



CADB/T-HE ECOWATT

SP1849557SCO1656V0 - CADT-HE-DI 100 LV ECOWATT MG N8



Recuperador de calor, con intercambiador de placas tipo counterflow de alta eficiencia (certificado EUROVENT), montado en chapa exterior Magnelis ZM310®, de doble pared con aislamiento interior termoacústico no inflamable (M0) de fibra de vidrio de 47mm de espesor.

Configuración con bocas en posición Vertical, con entradas y salidas de aire configurables por el instalador, permitiendo múltiples combinaciones. Embocaduras con forma rectangular. Ventiladores con rodetes de álabes hacia atrás, equipados con motor EC con protección térmica y placa electrónica de control integrada. Filtros sintéticos de muy baja pérdida de carga tanto en impulsión como en extracción. By-pass del intercambiador de calor, ubicado en la impulsión de aire con servomotor integrado.

Resistencia eléctrica de postcalentamiento incluida en el interior.

Temperatura mínima de aire exterior -10°C. Para temperaturas inferiores es necesario utilizar baterías de precalentamiento ubicadas en la aspiración del aire exterior.

Punto de trabajo solicitado

	Impulsión	Retorno
Caudal de aire	10.000 m³/h	10.000 m³/h
Presión estática	300 Pa	300 Pa
Altitud	0 m	
Densidad	1,2 Kg / m³	
Temperatura/HR Invierno	-10/90 °C/%	20/50 °C/%
Temperatura/HR Verano	32/45 °C/%	26/50 °C/%

Puntos de trabajo

	Impulsión	Retorno
Caudal de aire	10.000 m³/h	9.769 m³/h
Presión estática	300 Pa	286 Pa
	Unit	
SFP EN 16798-3	2,80 W/l/s	
Peso	854 kg	

Filtro

	Impulsión	Retorno
Caudal de aire	10.000 m³/h	9.769 m³/h
Grado de filtración EN 779	F7	M5
ISO 16890 clase filtro	ISO ePM1 70%	ISO ePM10 50%
Clase energética	E	E
Alto	959 mm	959 mm
Ancho	730 mm	730 mm
Espesor	0 mm	0 mm
Espesor	48 mm	48 mm
Cantidad	2	2
Pérdida de carga inicial	56 Pa	42 Pa
Pérdida de carga a media vida	106 Pa	84 Pa
Max. para Sustitucion	156 Pa	126 Pa
Vel. Frontal	2 m/s	2 m/s

Resumen Filtros

	Impulsión	Retorno
Caída Total de Presión en Filtros de Diseño	56 Pa	42 Pa



CADB/T-HE ECOWATT

SP1849557SCO1656V0 - CADT-HE-DI 100 LV ECOWATT MG N8

Intercambiador de calor

	Impulsión	Retorno
Caudal de aire	10.000 m ³ /h	9.769 m ³ /h
Tipo Recuperador	intercambiador de placa	

INVIERNO

Invierno - Entrada de aire

Temperatura	-10 °C	20 °C
Humedad relativa	90 %	50 %

Invierno - Salida de aire

Temperatura	16,4 °C	1,8 °C
Humedad relativa	14 %	96 %
Pérdida de carga	344 Pa	389 Pa
Eficiencia térmica	87,9 %	
Rendimiento seco (EN308 / Caudales máxicos)	80,8 %	
Eficiencia Latente	0 %	
Calor sensible	88,72 kW	
Calor latente	0 kW	
Potencia Termica	88,72 kW	
Condensation	9,3 kg/h	

VERANO

Verano - Entrada de aire

Temperatura	32 °C	26 °C
Humedad relativa	45 %	50 %

Verano - Salida de aire

Temperatura	27,2 °C	30,8 °C
Humedad relativa	59 %	38 %
Pérdida de carga	344 Pa	344 Pa
Eficiencia térmica	81 %	
Eficiencia Latente	0 %	
Calor sensible	16,76 kW	
Calor latente	0 kW	
Potencia Termica	16,76 kW	
Condensation	14,8 kg/h	

Warning

ATENCIÓN: Riesgo de congelación en el intercambiador de calor. Es necesario instalar una batería o un sistema de control con estrategia de descongelación integrada

Riesgo de congelación en el intercambiador de calor. Utilice un precalentador o el bypass para evitar este riesgo.



CADB/T-HE ECOWATT

SP1849557SCO1656V0 - CADT-HE-DI 100 LV ECOWATT MG N8

Ventilador

	Impulsión	Retorno
Caudal de aire	10.000 m ³ /h	9.769 m ³ /h
Tipo de motor	EC	EC
Índice de protección eléctrica	IP54	IP54
Presión estática unidad	300 Pa	286 Pa
Presión estática ventilador	737 Pa	686 Pa
Velocidad Rotación	2155 rpm	2164 rpm
Tensión control aporte	9,9 V	10 V
Frecuencia control ventilador	0 Hz	0 Hz
Potencia absorbida	3,87 kW	3,90 kW
Intensidad absorbida	0 A	0 A
Intensidad absorbida total	0 A	0 A
Potencia absorbida total	3,87 kW	3,90 kW
SFP	1,39 W/l/s	1,44 W/l/s
Observaciones	El efecto sistema está incluido en las prestaciones del ventilador.	

