

Servomoteur rotatif communicant pour vannes rotatives et papillon

- Couple du moteur 20 Nm
- Tension nominale AC/DC 24 V
- Commande Modulant, Communication, hybride
- Communication via BACnet MS/TP, Modbus RTU, MP-Bus Belimo ou la commande classique
- Conversion signaux capteur



Caractéristiques	tachniquae

Caractéristiques techniques		
Valeurs électriques	Tension nominale	AC/DC 24 V
	Fréquence nominale	50/60 Hz
	Plage de tension nominale	AC 19.228.8 V / DC 21.628.8 V
	Puissance consommée en service	4 W
	Puissance consommée à l'arrêt	1.25 W
	Puissance consommée pour dimensionnement 7 VA des câbles	
	Raccordement d'alimentation / de commande	Câble 1 m, 6x 0.75 mm²
Bus de communication de données	Produits communicants	BACnet MS/TP Modbus RTU (réglage d'usine) MP-Bus
	Nombre de nœuds	BACnet / Modbus voir description de l'interface MP-Bus max. 8
Données fonctionnelles	Couple du moteur	20 Nm
	Plage de service Y	210 V
	Plage de service Y variable	0.510 V
	Signal de recopie U	210 V
	Info. sur le signal de recopie U	Max. 1 mA
	Signal de recopie U variable	Début 0.58 V
		Fin 210 V
	Précision de la position	±5%

sous tension) Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension	Plage de service y	210 V
Info. sur le signal de recopie U Signal de recopie U variable Début 0.58 V Fin 210 V Précision de la position ±5% Commande manuelle Temps de course 90 s / 90° Temps de course réglable Plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via Communication de bus MAX (position maximale) = 100% MIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Plage de service Y variable	0.510 V
Signal de recopie U variable Début 0.58 V Fin 210 V Précision de la position ±5% Commande manuelle Temps de course 90 s / 90° Temps de course réglable Plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via Communication de bus MAX (position maximale) = 100% MIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Signal de recopie U	210 V
Fin 210 V Précision de la position ±5% Commande manuelle avec bouton-poussoir, verrouillable Temps de course 90 s / 90° Temps de course réglable 90350 s Plage de réglage d'adaptation Manuel (automatique lors de la première m sous tension) Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via MAX (position maximale) = 100% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Info. sur le signal de recopie U	Max. 1 mA
Précision de la position ±5% Commande manuelle avec bouton-poussoir, verrouillable Temps de course 90 s / 90° Temps de course réglable 90350 s Plage de réglage d'adaptation Manuel (automatique lors de la première m sous tension) Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via MAX (position maximale) = 100% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Signal de recopie U variable	Début 0.58 V
Commande manuelle Temps de course 90 s / 90° Temps de course réglable Plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via communication de bus MAX (position maximale) = 100% AIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%		Fin 210 V
Temps de course 90 s / 90° Temps de course réglable 90350 s Plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via communication de bus MAX (position maximale) = 100% MIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Précision de la position	±5%
Temps de course réglable Plage de réglage d'adaptation Wariable de plage de réglage d'adaptation Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via Communication de bus MAX (position maximale) = 100% MIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Commande manuelle	avec bouton-poussoir, verrouillable
Plage de réglage d'adaptation Manuel (automatique lors de la première m sous tension) Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via communication de bus MAX (position maximale) = 100% MIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Temps de course	90 s / 90°
sous tension) Variable de plage de réglage d'adaptation Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via communication de bus MAX (position maximale) = 100% MIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Temps de course réglable	90350 s
Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouto débrayage manuel Commande forcée, contrôlable via communication de bus MIN (position maximale) = 100% MIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Plage de réglage d'adaptation	Manuel (automatique lors de la première mise sous tension)
communication de bus MIN (position minimale) = 0% ZS (position intermédiaire) = 50% Commande forcée réglable MAX = (MIN + 33%)100%	Variable de plage de réglage d'adaptation	Adaptation lors de la mise sous tension Adaptation après avoir appuyé sur le bouton de
-	•	MIN (position minimale) = 0%
111211 070111(11111111 0070)		25 (position intermediane) 50%

ZS = MIN...MAX

Mécanique, enfichable

III, Basse Tension de sécurité (SELV)

45 dB(A)

Données de sécurité

Niveau sonore, moteur

Indication de la position

Classe de protection CEI/EN



Caractéristiques techniques Données de sécurité Bloc d'alimentation UI Class 2 Supply

