlo/zariadenie uzemnite podľa predpisov.

8 Ovládanie

8.1 Ovládacie prvky

Elektronický modul sa ovláda pomocou nasledujúcich ovládacích prvkov:

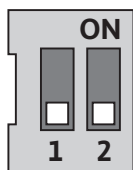
Ovládacie tlačidlo



Obr. 30: Ovládacie tlačidlo

Ovládacie tlačidlo (Fig. 30) možno otáčaním použiť na výber prvkov menu a na zmenu hodnôt. Stlačenie ovládacieho tlačidla slúži na aktiváciu zvoleného prvku menu, ako aj na potvrdenie hodnôt.

DIP spínače



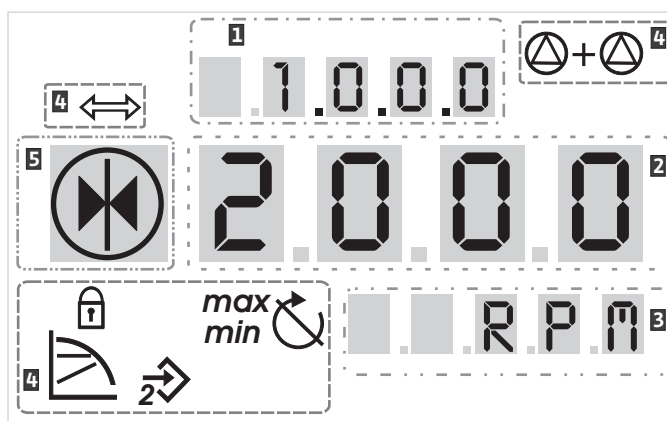
Obr. 31: DIP spínače

DIP spínače (obr. 9, pol. 6/obr. 31) sa nachádzajú pod krytom telesa.

- Spínač 1 slúži na prepínanie medzi štandardným a servisným režimom. Pre ďalšie informácie pozri kapitolu 8.6.6 „Aktivácia/deaktivácia servisného režimu“ na strane 35.
- Spínač 2 umožňuje aktiváciu alebo deaktiváciu zablokovania prístupu. Pre ďalšie informácie pozri kapitolu 8.6.7 „Aktivácia/deaktivácia zablokovania prístupu“ na strane 35.

8.2 Štruktúra displeja

Informácie sa na displeji zobrazujú podľa nasledujúceho vzoru:



Obr. 32: Štruktúra displeja

Pol.	Popis	Pol.	Popis
1	Číslo menu	4	Štandardné symboly
2	Zobrazenie hodnoty	5	Zobrazenie symbolu
3	Zobrazenie jednotky		

Tab. 6: Štruktúra displeja



INFORMÁCIA:

Zobrazenie na displeji sa dá otočiť o 180°. Viac informácií nájdete v menu pod číslom <5.7.1.0>.

8.3 Vysvetlenie štandardných symbolov

Nasledujúce symboly sa zobrazujú na indikáciu stavu na displeji, a to na vyššie znázornených miestach:

Symbol	Popis	Symbol	Popis
	konštantná regulácia počtu otáčok		min-prevádzka
	konštantná regulácia $\Delta p-c$		Max-prevádzka
	variabilná regulácia $\Delta p-v$		čerpadlo beží
	PID-Control		čerpadlo zastavené
	Vstup In2 (externá požadovaná hodnota) aktivované		čerpadlo beží v núdzovom režime (ikona bliká)
	zablokovanie prístupu		čerpadlo zastavené v núdzovom režime (ikona bliká)
	BMS (Building Management System) je aktívny		Prevádzkový režim DP/MP: hlavný/záložný režim
	Prevádzkový režim DP/MP: paralelný režim		-

Tab. 7: Štandardné symboly

8.4 Symboly v grafikách/inštrukciách

Kapitola 8.6 „Pokyny k obsluhu“ na strane 33 obsahuje grafiky, ktoré majú znázorniť koncepciu ovládania a inštrukcie na vykonanie nastavení. V grafikách a inštrukciách sa používajú nasledovné symboly ako zjednodušené stvárnenie prvkov menu alebo činností:

Prvky menu



• **Stavová obrazovka menu:** Štandardné zobrazenie na displeji.



• **„O úroveň nižšie“:** Prvok menu, z ktorého sa dá prejsť na nižšiu úroveň menu (napr. z <4.1.0.0> do <4.1.1.0>).



• **„Informácia“:** Prvok menu, ktorý znázorňuje informácie k stavu prístroja alebo nastaveniam, ktoré sa nedajú zmeniť.



• **„Výber/nastavenie“:** Prvok menu, ktorý poskytuje prístup k meniteľnému nastaveniu (prvok s číslom menu <X.X.X.0>).



• **„O úroveň vyššie“:** Prvok menu, z ktorého sa dá prejsť na vyššiu úroveň menu (napr. z <4.1.0.0> do <4.0.0.0>).



• **Chybová stránka menu:** V prípade chyby sa namiesto stavovej obrazovky zobrazí aktuálne číslo chyby.

Činnosti



• **Otáčanie ovládacieho tlačidla:** Zvýšenie alebo zníženie nastavení alebo čísla menu otáčaním ovládacieho tlačidla.



• **Stlačenie ovládacieho tlačidla:** Aktivácia prvku menu alebo potvrdenie zmeny stlačením ovládacieho tlačidla.



• **Navigácia:** Vykonávanie nižšie uvedených inštrukcií pre úkony na navigáciu v menu až po zobrazené číslo menu.



• **Vyčkание času:** Zvyšný čas (v sekundách) sa zobrazuje na zobrazovači hodnôt, kým sa automaticky dosiahne ďalší stav alebo sa môže uskutočniť manuálne zadanie.



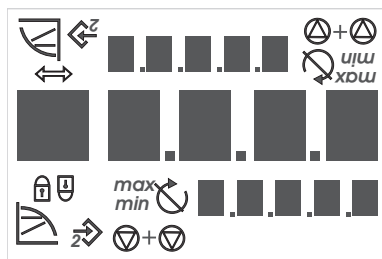
• **Nastavenie DIP spínača do polohy 'OFF':** Nastavenie DIP spínača číslo „X“ pod krytom telesa do polohy OFF.



• **Nastavenie DIP spínača do polohy 'ON':** Nastavenie DIP spínača číslo „X“ pod krytom telesa do polohy ON.

8.5 Režimy zobrazovania

Test displeja



Obr. 33: Test displeja

Hneď ako sa vytvorí napájacie napätie elektronického modulu, uskutoční sa 2-sekundový test displeja, pri ktorom sa zobrazia všetky znaky displeja (obr. 33). Potom sa zobrazí stavová obrazovka.

Po prerušení napájacieho napätia vykoná elektronický modul rozličné vypínacie funkcie. Po dobu tohto procesu sa zobrazí displej.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!
Aj pri vypnutom displeji môže byť ešte prítomné napätie.

- **Dodržiť všeobecné bezpečnostné pokyny!**

8.5.1 Stavová obrazovka zobrazenia



Štandardným náhľadom zobrazenia je stavová obrazovka. Aktuálne nastavená požadovaná hodnota sa zobrazuje v číslcových segmentoch. Ďalšie nastavenia sa zobrazujú pomocou symbolov.



INFORMÁCIA:

Pri režime zdvojeného čerpadla sa na stavovej obrazovke dodatočne zobrazuje prevádzkový režim („Paralelný režim“ alebo „Hlavné čerpadlo/záložné čerpadlo“) vo forme symbolov. Displej čerpadla slave zobrazuje „SL“.

8.5.2 Režim zobrazenia menu

Cez štruktúru menu sa dajú vyvolať funkcie elektronického modulu. Menu obsahuje podmenu vo viacerých úrovniach.

Aktuálna úroveň menu môže byť vždy zmenená pomocou prvkov menu typu „O úroveň vyššie“ alebo „O úroveň nižšie“, napr. z menu <4.1.0.0> do <4.1.1.0>.

Štruktúra menu je porovnateľná so štruktúrou kapitol v tomto návode – kapitola 8.5(.0.0) obsahuje podkapitolu 8.5.1(.0) a 8.5.2(.0), zatiaľčo v elektronickom module menu <5.3.0.0> obsahuje podmenu <5.3.1.0> až <5.3.3.0>, atď.

Aktuálne zvolený prvok menu sa dá identifikovať vďaka číslu menu a príslušnému symbolu na displeji.

V rámci úrovne menu sa dajú postupne voliť čísla menu otáčaním ovládacieho tlačidla.



INFORMÁCIA:

Ak sa v režime menu na ľubovoľnej položke ovládacie tlačidlo neovláda po dobu 30 sekúnd, vráti sa zobrazenie na stavovú obrazovku.

Každá úroveň menu môže obsahovať štyri rozličné typy prvkov:

Prvok menu „O úroveň nižšie“



Prvok menu „O úroveň nižšie“ je na displeji označený symbolom zobrazeným vedľa (šípka v zobrazení jednotiek). Ak je zvolený prvok menu „O úroveň nižšie“, stlačenie ovládacieho tlačidla spôsobí prechod do príslušnej najbližšej nižšej úrovne menu. Nová úroveň menu je na displeji označená číslom menu, ktoré sa po prechode zvýši o ďalšie miesto, napr. pri prechode z menu <4.1.0.0> do menu <4.1.1.0>.

Prvok menu „Informácia“



Prvok menu „Informácia“ je na displeji označený symbolom zobrazeným vedľa (štandardný symbol „Zablokovanie prístupu“). Ak je zvolený prvok menu „Informácia“, zostáva stlačenie ovládacieho tlačidla bez účinku. Pri výbere prvku menu typu „Informácia“ sa zobrazia aktuálne nastavenia alebo namerané hodnoty, ktoré užívateľ nemôže zmeniť.

Prvok menu „O úroveň vyššie“



Prvok menu „O úroveň vyššie“ je na displeji označený symbolom zobrazeným vedľa (šípka v zobrazení symbolov). Ak je zvolený prvok menu „O úroveň vyššie“, krátke stlačenie ovládacieho tlačidla spôsobí prechod do príslušnej najbližšej vyššej úrovne menu. Nová úroveň

menu je na displeji označená číslom menu. Napríklad pri návrate z úrovne menu <4.1.5.0> sa číslo menu zmení na <4.1.0.0>.



INFORMÁCIA:

Ak je ovládacie tlačidlo počas toho, ako je zvolený prvok menu „O úroveň vyššie“, stlačené po dobu 2 sekúnd, prebehne skok späť do zobrazenia stavu.

Prvok menu „Výber/nastavenie“



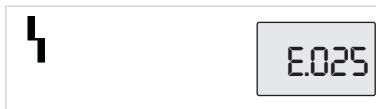
Prvok menu „Výber/nastavenie“ nemá na displeji žiadne zvláštne označenie, označuje sa však v grafikách tohto návodu pomocou symbolu zobrazeného vedľa.

Ak je zvolený prvok menu „Výber/nastavenie“, stlačenie ovládacieho tlačidla spôsobí prechod do režimu editácie. V režime editácie bliká hodnota, ktorú možno zmeniť otáčaním ovládacieho tlačidla.



V niektorých menu sa prijatie zadania po stlačení ovládacieho tlačidla potvrdí krátkym zobrazením symbolu „OK“

8.5.3 Chybová obrazovka zobrazenia



Obr. 34: Chybová obrazovka (stav v prípade chyby)



Ak sa vyskytne chyba, zobrazí sa namiesto stavovej obrazovky na displeji chybová obrazovka. Zobrazenie hodnoty na displeji znázorňuje písmeno 'E' a trojmiestny chybový kód oddelený desatinnou čiarkou (obr. 34).

8.5.4 Skupiny menu

Základné menu

V hlavných menu <1.0.0.0>, <2.0.0.0> a <3.0.0.0> sa zobrazujú základné nastavenia, ktoré je v prípade potreby nutné zmeniť aj počas normálnej prevádzky čerpadla.

Infomenu

Hlavné menu <4.0.0.0> a prvky jeho podmenu ukazujú namerané údaje, údaje prístroja, prevádzkové údaje a aktuálne stavy.

Servisné menu

Hlavné menu <5.0.0.0> a prvky jeho podmenu poskytujú prístup k základným systémovým nastaveniam potrebným k uvedeniu do prevádzky. Podprvky sa nachádzajú v režime ochrany pred zapisovaním, pokiaľ nie je aktivovaný servisný režim.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!

Nepriemerané zmeny nastavení môžu viesť k chybám v prevádzke čerpadla a v dôsledku toho k materiálnym škodám na čerpadle alebo na zariadení.

- **Nastavenia v servisnom režime smú vykonávať výlučne odborníci, a to len pre účely uvedenia do prevádzky.**

Menu potvrdenia chyby

V prípade chyby sa namiesto stavovej obrazovky zobrazí chybová obrazovka. Ak sa v tejto položke stlačí červený gombík, dostanete sa do menu potvrdenia chyby (číslo menu <6.0.0.0>). Vyskytujúce sa poruchové hlásenia sa môžu potvrdiť po uplynutí čakacej doby.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!

