

## リチウムイオン電池認証書 (類似機種用) Lithium-ion (polymer) rechargeable cell or battery Certification for Similar Models

No. : QA-AVG4006

Date: 2013/12/09

1. 単電池/cell    組電池/battery(pack) (セル構成/composition of cell : 2P5S )
2. 機種名/customer model name : BL1830      Sony model name : LIPW005
3. 顧客名/customer : Makita Corporation
4. 定格/rated

項目/item	規格値/specification	備考/remarks
公称電圧/nominal voltage	18V	
定格容量/rated capacity	3000mAh	
ワット時定格値(Wh) /Watt-hour rating	54Wh	

5. 類似機種及び試験結果/Similar Model and Test Result

1) 類似機種名/Similar Model (Sony model name) : LIPW002 (18V 3000mAh 54Wh)

2) 試験結果/Test Result

国連勧告テスト結果/Test results of the UN Recommendations on the Transport of Dangerous Goods

国連勧告テスト及び判定基準 (38.3 リチウム電池)		テスト結果/ test results	備考/remarks
NO	テスト項目 test item		
T1	高度シミュレーション/Altitude simulation	OK	
T2	温度試験/Thermal test	OK	
T3	振動/Vibration	OK	
T4	衝撃/Shock	OK	
T5	外部短絡/External short circuit	OK	
T6	衝突/Impact	OK	
T7	過充電/Overcharge	OK	単電池は対象外/for battery only
T8	強制放電/Forced discharge	-	組電池は対象外/for cell only

試験実施日/Tested Date : 2009/05/13~2009/06/25

梱包試験実施日/Tested Date for Package : 2011/08/04~2011/08/09

上記テスト結果は国連勧告試験(Manual of Tests and Criteria Rev5, Part III, sub-section 38.3)に従い確認した結果であることを証明いたします。

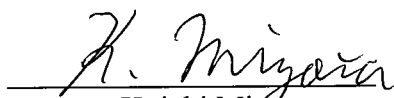
We, Sony Energy Devices Corporation, hereby certify that above results are confirmed in accordance with the Manual of Tests and Criteria of the UN Recommendations on the Transport of Dangerous Goods, Rev5, Part III, sub-section 38.3.

3) 類似機種とのワット時定格値 (Wh)、電圧比率/Ratios for Watt-hour rating, Voltage

類似機種に対して、ワット時定格値(Wh)の変化が20%以内、且つ電圧の増加が20%以内であることを証明します。

We certify the change of the subject model to the similar model is in Watt-hour rating of less than 20% and the increase in voltage of less than 20%.

LIPW005/LIPW002 : エネルギー量 (Wh) 比/Watt-hour Ratio=100%、  
電圧比/Voltage Ratio=100%

  
 Koichi Miyota  
 Quality Assurance Department  
 Sony Energy Devices Corporation



A : Checklist for Judging New Type Cell or not

When there is no change in all items, it is NOT considered to be a New Type Cell.

(Change ⇒ ○、 No change ⇒ -)

Battery Pack Model : LIPW005    Component Cell Model : US18650VT3

Check item	The element which is given influence	Presence of change
Safety parts and mechanical components	Are the safety parts and mechanical components of this cell the same as those of the test completion cell?	-
Cathode material system	Is cathode material system of this cell the same as that of the test completion cell?	-
Anode material system	Is anode material system of this cell the same as that of the test completion cell?	-
Electrolyte material system	Is electrolyte material system of this cell the same as that of the test completion cell?	-
Judgment result	New Type or not	Not new

B : Checklist for Judging New Type Battery or not

Confirmation of presence of change in “The element which is given influence”

(Change ⇒ ○、 No change ⇒ -)

When there is no change in all items, it is NOT considered to be a New Type Battery.

