



30 064 017 - 1



**Universal-Dimmaktor IP,
Matter-zertifiziert
EUD64NPN-IPM**



{REST:API}



**Diese Geräte dürfen nur durch eine
Elektrofachkraft installiert werden,
andernfalls besteht Brandgefahr oder
Gefahr eines elektrischen Schlages!**

Temperatur an der Einbaustelle:
-20°C bis +40°C.
Lagertemperatur: -25°C bis +70°C.
Relative Luftfeuchte:
Jahresmittelwert < 75%.

ELTAKO Connect-App herunterladen:



<https://eltako.com/redirect/eltako-connect>

**Universal-Dimmaktor IP über Wi-Fi. Matter-
zertifiziert, REST-API. Mit Power MOSFET.
Betrieb mit dimmbaren 230 V-LED-Lampen
in den Betriebsarten Phasenabschnitt (bis
300 W) oder Phasenanschnitt (bis 100 W),
abhängig von den Belüftungsbedingungen.
Der Aktor hat keine Mindestlast. Der Stand-
by-Verlust beträgt nur 0,7 Watt.
Für Einbaumontage. 46 x 45 mm, 20 mm tief.
Die Anschlussklemmen sind Schraubklemmen**

**für Leiterquerschnitte bis 2,5 mm².
Die Schaltfunktion mit Soft-Ein und Soft-Aus
erhöht die Lebensdauer der angeschlossenen
Lampen.**

Versorgungs-, Schalt- und Steuerspannung
örtlich 110-240 V 50/60 Hz.

Die eingestellte Helligkeitsstufe bleibt beim
Aus-switchen gespeichert (Memory).

Beim Ausfall der Versorgungsspannung wird
definiert ausgeschaltet.

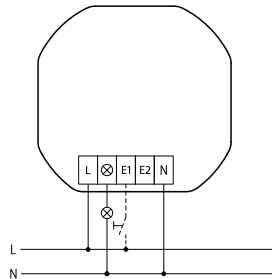
Automatische elektronische Überlast-
sicherung und Übertemperatur-Abschaltung.
Zwei Steuereingänge für zusätzliche Netz-
spannungstaster.

Ein Glimmlampenstrom ist nicht zugelassen.
Dieser Aktor ist Matter zertifiziert und kann
daher in verschiedene Ökosysteme einge-
lernt und parallel betrieben werden.

Die aktuellen Einstellungsmöglichkeiten
können über den Demo-Modus der ELTAKO
Connect-App eingesehen werden.

Der Funktionsumfang kann über Adapter, z.B.
EOA64 (EnOcean Adapter), erweitert werden.
Weitere Information diesbezüglich auf der
Produktseite des jeweiligen Adapters.

Anschlussbeispiel



Allgemeine Informationen zur Inbetrieb- nahme:

- Nur 2,4 GHz Wi-Fi-Frequenzbänder werden unterstützt.
- Empfohlen: Inbetriebnahme in der Nähe des Haupt-Routers.

Erstinbetriebnahme mit Apple Home:

1. Netzspannung anlegen und auf den Signalton warten.
2. 15 Sekunden warten, bis das Gerät gestartet wurde.
3. Apple Home-App öffnen.
4. In der oberen rechten Ecke das '+'-Symbol drücken und 'Gerät hinzufügen' wählen.

5. Matter QR-Code scannen. Zu finden auf der Rückseite des Geräts oder auf der QR-Code-Karte in der Verpackung.
6. Die Apple Home-App führt durch die verbleibenden Schritte.

Erstinbetriebnahme mit Google Home:

1. Netzspannung anlegen und auf den Signalton warten.
2. 15 Sekunden warten, bis das Gerät gestartet wurde.
3. Google Home-App herunterladen und öffnen.
4. Am unteren Bildschirmrand auf 'Geräte' klicken.
5. In der unteren rechten Ecke das '+' Hinzufügen' drücken.
6. Nun auf 'Neues Gerät' klicken.
7. Die Google Home-App führt durch die verbleibenden Schritte.

Erstinbetriebnahme mit Amazon Alexa:

1. Netzspannung anlegen und auf den Signalton warten.
2. 15 Sekunden warten, bis das Gerät gestartet wurde.
3. Amazon Alexa-App herunterladen und öffnen.
4. Am unteren Bildschirmrand auf 'Geräte' klicken.
5. In der unteren rechten Ecke das '+'-Symbol drücken und 'Gerät hinzufügen' wählen.
6. Klicken Sie auf Ihr automatisch erkanntes ELTAKO-Gerät.
7. Die Amazon Alexa-App führt durch die verbleibenden Schritte.

Direktverbindung ohne Matter und ohne WLAN-Infrastruktur – Konfiguration mit ELTAKO Connect-App

Das Gerät kann auch **ohne Matter** und **ohne vorhandenes WLAN (Router/Access Point)** in Betrieb genommen und konfiguriert werden. Dabei wird eine **direkte WLAN-Verbindung (Access Point)** zwischen Smartphone und Gerät hergestellt.

1. Netzspannung anlegen und auf den Signalton warten.
2. Ca. **15 Sekunden** warten, bis das Gerät vollständig gestartet ist.
3. Am Smartphone die **WLAN-Einstellungen** öffnen und manuell mit dem **WLAN (Access Point) des Geräts** verbinden.
4. Die **ELTAKO Connect-App** starten und den **ELTAKO QR-Code** scannen.
5. Anschließend kann die **Gerätekonfiguration**

durchgeführt werden.