Chyby, ktoré sa potvrdia bez toho, aby bola odstránená ich príčina, môžu mať za následok opakované poruchy a viesť k materiálnym škodám na čerpadle alebo zariadení.

- **Chyby potvrdzujte až po odstránení ich príčiny.**
- **Odstraňovaním chýb poverte výlučne odborníkov.**
- **V prípade pochybnosti konzultujte s výrobcom.**

Pre ďalšie informácie pozri kapitolu 11 „Poruchy, príčiny porúch a ich odstraňovanie“ na strane 51 a tam uvedenú tabuľku chýb.

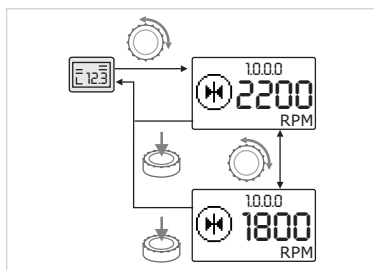
Menu zablokovania prístupu

Hlavné menu <7.0.0.0> sa zobrazuje len vtedy, keď je DIP spínač 2 v polohe 'ON'. Nedá sa dosiahnuť prostredníctvom normálnej navigácie.

V menu „Zablokovanie prístupu“ možno zablokovanie prístupu aktivovať alebo deaktivovať otáčaním červeného gombíka a zmenu potvrdiť jeho stlačením.

8.6 Pokyny k obsluhu

8.6.1 Prispôsobenie požadovanej hodnoty



Obr. 35: Zadanie požadovanej hodnoty



- Otáčanie ovládacieho tlačidla.

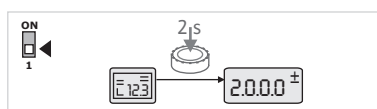
Zobrazenie prejde na číslo menu <1.0.0.0>. Požadovaná hodnota začne blikať a ďalším otáčaním sa zvýši alebo zníži.



- Na potvrdenie zmeny stlačte ovládacie tlačidlo.

Nová požadovaná hodnota sa prevezme a zobrazenie sa vráti na stavovú obrazovku.

8.6.2 Prechod do režimu menu



Obr. 36: Režim menu Štandard

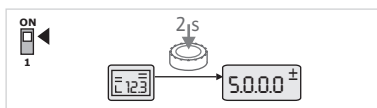


Na prechod do režimu menu postupujte nasledovne:

- Počas toho, ako zobrazenie znázorňuje stavovú obrazovku, držte červený gombík stlačený po dobu 2 sekúnd (okrem prípadu chyby).

Štandardné správanie:

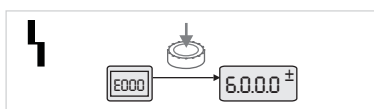
Zobrazenie prejde do režimu menu. Zobrazí sa číslo menu <2.0.0.0> (obr. 36).



Obr. 37: Režim menu Servis

Servisný režim:

Ak je servisný režim aktivovaný prostredníctvom DIP spínača 1, tak najprv sa zobrazí číslo menu <5.0.0.0> (obr. 37).

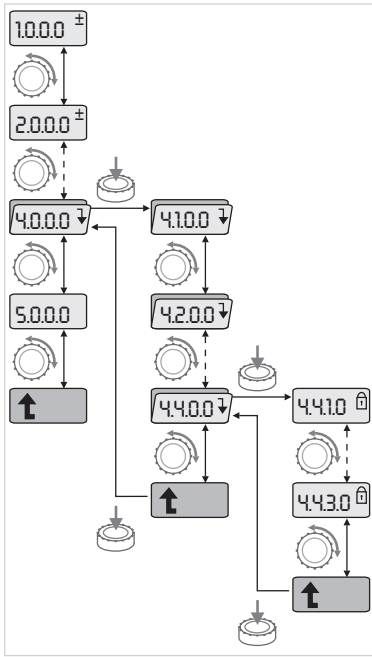


Obr. 38: Režim menu Chyba

Chyba:

V prípade chyby sa zobrazí číslo menu <6.0.0.0> (obr. 38).

8.6.3 Navigácia



Obr. 39: Príklad navigácie



- Prechod do režimu menu (pozri kapitolu 8.6.2 „Prechod do režimu menu“ na strane 33).



- Všeobecnú navigáciu v menu vykonajte takto (príklad pozri obr. 39): Počas navigácie bliká číslo menu.



- Pre výber prvku menu otáčajte ovládacím tlačidlom.

Číslo menu sa zvyšuje alebo znižuje. Prípadne sa zobrazí symbol príslušný pre prvok menu a požadovaná alebo aktuálna hodnota.



- Keď sa zobrazí šípka smerujúca nadol pre „O úroveň nižšie“, stlačte ovládacie tlačidlo pre prechod na najbližšiu nižšiu úroveň menu. Nová úroveň menu je na displeji označená číslom menu, napr. pri prechode z <4.4.0.0> do <4.4.1.0>.

Zobrazí sa symbol priradený k prvku menu a/alebo aktuálna hodnota (požadovaná, skutočná hodnota alebo výber).



- Pre návrat do najbližšej vyššej roviny menu zvolte prvok menu „O úroveň vyššie“ a stlačte ovládacie tlačidlo.

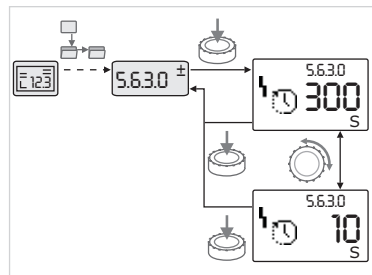
Nová úroveň menu je na displeji označená číslom menu, napr. pri prechode z <4.4.1.0> do <4.4.0.0>.



INFORMÁCIA:

Ak je ovládacie tlačidlo stlačené po dobu 2 sekúnd počas toho, ako je zvolený prvok menu „O úroveň vyššie“, preskočí zobrazenie späť na stavovú obrazovku.

8.6.4 Zmena výberu/nastavení



Obr. 40: Nastavenie s návratom k prvku menu „Výber/nastavenia“



- Prejdite k požadovanému prvku menu „Výber/nastavenie“.

Zobrazí sa aktuálna hodnota alebo stav nastavenia a príslušný symbol.



- Stlačte ovládacie tlačidlo. Požadovaná hodnota alebo symbol reprezentujúci nastavenie bliká.



- Otáčajte ovládacím tlačidlom, kým sa nezobrazí požadovaná hodnota alebo požadované nastavenie. Na vysvetlenie nastavení reprezentovaných symbolmi pozri tabuľku v kapitole 8.7 „Referencia prvkov menu“ na strane 36.



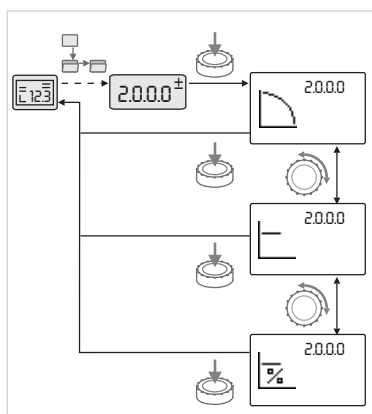
- Znova stlačte ovládacie tlačidlo.

Zvolená požadovaná hodnota alebo zvolené nastavenie sa potvrdí a hodnota alebo symbol prestane blikáť. Zobrazenie sa zasa nachádza v režime menu pri nezmenenom čísle menu. Číslo menu bliká.



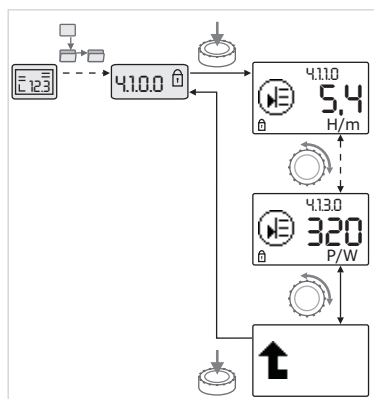
INFORMÁCIA:

Po zmene hodnôt v menu <1.0.0.0>, <2.0.0.0> a <3.0.0.0>, <5.7.7.0> a <6.0.0.0> sa zobrazenie vráti späť na stavovú obrazovku (obr. 41).



Obr. 41: Nastavenie s návratom k stavovej obrazovke

8.6.5 Vyvolanie informácií



Obr. 42: Vyvolanie informácií



Pri prvkoch menu typu „Informácia“ nie je možné vykonávať žiadne zmeny. Na displeji sú označené štandardným symbolom „Zablokovanie prístupu“. Na vyvolanie aktuálnych nastavení postupujte nasledovne:



- Prejdite k požadovanému prvku menu „Informácia“ (na príklade <4.1.1.0>). Zobrazí sa aktuálna hodnota alebo stav nastavenia a príslušný symbol. Stlačenie ovládacieho tlačidla nemá žiadny účinok.



- Otáčaním ovládacieho tlačidla sa premiestnite k prvkom menu typu „Informácia“ aktuálneho podmenu (pozri obr. 42). Na vysvetlenie nastavení reprezentovaných symbolmi pozri tabuľku v kapitole 8.7 „Referencia prvkov menu“ na strane 36.



- Otáčajte ovládacím tlačidlom, kým sa nezobrazí prvok menu „O úroveň vyššie“.



- Stlačte ovládacie tlačidlo. Zobrazenie sa vráti na najbližšiu vyššiu úroveň menu (tu <4.1.0.0>).

8.6.6 Aktivácia/deaktivácia servisného režimu

V servisnom režime sa dajú vykonať dodatočné nastavenia. Režim sa aktivuje alebo deaktivuje nasledovne.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!
Neprimerané zmeny nastavení môžu viesť k chybám v prevádzke čerpadla a v dôsledku toho k materiálnym škodám na čerpadle alebo na zariadení.

- **Nastavenia v servisnom režime smú vykonávať výlučne odborníci, a to len pre účely uvedenia do prevádzky.**



- DIP spínač 1 nastavte do polohy 'ON'. Aktivuje sa servisný režim. Na stavovej obrazovke bliká vedľa zobrazený symbol.



Podprvky menu <5.0.0.0> prepínajú z typu prvku „Informácia“ na typ prvku „Výber/nastavenie“ a štandardný symbol „Zablokovanie prístupu“ (pozri symbol) sa pre príslušné prvky skryje (výnimka <5.3.1.0>).

Hodnoty a nastavenia pre tieto prvky sa teraz dajú editovať.



- Na deaktiváciu spínač opäť nastavte do východiskovej polohy.

8.6.7 Aktivácia/deaktivácia zablokovania prístupu

Na zabránenie neprípustných zmien na nastavení čerpadla sa dá aktivovať zablokovanie všetkých funkcií.



Aktívne zablokovanie prístupu sa na stavovej obrazovke zobrazuje štandardným symbolom „Zablokovanie prístupu“.

Pri aktivácii alebo deaktivácii postupujte nasledovne:



- DIP spínač 2 nastavte do polohy 'ON'.

Vyvolá sa menu <7.0.0.0>.



- Na aktiváciu alebo deaktiváciu zablokovania otáčajte ovládacím tlačidlom.



- Na potvrdenie zmeny stlačte ovládacie tlačidlo. Aktuálny stav zablokovania je v zobrazení symbolov reprezentovaný symbolmi stojacimi vedľa.

**Zablokovanie aktívne**

Nemôžu sa vykonávať žiadne zmeny požadovaných hodnôt alebo nastavení. Prístup k čítaniu všetkých prvkov menu zostáva zachovaný.

**Zablokovanie neaktívne**

Prvky základného menu môžu byť editované (prvky menu <1.0.0.0>, <2.0.0.0> a <3.0.0.0>).

**INFORMÁCIA:**

Pre úpravu podprvkov menu <5.0.0.0> musí byť dodatočne aktivovaný servisný režim.



- DIP spínač 2 opäť nastavte do polohy 'OFF'.

Zobrazenie sa vráti na stavovú obrazovku.

**INFORMÁCIA:**

Chyby sa napriek aktívnemu zablokovaniu prístupu po uplynutí čakacej doby dajú potvrdzovať.

8.6.8 Termínovanie

Aby sa dalo vytvoriť jednoznačné komunikačné spojenie medzi modulmi, obidva konce vedenia sa musia termínovať.

Elektronické moduly sú z výroby pripravené na komunikáciu s dvojitým čerpadlom a termínovanie je trvalo aktivované. Žiadne ďalšie nastavenia už nie sú potrebné.

8.7 Referencia prvkov menu

Nasledujúca tabuľka podáva prehľad o dostupných prvkoch všetkých úrovní menu. Číslo menu a typ prvku sú označené oddelene a funkcia prvku je vysvetlená. Prípadne sú prítomné aj informácie o možnostiach nastavenia jednotlivých prvkov.

