Battery Pack Model : LIPW005

Test Item (Function)	The element which is given influence	Presence of change
T1 : Altitude Simulation (Decompression load)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Crimped part, Gasket (Cell)</li> <li>• Gas Release Vent, Cell Case (Cell)</li> <li>• Pack (Plastic) Case</li> <li>• Holding Member (Insulator, Insulation Tape, Both Sides Tape)</li> <li>• Coating materials</li> </ul>	-
T2 : Thermal Shock (Repetition of high temp. and low temp.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Crimped part, Gasket (Cell)</li> <li>• Gas Release Vent, Cell Case (Cell)</li> <li>• Finished state of Wound Electrodes (Cell)</li> <li>• Pack (Plastic) Case</li> <li>• Holding Member (Insulator, Insulation Tape, Both Sides Tape)</li> <li>• Coating materials</li> </ul>	-
T3 : Vibration (Vibration load)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Finished state of Wound Electrodes (Cell)</li> <li>• Electric wiring member</li> <li>• Electronic Parts on a circuit board</li> <li>• Cell Holding Member (Adhesive, Both Sides Tape, Lib of Plastic Case )</li> </ul>	-
T4 : Shock (Shock load)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wiring Member</li> <li>• Electronic Parts on a circuit board</li> <li>• Cell Holding Member (Adhesive, Both Sides Tape, Lib of Plastic Case )</li> <li>• Finished state of Wound Electrodes (Cell)</li> </ul>	-
T5 : External Short Circuit (Short current)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Over-voltage Protection</li> <li>• Current Control Device</li> <li>• Safety Device of cell (Cell)</li> <li>• Lead Tab</li> </ul>	-
T6(Cell) : Impact (Crash load)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Separator (Cell)</li> <li>• Insulation State in a cell (Cell)</li> </ul>	-
T7(Pack) : Overcharge (Charge load)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Overcharge Protection</li> <li>• Thermal Device</li> <li>• Safety Device of cell (Cell)</li> </ul>	-
T8(Cell) : Forced Discharge (Over discharge load)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Finished state of Wound Electrodes (Cell)</li> </ul>	-
Judgment result	New Type or not	Not new

