

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
ROSCALE 150 Kältemittelwaage	1000005062	4004625577325

Stammdaten

Bezeichnung Variante	ROSCALE 150
Artikelnummer	1000005062
EAN/GTIN	4004625577325
Artikeltyp	Artikel
RO Produktbereich	Kälte und Klima
RO Produktlinie	Wiegen
RO Produktgruppe	Kältemittelwaagen
Nettogewicht	5.000 kg
Bruttogewicht	5,000 kg
Länge	396,000 mm
Breite	396,000 mm
Höhe	146,000 mm
Versandgewicht	5,000 kg
Verpackungsvolumen	0.229
Ursprungsland	CN - China
Ursprungsregion	-
Zolltarifnummer	84238220
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkthierarchie	ROSCALE
Materialgruppe	Rabattgruppe 1
Produktgruppe	Kältetechnik
Warengruppe	Kälte/Klima
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Batterie Typ	Einmalig entladbar
--------------	--------------------

Technische Daten

Wiegebereich	0 – 150 kg
Auflösung Wiegen	5 g
Batterie Anzahl	5 Stück
Batteriegesetz betroffen	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Kältemittelwaage
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> Kabellose Datenübertragung via App (iOS und Android): Anzeige und Steuerung direkt auf dem Mobilgerät Automatischer Standby-Modus bei App-Inaktivität – für längere Laufzeit Robuste Aluminiumgehäuse mit Gummiplattform – ideal für Baustellen und Werkstatt Anzeigemodi: kg, lbs, oz – frei wählbar für jeden Anwendungsfall Messbereich bis 150kg (330lbs) – ideal für professionelle Kälteanwendungen Hohe Genauigkeit und Auflösung, kompatibel mit allen Kältemitteln Inklusive ROCASE-Koffer- schützt das Gerät beim Transport
Einsatzbereich	Die ROSCALE 150 von ROTHENBERGER ist eine zuverlässige Kältemittelwaage mit einem Wiegebereich von 0 bis 150 kg. Dank ihrer präzisen Messgenauigkeit sowie der robusten und kompakten Bauweise eignet sie sich optimal für den vielseitigen Einsatz im Kälte- und Klimatechnikbereich.
Produktbeschreibung	Digitale Kältemittelwaage mit bis zu 150kg Wiegekapazität.
Marketingtext	Die ROSCALE 150 Digitalwaage bietet einen großen Wiegebereich von 0 - 150 kg. Mit dem 1/4" SAE Flaschenadapter können problemlos kleine Kältemittelflaschen mit 1 l und 2 l angeschlossen werden. Das große LCD-Display ermöglicht ein komfortables Ablesen des Messwertes. Durch Konnektivität und die App-Steuerung liefert die Kältemittelwaage präzise Messdaten auch direkt aufs Smartphone oder Tablet.
Lieferumfang	Waage ROSCALE 150 Fernbedienung Batterien Bedienungsanleitung Koffer mit Einlage

ETIM 8.0

Breite	280 mm
--------	--------

ETIM 8.0

Höhe	280 mm
Tiefe	740 mm
Art des Zubehörs/Ersatzteils	sonstige
Zubehör	Yes
Ersatzteil	No
ETIM 8 Code	EC011603
ETIM 8 Klassenname	Zubehör/Ersatzteile für Klimaanlage

ETIM 9.0

Breite	280 mm
Höhe	280 mm
Tiefe	740 mm
Art des Zubehörs/Ersatzteils	sonstige
Zubehör	Yes
Ersatzteil	No
ETIM 9 Code	EC011603
ETIM 9 Klassenname	Zubehör/Ersatzteile für Klimaanlage

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Zubehör/Ersatzteile für Klimaanlage
ETIM 10 Code	EC011603
Breite	280 mm
Höhe	280 mm
Tiefe	740 mm
Art des Zubehörs/Ersatzteils	sonstige
Zubehör	Yes
Ersatzteil	No

Medien

Hauptbild



MamfileID: 410954
1000005062_roscale_150_p01.tif

Produktbild



MamfileID: 410955
1000005062_roscale_150_p02.tif

Medien



MamfileID: 420837
1000005062_roscale_150_aw03.tif

Anwendungsbild



MamfileID: 420838
1000005062_roscale_150_aw02.tif



MamfileID: 420839
1000005062_roscale_150_aw01.tif



MamfileID: 410956
1000005062_roscale_150_d03.tif



MamfileID: 410957
1000005062_roscale_150_d02.tif



MamfileID: 410958
1000005062_roscale_150_d01.tif

Detailbild