Bloc d'alimentation UL	Class 2 Supply
Indice de protection IEC/EN	IP54
Indice de protection NEMA/UL	NEMA 2
Enclosure	Boîtier UL de type 2
CEM	CE according to 2014/30/EU
Certification CEI/EN	IEC/EN 60730-1 et IEC/EN 60730-2-14
UL Approval	cULus selon UL 60730-1A, UL 60730-2-14 et CAN/CSA E60730-1.02 Le marquage UL sur le servomoteur dépend du site de production, le dispositif est conforme UL dans tous les cas
Type d'action	Type 1
Tension d'impulsion assignée d'alimentation/ de commande	0.8 kV
Degré de pollution	3
Humidité ambiante	Max. 95% RH, sans condensation
Température ambiante	-3050°C [-22122°F]
Température d'entreposage	-4080°C [-40176°F]
Entretien	sans entretien
Bride de raccordement	F05
Poids	1.1 kg

Consignes de sécurité



Poids

Données mécaniques

- Cet appareil a été conçu pour une utilisation dans les systèmes fixes de chauffage, de ventilation et de climatisation. Par conséquent, elle ne doit pas être utilisée à des fins autres que celles spécifiées, en particulier dans les avions ou dans tout autre moyen de transport aérien.
- Application extérieure: possible uniquement lorsqu'aucun(e) eau (de mer), neige, glace, gaz d'isolation ou agressif n'interfère directement avec le dispositif et lorsque les conditions ambiantes restent en permanence dans les seuils, conformément à la fiche technique.
- L'installation est effectuée uniquement par des spécialistes agréés. Toutes réglementations légales ou institutionnelles relatives au montage doivent être observées durant l'installation.
- Le sens de rotation du commutateur peut uniquement être modifié par des spécialistes agréés. Le sens de rotation ne doit être modifié, notamment dans les circuits antigel.
- Il est uniquement possible d'ouvrir l'appareil sur le site du fabricant. Il ne contient aucune pièce pouvant être remplacée ou réparée par l'utilisateur.
- Le câble électrique ne doit pas être démonté.
- L'appareil contient des composants électriques et électroniques, par conséquent, ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères. La législation et les exigences en vigueur dans le pays concerné doivent absolument être respectées.

Caractéristiques du produit

Mode de fonctionnement

Le servomoteur est muni d'une interface intégrée pour BACnet MS/TP, Modbus RTU et MP-Bus. Il reçoit le signal de commande numérique du système de commande et renvoie l'état actuel.

Convertisseur pour capteurs

Option de connexion d'un capteur (passif, actif ou contact de commutation). De cette manière, le signal de capteur analogique peut être facilement numérisé et transmis aux systèmes bus BACnet, Modbus ou MP-Bus.



Caractéristiques du produit

Servomoteurs paramétrables

Les paramètres usine des servomoteurs répondent à la plupart des applications courantes. Les paramètres simples peuvent être modifiés grâce aux boîtiers de paramétrages Belimo MFT-P ou ZTH UE.

Les paramètres de communication des systèmes bus (adresse, débit en Baud, etc.) sont définis à l'aide du ZTH EU. Une pression sur le bouton « Adresse » du servomoteur pendant la mise sous tension d'alimentation réinitialise les paramètres de communication au réglage d'usine.

Adressage rapide : Les adresses BACnet et Modbus peuvent alternativement être réglées à l'aide des boutons du servomoteur numérotés de 1 à 16. La valeur sélectionnée est ajoutée au paramètre « Adresse de base » et a pour résultat les adresses absolues BACnet et Modbus.

Combinaison commande analogique -Communicante (mode Hybride)

Grâce à la commande conventionnelle au moyen d'un signal de commande analogique, BACnet ou Modbus peut être utilisé pour le signal de recopie communicant

Montage simple

Montage simple et direct sur la vanne à boisseau sphérique à l'aide d'une seule vis centrale. L'outil de montage est intégré dans l'indicateur de position. La position de montage par rapport à la vanne à boisseau sphérique peut être choisie par paliers de 90°.

Poignées

Commande manuelle possible avec bouton poussoir (débrayage aussi longtemps que le bouton est enfoncé ou reste bloqué).

Angle de rotation réglable

Angle de rotation réglable avec butées mécaniques.