国連勧告試験 結果 1  
Test Result of UN Recommendations Part 1

機種名/Sony Model Name		LIPW002						
使用セル/Cell Model Name		US18650V1			構成/Configuration		2 P 5 S	
試験場所/Test Company		ソニーエナジー・デバイス 株式会社 郡山事業所						
住所/ Address		〒963-0531 福島県郡山市日和田町高倉下杉下1-1			電話/Tel		+81-24-958-3811	
試験室/Test Room		安全性試験室/野外試験室		試験期間/Test Dates		2009/5/13 ~ 2009/6/25		
判定基準/Criterion		UN Manual of Tests and Criteria Rev4, Part III, sub-section 38.3						
試験名称/Test Name		T1: 高度シミュレーション試験 Altitude Simulation						
番号 No.	サンプル状態 Conditions	試験前/Before		試験後/After		質量減少率/ Mass Loss (%) *	OCV維持率/ Residual OCV (%) 90%以上	現象/ Occurrence
		質量/ Weight (g)	OCV(V)	質量/ Weight (g)	OCV(V)			
1	初回サイクル 満充電/ First cycle, fully charged	614.43	20.698	614.42	20.692	0.00	100.0	N
2		614.83	20.693	614.81	20.687	0.00	100.0	N
3		614.44	20.693	614.40	20.687	0.01	100.0	N
4		614.59	20.694	614.58	20.687	0.00	100.0	N
5	初回サイクル 完全放電/ First cycle, fully discharged	614.37		614.33		0.01		N
6		614.38		614.36		0.00		N
7		614.55		614.53		0.00		N
8		614.24		614.21		0.00		N
9	50回サイクル 満充電/ After 50 cycles, fully charged	614.63	20.700	614.61	20.695	0.00	100.0	N
10		614.46	20.704	614.43	20.698	0.00	100.0	N
11		614.54	20.704	614.52	20.699	0.00	100.0	N
12		614.71	20.707	614.68	20.701	0.00	100.0	N
13	50回サイクル 完全放電/ After 50 cycles, fully discharged	614.22		614.19		0.00		N
14		614.23		614.20		0.00		N
15		614.58		614.53		0.01		N
16		614.51		614.46		0.01		N
試験名称/Test Name		T2: 温度試験 Thermal						
番号 No.	サンプル状態 Conditions	試験前/Before		試験後/After		質量減少率/ Mass Loss (%) *	OCV維持率/ Residual OCV (%) 90%以上	現象/ Occurrence
		質量/ Weight (g)	OCV(V)	質量/ Weight (g)	OCV(V)			
1	初回サイクル 満充電 /First cycle, fully charged	614.55	20.653	614.40	20.515	0.02	99.3	N
2		614.94	20.648	614.79	20.512	0.02	99.3	N
3		614.56	20.649	614.38	20.512	0.03	99.3	N
4		614.71	20.651	614.55	20.512	0.03	99.3	N
5	初回サイクル 完全放電 /First cycle, fully discharged	614.45		614.30		0.02		N
6		614.47		614.33		0.02		N
7		614.64		614.50		0.02		N
8		614.33		614.18		0.02		N
9	50回サイクル 満充電 /After 50 cycles, fully charged	614.70	20.661	614.56	20.536	0.02	99.4	N
10		614.52	20.666	614.38	20.540	0.02	99.4	N
11		614.62	20.664	614.48	20.536	0.02	99.4	N
12		614.78	20.667	614.64	20.537	0.02	99.4	N
13	50回サイクル 完全放電 /After 50 cycles, fully discharged	614.27		614.15		0.02		N
14		614.29		614.17		0.02		N
15		614.64		614.48		0.03		N
16		614.57		614.43		0.02		N
* 質量減少率:Mass Loss (%)		<input type="checkbox"/> 電池質量 ≤ 1g : 0.5%以下 <input type="checkbox"/> 1g < 電池質量 ≤ 5g: 0.2%以下 <input checked="" type="checkbox"/> 5g < 電池質量: 0.1%以下						
現象/Occurrence		破断:R <Rupture> 発火:F <Fire> 破裂:D <Disassembly> 弁作動:V <Venting> 漏液:L <Leakage> 異常なし:N <No rupture, No fire, No disassembly, No venting, No leakage>						

## 国連勧告試験 結果 2

## Test Result of UN Recommendations Part 2

試験名称/Test Name		T3: 振動試験 Vibration						
番号 No.	サンプル状態 Conditions	試験前/Before		試験後/After		質量減少率/ Mass Loss (%) *	OCV維持率/ Residual OCV (%) 90%以上	現象/ Occurrence
		質量/ Weight(g)	OCV(V)	質量/ Weight(g)	OCV(V)			
1	初回サイクル	614.45	20.512	614.45	20.506	0.00	100.0	N
2	満充電/	614.83	20.509	614.83	20.503	0.00	100.0	N
3	First cycle, fully charged	614.45	20.509	614.45	20.503	0.00	100.0	N
4		614.60	20.509	614.60	20.503	0.00	100.0	N
5	初回サイクル	614.34	/	614.34	/	0.00	/	N
6	完全放電/	614.36	/	614.36	/	0.00	/	N
7	First cycle, fully discharged	614.53	/	614.53	/	0.00	/	N
8		614.23	/	614.23	/	0.00	/	N
9	50回サイクル	614.62	20.533	614.62	20.533	0.00	100.0	N
10	満充電/	614.44	20.539	614.44	20.539	0.00	100.0	N
11	After 50 cycles, fully charged	614.53	20.536	614.53	20.536	0.00	100.0	N
12		614.69	20.535	614.69	20.534	0.00	100.0	N
13	50回サイクル	614.20	/	614.20	/	0.00	/	N
14	完全放電/	614.22	/	614.22	/	0.00	/	N
15	After 50 cycles, fully discharged	614.54	/	614.54	/	0.00	/	N
16		614.48	/	614.48	/	0.00	/	N
試験名称/Test Name		T4: 衝撃試験 Shock						
番号 No.	サンプル状態 Conditions	試験前/Before		試験後/After		質量減少率/ Mass Loss (%) *	OCV維持率/ Residual OCV (%) 90%以上	現象/ Occurrence
		質量/ Weight(g)	OCV(V)	質量/ Weight(g)	OCV(V)			
1	初回サイクル	614.54	20.501	614.54	20.501	0.00	100.0	N
2	満充電/	614.93	20.499	614.92	20.499	0.00	100.0	N
3	First cycle, fully charged	614.52	20.498	614.52	20.498	0.00	100.0	N
4		614.68	20.498	614.67	20.498	0.00	100.0	N
5	初回サイクル	614.40	/	614.40	/	0.00	/	N
6	完全放電/	614.42	/	614.42	/	0.00	/	N
7	First cycle, fully discharged	614.60	/	614.60	/	0.00	/	N
8		614.29	/	614.29	/	0.00	/	N
9	50回サイクル	614.65	20.534	614.65	20.533	0.00	100.0	N
10	満充電/	614.48	20.538	614.48	20.538	0.00	100.0	N
11	After 50 cycles, fully charged	614.62	20.534	614.62	20.534	0.00	100.0	N
12		614.78	20.535	614.78	20.533	0.00	100.0	N
13	50回サイクル	614.29	/	614.28	/	0.00	/	N
14	完全放電/	614.31	/	614.31	/	0.00	/	N
15	After 50 cycles, fully discharged	614.64	/	614.63	/	0.00	/	N
16		614.57	/	614.56	/	0.00	/	N
* 質量減少率:Mass Loss (%)		□電池質量≤1g :0.5%以下    □1g<電池質量≤5g: 0.2%以下    ■5g<電池質量:0.1%以下						
現象/Occurrence		破断:R <Rupture> 発火:F <Fire> 破裂:D <Disassembly> 弁作動:V <Venting> 漏液:L <Leakage> 異常なし:N <No rupture, No fire, No disassembly, No venting, No leakage>						

