

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
Hartlötpulver HKM nach DIN 29454,50g	35611	4004625001226

Stammdaten

Bezeichnung Variante	Hartlötpulver HKM nach DIN 29454,50g
Artikelnummer	35611
EAN/GTIN	4004625001226
Artikeltyp	Zubehör
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Löten und Schweißen
RO Produktgruppe	Löten und Schweißen - Verbrauchsmaterial
Nettogewicht	0,070 kg
Bruttogewicht	0,070 kg
Länge	6,000 cm
Breite	6,500 cm
Höhe	5,500 cm
Versandgewicht	0,070 kg
Verpackungsvolumen	214,500 cm³
Ursprungsland	DE - Deutschland
Ursprungsregion	Nordrhein-Westfalen
Zolltarifnummer	38101000
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkthierarchie	Hartlötpasten/-pulver
Materialgruppe	Rabattgruppe 4
Rabattgruppe 2023	C
Produktgruppe	Löt-, Schweißtechnik
Warengruppe	Löten & Schweißen
Lieferzeit in Arbeitstagen	10
RO SERVICE+	Nein
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
REACH-Konformität	Keine Information
REACH Prüfung Datum	2021-10-01
WEEE / ElektroG	Nein

Stammdaten

RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Ja

Technische Daten

Flussmitteleinsatz bei	Gas- und Wasserinstallation
Lötbare Werkstoffe	Kupfer Kupferlegierungen Messing Rotguss Neusilber Bronze Stahl verzinktes Stahlblech Grau- und Temperguss
Inhalt	50 g
gem. Norm	EN 1045
Legierung	Hartlötpulver HKM
Arbeitstemperatur	800 °C
Arbeitsbereich Temperatur	800 – 1.100 °C
UFI Code	0R7T-V0H2-6107-2EFR
Batteriegesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Ja
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Hartlöt-Flussmittel
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Hartlötflussmittel in langlebiger Pulverform • Auch zum Schweißen von Messing geeignet
Einsatzbereich	Flussmittel zum Hartlöten bei Arbeitstemperaturen oberhalb 800 °C, nach DIN EN 1045 - FH 21, Wirktemperaturbereich 800 - 1.100 °C, für Kupfer und Kupferlegierungen, Messing, Rotguss, Neusilber, Bronze, Stahl und verzinktes Stahlblech, Grau- und Temperguss zu verwenden, zum Schweißen von Kupfer und Messing in trockenem Zustand, mit gereinigtem Wasser zur Paste anrührbar.
Produktbeschreibung	Hartlöt-Flussmittel HKM zum Hartlöten bei Arbeitstemperaturen oberhalb 800 °C, nach DIN EN 1045 - FH 21, 50g, in Plastikflasche, 50g Inhalt.
Marketingtext	Hochwertiges Flussmittel zum Hartlöten bei Arbeitstemperaturen oberhalb 800 °C, nach DIN EN 1045 - FH 21, Wirktemperaturbereich 800 - 1.100 °C, für Kupfer und Kupferlegierungen, Messing, Rotguss, Neusilber, Bronze, Stahl und verzinktes Stahlblech, Grau- und Temperguss zu verwenden, zum Schweißen von Kupfer und Messing in trockenem Zustand, mit gereinigtem Wasser zur Paste anrührbar.
Lieferumfang	Hartlötpulver HKM, 50g, DIN 29454

ETIM 8.0

Ausführung	Pulver
Durchmesser	65 mm
Form	sonstige
ETIM 8 Code	EC011086
ETIM 8 Klassenname	Hartlot

ETIM 9.0

Ausführung	Pulver
Durchmesser	65 mm
Form	sonstige
ETIM 9 Code	EC011086
ETIM 9 Klassenname	Hartlot

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Hartlot
ETIM 10 Code	EC011086
Durchmesser	65 mm
Ausführung	Pulver
Form	sonstige

Medien**Hauptbild**

MamfileID: 29260

1643_hard_solder_powder_hkm_in_plastic_bottle_160_g_main_image_7887.tiff