Sécurité de fonctionnement élevée

Le servomoteur est protégé contre les surcharges, ne requiert pas de contact de fin de course et s'arrête automatiquement en butée.

Position de départ

Lors de la première activation de la tension d'alimentation, c.-à-d. lors de la mise en service, le servomoteur effectue une adaptation, c'est-à-dire que la plage de travail et le signal de recopie s'ajustent à la plage de réglage mécanique.

Le servomoteur se positionne par la suite en fonction du signal de commande.

Réglage d'usine :Y2 (rotation antihoraire).

Adaptation et synchronisation

Une adaptation peut être déclenchée manuellement par une pression sur le bouton « Adaptation » ou avec le PC-Tool. Les deux butées de fin de course sont ainsi détectées lors de l'adaptation (plage de réglage complète).

La synchronisation automatique est configurée après avoir appuyé sur le bouton de débrayage manuel. La synchronisation est à la position de départ (0%).

Le servomoteur se positionne par la suite en fonction du signal de commande.

Une plage de paramètres peut être adaptée à l'aide du PC-Tool (voir la documentation MFT-P)

Accessoires

Outils	Description	Références
	Boîtier de paramétrages, avec fonction ZIP USB, pour servomoteurs Belimo paramétrables et communicants, régulateur VAV et dispositifs performants HVAC	ZTH EU
	Belimo PC-Tool, Logiciel de paramétrage et diagnostics	MFT-P
	Adaptateur pour outil de réglage ZTH	MFT-C
	Câble de raccordement 5 m, A: RJ11 6/4 ZTH EU, B : prise de service 6 pôles pour appareil Belimo	ZK1-GEN
	Câble de raccordement 5 m, A: RJ11 6/4 ZTH EU, B : extrémité de fil libre pour le raccordement au bornier MP/PP	ZK2-GEN



Installation électrique



Alimentation par transformateur d'isolement de sécurité.

Le câblage du BACnet MS/TP / Modbus RTU doit être effectué conformément à la réglementation RS-485 en vigueur.

Modbus / BACnet : l'alimentation et la communication ne sont pas isolées galvaniquement. Connectez les signaux de mise à la terre des dispositifs entre eux.

Couleurs de fil:

1 = noir

2 = rouge

3 = blanc

5 = orange

6 = rose

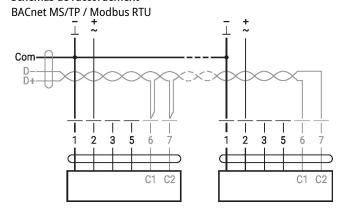
7 = gris

Fonctions:

C1 = D - = A (6 fils)

C2 = D + = B (7 fils)

Schémas de raccordement

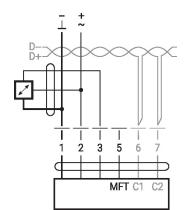


Fonctions

Fonctions avec paramètres spécifiques (nécessite un paramétrage)

Modbus RTU / BACnet MS/TP avec consigne analogique (mode hybride)

 Raccordement avec capteur actif, par exemple 0 - 10 V @ 0 - 50 °C



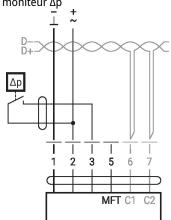
Plage de tension d'entrée admissible : 0...10 V Résolution 30 mV



Fonctions

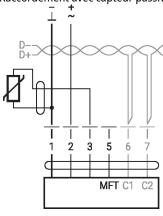
Fonctions avec paramètres spécifiques (nécessite un paramétrage)

Raccordement avec le contact de commutation, par exemple le moniteur Δp



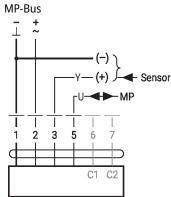
Exigences relatives au contact de commutation : le contact de commutation doit pouvoir commuter un courant de 16 mA à 24 V avec précision. Le début de la plage de travail doit être paramétré sur le servomoteur MOD à \geq 0,5 V.

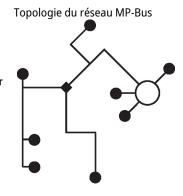
Raccordement avec capteur passive, ex. Pt1000, Ni1000, NTC



Ni1000	-28+98°C	8501600 Ω ²⁾
PT1000	−35+155°C	8501600 Ω ²⁾
NTC	-10+160°C 1)	200 Ω60 kΩ ²⁾

 selon le type
 Résolution 1 Ohm
 Une compensation de la valeur de mesure est recommandée





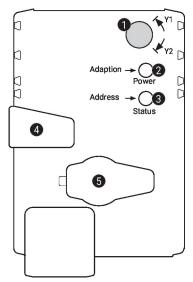
Il n'y a pas de restrictions dans la façon de câbler (en étoile, en boucle, « arbre », ou formes mixtes admises).