**INFORMÁCIA:**

Niektoré prvky sa za určitých okolností skryjú a preto sa pri navigácii v menu preskočia.

Ak je napr. externé prestavenie požadovanej hodnoty pod číslom menu <5.4.1.0> nastavené na 'OFF', číslo menu <5.4.2.0> sa skryje. Len ak sa číslo menu <5.4.1.0> nastaví na 'ON', je číslo menu <5.4.2.0> viditeľné.

Č.	Označenie	Typ	Symbol	Hodnoty/vysvetlivky	Podmienky zobrazenia
1.0.0.0	Požadovaná hodnota			Nastavenie/zobrazenie požadovanej hodnoty (pre ďalšie informácie pozri kapitolu 8.6.1 „Prispôsobenie požadovanej hodnoty“ na strane 33)	
2.0.0.0	regulačný režim			Nastavenie/zobrazenie regulačného režimu (pre ďalšie informácie pozri kapitolu 6.2 „Regulačné režimy“ na strane 10 a 9.4 „Nastavenie regulačného režimu“ na strane 45)	
				konštantná regulácia počtu otáčok	
				Konštantná regulácia $\Delta p-c$	
				Variabilná regulácia $\Delta p-v$	
				PID-Control	
2.3.2.0	$\Delta p-v$ gradient			Nastavenie stúpania $\Delta p-v$ (hodnota v %)	Nezobrazuje sa pri všetkých typoch čerpadiel
























Č.	Označenie	Typ	Symbol	Hodnoty/vysvetlivky	Podmienky zobrazenia
3.0.0.0	Čerpadlo on/off			ON Čerpadlo zapnuté	
				OFF Čerpadlo vypnuté	
4.0.0.0	Informácie			Infomenu	
4.1.0.0	Skutočné hodnoty			Zobrazenie skutočných aktuálnych hodnôt	
4.1.1.0	Snímač skutočnej hodnoty (In1)			V závislosti od aktuálneho regulačného režimu. Δp -c, Δp -v: Hodnota H v m PID-Control: Hodnota v %	Nezobrazuje sa v automatickom režime s reguláciou otáčok
4.1.3.0	Výkon			Aktuálne prijímaný výkon P_1 vo W	
4.2.0.0	Prevádzkové údaje			Zobrazenie prevádzkových údajov	Prevádzkové údaje sa vzťahujú na aktuálne ovládaný elektronický modul
4.2.1.0	RUNNING TIME			Súčet aktívnych prevádzkových hodín čerpadla (Počítadlo sa dá vynulovať cez infračervené rozhranie)	
4.2.2.0	Spotreba			Spotreba energie v kWh/MWh	
4.2.3.0	Odpočítavanie výmeny čerpadiel			Čas do výmeny čerpadiel v hodinách (pri rozlíšení 0,1 h)	Zobrazuje sa len pri zdvojení čerpadle master a pri internej výmene čerpadiel. Nastavenie možno vykonať v servisnom menu <5.1.3.0>
4.2.4.0	Zvyšková doba chodu do nakopnutia čerpadla			Čas do ďalšieho spustenia ochrany proti zatuhnutiu čerpadla (po 24 h nečinnosti čerpadla (napr. prostredníctvom Externe Off) prebieha automatická prevádzka čerpadla na 5 sekúnd)	Zobrazuje sa len pri aktivovanej ochrane proti zatuhnutiu čerpadla.
4.2.5.0	Počítadlo sieťových zapnutí			Počet procesov zapnutia napájacieho napätia (počíta sa každé vytvorenie napájacieho napätia po prerušení)	
4.2.6.0	Počítadlo spustení ochrany proti zatuhnutiu čerpadla			Počet realizovanej ochrany proti zatuhnutiu čerpadla	Zobrazuje sa len pri aktivovanej ochrane proti zatuhnutiu čerpadla.
4.3.0.0	Stavy				
4.3.1.0	Čerpadlo základného zaťaženia			V zobrazení hodnôt sa staticky zobrazuje identita riadneho čerpadla základného zaťaženia. V zobrazení jednotiek sa staticky zobrazuje identita dočasného čerpadla základného zaťaženia.	Zobrazuje sa len pri zdvojení čerpadle master








Č.	Označenie	Typ	Symbol	Hodnoty/vysvetlivky	Podmienky zobrazenia
4.3.2.0	SSM			ON Stav SSM relé, keď sa vyskytlo poruchové hlásenie	
					
					
				OFF Stav SSM relé, keď sa nevyskytlo poruchové hlásenie	
					
					
4.3.3.0	SBM			ON Stav relé SBM, keď je prítomné hlásenie o pripravenosti/ prevádzkové hlásenie alebo sieťového zapnutia	
				OFF Stav SBM relé, keď sa nevyskytlo hlásenie o pripravenosti/ prevádzkové hlásenie alebo hlásenie sieťového zapnutia	
					
				SBM Prevádzkové hlásenie	
					
					
				SBM Pohotovostné hlásenie	
					
					
				SBM Hlásenie sieťového zapnutia	
					
					
4.3.4.0	Ext. off			Prítomný signál vstupu „Externé off“	
					
					

Č.	Označenie	Typ	Symbol	Hodnoty/vysvetlivky	Podmienky zobrazenia
				OPEN Čerpadlo je vypnuté	
				SHUT Čerpadlo je uvoľnené pre prevádzku	
4.3.5.0	Typ BMS protokolu			Zbernicový systém aktívny	Zobrazuje sa, len keď je aktívne BMS
				LON Prevádzkový zbernicový systém	Zobrazuje sa, len keď je aktívne BMS
				CAN Prevádzkový zbernicový systém	Zobrazuje sa, len keď je aktívne BMS
				Gateway Protokol	Zobrazuje sa, len keď je aktívne BMS
4.3.6.0	AUX			Stav svorky „AUX“	
4.4.0.0	Údaje prístroja			Zobrazí údaje prístroja	
4.4.1.0	Názov čerpadla			Príklad: IL-E 80/130-5,5/2 (zobrazenie v pohyblivom písme)	Na displeji sa zobrazí základný typ čerpadla, označenia variantov sa nezobrazia
4.4.2.0	Verzia softvéru užívateľského radiča			Zobrazuje verziu softvéru užívateľského radiča.	
4.4.3.0	Verzia softvéru radič motora			Zobrazuje verziu softvéru radiča motora	
5.0.0.0	SERVICE			Servisné menu	
5.1.0.0	Multičerpadlo			Zdvojené čerpadlo	Zobrazuje sa len vtedy, keď je aktívne DP (vrát. podmenu)
5.1.1.0	Prevádzkový režim			Hlavný/záložný režim	Zobrazuje sa len pri zdvojení čerpadle master
				paralelný režim	Zobrazuje sa len pri zdvojení čerpadle master
5.1.2.0	Nastavenie MA/SL			Manuálne prestavenie z režimu master na režim slave	Zobrazuje sa len pri zdvojení čerpadle master
5.1.3.0	Výmena čerpadiel				Zobrazuje sa len pri zdvojení čerpadle master
5.1.3.1	Manuálna výmena čerpadiel			Vykoná výmenu čerpadiel nezávisle od odpočítavania	Zobrazuje sa len pri zdvojení čerpadle master
5.1.3.2	Interne/externe			Interná výmena čerpadiel	Zobrazuje sa len pri zdvojení čerpadle master

Č.	Označenie	Typ	Symbol	Hodnoty/vysvetlivky	Podmienky zobrazenia
				Externá výmena čerpadiel	Zobrazuje sa iba pri zdvojitom čerpadle master, pozri svorku „AUX“
5.1.3.3	Interne: časový interval			Možnosť nastavenia medzi 8 h a 36 h v krokoch po 4 h	Zobrazí sa, keď je aktivovaná interná výmena čerpadiel
5.1.4.0	Čerpadlo uvoľnené/ zablokované			Čerpadlo uvoľnené	
				Čerpadlo zablokované	
5.1.5.0	SSM			Samostatné poruchové hlásenie	Zobrazuje sa len pri zdvojitom čerpadle master
				Zberné poruchové hlásenie	Zobrazuje sa len pri zdvojitom čerpadle master
5.1.6.0	SBM			Samostatné pohotovostné hlásenie	Zobrazuje sa len pri zdvojitom čerpadle master a SBM funkcii Pohotovosť/Prevádzka
				Samostatné prevádzkové hlásenie	Zobrazuje sa len pri zdvojitom čerpadle master
				Zberné pohotovostné hlásenie	Zobrazuje sa len pri zdvojitom čerpadle master
				Zberné prevádzkové hlásenie	Zobrazuje sa len pri zdvojitom čerpadle master
5.1.7.0	Externé off			Samostatné Externé off	Zobrazuje sa len pri zdvojitom čerpadle master
				Zberné Externé off	Zobrazuje sa len pri zdvojitom čerpadle master
5.2.0.0	BMS			Nastavenia k Building Management System (BMS) – automatizovanému riadeniu budov	Vrátane všetkých podmenu sa zobrazuje len vtedy, keď je BMS aktívne
5.2.1.0	Modul LON/CAN/IF Wink/Service			Funkcia Wink dovoľuje identifikáciu prístroja v sieti BMS. „Wink“ sa vykonáva potvrdením.	Zobrazí sa, len ak je aktívny LON, CAN alebo IF modul
5.2.2.0	Lokálna/vzdialená prevádzka			BMS lokálna prevádzka	Dočasný stav, po 5 min. automatický reset na vzdialenú prevádzku
				BMS vzdialená prevádzka	
5.2.3.0	Adresa zbernice			Nastavenie adresy zbernice	
5.2.4.0	IF-Gateway Val A			Špecifické nastavenia IF modulov, v závislosti od typu protokolu	Ďalšie informácie v návodoch na montáž a obsluhu IF modulov
5.2.5.0	IF-Gateway Val C				
5.2.6.0	IF-Gateway Val E				
5.2.7.0	IF-Gateway Val F				
5.3.0.0	In1 (vstup snímača)			Nastavenia k vstupu snímača 1	V automatickom režime s reguláciou otáčok (vr. všetkých podmenu) sa nezobrazuje

Č.	Označenie	Typ	Symbol	Hodnoty/vysvetlivky	Podmienky zobrazenia
5.3.1.0	In1 (rozsah hodnôt snímača)			Zobrazenie rozsahu hodnôt snímača 1	Nezobrazuje sa pri PID-Control
5.3.2.0	In1 (rozsah hodnôt)			Nastavenie oblasti hodnôt Možné hodnoty: 0...10 V/ 2...10 V/0...20 mA/4...20 mA	
5.4.0.0	In2			Nastavenia k externému vstupu požadovanej hodnoty 2	
5.4.1.0	In2 aktívny/neaktívny			ON Externý vstup požadovanej hodnoty 2 aktívny	
				OFF Externý vstup požadovanej hodnoty 2 neaktívny	
5.4.2.0	In2 (rozsah hodnôt)			Nastavenie oblasti hodnôt Možné hodnoty: 0...10 V/ 2...10 V/0...20 mA/4...20 mA	Nezobrazuje sa, keď In2 = neaktívny
5.5.0.0	PID parametre			Nastavenia k PID-Control	Zobrazuje sa len pri aktívnom PID-Control (vrátane všetkých podmenu)
5.5.1.0	P-parametre			Nastavenie proporcionálneho podielu regulácie	
5.5.2.0	I-parametre			Nastavenie integrujúceho podielu regulácie	
5.5.3.0	D-parametre			Nastavenie diferencujúceho podielu regulácie	
5.6.0.0	Porucha			Nastavenia k správaniu v prípade chyby	
5.6.1.0	HV/AC			Prevádzkový režim HV 'kúrenie'	
				Prevádzkový režim AC 'Chladenie/klimatizácia'	
5.6.2.0	Počet otáčok v núdzovom režime			Zobrazenie počtu otáčok v núdzovom režime	
5.6.3.0	Autom. čas resetu			Čas po automatické potvrdenie chyby	
5.7.0.0	Iné nastavenia 1				
5.7.1.0	Orientácia displeja			Orientácia displeja	
				Orientácia displeja	
5.7.2.0	Dopravná výška pre Inline-čerpádlá			Pri aktívnej korekcii dopravnej výšky sa zohľadní a skoriguje odchýlka tlakového rozdielu nameraného pomocou snímača tlakového rozdielu, ktorý bol z výroby pripojený na príruby čerpadla.	Zobrazuje sa len pri $\Delta p-c$. Nezobrazuje sa pri všetkých variantoch čerpadiel
				Korekcia dopravnej výšky vyp.	
				Korekcia dopravnej výšky zap. (nastavenie z výroby)	

