

Produktdatenblatt Spirotech

Produktname

ETCM Maxi-9.1 max 14,9bar

Produkteigenschaften

Die TopControl Modular MAXI ist ein automatisches Expansions- und Druckhaltegerät. Das Gerät enthält 2 geräuscharme, elektronisch drehzahlgesteuerte Druckhaltepumpen (2x 100 %) und ein elektronisch gesteuertes Überlaufventil für einen 100% redundanten Betrieb der Pumpe. Ein passender Expansionsbehälter "EP" muss ausgewählt werden.

- 2 VFD-Pumpen (2x 100 %)
- 1 elektronisch gesteuertes Überströmventil (1x 100%)
- Mindestens 1 druckloses Ausdehnungsgefäß muss hinzugefügt werden
- Betriebsdruckbereich bis 8,4 bis 23,5 bar
- Die maximale Temperatur am Anschlusspunkt beträgt 70°C (über 70°C mit Zusatztank möglich)
- Maximale Sicherheitstemperatur im System: 110°C
- Maximaler Betriebsdruck (PN): 10 bis 25 bar

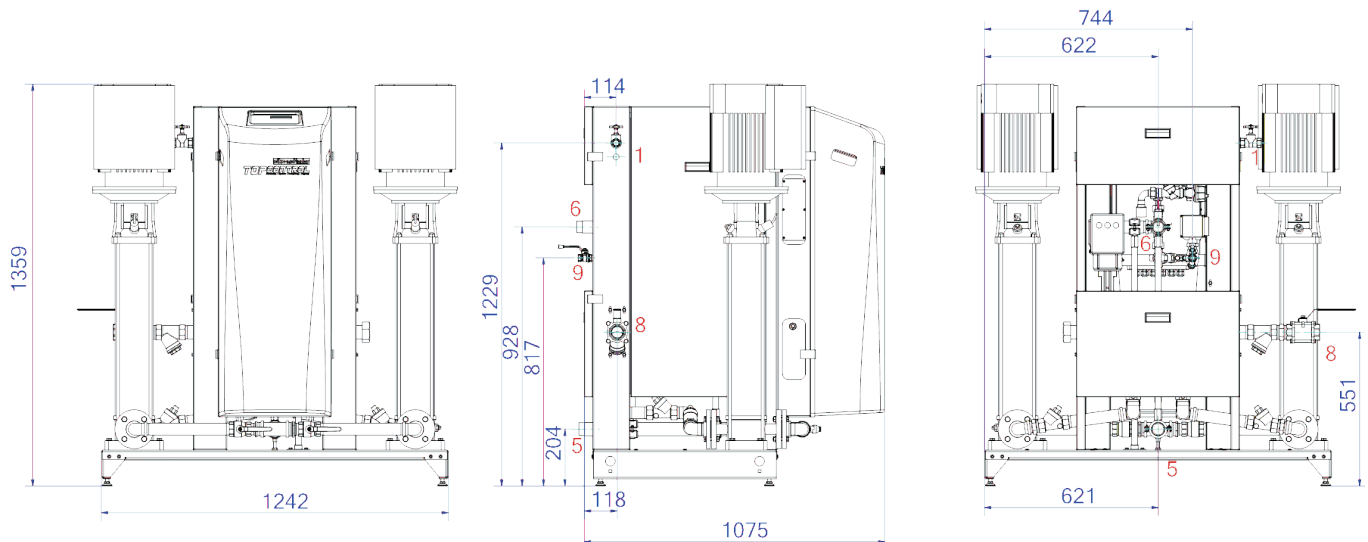
Artikelnummer

ETCM-M9.1-14.9

Produktbild



Produktabmessungen



1. Nachfüllanschluss	Rp1/2, Rp3/4
5. Saugleitung vom Ausdehnungsgefäß	R6/4
6. Überlaufleitung zum Ausdehnungsgefäß	R5/4

8. Ausdehnungsdruckleitung	Rp6/4
9. Entgasungsleitung	Rp1/2

Produktdatenblatt Spirotech

ETIM-Produktdaten

Höhe	1359 mm
Max. Arbeitsdruck	14.9 bar
Verbindungstyp	sonstige
Leistungsaufnahme	6.2 kW
Koppelbar	Ja
Elektrischer Anschluss	Anschlusskabel mit Stecker
Funktion Master/Slave	Nein
Mit Druckausdehnungsgefäß	Nein
Digitale Steuerungseinheit	Ja
Doppelte Pumpe	Ja

Mit austauschbarer Membran	Nein
Kompressor im Sockel	Nein
Nenndurchmesser Ausdehnungsanschluss	1 1/2 Zoll (40)
Max. Flüssigkeitstemp.	70 °C
Für Heizsysteme bis	1 MW
Platzierung horizontal	Nein
Anschlussspannung	400 V
Komprimierungsklasse	PN 16
Funktionsprinzip	Pumpe

Disclaimer

Dieses Produktblatt wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Dennoch kann es Fehler, Tippfehler oder Auslassungen enthalten. Die aktuellsten und korrektesten Informationen finden Sie auf unserer Website.