Alimentation et communication par le même câble à 3 fils

- pas de protection ou torsion nécessaire
- pas de bornier ou résistance terminale requis



Éléments d'affichage et de commande



Commutateur de sens de rotation

Commutation : Le sens de rotation s'inverse

2 Bouton-poussoir et affichage LED en vert

Off: Pas d'alimentation ou panne

On: en fonctionnement

Clignotant : en mode adressage : impulsions en fonction du paramétrage de l'adresse

(1...16)

Appuyer en mode standard : déclenche l'adaptation de l'angle de rotation sur ce En mode adressage : confirmation de l'adresse paramétrée (1...16)

bouton:

3 Bouton-poussoir et affichage LED jaune

Off: Mode standard

On: adaptation ou synchronisation du processus activée

ou servomoteur en mode adressage (affichage LED clignote en vert)

Au démarrage : réinitialisation aux réglages d'usine (communication)

Vacillant: Communication BACnet / Modbus active

Appuyer en fonctionnement (>3 s): commutation on/off du mode adressage sur ce En mode adressage: paramétrage de l'adresse en appuyant plusieurs fois bouton: Au démarrage (>5 s): réinitialisation aux réglages usine (Communication)

4 Bouton de débrayage manuel

Appuyer sur ce servomoteur débrayé, le moteur s'arrête, commande manuelle

bouton: possible

Relâcher le bouton : servomoteur embraye, la synchronisation démarre, suivi du

mode standard

Prise de service

Pour connecter les outils de configuration et le boîtier de paramétrages

Contrôler le raccordement électrique

2 Off et 3 On Erreur de raccordement possible dans l'alimentation

Service

Adressage rapide

- 1. Appuyez sur le bouton « Adresse » et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que la diode lumineuse verte de « Sous tension » s'éteigne. La diode lumineuse verte « Sous tension » clignote suivant l'adresse précédemment définie.
- 2. Définissez l'adresse en appuyant sur le bouton « Adresse » autant de fois que nécessaire (1...16).
- 3. La diode lumineuse verte clignote suivant l'adresse saisie (1...16). Si l'adresse n'est pas correcte, elle peut être réinitialisée conformément à l'étape 2.
- 4. Confirmez le réglage de l'adresse en appuyant sur le bouton vert « Adaptation ».

Si l'adresse n'est pas confirmée dans les 60 secondes, la procédure d'adressage est stoppée. Toutes les modifications d'adresse déjà commencées seront annulées.

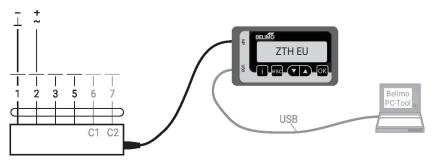
Les adresses BACnet MS/TP et Modbus RTU qui en résultent sont composées de l'adresse de base définie et de l'adresse courte (par exemple 100+7=107).



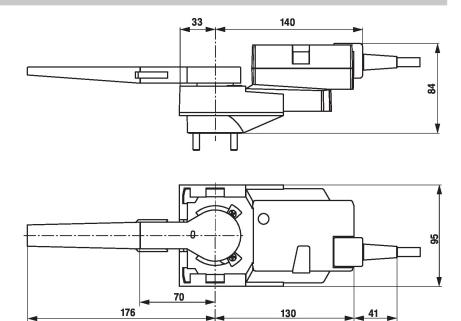
Service

Raccordement des outils

Le servomoteur peut être paramétré par le ZTH EU via la fiche de service.Pour un paramétrage prolongé, le PC-Tool peut être connecté.



Dimensions



Documentation complémentaire

- Raccordements d'outils
- Description de l'interface BACnet
- Description de l'interface Modbus
- Aperçu des partenaires de coopération MP
- Glossaire MP
- Présentation de la technologie MP-Bus
- Gamme de produits complète pour applications hydrauliques
- Fiches techniques pour vannes à boisseau sphérique
- Instructions d'installation des servomoteurs et/ou des vannes à boisseau sphérique
- Remarques générales pour la planification du projet