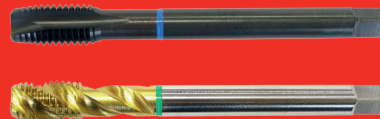


9.33 TIP Hand- en Machinetappen

Draad en snijgereedschap van hoogwaardig staal



De Machinetappen metrisch DIN 371/ 376 HSS-E, 5% Cobalt Gelegeerd. Zijn d'r in 2 types met een blauwe ring, Vaporized (standaard machinetap, Elektrolytisch oxide coating) leverbaar voor blinde en doorlopende gaten, toepassing in: Ongelegeerd staal $RM \leq 800 \text{ N/mm}^2$, Ongelegeerd en gelegeerd staal $RM \leq 1000 \text{ N/mm}^2$.

Tappen met een groene ring, Universal TIN (Universele tap, met titaan nitride coating) leverbaar voor blinde en doorlopende gaten, toepassing in: Ongelegeerd staal $RM \leq 800 \text{ N/mm}^2$, Ongelegeerd en gelegeerd staal $RM \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, Roestvast staal V2A en V4A en hittebestendig RVS, Gietijzer, Aluminium en Koper legeringen.

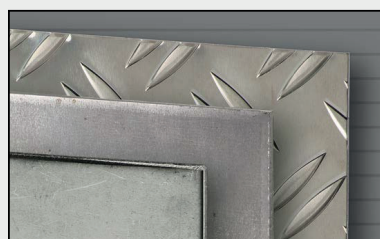
BSP G (British Standard Pipe gas) DIN 5156 HSS-E voor doorlopende gaten, toepassing in: Ongelegeerd staal $RM \leq 900 \text{ N/mm}^2$, Ongelegeerd en gelegeerd staal. PG (panzerrohr gewinde) DIN 40432 HSS-G korte machinetap voor doorlopende gaten, toepassing in: Ongelegeerd staal $RM \leq 900 \text{ N/mm}^2$, Ongelegeerd en gelegeerd staal.

De handtappen DIN 352 HSS-G voor blinde en doorlopende gaten, toepassing in: Ongelegeerd staal $RM \leq 900 \text{ N/mm}^2$, Ongelegeerd en gelegeerd staal, in een set van 3 stuks.

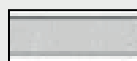
Tevens leverbaar de snijplaten CV (chrome Vanadium staal) UNI 4535 DIN 223, toepassing in: Ongelegeerd staal $RM \leq 600 \text{ N/mm}^2$, Ongelegeerd en gelegeerd staal.

De voordelen

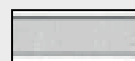
- De HSS-E hoge standtijden
- Ruim assortiment



De ondergronden



Ongelegeerd
staal



Gelegeerd
staal



TIP Machinetap Vaporized

Doorlopende gaten



Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57060203	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	3	1
T57060204	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	4	1
T57060205	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	5	1
T57060206	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	6	1
T57060208	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	8	1
T57060210	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	10	1
T57060212	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	12	1
T57060216	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	16	1

TIP Machinetap Vaporized

Blinde gaten



Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57407803050	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	3	1
T57407804070	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	4	1
T57407805080	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	5	1
T57407806100	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	6	1
T57407808125	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	8	1
T57407810150	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	10	1
T57407812175	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	12	1
T57407816200	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	16	1

TIP Machinetap Universal TIN

Doorlopende gaten



Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57658003050	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	3	1
T57658004070	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	4	1
T57658005080	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	5	1
T57658006100	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	6	1
T57658008125	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	8	1
T57658010150	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	10	1
T57658012175	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	12	1
T57658016200	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	M	16	1

TIP Machinetap Universal TIN

Blinde gaten



Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57458003050	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	3	1
T57458004070	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	4	1
T57458005080	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	5	1
T57458006100	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	6	1
T57458008125	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	8	1
T57458010150	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	10	1
T57458012175	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	12	1
T57458016200	HSS-E Machinetap	Blinde gaten	M	16	1

TIP Machinetap set 14 delig

Doorlopende gaten



Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57052000	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	M	3 t/m 12 incl boren	14

TIP Machinetap BSP G

Doorlopende gaten



Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57060100	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	1/8	1
T57060102	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	1/4	1
T57060104	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	3/8	1
T57060106	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	1/2	1
T57060108	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	5/8	1
T57060110	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	3/4	1
T57060111	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	1	1
T57060112	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	1 1/4	1
T57060114	HSS-E Machinetap	Doorlopende gaten	BSP G	1 1/2	1

TIP Machinetap PG

Doorlopende gaten



Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57059998	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	PG	7	1
T57060000	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	PG	9	1
T57060002	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	PG	11	1
T57060004	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	PG	13,5	1
T57060006	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	PG	16	1
T57060008	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	PG	21	1
T57060010	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	PG	29	1
T57060016	HSS-G Machinetap	Doorlopende gaten	PG	48	1

TIP Handtap M

Blinde en doorlopende gaten



Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57001031	HSS-G Handtap	Blinde en doorlopende gaten	M	3	3
T57001041	HSS-G Handtap	Blinde en doorlopende gaten	M	4	3
T57001051	HSS-G Handtap	Blinde en doorlopende gaten	M	5	3
T57001061	HSS-G Handtap	Blinde en doorlopende gaten	M	6	3
T57001081	HSS-G Handtap	Blinde en doorlopende gaten	M	8	3
T57001101	HSS-G Handtap	Blinde en doorlopende gaten	M	10	3
T57001121	HSS-G Handtap	Blinde en doorlopende gaten	M	12	3
T57001201	HSS-G Handtap	Blinde en doorlopende gaten	M	20	3



