## **Produktdatenblatt Spirotech**

#### **Produktname**

## ETCM Maxi-5.4 max 15,7bar Twin

#### Produkteigenschaften

Das TopControl Modular MAXI Twin ist ein automatisches Expansions- und Druckhaltegerät. Das Gerät enthält 2 geräuscharme, elektronisch drehzahlgesteuerte Druckhaltepumpen (2x 100 %) und 2 elektronisch gesteuerte Überströmventile für einen 100% energiesparenden und redundanten Betrieb der Pumpe und des Überströmventils. Ein passender Expansionsbehälter "EP" muss ausgewählt werden.

- 2 VFD-Pumpen (2x 100 %)
- 2 elektronisch gesteuerte Überströmventile (2x 100%)
- Mindestens 1 druckloses Ausdehnungsgefäß muss hinzugefügt werden
- Betriebsdruckbereich bis 8,4 bis 23,5 bar
- Die maximale Temperatur am Anschlusspunkt beträgt 70°C (über 70°C mit Zusatztank möglich)
- Maximale Sicherheitstemperatur im System: 110°C
- Maximaler Betriebsdruck (PN): 10 bis 25 bar

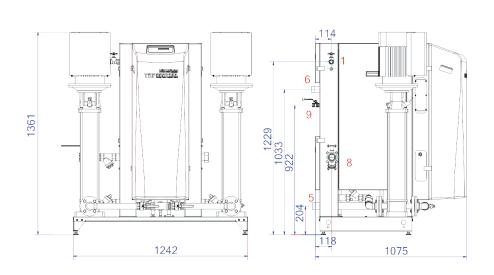
#### **Artikelnummer**

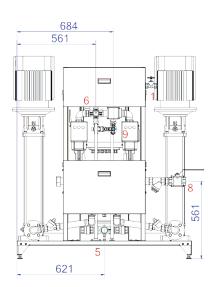
#### ETCM-M5.4-15.7-twin

#### **Produktbild**



### Produktabmessungen







# **Produktdatenblatt Spirotech**

#### ETIM-Produktdaten

Höhe	1361 mm
Max. Arbeitsdruck	15.7 bar
Verbindungstyp	sonstige
Leistungsaufnahme	3.2 kW
Koppelbar	Ja
Elektrischer Anschluss	Anschlussklemmen
Funktion Master/Slave	Nein
Funktion Master/Slave Mit Druckausdehnungsgefäß	Nein Nein

Mit austauschbarer Membran	Nein
Kompressor im Sockel	Nein
Nenndurchmesser Ausdehnungsan- schluss	1 1/2 Zoll (40)
Max. Flüssigkeitstemp.	70 °C
Für Heizsysteme bis	1 MW
Platzierung horizontal	Nein
Anschlussspannung	400 V
Komprimierungsklasse	PN 16
Funktionsprinzip	Pumpe

#### Disclaimer

Dieses Produktblatt wurde mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Dennoch kann es Fehler, Tippfehler oder Auslassungen enthalten. Die aktuellsten und korrektesten Informationen finden Sie auf unserer Website.