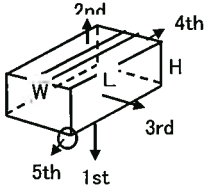
**国連勧告試験 結果 3**  
**Test Result of UN Recommendations Part 3**

試験名称/Test Name		T5: 外部短絡試験		External Short Circuit	
番号 No.	サンプル状態 Conditions	最大表面温度/ Max. Surface Temperature (°C) 170°C≥		現象/ Occurrence	
1	初回サイクル	160°C以下*		N	
2	満充電	160°C以下*		N	
3	/First cycle, fully charged	160°C以下*		N	
4		160°C以下*		N	
5	初回サイクル	160°C以下*		N	
6	完全放電	160°C以下*		N	
7	/First cycle, fully discharged	160°C以下*		N	
8		160°C以下*		N	
9	50回サイクル	160°C以下*		N	
10	満充電	160°C以下*		N	
11	/After 50 cycles, fully charged	160°C以下*		N	
12		160°C以下*		N	
13	50回サイクル	160°C以下*		N	
14	完全放電	160°C以下*		N	
15	/After 50 cycles, fully discharged	160°C以下*		N	
16		160°C以下*		N	
試験名称/Test Name		T6: 衝突試験		Impact	
番号 No.	サンプル状態 Conditions	最大表面温度/ Max. Surface Temperature (°C) 170°C≥		現象確認: 試験後6時間以内に破裂・発火なし/ Occurrence: No disassembly and no fire within 6 hrs	
1	初回サイクル	160°C以下*		N	
2	50%充電(広面)/ First cycle, 50% charged (wide surface)	160°C以下*		N	
3		160°C以下*		N	
4		160°C以下*		N	
5		160°C以下*		N	
6		-		-	
7	50%充電(狭面)/ First cycle, 50% charged (narrow surface)	-		-	
8		-		-	
9		-		-	
10		-		-	
11	50回サイクル	160°C以下*		N	
12	完全放電(広面)/	160°C以下*		N	
13	After 50cycles, fully discharged	160°C以下*		N	
14	50回サイクル 完全放電(狭面)/ After 50cycles, fully discharged (narrow surface)	160°C以下*		N	
15		160°C以下*		N	
16		-		-	
17		-		-	
18	-		-		
19	-		-		
20	-		-		
試験名称/Test Name		T7: 過充電		Overcharge	
番号 No.	サンプル状態 Conditions	現象確認 試験後7日間に破裂・発火無/ Occurrence: Nodisassembly and no fire within 7 days			
1	初回サイクル	N			
2	満充電	N			
3	/First cycle, fully charged	N			
4		N			
5	50回サイクル	N			
6	満充電	N			
7	/After 50 cycles, fully charged	N			
8		N			
試験名称/Test Name		T8: 強制放電		Forced Discharge	
対象外/Not Applicable					
現象/Occurrence		破断:R <Rupture> 発火:F <Fire> 破裂:D <Disassembly> 弁作動:V <Venting> 漏液:L <Leakage> 異常なし:N <No rupture, No fire, No disassembly, No venting, No leakage>			