Wichtig!

Wenn ein Update verfügbar und das Gerät im Leerlauf ist, erfolgt die Installation umgehend, gefolgt von einem Neustart des Geräts.

Werkseinstellungen wiederherstellen:

Zur Bestätigung des Zurücksetzens ertönt **3-mal kurz und 3-mal lang ein Signalton:**

Option 1:

Über die ELTAKO Connect-App.

Option 2:

Angeschlossener Schalter/Taster.

1. Versorgungsspannung anlegen (Zeitfenster von 5 Minuten beginnt) 8x kurz (<1 Sek.) und 1x lang (>1,5 Sek und <5 Sek.) drücken.
2. Bei den letzten beiden kurzen Betätigungen ertönt jeweils ein Signalton.
3. Nach 15 Sekunden wird das Zurücksetzen bestätigt.

Außerhalb des Zeitfensters erfolgt lediglich ein Neustart des Gerätes!

Option 3:

Trennen der Netzspannung.

1. Gerät von der Netzspannung trennen.
2. Netzspannung anlegen, auf den Signalton warten und innerhalb von 5 Sekunden die Spannung trennen.
3. Vorgang 5x wiederholen.
4. Beim 6. Zuschalten wird durch 3x kurzen und 3x langen Signalton der erfolgreiche Reset bestätigt.

Over-the-Air (OTA) Firmware-Updates:

- Wenn das Gerät mit dem Internet verbunden ist, werden Updates **alle 12 Stunden** automatisch angefragt und installiert, sofern keine aktiven Lasten geschaltet sind.
- Die Datenübertragung zwischen dem **ELTAKO-Update-Server** und dem Gerät entspricht höchsten Sicherheitsstandards.
- Vor der Installation wird die Firmware auf **Korrektheit und Unversehrtheit** geprüft.
- **ACHTUNG:** Automatische Updates werden ausgeführt, solange keine wichtigen Prozesse aktiv sind und keine Last geschaltet ist. Anschließend wird das Gerät neu gestartet.
- Sollte ein Update fehlschlagen oder zur Instabilität des Gerätes führen, wird automatisch auf die vorherige Firmwareversion zurückgewechselt und auf ein neues Update gewartet.

Offline Firmware-Updates:

Das Gerät unterstützt auch **Offline-Firmware-Updates** über die **REST-API**.

Mehr Informationen auf der Produkt-Website verfügbar.

Technische Daten

Dimmbare 230 V-LED-Lampen	Phasenabschnitt bis zu 300 W ⁵⁾
	Phasenanschnitt bis zu 100 W ⁵⁾
Glüh- und Halogen- lampen ¹⁾ 230 V (R)	bis 300 W
Trafos induktiv (L)	bis 300 W ²⁾³⁾
Trafos elektronisch (C)	bis 300 W ²⁾³⁾
Dimmbare Energiesparlampen ESL	bis 300 W ⁵⁾
Temperatur an der Einbaustelle max./min.	+40°C/-20°C ⁴⁾
Stand-by-Verlust (Wirkleistung) mit EOA64 (EnOcean-Adapter)	0,7 W 0,8 W

¹⁾ Bei Lampen mit max. 150 W.

²⁾ Es dürfen pro Dimmschalter maximal 2 induktive (gewickelte) Transformatoren und nur gleichen Typs verwendet werden, **außerdem ist sekundärseitiger Leerlauf nicht zugelassen. Ggf. wird der Dimmschalter zerstört!** Daher keine sekundärseitige Lastabschaltung zulassen. Der Parallelbetrieb von induktiven (gewickelten) und kapazitiven (elektronischen) Transformatoren ist nicht zugelassen!

³⁾ **Bei der Lastberechnung sind bei induktiven (gewickelten) Trafos 20% Verlust und bei kapazitiven (elektronischen) Trafos 5% Verlust zusätzlich zu der Lampenlast zu berücksichtigen.**

⁴⁾ Beeinflusst die maximale Schaltleistung.

⁵⁾ Gilt in der Regel für dimmbare Energiesparlampen ESL und dimmbare 230V-LEDs. Aufgrund unterschiedlicher Lampenelektronik kann es jedoch herstellerabhängig zu eingeschränkten Dimmbereichen, Ein- und Ausschaltproblemen und zu einer Beschränkung der maximalen Anzahl der Lampen kommen; insbesondere wenn die angeschlossene Last sehr gering ist (z. B. bei 5 W LEDs).

Bedienungsanleitungen und Dokumente in weiteren Sprachen:



<https://eltako.com/redirect/EUD64NPN-IPM>



Frequenz	2,4 GHz
Sendeleistung	max. 100 mW

Hiermit erklärt Eltako GmbH, dass der Funkanlagentyp EUD64NPN-IPM der Richtlinie 2014/53/EU entspricht.

Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung kann über den QR-Code oder die Internetadresse, unter 'Dokumente' abgerufen werden.

Zum späteren Gebrauch aufbewahren!

ELTAKO GmbH

D-70736 Fellbach

**Produktberatung und
Technische Auskünfte:**

☎ +49 711 943 500 02

✉ Technik-Beratung@eltako.de

eltako.com