

Produktdatenblatt Spirotech

Produktname

EMCM Maxi-9 max 11bar

Artikelnummer

EMCM-M9-11.0

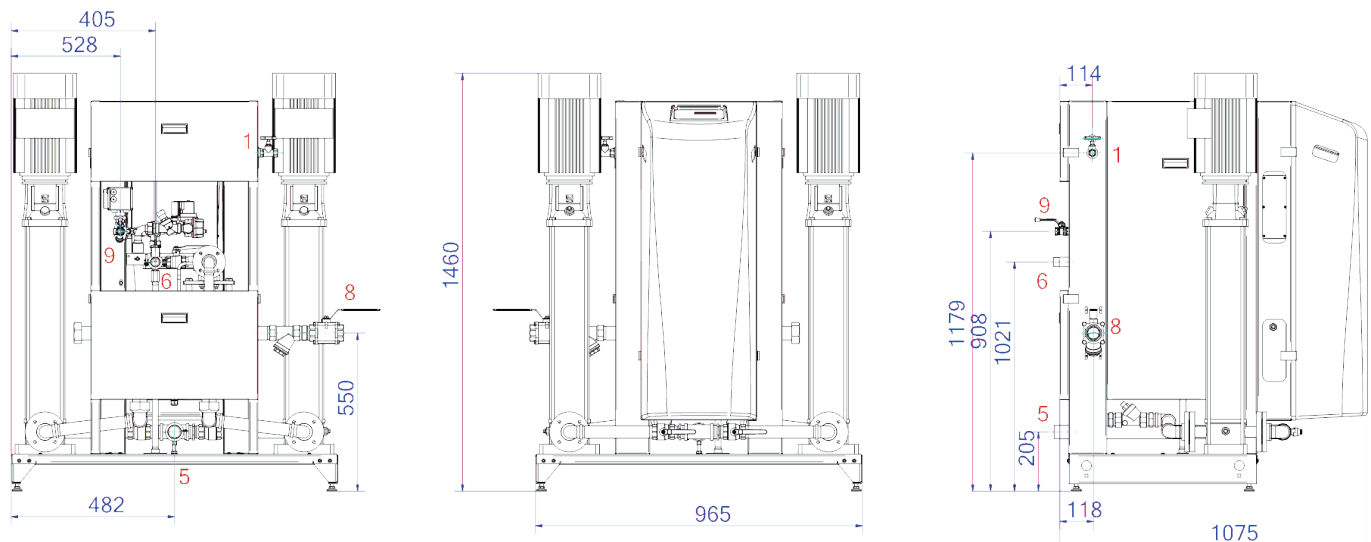
Produkteigenschaften

Die MultiControl Modular MAXI ist ein automatisches Expansions- und Druckhaltegerät. Das Gerät enthält 2 Pumpen (2x 100 %) und 1 Überströmventil für einen 100% redundanten Betrieb der Pumpe. Ein passender Expansionsbehälter "EP" muss ausgewählt werden.

- 2 Pumpen (2x 100%)
- 1 Überströmventil (1x 100%)
- Mindestens 1 druckloses Ausdehnungsgefäß muss hinzugefügt werden
- Betriebsdruckbereich bis 4,0 bis 16,0 bar
- Die maximale Temperatur am Anschlusspunkt beträgt 70°C (über 70°C mit Zusatztank möglich)
- Maximale Sicherheitstemperatur im System: 110°C
- Maximaler Betriebsdruck (PN) bis: 25 bar



Produktabmessungen



1. Nachfüllanschluss	Rp1/2, Rp3/4
5. Saugleitung vom Ausdehnungsgefäß	R6/4
6. Überlaufleitung zum Ausdehnungsgefäß	R6/4

8. Ausdehnungsdruckleitung	R6/4
9. Entgasungsleitung	Rp1/2

Produktdatenblatt Spirotech

ETIM-Produktdaten

Höhe	1460 mm
Max. Arbeitsdruck	11 bar
Verbindungstyp	sonstige
Leistungsaufnahme	8.2 kW
Koppelbar	Ja
Elektrischer Anschluss	Anschlusskabel mit Stecker
Funktion Master/Slave	Nein
Mit Druckausdehnungsgefäß	Nein
Digitale Steuerungseinheit	Ja

Doppelte Pumpe	Ja
Mit austauschbarer Membran	Nein
Kompressor im Sockel	Nein
Max. Flüssigkeitstemp.	70 °C
Für Heizsysteme bis	1 MW
Platzierung horizontal	Nein
Anschlussspannung	400 V
Komprimierungsklasse	PN 16
Funktionsprinzip	Pumpe

Disclaimer

Dieses Produktblatt wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Dennoch kann es Fehler, Tippfehler oder Auslassungen enthalten. Die aktuellsten und korrektesten Informationen finden Sie auf unserer Website.

