

Technische gegevens THISION® L PLUS

THISION® L PLUS		60	70	100	120	140	170	200
Nominaal vermogen bij 80/60°C	kW	56.9	65.4	90.2	110.8	130.5	155.5	180.3
Minimaal vermogen bij 80/60°C	kW	14.7	14.6	18.1	14.7	14.6	14.6	18.1
Rendement Hi bij 40/30°C Hi min. vermogen	%	108.5	108.35	107.6	108.7	107.3	107.9	107.3
Jaarrendement (NNG 40/30°C)	%	110.8	110.6	111.4	111	110.7	111.5	111.7
NOx-emissie (EN 15502)	mg/kWh	21.7	22.4	22.7	22.7	23.7	22.6	23.6
Waterdruk max./min.	bar	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7
Afmetingen - Hoogte x Breedte	mm	1050x530		1050x690				
Afmetingen - Diepte	mm	530	675	595	675			

ELCO - Een partner waarop je kunt vertrouwen

Als gespecialiseerde partner kunt u vertrouwen op de uitgebreide ketelexpertise van ELCO, van ontwerp tot en met service en onderhoud. Onze speciaal opgeleide technici zijn de klok rond beschikbaar om te helpen bij de installatie en inbedrijfstelling van commerciële ketels. Hierbij bieden zij hun ervaring en hulp aan wanneer u die het meest nodig heeft.



Inbedrijfstelling

Onze specialisten werken altijd met u samen aan een vakkundige inbedrijfstelling van een ELCO-ketel, om zo een hoog niveau van service te bieden.



Eersteklasse service

Herstelling, onderhoud of foutdetectie, onze servicetechniekers staan zeven dagen in de week voor u klaar.



Goed opgeleide en gecertificeerde service techniekers

Onze ELCO service techniekers zijn speciaal opgeleid, gekwalificeerd en volledig uitgerust met de juiste apparatuur die nodig is om de ketels te onderhouden volgens de hoogste standaards.

Meer informatie



www.elco.net

elco heating solutions

Wandketels
Vermogen 60 - 200 kW

elco heating solutions

THISION® L PLUS

Flexibiliteit en vermogen gecombineerd



THISION® L PLUS - De krachtigste commerciële wandketel

THISION® L PLUS ketels zijn het resultaat van uitgebreide R&D en het gebruik van componenten van de hoogste kwaliteit. Het resultaat is een volledig uniek ketelontwerp met twee warmtewisselaars die onafhankelijk kunnen van elkaar werken.

Deze nieuwe ketel is niet alleen ontwikkeld om technisch uit te blinken, maar ook vanuit praktisch oogpunt, waardoor bediening en onderhoud eenvoudig is. Toegang tot alle componenten is mogelijk vanaf de voorzijde van de ketel, terwijl twee ingebouwde modulerende pompen installatietijd en -kosten verminderen.

Voor duurzaamheid op lange termijn en consistente warmteoverdracht gedurende zijn levensduur, maakt deze nieuwe ketelreeks ook gebruik van een roestvrijstalen warmtewisselaar. Het nieuwe ontwerp helpt ook om het rendement te maximaliseren en de uitstoot verder te verminderen.

In alle opzichten voegt de THISION® L PLUS een pluspunt toe aan alle soorten commerciële toepassingen.



CONSTRUCTIE

Dubbele warmtewisselaar - De eerste vloerketel met twee onafhankelijke warmtewisselaars die een ingebouwde cascade en een modulatie verhouding tot 1:10 creëren.

Duurzaamheid - Een robuuste en hoogwaardige roestvrijstalen warmtewisselaar voorkomt corrosie en minimaliseert de opeenhoping van vervuiling en kalkaanslag. Dit garandeert een lange levensduur en meer gebruikerscomfort.

Efficiëntie - Dankzij de uitstekende warmteoverdrachtprestaties gedurende de hele levensduur zorgt de roestvrijstalen warmtewisselaar voor een hoger rendement op lange termijn in vergelijking met andere materialen.

Water kwaliteit - Ongeacht de waterkwaliteit en pH-waarden zorgt roestvrij staal voor een langdurige prestatie van het verwarmingssysteem.

Isolatie - Een volledig geïsoleerde behuizing van polypropyleen omsluit de ketel voor een beter ketel rendement en een stille werking.

CAPACITEIT EN FLEXIBILITEIT

Met in-lijn of rug-aan-rug cascades, bereikt de THISION® L PLUS vermogens tot een indrukwekkende 1,6 MW.

De veelzijdige montage- en cascadeoplossingen maken de installatie ook snel en eenvoudig, terwijl integratie in bestaande systemen gemakkelijk wordt gemaakt dankzij de integratie van alle primaire verwarmingscircuitcomponenten.

MILIEUVRIENDELIJK

De nieuwe THISION® L PLUS is niet enkel efficiënt, maar biedt ook een extreem lage NO_x-uitstoot van <24 mg/kWh, dankzij de unieke HEX³ technologie van ELCO. De speciale buisconstructie optimaliseert de rookgastemperatuurzones, wat leidt tot extreem lage NO_x- en CO-uitstoot.