Č.	Označenie	Typ	Symbol	Hodnoty/vysvetlivky	Podmienky zobrazenia
5.7.2.0	Dopravná výška pre blokové čerpadlá			Pri aktívnej korekcii dopravnej výšky sa zohľadní a skoriguje odchýlka tlakového rozdielu nameraného pomocou snímača tlakového rozdielu, ktorý bol u výrobcu pripojený na prírubu čerpadla, ako aj rôzne prírubové priemery.	Zobrazuje sa len pri $\Delta p-c$ a $\Delta p-v$. Nezobrazuje sa pri všetkých variantoch čerpadiel.
				Korekcia dopravnej výšky vyp.	
				Korekcia dopravnej výšky zap. (nastavenie z výroby)	
5.7.5.0	Spínacia frekvencia			HIGH Vysoká spínacia frekvencia (nastavenie z výroby)	Prepnutie/zmenu vykonávajúte len pri zastavenom čerpadle (keď sa motor neotáča)
				MID Stredná spínacia frekvencia	
				LOW Nízka spínacia frekvencia	
5.7.6.0	Funkcia SBM			Nastavenie k správaniu hlásení	
				Prevádzkové hlásenie SBM	
				Pohotovostné hlásenie SBM	
				Hlásenie sieťového zapnutia SBM	
5.7.7.0	Nastavenie z výroby			OFF1 (štandardné nastavenie) Nastavenia sa pri potvrdení nezmenia.	Nezobrazuje sa pri aktívnom zablokovaní prístupu. Nezobrazuje sa, keď je aktívne BMS.
				ON Pri potvrdení sa vykoná reset na nastavenia z výroby. Opatrne! Všetky manuálne vykonané nastavenia sa stratia.	Nezobrazuje sa pri aktívnom zablokovaní prístupu. Nezobrazuje sa, keď je aktívne BMS. Parametre, ktoré sa zmenia pri nastavení z výroby, pozri kapitolu 13 „Nastavenia z výroby“ na strane 61.
5.8.0.0	Iné nastavenia 2				Nezobrazuje sa pri všetkých typoch čerpadiel.
5.8.1.0	Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla				
5.8.1.1	Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla aktívna/neaktívna			ON (nastavenie z výroby) Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla je zapnutá	
				OFF Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla je vypnutá	
5.8.1.2	Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla časový interval			Možnosť nastavenia medzi 2 h a 72 h v krokoch po 1 h	Nezobrazuje sa, keď bola ochrana proti zatuhnutiu čerpadla deaktivovaná

Č.	Označenie	Typ	Symbol	Hodnoty/vysvetlivky	Podmienky zobrazenia
5.8.1.3	Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla Počet otáčok			Možnosť nastavenia minimálnym a maximálnym počtom otáčok čerpadla	Nezobrazuje sa, keď bola ochrana proti zatuhnutiu čerpadla deaktivovaná
6.0.0.0	Potvrdenie chyby			Pre ďalšie informácie pozri kapitolu 11.3 „Potvrdenie chyby“ na strane 55.	Zobrazuje sa, len ak sa vyskytla chyba
7.0.0.0	zablokovanie prístupu			Zablokovanie prístupu neaktívne (zmeny možné) (pre ďalšie informácie pozri kapitolu 8.6.7 „Aktivácia/deaktivácia zablokovania prístupu“ na strane 35).	
				Zablokovanie prístupu aktívne (zmeny nemožné) (pre ďalšie informácie pozri kapitolu 8.6.7 „Aktivácia/deaktivácia zablokovania prístupu“ na strane 35).	

Tab. 8: Štruktúra menu

9 Uvedenie do prevádzky

Bezpečnosť



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!
V dôsledku nenamontovaných ochranných zariadení elektronického modulu a motora môže zásah elektrickým prúdom alebo kontakt s rotujúcimi časťami spôsobiť život ohrozujúce zranenia.

- Pred uvedením do prevádzky a po údržbových prácach je nutné opäť namontovať predtým odmontované ochranné zariadenia, akými sú napr. kryt modulu a kryt ventilátora.
- Počas uvedenia do prevádzky dodržiavajte bezpečný odstup.
- Čerpadlo nikdy nepripájajte bez elektronického modulu.

Príprava

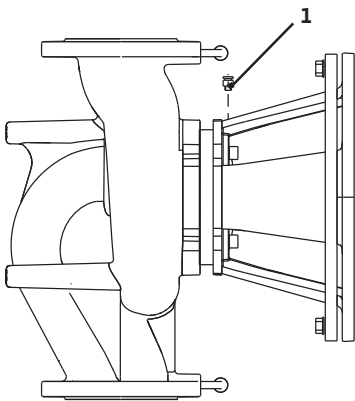
Pred uvedením do prevádzky sa musí čerpadlo a modul prispôbiť teplote okolia.

9.1 Plnenie a odvzdušňovanie



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!
Chod nasucho zničí mechanickú upchávku.

- Zariadenie odborne naplňte a odvzdušnite.
- Zabezpečte, aby čerpadlo nebežalo nasucho.
- Na zamedzenie kavitačných zvukov a poškodení musí byť na sacom hrdle čerpadla zabezpečený minimálny prítokový tlak. Tento minimálny prítokový tlak je závislý od prevádzkovej situácie a prevádzkového bodu čerpadla, a preto je nutné ho stanoviť podľa týchto parametrov.
- Podstatnými parametrami na určenie minimálneho prítokového tlaku sú hodnota NPSH čerpadla v jeho prevádzkovom bode a tlak pary čerpaného média.



Obr. 43: Odvzdušňovací ventil

9.2 Inštalácia zdvojeného čerpadla/ inštalácia potrubia v tvare Y



Obr. 44: Nastavenie čerpadla master

- Čerpadlá odvzdušnite pomocou uvoľnenia odvzdušňovacích ventilov (obr. 43, pol. 1). Chod nasucho zničí mechanickú upchávku čerpadla. Snímač tlakového rozdielu sa nesmie odvzdušňovať (nebezpečenstvo zničenia).



VAROVANIE! Nebezpečenstvo v dôsledku extrémne horúcej alebo extrémne studenej kvapaliny pod tlakom!

V závislosti od teploty čerpaného média a systémového tlaku môže pri úplnom otvorení odvzdušňovacej skrutky vystúpiť resp. pod vysokým tlakom vystreliť extrémne horúce alebo extrémne studené čerpané médium v kvapalnom alebo plynnom stave.

- Odvzdušňovaciu skrutku otvárajte len opatrne.
- Skriňu modulu počas odvzdušňovania chráňte pred vystupujúcou vodou.



VAROVANIE! Nebezpečenstvo popálenín alebo primrznutia pri kontakte s čerpadlom!

V závislosti od prevádzkového stavu čerpadla, resp. zariadenia (teplota média) môže byť celé čerpadlo veľmi horúce alebo veľmi studené.

- Počas prevádzky dodržiavajte bezpečný odstup!
- Pred prácami na čerpadle/zariadení nechajte tieto vychladnúť.
- Pri všetkých prácach používajte ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare.



VAROVANIE! Nebezpečenstvo poranenia!

Pri nesprávnej inštalácii čerpadla/zariadenia môže pri uvedení do prevádzky dôjsť k vystreleniu čerpaného média. Môže dôjsť aj k uvoľneniu jednotlivých konštrukčných dielov.

- Pri uvedení do prevádzky dodržiavajte odstup od čerpadla.
- Noste ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!

V dôsledku pádu čerpadla alebo jednotlivých komponentov môže dôjsť k život ohrozujúcim zraneniam.

- Pri inštalácii zabezpečte komponenty čerpadla proti pádu.



INFORMÁCIA:

Pri zdvojených čerpadlách je ľavé čerpadlo v smere prúdenia už u výrobcu nakonfigurované ako čerpadlo master.



INFORMÁCIA:

Pri prvom uvedení predkonfigurovanej inštalácie na potrubí tvaru Y do prevádzky majú obidve čerpadlá nastavenie z výroby. Po pripojení komunikačného kábla zdvojeného čerpadla sa zobrazí kód poruchy „E035“. Oba pohony bežia s počtom otáčok pre núdzový režim.

Po potvrdení chybového hlásenia sa zobrazí menu <5.1.2.0> a bliká „MA“ (= Master). Pre potvrdenie „MA“ musí byť zablokované prístupú deaktivované a servisný režim aktívny (obr. 44).

Obidve čerpadlá sú nastavené na „Master“ a na displejoch oboch elektronických modulov bliká „MA“.

- Stlačením ovládacieho tlačidla potvrdíte jedno z čerpadiel ako čerpadlo master. Na displeji čerpadla master sa objaví stav „MA“. Snímač tlakového rozdielu sa pripojí na master.

Meracie body snímača tlakového rozdielu čerpadla master musia ležať v príslušnom zbernom potrubí na strane sania a výtlaku zariadenia so zdvojeným čerpadlom.

Druhé čerpadlo ukazuje stav „SL“ (= Slave).

Všetky ďalšie nastavenia čerpadla sa odteraz môžu realizovať len na čerpadle master.



INFORMÁCIA:

Procedúru možno neskôr manuálne spustiť zvolením menu <5.1.2.0>. (Pre informácie k navigácii v servisnom menu pozri kapitolu 8.6.3 „Navigácia“ na strane 34).

9.3 Nastavenie výkonu čerpadla

- Zariadenie bolo dimenzované na určitý prevádzkový bod (bod plného zaťaženia, vypočítaná maximálna potreba vykurovacieho výkonu). Pri uvedení do prevádzky je potrebné nastaviť výkon čerpadla (dopravnú výšku) podľa prevádzkového bodu zariadenia.
- Nastavenie z výroby nezodpovedá výkonu čerpadla potrebnému pre zariadenie. Tento sa stanoví pomocou diagramu charakteristiky zvoleného typu čerpadla (z listu údajov).



INFORMÁCIA:

Hodnota prietoku, ktorá sa zobrazí na displeji IR monitora/IR klúča alebo ktorú vydá riadiaci systém budov, sa nesmie použiť na reguláciu čerpadla. Táto hodnota predstavuje len tendenciu. Hodnota prietoku sa nezobrazuje pri všetkých typoch čerpadla.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!

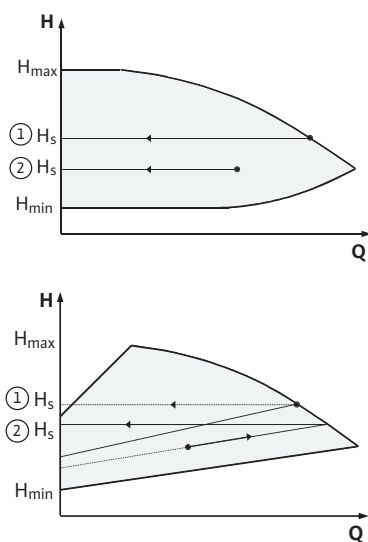
Príliš malý prietok môže spôsobiť poškodenie mechanickej upchávky, pričom minimálny prietok závisí od počtu otáčok čerpadla.

- Zabezpečte, aby nikdy nedošlo k poklesu pod minimálny prietok

Q_{\min}
Približný výpočet Q_{\min} :

$$Q_{\min} = 10 \% \times Q_{\max \text{ Pumpe}} \times \frac{\text{Skutočný počet otáčok}}{\text{Max. počet otáčok}}$$

9.4 Nastavenie regulačného režimu



Obr. 45: Regulácia Δp -c/ Δp -v

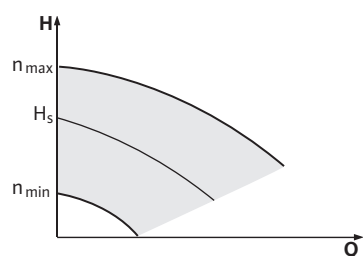
Regulácia Δp -c/ Δp -v:

Nastavenie (obr. 45)	Δp -c	Δp -v
① Prevádzkový bod na max. charakteristike	Z prevádzkového bodu kreslite doľava. Odčítajte požadovanú hodnotu H_s a čerpadlo nastavte na túto hodnotu.	Z prevádzkového bodu kreslite doľava. Odčítajte požadovanú hodnotu H_s a čerpadlo nastavte na túto hodnotu.
② Prevádzkový bod v regulačnom rozsahu	Z prevádzkového bodu kreslite doľava. Odčítajte požadovanú hodnotu H_s a čerpadlo nastavte na túto hodnotu.	Na regulačnej charakteristike choďte až po maximálnu charakteristiku, potom vodorovne doľava, odčítajte požadovanú hodnotu H_s a čerpadlo nastavte na túto hodnotu.
Rozsah nastavenia	H_{\min} , H_{\max} pozri charakteristiky (napr. v liste údajov)	H_{\min} , H_{\max} pozri charakteristiky (napr. v liste údajov)



INFORMÁCIA:

Alternatívne sa dá nastaviť aj automatický režim s reguláciou otáčok (obr. 46) alebo prevádzkový režim PID.