\* Temperature Measurement by Thermolabel

**国連勧告試験 梱包結果**  
 Test Result of UN Recommendations for Package

試験場所/ Test Company	ソニーエナジー・デバイス 株式会社 郡山事業所			
住所/ Address	〒963-0531 福島県郡山市日和田町高倉下杉下1-1	電話/ Tel	+81-24-958-3811	
試験室/ Test Room	オクト産業(株)評価室	試験期間/ Test Dates	2011/08/04~2011/08/09	試験番号/ Test No
機種名/ Sony Model Name	LIPW005MKPC(J)	梱包入り数/ Quantity	10 pcs	
使用セル/ Cell Model Name	US18650VT3	構成/ Configuration	2P5S	梱包製造所/ Package Factory
包装等級/ Packing Group	等級 II /Packing Group Number II			
寸法・質量/ Dimensions and Gross Weight	長辺/Length (L)	短辺 /Wide (W)	高さ/Height (H)	質量 /Gross Weight (kg)
	420 mm	160 mm	140 mm	7 kg

<b>落下試験/Drop Test</b>			
試験設備	DT-100B		
試験条件/ Test condition	落下高さ /Drop height	1. 2m	試験結果 /Occurrence
落下姿勢(方向)/ Five (one for each drop)  	1回目の落下試験	底面を水平に/ flat on the bottom	著しい破損なし/ No Leakage, No damage liable to affect
	2回目の落下試験	天面を水平に / flat on the top	著しい破損なし/ No Leakage, No damage liable to affect
	3回目の落下試験	長側面を水平に/ flat on the long side	著しい破損なし/ No Leakage, No damage liable to affect
	4回目の落下試験	短側面を水平に/ flat on the short side	著しい破損なし/ No Leakage, No damage liable to affect
	5回目の落下試験	コーナー(角)※/ on a corner	著しい破損なし/ No Leakage, No damage liable to affect
※コーナー: 容器が最も破損を受ける方向を選択			
判定基準/ Criterion	外装容器及び袋の場合、外装容器の最も外側の層に輸送中の安全を脅かすようないかなる破損が生じてはならない。		判定/ Judgment
			<b>合格/OK</b>

<b>積み重ね試験/Stacking Test</b>			
試験条件/Test condition	No	試験結果 /Occurrence	
3mの想定段数算出/ Equivalent package number stacked up 3m	22 段	1	漏洩・破損・歪みなし/ No leakage, No distortion, No
試験荷重値算出/ Examination load calculation value	147 kg	2	漏洩・破損・歪みなし/ No leakage, No distortion, No
試験荷重値/Weight Load	<b>150 kg</b>	3	漏洩・破損・歪みなし/ No leakage, No distortion, No
判定基準/ Criterion	試供品は漏洩があってはならない。試供品は、輸送の安全性を損なうような劣化、又はその強度を減じたり、又は輸送物の積み重ねを不安定にするような歪みが生じてはならない。		判定/ Judgment
			<b>合格/OK</b>

*K. Miyota*  
 Koichi Miyota  
 Quality Assurance Department  
 Sony Energy Devices Corporation



総合判定
<b>合格/OK</b>