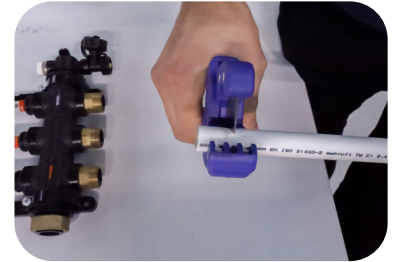


Verarbeitungsanleitung 19PK

Montage- und Verarbeitungsanleitung

1 Abschneiden des Rohrs

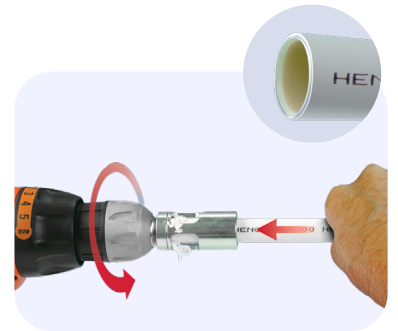
- Schneiden Sie das Rohr immer rechtwinklig (90°) ab.
- Verwenden Sie hierfür Henco-Werkzeug, eine Guillotine-Schere. – Die Guillotine-Schere ist mit Führungsschalen ausgestattet, um einen rechtwinkligen Schnitt zu gewährleisten.
- Schneiden Sie das Rohr nicht in einer Biegung ab.



2 Kalibrieren (optional)

Eine Kalibrierung ist bei Henco-Pressfittings nicht unbedingt erforderlich, erleichtert jedoch die Montage. Verwenden Sie hierfür den Henco Kalispeed:

1. Setzen Sie das Rohr gerade in den Kalispeed ein und drücken Sie es unter Drehen bis zum Anschlag hinein.
2. Drehen Sie den Kalispeed, bis Frässpäne sichtbar sind und eine gleichmäßige Fase an der Innen- und Außenseite angebracht ist.
3. Entfernen Sie den Kalispeed und befreien Sie sowohl das Rohr als auch das Werkzeug von Frässpänen.



3 Das Rohr in die Verschraubung schieben

- Schieben Sie das (kalibrierte) Rohr bis zum Anschlag in die Pressverbindung.
- Überprüfen Sie anhand der Sichtfenster, ob diese vollständig die Farbe des Rohrs annehmen.



4 19PK-Anschluss installieren

- Schrauben Sie den EK-Anschluss handfest auf den Verteiler.
- Bei Bedarf kann hierfür das EK05-Werkzeug verwendet werden.
- Das Anzugsmoment liegt zwischen 5 und 10 Nm.



5 Kontrolle vor dem Pressen

- Vergewissern Sie sich erneut, dass das Rohr vollständig bis zum Anschlag in der Armatur sitzt und dass die Sichtfenster vollständig eingefärbt sind.



6 Geeignete Pressmaschinen

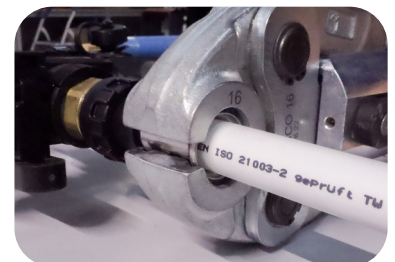
Pressverbindungen können mit folgenden Geräten hergestellt werden:

- Hydraulische Pressmaschine M-BMINI3 mit Pressbacken: TH16 – TH20
- Handpressmaschine M-BM1620



7 Presseverfahren

1. Öffnen Sie die Pressbacke.
2. Setzen Sie die Verschraubung mit dem Führungsrand der Presshülse in die dafür vorgesehene Nut der Pressbacke ein.
3. Schließen Sie die Pressbacke und starten Sie den Pressvorgang.
 - Die Pressmaschine muss den gesamten Arbeitsgang abschließen.
 - Die Presshülse muss nach dem Pressen vollständig von der Backe umschlossen sein.
4. Mehrere Pressvorgänge an derselben Presshülse sind nicht zulässig.



8 Kontrolle nach dem Pressen

- Öffnen Sie die Pressbacke und überprüfen Sie erneut, ob das Rohr noch vollständig bis zum Anschlag sitzt (Prüffenster vollständig ausgefüllt).