Obr. 46: Automatický režim s reguláciou otáčok

Automatický režim s reguláciou otáčok:

Prevádzkový režim „Manuálna prevádzka“ deaktivuje všetky ostatné regulačné režimy. Počet otáčok čerpadla sa udržiava na konštantnej hodnote a nastavuje sa otočným spínačom.

Rozsah regulácie otáčok je závislý od motora a typu čerpadla.

PID-Control:

Regulátor PID použitý v čerpadle je štandardný regulátor PID tak, ako je to popísané v literatúre k regulačnej technike. Regulátor porovnáva

nameranú skutočnú hodnotu so zadanou požadovanou hodnotou a pokúša sa skutočnú hodnotu čo najviac priblížiť k požadovanej. Ak sa použijú príslušné snímače, možno realizovať rôzne regulácie, ako napr. reguláciu tlaku, tlakového rozdielu, teploty alebo prietoku. Pri výbere snímača je nutné dbať na elektrické hodnoty uvedené v tabulke 4 „Obsadenie pripojovacích svoriek“ na strane 27.

Správanie regulácie možno optimalizovať prostredníctvom zmeny parametrov P, I a D. P-podiel (alebo aj proporcionálny podiel) regulátora udáva lineárne zvýšenie odchýlky medzi skutočnou hodnotou a požadovanou hodnotou na výstupe regulátora. Znamienko P-podielu určuje smer pôsobenia regulátora.

I-podiel (alebo aj integrálny podiel) regulátora stanovuje integrál odchýlky regulácie. Konštantná odchýlka znamená lineárne zvyšovanie na výstupe regulátora. Tak sa predíde kontinuálnej odchýlke regulácie.

D-podiel (alebo aj diferenciálny podiel) regulátora reaguje priamo na rýchlosť zmeny odchýlky regulácie. Tak sa ovplyvní reakčná rýchlosť systému. Z výroby je D-podiel nastavený na nulu, pretože takéto nastavenie je vhodné pre mnoho použití.

Parametre by sa mali meniť po malých krokoch a účinky na systém by sa mali kontinuálne kontrolovať. Prispôbenie hodnôt parametrov smie vykonávať len odborník s príslušným vzdelaním v oblasti regulačnej techniky.

Podiel regulácie	Nastavenie z výroby	Rozsah nastavenia	Rozlíšenie krokov
P	0,5	-30,0 ... -2,0	0,1
		-1,99 ... -0,01	0,01
		0,00 ... 1,99	0,01
		2,0 ... 30,0	0,1
I	0,5 s	10 ms ... 990 ms	10 ms
		1 s ... 300 s	1 s
D	0 s (= deaktivované)	0 ms ... 990 ms	10 ms
		1 s ... 300 s	1 s

Tab. 9: Parametre PID

Smer pôsobenia regulácie sa určí znamienkom pred P podielom.

Pozitívny PID-Control (štandard):

Pri pozitívnom znamienku pred podielom P reaguje regulácia na nedosiahnutie požadovanej hodnoty zvýšením počtu otáčok čerpadla, až kým sa nedosiahne požadovaná hodnota.

Negatívny PID-Control:

Pri negatívnom znamienku pred podielom P reaguje regulácia na nedosiahnutie požadovanej hodnoty znížením počtu otáčok čerpadla, až kým sa nedosiahne požadovaná hodnota.



INFORMÁCIA:

Ak čerpadlo pri použití regulátora PID pracuje len s minimálnym alebo maximálnym počtom otáčok a nereaguje na zmeny hodnôt parametrov, je nutné skontrolovať smer pôsobenia regulátora.

10 Údržba

Bezpečnosť

Údržbové a opravné práce smie vykonávať len kvalifikovaný odborný personál!

Odporúča sa, aby údržbu a revíziu čerpadla vykonávala servisná služba Wilo.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!

Pri prácach na elektrických prístrojoch hrozí nebezpečenstvo ohrozenia života v dôsledku zásahu elektrickým prúdom.

- Práce na elektrických prístrojoch smie vykonávať len elektroinštalatér schválený miestnym dodávateľom elektrickej energie.
- Pred všetkými prácami na elektrických prístrojoch odpojte tieto prístroje od napätia a zaistite ich proti opätovnému zapnutiu.
- Poškodenia pripojovacieho kábla čerpadla smie odstrániť len kvalifikovaný elektroinštalatér s potrebným povolením.
- V otvoroch elektronického modulu alebo motora nepohybujte žiadnym predmetom ani do nich nič nevsúvajte!
- Dodržiavajte návod na montáž a obsluhu čerpadla, regulácie hladiny a iného príslušenstva!



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!

V dôsledku nenamontovaných ochranných zariadení na elektronickom module, resp. v oblasti spojenia môže zásah elektrickým prúdom alebo kontakt s rotujúcimi časťami spôsobiť život ohrozujúce zranenia.

- Po ukončení údržbových prác je nutné opäť namontovať predtým odmontované ochranné zariadenia, akými sú napr. kryt modulu alebo kryty spojky!



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!

Nebezpečenstvo poškodenia v dôsledku neodbornej manipulácie.

- Čerpadlo sa nikdy nesmie prevádzkovať bez namontovaného elektronického modulu.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!

Samotné čerpadlo, ako aj jeho časti, môžu mať veľmi vysokú vlastnú hmotnosť. Padajúce časti predstavujú nebezpečenstvo rezných poranení, pomliaždení, podliatin alebo úderov, ktoré môžu viesť k smrti.

- Vždy používajte vhodné zdvíhacie prostriedky a diely zabezpečte proti spadnutiu.
- Nikdy sa nezdržiavajte pod visiacimi bremenami.
- Pri skladovaní a preprave, ako aj pred všetkými inštaláčnymi a ďalšími montážnymi prácami zabezpečte pevnú polohu, resp. pevné umiestnenie čerpadla.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo vzniku popálenín alebo omrzlín pri kontakte s čerpadlom!

V závislosti od prevádzkového stavu čerpadla resp. zariadenia (teplota média) môže byť celé čerpadlo veľmi horúce alebo veľmi studené.

- Počas prevádzky dodržiavajte bezpečný odstup!
- Pri vysokých teplotách vody a systémových tlakoch nechajte čerpadlo pred akýmkoľvek prácami vychladnúť.
- Pri všetkých prácach používajte ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!

Nástroje použité pri údržbových prácach na hriadeli motora sa môžu pri dotykoch s rotujúcimi časťami odhodiť a spôsobiť zranenia, ktoré môžu viesť k smrti.

- Nástroje používané pri údržbových prácach sa pred uvedením čerpadla do prevádzky musia celkom odstrániť.

10.1 Prívod vzduchu

Prívod vzduchu k skrinii motora je nutné kontrolovať v pravidelných intervaloch. Pri znečistení treba opäť zabezpečiť prívod vzduchu, aby sa mohol dostatočne chladiť motor a modul.

10.2 Údržbové práce

NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!
Pri prácach na elektrických prístrojoch hrozí nebezpečenstvo ohrozenia života v dôsledku zásahu elektrickým prúdom.

- Skontrolujte, či ste ich odpojili od napätia a diely v blízkosti, ktoré sú pod napätím, prikryte alebo ohradte.



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!
V dôsledku pádu čerpadla alebo jednotlivých komponentov môže dôjsť k život ohrozujúcim zraneniam.

- Pri inštalácii zabezpečte komponenty čerpadla proti pádu.

10.2.1 Výmena mechanickej upchávky

Počas doby zábehu je potrebné počítať s nepatrným kvapkaním. Aj počas normálnej prevádzky čerpadla je bežná mierna netesnosť v podobe spojených kvapiek. Z času na čas je však potrebná vizuálna kontrola. Pri zreteľne rozpoznateľnej netesnosti je potrebné vykonať výmenu upchávky.

Spoločnosť Wilo ponúka súpravu na opravu, ktorá obsahuje diely potrebné pre výmenu.

Demontáž

1. Zariadenie odpojte od napätia a zabezpečte proti nepovolanému opätovnému zapnutiu.
2. Zatvorte uzatváracie zariadenia pred a za čerpadlom.
3. Prekontrolujte stav bez napätia.
4. Uzemnite a skratujte pracovnú oblasť.
5. Odpojte sieťové napätie. V prípade potreby odstráňte kábel snímača tlakového rozdielu.
6. Čerpadlo zbavte tlaku otvorením odvzdušňovacieho ventilu (Fig. 6, poz. 1.31).



NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo obarenia!
Z dôvodu vysokých teplôt čerpaného média hrozí nebezpečenstvo obarenia.

- Pri vysokých teplotách čerpaného média nechajte čerpadlo pred akýmkoľvek prácami vychladnúť.
7. Ak sú prítomné, tak uvoľnite vedenia merania tlaku snímača rozdielového tlaku.
 8. Odmontujte ochranu spojky (obr. 6, pol. 1.32).
 9. Uvoľnite spájacie skrutky jednotky spojky (obr. 6, pol. 1.41).
 10. Uvoľnite upevňovacie skrutky motora (obr. 6, pol. 5) na prírubu motora a pomocou vhodného zdvíhacieho nástroja zodvihnite pohon z čerpadla. Pri niektorých čerpadlách IL-E sa uvoľní adaptérový krúžok (obr. 6a, pol. 8).
 11. Uvoľnením upevňovacích skrutiek medzikusu (obr. 6, pol. 4) odmontujte jednotku medzikusu so spojkou, hriadeľom, mechanickou upchávkou a obežným kolesom z telesa čerpadla.

**INFORMÁCIA:**

Pri čerpadlách BL-E ≤ 4 kW sa pri uvoľnení upevňovacích skrutiek medzikusu uvoľní aj oporná päťka čerpadla.

12. Uvoľnite upevňovaciu maticu obežného kolesa (obr. 6, pol. 1.11), odoberte poistnú podložku nachádzajúcu sa pod ňou (obr. 6, pol. 1.12) a stiahnite obežné koleso (obr. 7, pol. 1.13) z hriadeľa čerpadla.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!
Nebezpečenstvo poškodenia hriadeľa, spojky a obežného kolesa v dôsledku neodbornej manipulácie.

- **Pri ťažko prebiehajúcej demontáži alebo zaseknutí obežného nevyvíjate na obežné koleso alebo hriadeľ údery z boku (napr. pomocou kladiva), ale použite vhodný sťahovací nástroj.**

13. Z hriadeľa stiahnite mechanickú upchávku (obr. 6, pol. 1.21).

14. Spojku (obr. 6, pol. 1.4) s hriadeľom čerpadla stiahnite z medzikusu.

15. Dôkladne očistite lícovacie/dosadacie plochy hriadeľa. Ak je hriadeľ poškodený, musí sa vymeniť aj ten.

16. Z lôžka v prírubе medzikusu vytlačte protikrúžok mechanickej upchávky s tesniacou manžetou, odstráňte kruhový tesniaci krúžok (obr. 6, pol. 1.14) a vyčistite lôžka tesnení.

17. Starostlivo vyčistite dosadacie plochy hriadeľa.

Inštalácia

18. Do lôžka tesnenia príruby medzikusu vtačte nový protikrúžok mechanickej upchávky s tesniacou manžetou. Ako mazivo sa môže použiť bežný prostriedok na umývanie riadu.

19. Do drážky lôžka kruhového tesniaceho krúžku medzikusu namontujte nový kruhový tesniaci krúžok.

20. Skontrolujte lícované plochy spojky a v prípade potreby ich vyčistite a zľahka naolejujte.

21. Misky spojky s vloženými dištančnými krúžkami vopred namontujte na hriadeľ čerpadla a zmontovanú jednotku hriadeľa spojky opatrne zaveďte do medzikusu.

22. Novú mechanickú upchávku natiahnite na hriadeľ. Ako mazivo sa môže použiť bežný prostriedok na umývanie riadu.

23. Namontujte obežné koleso s poistnou podložkou a maticou, pričom ho zaistíte poistnou maticou na vonkajšom priemere obežného kolesa. Zabráňte poškodeniam mechanickej upchávky v dôsledku spriechenia.



INFORMÁCIA:

Pri nasledujúcich krokoch dodržiavajte ťahovací moment skrutiek predpísaný pre príslušný typ závit (pozrite si nasledujúcu tabuľku „Ťahovacie momenty skrutiek“).

24. Predbežne zmontovanú jednotku medzikusu opatrne zaveďte do telesa čerpadla a zaskrutkujte. Prítom pridržte rotujúce diely na spojke, aby sa zabránilo poškodeniam mechanickej upchávky. Dbajte na predpísaný ťahovací moment skrutiek.



INFORMÁCIA:

Pri čerpadlách BL-E \leq 4 kW je pri zaskrutkovaní nutné opäť namontovať aj opornú pätku čerpadla.



INFORMÁCIA:

Ak je na čerpadle namontovaný snímač rozdielového tlaku, tak pri upevňovaní skrutiek medzikusu ho znovu upevnite.

