

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
Zwischenbacke Schlingen I ZBS 1 V2	1000001126	4004625394724

Stammdaten

Bezeichnung Variante	Zwischenbacke ZBS 1
Artikelnummer	1000001126
EAN/GTIN	4004625394724
Artikeltyp	Zubehör
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Pressen
RO Produktgruppe	Pressschlingen Standard
Nettogewicht	2,045 kg
Bruttogewicht	2,135 kg
Länge	20,500 cm
Breite	15,000 cm
Höhe	5,500 cm
Versandgewicht	2,135 kg
Verpackung Länge	12,600 cm
Verpackung Breite	3,800 cm
Verpackung Höhe	14,000 cm
Verpackungsvolumen	1,691 dm ³
Ursprungsland	DE - Deutschland
Ursprungsregion	Hessen
Zolltarifnummer	82073010
Artikelbesonderheit	Kernsortiment
Produkthierarchie	PS Zwischenbacke
Materialgruppe	Rabattgruppe 1
Rabattgruppe 2023	B
Produktgruppe	Presstechnik, Verbundrohrbearb
Warengruppe	Verpressen
Lieferzeit in Arbeitstagen	1
RO SERVICE+	Nein
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Vorgänger	1000000104
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1

Stammdaten

Mindestmenge	1
REACH-Konformität	enthält keine besorgniserregende Substanz in einer Konzentration von mehr als 0,1 Massenprozent
REACH Prüfung Datum	2021-10-01
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar
CE-Kennzeichnung	Nein
Sicherheitsdatenblätter	Nein
ECHA-Kandidatenliste	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser mm	42 - 54 mm
Pressbackensystem	Pressbacke Standard
eClass Code	21110101
Klassencode ECLASS	ADH291010
SCIP Nummer	Keine SVHC Informationspflicht
Batteriegesetz betroffen	Nein
CE-Kennzeichnung	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
ECHA-Kandidatenliste	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Zwischenbacke Standard ZBS1 <ul style="list-style-type: none"> • DURA LAZR TEC Verfahren - Partielles Laserhärteln ermöglicht höchsten Härtgrad an hochbelasteten Stellen. Dies führt zu minimalen Verschleiß und einer hohen Konturtreue • In Kombination mit dem geschmiedeten, hochbelastbaren und flexiblen Spezialstahl erreicht die neue Pressbackengeneration eine 100% längere Langlebigkeit im Vergleich zum Vorgänger • Die 3-Bolzen Gleichlaufmechanik ermöglicht das Öffnen der Pressbacke mit einem Finger • Präzisionsgefertigte Kontur für optimale und sichere Verpressungen
Anwendungsvorteile	Die Standard Pressbacken sind geeignet für die ROMAX 4000, ROMAX 3000 AC und ROMAX AC ECO mit konstanter, axialer Schubkraft von 32 - 34 kN und kompatibler Pressbackenaufnahme.

Marketing

Produktbeschreibung

Zwischenbacke zum systemkonformen Verpressen von Fittings mit Presschlingen mit Ø 42 - 54 mm (Metall).

Marketingtext

Die Zwischenbacke in bewährter Material- und Fertigungsqualität eignen sich zum systemkonformen Verpressen von Fittings aus Metall. Mit der Anwendung eines speziellen Härtverfahrens, der DURA LAZR TEC Technologie, und der partiellen Laserhärtung, wird ein präzises und sicheres Verpressen bei gleichzeitig erhöhter Langlebigkeit ermöglicht. Die Folge ist ein minimierter Verschleiß und 100% mehr Presszyklen im Vergleich zum Vorgängermodell. Des Weiteren unterstützt ein Langzeit-Korrosionsschutz die Langlebigkeit der Pressbacken. Mit der Verwendung eines hochbelastbaren Spezialstahls, eignen sich die Pressbacken für alle Pressmaschinen mit einer axialen Schubkraft von 32 - 34 kN.

Lieferumfang

Zwischenbacke Schlingen, ZBS 1, V2 Bedienungsanleitung

ETIM 8.0

Ausführung

Einsatz

Typ

Pressbacke

Geeignet für Rohrdurchmesser

42 - 54 mm

Konturcode

verschiedene

ETIM 8 Code

EC012046

ETIM 8 Klassenname

Pressbacken/Presskette für Pressfittinge

ETIM 9.0

Ausführung

Einsatz

Typ

Pressbacke

Geeignet für Rohrdurchmesser

42 - 54 mm

Konturcode

verschiedene

ETIM 9 Code

EC012046

ETIM 9 Klassenname

Pressbacken/Presskette für Pressfittinge

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname

Pressbacken/Presskette für Pressfittinge

ETIM 10 Code

EC012046

Ausführung

Einsatz

Typ

Pressbacke

Geeignet für Rohrdurchmesser

42 - 54 mm

Konturcode

verschiedene

Medien

Hauptbild



MamfileID: 376329
1000001126_zbs1_p01.tif