Batería Eléctrica

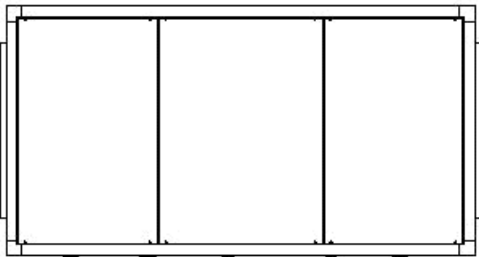
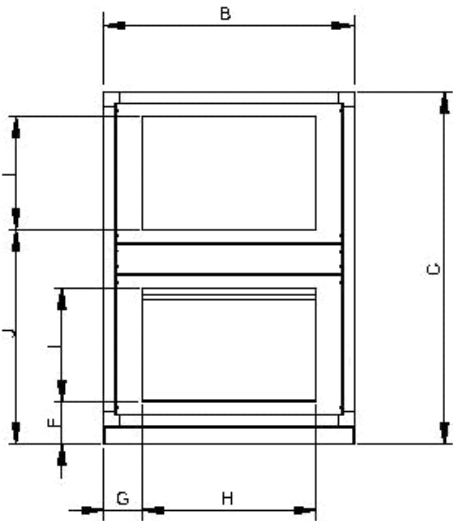
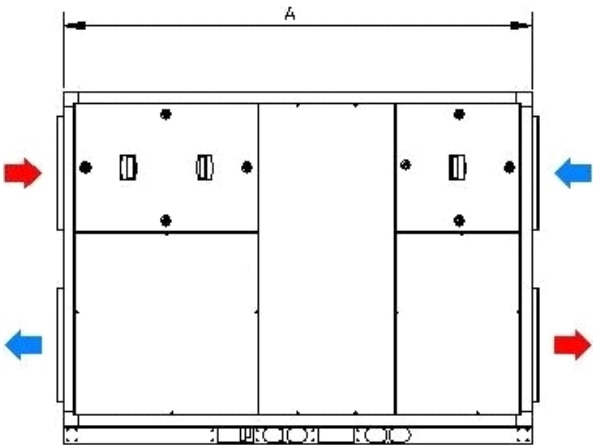
	Impulsión
Caudal de aire	10.000 m ³ /h
Potencia Máx.	24 kW
	Invierno
Temperatura entrada	16,4 °C
Humedad relativa entrada	14 %
Temperatura salida	23,3 °C
Humedad relativa salida	9 %
Pérdida de carga	37 Pa
Pot. Consumida	24 kW



CADB/T-HE ECOWATT

SP1849557SCO1656V0 - CADT-HE-DI 100 LV ECOWATT MG N8

Dimensiones y pesos



A	B	C	F	G	H	I	J	K
2250	2050	1630	175	475	1100	610	925	1/2"

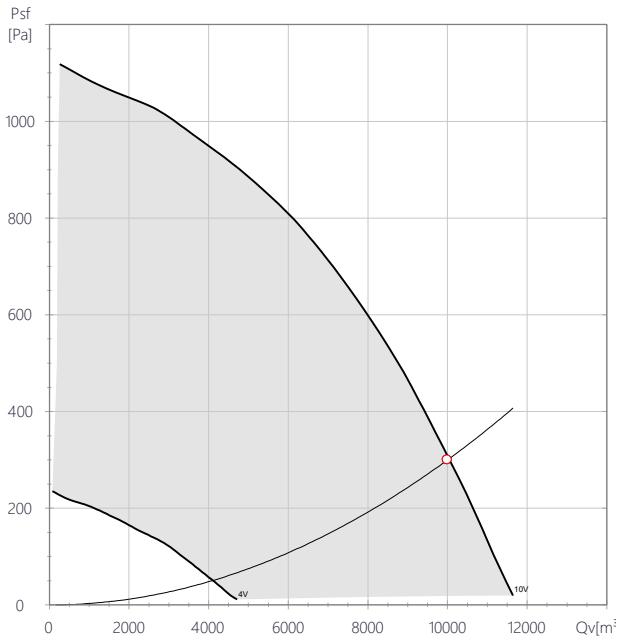


CADB/T-HE ECOWATT

SP1849557SCO1656V0 - CADT-HE-DI 100 LV ECOWATT MG N8

Curva

Impulsión



Extracción