25. Spájacie skrutky zľahka uvoľnite, predbežne zmontovanú spojku mierne otvorte.

26. Motor namontujte pomocou vhodného zdvíhacieho nástroja a zoskrutkujte spojenie medzikus-motor.

27. Montážnu vidlicu (obr. 6, pol. 10) zasuňte medzi medzikus a spojku. Montážna vidlica musí sedieť bez vôle.

28. Spájacie skrutky najprv zľahka zatahnite, až kým misky spojky nebudú priliehať k dištančným krúžkom. Následne spojku rovnomerne zoskrutkujte. Prítom sa cez montážnu vidlicu automaticky nastaví predpísaná vzdialenosť (5 mm) medzi medzikusom a spojkou.

29. Demontujte montážnu vidlicu.

30. Ak sú prítomné, tak namontujte vedenia merania tlaku snímača rozdielového tlaku.

31. Namontujte ochranu spojky.
32. Namontujte elektronický modul.
33. Opäť pripojte vedenie pripojenia na sieť a – ak je prítomný – pripojte aj kábel snímača rozdielového tlaku.

**INFORMÁCIA:**

Dbajte na opatrenia týkajúce sa uvedenia do prevádzky (kapitola 9 „Uvedenie do prevádzky“ na strane 43).

34. Otvorte uzatváracie armatúry pred a za čerpadlom.
35. Znova zapnite poistku.

Uťahovacie momenty skrutiek

Konštrukčný diel	Obr./pol. Skrutka (matica)	Závit	Uťahovací moment Nm ± 10 % (ak nie je uvedené inak)	Montážne pokyny
Obežné koleso — Hriadel'	Obr. 6/pol. 1:11	M10 M12 M16	30 60 100	
Teleso čerpadla — Medzikus	Obr. 6/pol. 4	M16	100	Dotiahnite rovno- merne na kríž
Medzikus — Motor	Obr. 6/pol. 5+6	M10 M12 M16	35 60 100	
Spojka	Obr. 6/pol. 1:41	M6-10.9 M8-10.9 M10-10.9 M12-10.9 M14-10.9	12 30 60 100 170	<ul style="list-style-type: none"> • Zláhka naolejajte lícujujúce plochy • Rovnomerne utiahnite skrutky • Na oboch stranách udržiavajte rovnakú medzeru
Riadiace svorky	Obr. 9/pol. 4	–	0,5	
Výkonové svorky 1,5 – 7,5 kW 11 – 22 kW	Obr. 9/pol. 7	–	0,5 1,3	
Uzemňovacie svorky	Obr. 2	–	0,5	
Elektronický modul	Obr. 6/pol. 11	M5	4,0	
Kryt modulu 1,5 – 7,5 kW 11 – 22 kW	Obr. 3	M4 M6	0,8 4,3	
Prevečná matica Káblové priechodky	Obr. 2	M12x1,5 M16x1,5 M20x1,5 M25x1,5	3,0 8,0 6,0 11,0	M12x1,5 je rezervovaná pre prípojn ^é vedenie sériového snímača tlakového rozdielu

Tab. 10: Uťahovacie momenty skrutiek

10.2.2 Výmena motora/pohonu

- Pre demontáž motora/pohonu vykonajte kroky 1 až 10, podľa kapitoly 10.2 „Údržbové práce“ na strane 48.
- Odstráňte skrutky a ozubené podložky (obr. 6, pol. 12) a elektronický modul vyťahnite zvislo smerom nahor (obr. 6).
- Pri montáži motora dodržiavajte kroky 25 a 31 podľa kapitoly 10.2 „Údržbové práce“ na strane 48.
- Pred opätovnou montážou elektronického modulu natiahnite na vrchnú časť kontaktov medzi elektronický modul a motor nový kruhový tesniaci krúžok.

- Elektronický modul zatlačte do kontaktov nového motora a upevnite ho pomocou skrutiek a ozubených podložiek (obr. 6, pol. 12).

**INFORMÁCIA:**

Elektronický modul musí byť pri montáži pritlačený na doraz.

**INFORMÁCIA:**

Dbajte na ťahovací moment skrutiek predpísaný pre typ závitu (pozrite si tabuľku 10 „Ťahovacie momenty skrutiek“ na strane 50).

**INFORMÁCIA:**

Zvýšený hlučnosť ložiska a nezvyčajné vibrácie poukazujú na opotrebenie ložiska. Ložisko musí v takom prípade vymeniť servisná služba spoločnosti Wilo.

10.2.3 Výmena elektronického modulu

NEBEZPEČENSTVO! Nebezpečenstvo ohrozenia života!

Pri prácach na elektrických prístrojoch hrozí nebezpečenstvo ohrozenia života v dôsledku zásahu elektrickým prúdom.

- Skontrolujte, či ste ich odpojili od napätia a diely v blízkosti, ktoré sú pod napätím, prikryte alebo ohradte.**
- Pre demontáž elektronického modulu vykonajte kroky 1 až 5, podľa kapitoly 10.2 „Údržbové práce“ na strane 48.
- Odstráňte skrutky a ozubené podložky (obr. 6, pol. 12) a elektronický modul vytiahnite zvislo smerom nahor (obr. 6).
- Pred opätovnou montážou elektronického modulu natiahnite na vrchnú časť kontaktov medzi elektronický modul a motor nový kruhový tesniaci krúžok.
- Elektronický modul zatlačte do kontaktov nového motora a upevnite ho pomocou skrutiek a ozubených podložiek (obr. 6, pol. 12).
- Ďalší postup (obnovenie pripravenosti čerpadla na prevádzku) ako je to opísané v kapitole 10.2 „Údržbové práce“ na strane 48 **v opačnom poradí** (kroky 5 až 1).

**INFORMÁCIA:**

Elektronický modul musí byť pri montáži pritlačený na doraz.

**INFORMÁCIA:**

Dodržiavajte opatrenia týkajúce sa uvedenia do prevádzky (pozrite si kapitolu 9 „Uvedenie do prevádzky“ na strane 43).

Pri výkonoch motora ≥ 11 kW disponuje elektronický modul pre účely chladenia zabudovaným ventilátorom s reguláciou otáčok, ktorý sa automaticky zapne, keď chladiace teleso dosiahne teplotu 60 °C. Ventilátor nasáva vonkajší vzduch, ktorý je vedený cez vonkajšiu plochu chladiaceho telesa. Funguje len vtedy, keď elektronický modul pracuje pod záťažou. V závislosti od okolitých podmienok sa cez ventilátor nasáva prach, ktorý sa môže nahromadiť v chladiacom telese. V pravidelných intervaloch by ste to mali kontrolovať a v prípade potreby je nutné ventilátor a chladiace teleso vyčistiť.

11 Poruchy, príčiny porúch a ich odstraňovanie

Odstraňovanie porúch smie vykonávať len kvalifikovaný odborný personál! Dbajte na bezpečnostné pokyny uvedené v kapitole 10 „Údržba“ na strane 47.

- Ak sa prevádzková porucha nedá odstrániť, obráťte sa na odbornú dielňu alebo na najbližšiu servisnú službu, príp. zastúpenie.**

Indikácie porúch

Pri poruche, príčiny porúch a ich odstraňovanie pozri vývojový diagram „Poruchové/výstražné hlásenie“ v kapitole 11.3 „Potvrdenie chyby“ na strane 55 a nasledujúce tabuľky. Prvý stĺpec tabuľky vymenúva kódové čísla, ktoré displej ukazuje v prípade poruchy.

**INFORMÁCIA:**

Ak už príčina poruchy neexistuje, niektoré poruchy sa odstránia samé od seba.

Legenda

Môžu sa vyskytnúť nasledujúce typy chýb rozličných priorít (1 = nízka priorita; 6 = najvyššia priorita):

Typ chyby	Vysvetlenie	Priorita
A	Vyskytla sa chyba; čerpadlo sa ihneď zastaví. Chyba sa musí potvrdiť na čerpadle.	6
B	Vyskytla sa chyba; čerpadlo sa ihneď zastaví. Počítadlo sa zvyšuje a spínacie hodiny bežia nadol. Po 6. prípade chyby to vedie ku konečnej chybe a táto sa musí potvrdiť na čerpadle.	5
C	Vyskytla sa chyba; čerpadlo sa ihneď zastaví. Ak sa vyskytne chyba > 5 min., počítadlo zvýši hodnotu. Po 6. prípade chyby to vedie ku konečnej chybe a táto sa musí potvrdiť na čerpadle. Inak sa čerpadlo opäť automaticky rozbehne.	4
D	Ako typ chyby A, avšak typ chyby A má vyššiu prioritu oproti typu chyby D.	3
E	Núdzový režim: výstraha s počtom otáčok núdzového režimu a aktivovaným SSM	2
F	Varovanie – čerpadlo sa otáča ďalej	1

11.1 Mechanické poruchy

Porucha	Príčina	Odstránenie
Čerpadlo sa nerozbíha alebo vynechá	Uvoľnená káblková svorka	Skontrolujte všetky káblkové svorky
	Chybné poistky	Skontrolujte poistky, vymeňte chybné poistky
Čerpadlo beží so zníženým výkonom	Priškrtený uzatvárací ventil na strane výtlaku	Pomaly otvorte uzatvárací ventil
	Vzduch v nasávacom potrubí	Odstráňte netesnosti na prírubách, odvzdušnite čerpadlo, pri priesakoch vymeňte mechanickú upchávku
Čerpadlo je hlučné	Kavitácia v dôsledku nedostatočného predtlaku	Zvýšte predtlak, dodržte minimálny tlak na sacom hrdle, skontrolujte a v prípade potreby vyčistite posuvný uzáver na nasávacej strane a filter
	Motor vykazuje poškodenie ložiska	Čerpadlo nechajte skontrolovať a prípadne opraviť v servisnej službe Wilo alebo v odbornom servise

11.2 Tabuľka chýb

Zoskupenie	Č.	Porucha	Príčina	Odstránenie	Typ chyby	
					HV	AC
-	0	bez chyby				
Chyby zariadenia/systému	E004	Podpätie	sieť preťažená	Skontrolujte elektroinštaláciu	C	A
	E005	Prepätie	sieťové napätie príliš vysoké	Skontrolujte elektroinštaláciu	C	A
	E006	2-fázový chod	chýbajúca fáza*	Skontrolujte elektroinštaláciu	C	A
	E007	Varovanie! Generátorová prevádzka (pretekajúce v smere toku)	Prúdenie poháňa koleso čerpadla, vytvára sa elektrický prúd	Skontrolujte nastavenie, skontrolujte funkčnosť zariadenia Opatrne! Dlhšia prevádzka môže viesť k poškodeniu elektronického modulu	F	F
Chyby čerpadla	E010	blokovanie	Hriadeľ je mechanicky zablokovaný	Ak zablokovanie trvá dlhšie ako 10 s, čerpadlo sa vypne. Skontrolujte ľahkosť chodu hriadeľa, Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
chyba motora	E020	nadmerná teplota vinutia	Motor je preťažený	motor nechajte vychladnúť, skontrolujte nastavenia, Skontrolujte/skorigujte prevádzkový bod	B	A
			Ventilácia motora obmedzená	Vytvorte voľný prístup vzduchu		
			teplota vody príliš vysoká	Znížte teplotu vody		
	E021	preťaženie motora	prevádzkový bod mimo charakteristiky*	Skontrolujte/skorigujte prevádzkový bod	B	A
			usadeniny v čerpadle	Obráťte sa na servisnú službu.		
	E023	skrat/skrat na zem	motor alebo elektronický modul chybný	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E025	chyba kontaktu	Elektronický modul nemá kontakt s motorom	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
vinutie prerušené			Obráťte sa na servisnú službu.			
E026	WSK, resp. PTC prerušené	chybný motor	Obráťte sa na servisnú službu.	B	A	
Chyby elektronického modulu	E030	nadmernej teplote Elektronický modul	Prívod vzduchu k chladiacemu telesu elektronického modulu obmedzený	Vytvorte voľný prístup vzduchu	B	A
	E031	Nadmerná teplota hybridného/výkonného dielu	Teplota okolia je príliš vysoká	Zlepšite vetranie miestnosti	B	A
	E032	Podpätie medziobvodu	kolísanie napätia v elektrickej sieti	Skontrolujte elektroinštaláciu	F	D
	E033	Prepätie medziobvodu	kolísanie napätia v elektrickej sieti	Skontrolujte elektroinštaláciu	F	D
	E035	DP/MP: rovnaká identita prítomná viackrát	Rovnaká identita prítomná viackrát	Znovu priradte čerpadlo master a/alebo slave (pozri Kap. 9.2 na strane 44)	E	E
Chyby komunikácie	E050	BMS timeout komunikácie	Komunikácia prostredníctvom zbernice prerušená alebo prekročenie času, Zlomený kábel	Skontrolujte káblové spojenie s automatickým riadením budov	F	F