TIP Snijplaat M

Artikelnr	Type	Gat uitvoering	Uitvoering	Tap Ø	Verpakkings-inhoud
T57010031	Chrome Vanadium Snijplaat	-	M	3	1
T57010041	Chrome Vanadium Snijplaat	-	M	4	1
T57010051	Chrome Vanadium Snijplaat	-	M	5	1
T57010061	Chrome Vanadium Snijplaat	-	M	6	1
T57010081	Chrome Vanadium Snijplaat	-	M	8	1
T57010101	Chrome Vanadium Snijplaat	-	M	10	1
T57010121	Chrome Vanadium Snijplaat	-	M	12	1



TIP Wringijzer, Tapkruk met ratel en Snijplaathouder

Artikelnr	Type	Uitvoering	Metrisch	Inch	¢ mm	Totale lengte	Verpakkings-inhoud
T57209451	Wringijzer	Nr. 1	M 1 - M 10	1/16 - 3/8	2,0 - 6,3	188	1
T57209601	Wringijzer	Nr. 2	M 4 - M 12	5/32 - 1/2	3,0 - 9,0	280	1
T57301811	Tapkruk met ratel	Nr. 1	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	2,4 - 5,5	85	1
T57301821	Tapkruk met ratel	Nr. 2	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	4,5 - 8,0	105	1
T57210851	Snijplaathouder	Nr. 1	M 3 - M 8	1/8 - 5/16	Ø 25 x 9	210	1
T57210951	Snijplaathouder	Nr. 2	M 10 - M 14	3/8 - 9/16	Ø 38 x 10	315	1

Snij snelheid Vc in m/min																
Draad Ø mm	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
M 1	318	637	955	1274	1592	1910	2548	3185	3822	4777	6396	7962	9554	12739	15924	19108
M 2	159	318	478	637	796	955	1274	1592	1911	2388	3185	3981	4777	6396	7962	9554
M 3	106	212	318	425	531	637	849	1062	1274	1592	2123	2654	3185	4246	5308	6369
M 4	80	159	239	318	398	478	637	796	955	1194	1592	1990	2389	3185	3981	4777
M 5	64	127	191	255	318	382	510	637	764	955	1274	1592	1911	2548	3185	3821
M 6	53	106	159	212	265	318	425	513	637	796	1062	1327	1592	2123	2653	3185
M 8	40	80	119	159	199	239	318	398	478	597	796	955	1194	1592	1990	2388
M 10	31	64	96	127	159	191	255	318	382	478	637	796	955	1274	1592	1911
M 12	26	53	80	106	133	159	212	265	318	398	531	663	796	1062	1327	1592
M 14	23	45	68	91	114	136	182	227	273	341	455	569	682	910	1137	1365
M 16	20	40	60	80	100	119	159	199	239	299	398	498	597	796	995	1194
M 18	18	35	53	71	88	106	142	177	212	265	354	442	531	708	885	1062
M 20	16	32	48	64	80	96	127	159	191	239	318	398	478	637	796	955
M 25	13	25	38	51	64	76	102	127	153	191	255	318	382	510	637	764
M 30	11	21	32	42	53	64	85	106	127	159	212	205	318	425	531	637
M 35	9	18	27	36	45	55	73	91	109	136	182	227	273	364	455	546
M 40	8	16	24	32	40	48	64	80	96	119	159	199	239	318	398	478
M 45	7	14	21	28	35	42	57	71	85	106	142	177	212	283	354	425
M 50	6	13	19	25	32	38	51	64	76	96	127	159	191	255	318	382

n = Omwentelingen per minuut

Vc = Snelheid in meter per minuut

1000 = Voor het omrekenen van meters naar milimeters

D = Diameter van de tap

π = Pi (3,14159265359)

$$n = (Vc \times 1000) / (D \times \pi)$$

Verwerkingsgegevens

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Boor Ø mm	2,5	3,3	4,2	5,0	6,8	8,5	10,2	14,0
Speed mm	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
Totale lengte mm	56	63	70	80	90	100	110	110
Werk lengte mm	10	12	14	16	18	20	22	26
Opname c mm	3,4	4,9	4,9	6,2	8	7	9	11

BSP G	1/8	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2
Boor Ø mm	8,8	11,8	15,3	19,0	21,0	24,5	30,8	24,5	24,5
Spood mm	0,907	1,337	1,337	1,814	1,814	1,814	2,309	2,309	2,309
Totale lengte mm	90	100	100	125	125	140	160	170	190
Werk lengte mm	16	18	18	24	24	28	28	30	32
Opname c mm	5,5	9,0	9,0	12,0	14,5	16,0	20,0	24,0	29,0

PG	7	9	11	13,5	16	21	29	48
Boor Ø mm	11,35	13,95	17,35	19,15	21,25	26,95	35,6	58,0
Spood mm	1,27	1,41	1,41	1,41	1,41	1,59	1,59	1,59
Totale lengte mm	70	70	80	80	80	90	100	140
Werk lengte mm	20	20	22	22	22	22	25	32
Opname c mm	7,0	9,0	11,0	12,0	14,5	18,0	22,0	35,0

Notities

[illegible]