Zoskupenie	Č.	Porucha	Príčina	Odstránenie	Typ chyby	
					HV	AC
	E051	neprípustná kombinácia DP/MP	Rozličné čerpadlá	Obráťte sa na servisnú službu.	F	F
	E052	DP/MP timeout komunikácie	Kábel komunikácie MP chybný	Skontrolujte káble a káblové spojenia	E	E
Chyba elektroniky	E070	Interná chyba komunikácie (SPI)	Interná chyba elektroniky*	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E071	Chyba EEPROM	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E072	Výkonový diel/menič	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E073	Nepripustné číslo elektronického modulu	Interná chyba elektroniky*	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E075	Nabíjacie relé chybné	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E076	Interný transformátor chybný	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E077	24 V prevádzkové napätie pre snímač tlakového rozdielu chybné	Snímač tlakového rozdielu chybný alebo nesprávne pripojený	Skontrolujte pripojenie snímača tlakového rozdielu	A	A
	E078	Nepripustné číslo motora	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E096	Infobyte nenastavený	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E097	Chýba dátový záznam Flexpump	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E098	Dátový záznam Flexpump je neplatný	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E121	Skrat PTC motora	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
	E122	Prerušenie výkonového dielu NTC	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A
E124	Prerušenie elektronického dielu NTC	Interná chyba elektroniky	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A	
Nepripustná kombinácia	E099	Typ čerpadla	Boli navzájom spojené rôzne typy čerpadiel	Obráťte sa na servisnú službu.	A	A

Tab. 11: Tabuľka chýb

Ďalšie vysvetlenia ku chybovým kódom

*Chyba E006:

Inventory 11 – 22 kW nekontrolujú pripojené napájacie napätie, ale úbytok napätia v medziobvode. Bez záťaže stačia dve pripojené fázy, aby sa nabil medziobvod. Rozpoznávanie chýb nenabieha. Nabehne, až keď je čerpadlo zaťažené.

*Chyba E021:

Chyba 'E021' sa zobrazuje vtedy, keď sa čerpadlom vyžaduje vyšší výkon ako je prípustné. Aby nedošlo k nenapraviteľným poškodeniam motora alebo elektronického modulu, tak pohon sa chráni a pre istotu vypne čerpadlo, ak je preťaženie prítomné > 1 min.

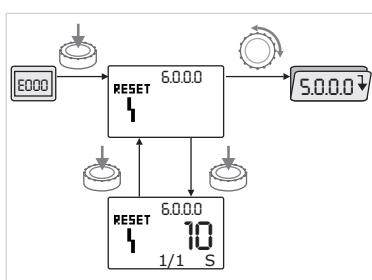
Hlavnými príčinami tejto chyby sú poddimenzovaný typ čerpadla, najmä pri viskóznom médiu, alebo aj príliš veľký objemový prietok v zariadení.

Pri zobrazení tohto chybového kódu sa nevyskytuje porucha v elektronickom module.

***Chyba E070; prípadne v spojení s chybou E073:**

Pri dodatočne pripojených signálnych alebo riadiacich vedeniach v elektronickom module môže dôjsť z dôvodu vplyvov súvisiacich s elektromagnetickou kompatibilitou (imisia/odolnosť proti rušeniu) k rušeniu internej komunikácie. To vedie k zobrazeniu chybového kódu 'E070'.

Toto je možné prekontrolovať tým, že sa odpoja všetky zákazníkovi nainštalované komunikačné vedenia v elektronickom module. Ak sa už chyba nevyskytuje, mohol by byť prítomný externý rušivý signál na komunikačnom vedení(-iach), ktorý leží mimo platných normovaných hodnôt. Až po odstránení zdroja rušenia môže čerpadlo opäť začať bežať vo svojej normálnej prevádzke.

11.3 Potvrdenie chyby**Všeobecne**

Obr. 47: Chyba navigácie



V prípade chyby sa namiesto stavovej obrazovky zobrazí chybová obrazovka.



Všeobecne sa v tomto prípade dá navigovať nasledovne (obr. 47):

- Na prechod do režimu menu stlačte ovládacie tlačidlo. Zobrazí sa blikajúce číslo menu <6.0.0.0>. Otáčaním ovládacieho tlačidla sa v menu dá navigovať ako obvykle.
- Stlačte ovládacie tlačidlo.



Zobrazí sa číslo menu <6.0.0.0>.

V zobrazení jednotiek sa zobrazí aktuálny výskyt (x), ako aj maximálny výskyt chyby (y) vo forme „x/y“.

Pokiaľ sa chyba nedá potvrdiť, spôsobí opätovné stlačenie ovládacieho tlačidla návrat do režimu menu.

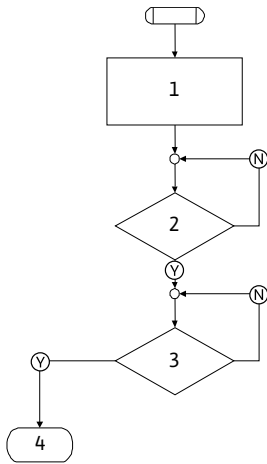
**INFORMÁCIA:**

Timeout 30 sekúnd vedie späť k stavovej obrazovke, resp. k chybovej obrazovke.

**INFORMÁCIA:**

Každé číslo chyby má svoje vlastné počítadlo chýb, ktoré počíta výskyt chyby za posledných 24 h. Počítadlo chýb sa vynuluje po manuálnom potvrdení, 24 h po „Sieť ZAP“ alebo pri opätovnom „Sieť ZAP“.

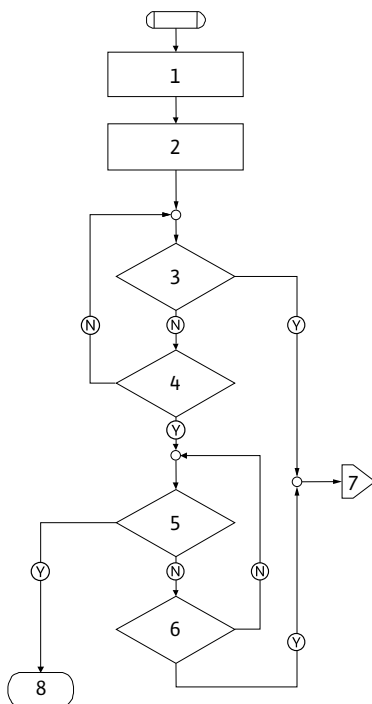
11.3.1 Typy chyby A alebo D



Obr. 48: Typ chyby A, schéma

Typ chyby A (obr. 48):

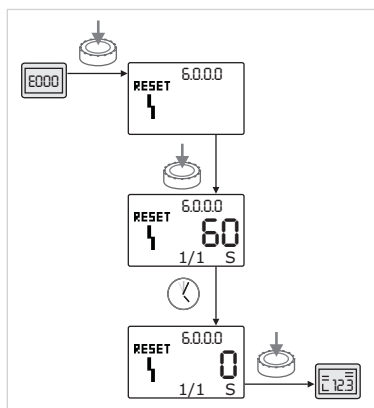
Krok/vyvolanie programu	Obsah
1	<ul style="list-style-type: none"> • Zobrazí sa chybový kód. • Motor vyp. • Červená LED zap. • SSM sa aktivuje • Počítadlo chýb sa zvýši
2	> 1 min?
3	Chyba potvrdená?
4	Koniec; regulačný režim pokračuje
Ⓨ	áno
Ⓝ	nie



Obr. 49: Typ chyby D, schéma

Typ chyby D (obr. 49):

Krok/vyvolanie programu	Obsah
1	<ul style="list-style-type: none"> • Zobrazí sa chybový kód. • Motor vyp. • Červená LED zap. • SSM sa aktivuje
2	• Počítadlo chýb sa zvýši
3	Vyskytla sa nová porucha typu „A“?
4	> 1 min?
5	Chyba potvrdená?
6	Vyskytla sa nová porucha typu „A“?
7	Rozvetvenie k typu chyby „A“
8	Koniec; regulačný režim pokračuje
Ⓨ	áno
Ⓝ	nie



Obr. 50: Potvrdenie typu chyby A alebo D

Ak sa vyskytnú chyby typu A alebo D, na potvrdenie postupujte nasledovne (obr. 50):



- Na prechod do režimu menu stlačte ovládacie tlačidlo.

Zobrazí sa blikajúce číslo menu <6.0.0.0>.



- Znova stlačte ovládacie tlačidlo.

Zobrazí sa číslo menu <6.0.0.0>.

Zobrazí sa zostávajúci čas, do ktorého sa chyba môže potvrdiť.



- Vyčkajte zvyšný čas.

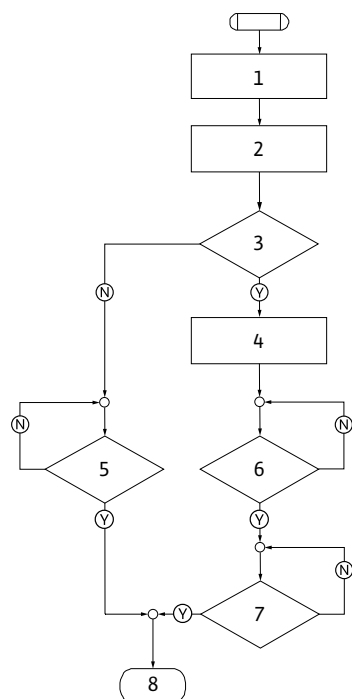
Čas do manuálneho potvrdenia činí pri type chyby A a D vždy 60 sekúnd.



- Znova stlačte ovládacie tlačidlo.

Chyba je potvrdená a zobrazí sa stavová obrazovka.

11.3.2 Typ chyby B



Obr. 51: Typ chyby B, schéma

Typ chyby B (obr. 51):

Krok/vyvolanie programu	Obsah
1	<ul style="list-style-type: none"> Zobrazí sa chybový kód. Motor vyp. Červená LED zap.
2	<ul style="list-style-type: none"> Počítadlo chýb sa zvýši
3	Počítadlo chýb > 5?
4	<ul style="list-style-type: none"> SSM sa aktivuje
5	> 5 min?
6	> 5 min?
7	Chyba potvrdená?
8	Koniec; regulačný režim pokračuje
Y	áno
N	nie

Ak sa vyskytnú chyby typu B, na potvrdenie postupujte nasledovne:



- Na prechod do režimu menu stlačte ovládacie tlačidlo.

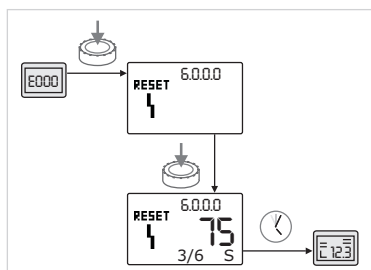
Zobrazí sa blikajúce číslo menu <6.0.0.0>.



- Znova stlačte ovládacie tlačidlo.

Zobrazí sa číslo menu <6.0.0.0>.

V zobrazení jednotiek sa zobrazí aktuálny výskyt (x), ako aj maximálny výskyt chyby (y) vo forme „x/y“.

Výskyt $X < Y$ Obr. 52: Potvrdenie typu chyby B ($X < Y$)

Ak je aktuálny výskyt chyby menší ako maximálny výskyt (obr. 52):

- Vyčkajte po dobu do automatického resetu.

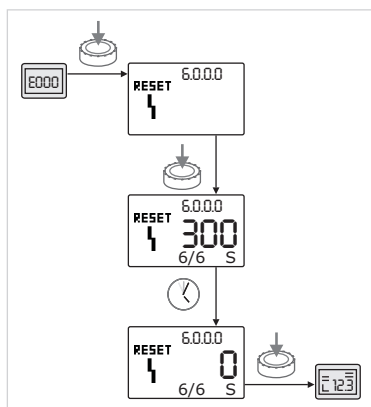
V zobrazení hodnôt sa zobrazuje zvyšná doba do automatického resetu chyby v sekundách.

Po uplynutí času automatického resetu sa chyba potvrdí automaticky a zobrazí sa stavová obrazovka.



INFORMÁCIA:

Čas automatického resetu možno nastaviť pod číslom menu <5.6.3.0> (zadanie od 10 s do 300 s).

Výskyt $X = Y$ Obr. 53: Potvrdenie typu chyby B ($X = Y$)

Ak je aktuálny výskyt chyby rovný maximálnemu výskytu (obr. 53):

- Vyčkajte zvyšný čas.

Čas po manuálne potvrdenie vždy činí 300 sekúnd.

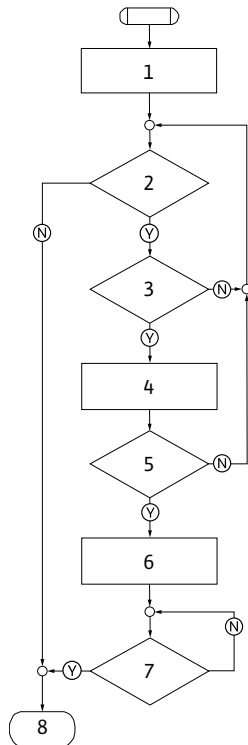
V zobrazení hodnôt sa zobrazuje zvyšný čas po manuálne potvrdenie v sekundách.



- Znova stlačte ovládacie tlačidlo.

Chyba je potvrdená a zobrazí sa stavová obrazovka.

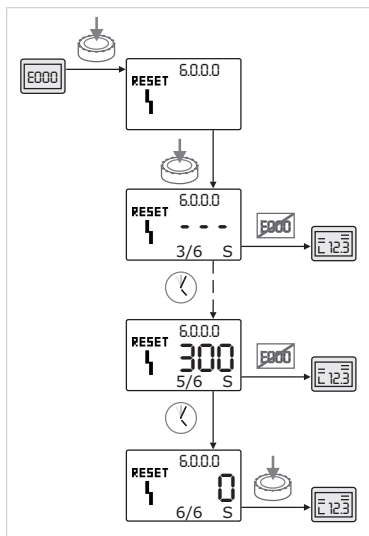
11.3.3 Typ chyby C



Obr. 54: Typ chyby C, schéma

Typ chyby C (obr. 54):

Krok/vyvolanie programu	Obsah
1	<ul style="list-style-type: none"> Zobrazí sa chybový kód. Motor vyp. Červená LED zap.
2	Kritérium chyby splnené?
3	> 5 min?
4	Počítadlo chýb sa zvýši
5	Počítadlo chýb > 5?
6	SSM sa aktivuje
7	Chyba potvrdená?
8	Koniec; regulačný režim pokračuje
Ⓨ	áno
Ⓝ	nie



Obr. 55: Potvrdenie typu chyby C

Ak sa vyskytnú chyby typu C, na potvrdenie postupujte nasledovne (obr. 55):



- Na prechod do režimu menu stlačte ovládacie tlačidlo.

Zobrazí sa blikajúce číslo menu <6.0.0.0>.



- Znova stlačte ovládacie tlačidlo.

Zobrazí sa číslo menu <6.0.0.0>.

V zobrazení hodnôt sa zobrazí „- - -“.

V zobrazení jednotiek sa zobrazí aktuálny výskyt (x), ako aj maximálny výskyt chyby (y) vo forme „x/y“.

Vždy po 300 sekundách sa aktuálny výskyt zvýši o jeden.



INFORMÁCIA:

Odstránením príčiny chyby sa chyba automaticky potvrdí.



- Vyčkajte zvyšný čas.

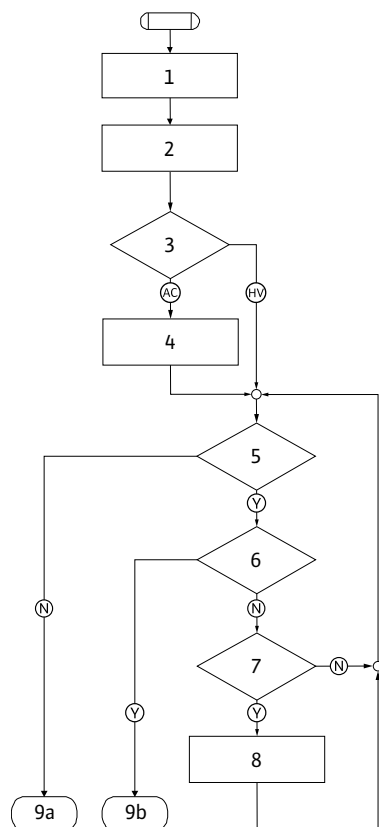
Ak je aktuálny výskyt (x) rovný maximálnemu výskytu chyby (y), možno túto chybu potvrdiť manuálne.



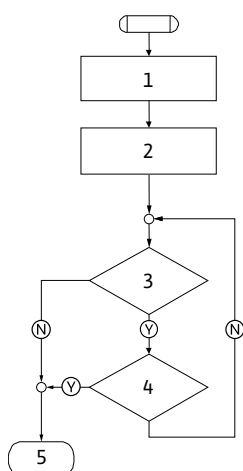
- Znova stlačte ovládacie tlačidlo.

Chyba je potvrdená a zobrazí sa stavová obrazovka.

11.3.4 Typ chyby E alebo F



Obr. 56: Typ chyby E, schéma



Obr. 57: Typ chyby F, schéma



Obr. 58: Potvrdenie typu chyby E alebo F

Typ chyby E (obr. 56):

Krok/vyvolanie programu	Obsah
1	• Zobrazí sa chybový kód. • Čerpadlo prejde do núdzového režimu
2	• Počítadlo chýb sa zvýši
3	Matica chýb AC alebo HV?
4	• SSM sa aktivuje
5	Kritérium chyby splnené?
6	Chyba potvrdená?
7	Matica chýb HV a > 30 minút?
8	• SSM sa aktivuje
9a	Koniec; regulačný režim (zdvojené čerpadlo) pokračuje
9b	Koniec; regulačný režim (samostatné čerpadlo) pokračuje
Ⓨ	áno
Ⓝ	nie

Typ chyby F (obr. 57):

Krok/vyvolanie programu	Obsah
1	• Zobrazí sa chybový kód.
2	• Počítadlo chýb sa zvýši
3	Kritérium chyby splnené?
4	Chyba potvrdená?
5	Koniec; regulačný režim pokračuje
Ⓨ	áno
Ⓝ	nie

Ak sa vyskytnú chyby typu E alebo F, na potvrdenie postupujte nasledovne (obr. 58):



- Na prechod do režimu menu stlačte ovládacie tlačidlo. Zobrazí sa blikajúce číslo menu <6.0.0.0>.



- Znova stlačte ovládacie tlačidlo. Chyba je potvrdená a zobrazí sa stavová obrazovka.



INFORMÁCIA:
Odstránením príčiny chyby sa chyba automaticky potvrdí.

12 Náhradné diely

Objednávanie náhradných dielov sa realizuje prostredníctvom miestnych odborných servisov a/alebo servisnej služby Wilo.

Pri objednávkach náhradných dielov je potrebné uviesť všetky údaje typového štítku čerpadla a pohonu. Tým sa zabráni spätným otázkam a chybným objednávkam.



OPATRNE! Nebezpečenstvo vecných škôd!

Bezchybná funkčnosť čerpadla môže byť zabezpečená len vtedy, keď sa používajú originálne náhradné diely.

- **Používajte výlučne originálne náhradné diely Wilo.**
- **Nasledujúca tabuľka slúži na identifikáciu jednotlivých konštrukčných dielov.**
- **Údaje potrebné pri objednávaní náhradných dielov:**
 - Čísla náhradných dielov
 - Označenia náhradných dielov
 - Všetky údaje z typového štítku čerpadla a pohonu



INFORMÁCIA:

Zoznam originálnych náhradných dielov: pozrite si dokumentáciu náhradných dielov Wilo (www.wilo.com). Čísla položiek na explozívnom nákrese (obr. 6) slúžia na orientáciu a uvedenie komponentov čerpadla (pozrite si „Tabuľka náhradných dielov“ na strane 60). Tieto čísla položiek nie sú určené na účely objednávanie náhradných dielov.

Tabuľka náhradných dielov

Priradenie konštrukčných skupín si pozrite na obr. 6.

Č.	Diel	Podrobnosti
1.1	Obežné koleso (súprava)	
1.11		Matica
1.12		Poistná podložka
1.13		Obežné koleso
1.14		Kruhový tesniaci krúžok
1.2	Mechanická upchávka (súprava)	
1.11		Matica
1.12		Poistná podložka
1.14		Kruhový tesniaci krúžok
1.21		Mechanická upchávka
1.3	Medzikus (súprava)	
1.11		Matica
1.12		Poistná podložka
1.14		Kruhový tesniaci krúžok
1.31		Odvzdušňovací ventil
1.32		Ochrana spojky
1.33		Medzikus
1.4	Hriadel' (súprava)	
1.11		Matica
1.12		Poistná podložka
1.14		Kruhový tesniaci krúžok
1.41		Spojka/hriadel' kompl.
2	Motor	
3	Teleso čerpadla (súprava)	
1.14		Kruhový tesniaci krúžok
3.1		Teleso čerpadla
3.2		Uzatváracia skrutka (pri verzii ...-R1)
3.3		Klapka (pri zdvojenom čerpadle)
3.5		Oporná päťka pre veľkosť motora ≤ 4 kW

Č.	Diel	Podrobnosti
4	Upevňovacie skrutky pre poklop/teleso čerpadla	
5	Upevňovacie skrutky pre motor/poklop	
6	Matica pre motor/ upevnenie poklopu	
7	Podložka pre motor/ upevnenie poklopu	
8	Adaptérový krúžok	
9	Snímač tlakového rozdielu	
10	Montážna vidlica	
11	Elektronický modul	
12	Upevňovacia skrutka pre elektronický modul/motor	

Tab. 12: Komponenty náhradných dielov

13 Nastavenia z výroby

Č. menu	Označenie	Hodnoty nastavené u výrobcu
1.0.0.0	Požadované hodnoty	<ul style="list-style-type: none"> Regulátor: cca 60 % n_{max} čerpadla $\Delta p-c$: cca 50 % H_{max} čerpadla $\Delta p-v$: cca 50 % H_{max} čerpadla
2.0.0.0	regulačný režim	$\Delta p-c$ aktivované
3.0.0.0	$\Delta p-v$ gradient	najnižšia hodnota
2.3.3.0	Čerpadlo	ON
4.3.1.0	Čerpadlo základného zaťaženia	MA
5.1.1.0	Prevádzkový režim	Hlavný/záložný režim
5.1.3.2	Výmena čerpadla interne/externe	interne
5.1.3.3	Výmena čerpadiel – časový interval	24 h
5.1.4.0	Čerpadlo uvoľnené/zablokované	uvoľnené
5.1.5.0	SSM	Zberné poruchové hlásenie
5.1.6.0	SBM	Zberné prevádzkové hlásenie
5.1.7.0	Externé off	Zberné Externé off
5.3.2.0	In1 (rozsah hodnôt)	0–10 V aktívny
5.4.1.0	In2 aktívny/neaktívny	OFF
5.4.2.0	In2 (rozsah hodnôt)	0–10 V
5.5.0.0	Parametre PID	pozri kapitolu 9.4 „Nastavenie regulačného režimu“ na strane 45
5.6.1.0	HV/AC	HV
5.6.2.0	Počet otáčok v núdzovom režime	cca 60 % n_{max} čerpadla
5.6.3.0	Autom. čas resetu	300 s
5.7.1.0	Orientácia displeja	Pôvodná orientácia displeja
5.7.2.0	Korekcia hodnoty tlaku	aktívna
5.7.6.0	Funkcia SBM	SBM: Prevádzkové hlásenie

Č. menu	Označenie	Hodnoty nastavené u výrobcu
5.8.1.1	Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla aktívna/neaktívna	ON
5.8.1.2	Interval ochrany proti zatuhnutiu čerpadla	24 h
5.8.1.3	Ochrana proti zatuhnutiu čerpadla počet otáčok	n_{\min}

Tab. 13: Nastavenia z výroby

14 Likvidácia

Likvidácia v súlade s predpismi a správna recyklácia tohto výrobku zabráni škodám na životnom prostredí a ohrozeniu zdravia osôb.

Ekologické odstránenie si vyžaduje vypustenie a vyčistenie.

Oleje a mazivá

Prevádzkové prostriedky sa musia zachytávať do vhodných nádrží a likvidovať v súlade s platnými smernicami.

Informácia o zbere použitých elektrických a elektronických výrobkov



OZNÁMENIE:

Likvidácia s domovým odpadom je zakázaná!

V Európskej únii sa tento symbol môže objaviť na výrobku, obale alebo v sprievodnej dokumentácii. To znamená, že príslušné elektrické a elektronické výrobky sa nesmú likvidovať s domovým odpadom.

Pre správnu manipuláciu, recykláciu a likvidáciu príslušných použitých výrobkov dodržte nasledujúce body:

- Tieto výrobky odovzdajte len do certifikovaných zberníc, ktoré sú na to určené.
- Dodržte miestne platné predpisy!

Informácie o likvidácii v súlade s predpismi si vyžiadajte na príslušnom mestskom úrade, najbližšom stredisku na likvidáciu odpadu alebo u predajcu, u ktorého ste si výrobok kúpili. Ďalšie informácie týkajúce sa recyklácie nájdete na www.wilo-recycling.com.

Technické zmeny vyhradené!







wilo



Local contact at
www.wilo.com/contact

Pioneering for You

WILO SE
Wilopark 1
D-44263 Dortmund
Germany
T +49(0)231 4102-0
F +49(0)231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.com