

Inhaltsverzeichnis

Produkt	Artikelnummer	EAN
Pressring SV16	1000003875	4004625545904

Stammdaten

Bezeichnung Variante	Pressring SV16
Artikelnummer	1000003875
EAN/GTIN	4004625545904
Artikeltyp	Artikel
RO Produktbereich	Installation
RO Produktlinie	Pressen
RO Produktgruppe	Pressringe
Nettogewicht	0,250 kg
Bruttogewicht	0,290 kg
Länge	65,000 mm
Breite	45,000 mm
Höhe	25,000 mm
Versandgewicht	0,290 kg
Verpackungsvolumen	0.443
Ursprungsland	DE - Deutschland
Ursprungsregion	Hessen
Zolltarifnummer	82073010
Artikelbesonderheit	Neuprodukt
Materialgruppe	Rabattgruppe 2
Rabattgruppe 2023	B
Produktgruppe	Presstechnik, Verbundrohrbearb
Warengruppe	Verpressen
Lieferzeit in Arbeitstagen	7
Gültig ab	2025-01-01
Gültig bis	2025-12-31
Mengeneinheit/Bestelleinheit	Stück
Basis-Mengeneinheit/Inhaltseinheit	Stück
Mindestbestellmengenvielfaches	1
Höchstmenge	keine Höchstmenge
Verpackungsmenge	1
Mindestmenge	1
REACH-Konformität	Keine Information
WEEE / ElektroG	Nein
RoHS Kennzeichnung	RoHS nicht anwendbar
Sicherheitsdatenblätter	Nein

Technische Daten

Arbeitsbereich Durchmesser mm	16 mm
Pressbackensystem	Pressring
Pressbacken Kontur	SV
eClass Code	21110101
Klassencode ECLASS	ADH291010
Batteriegesetz betroffen	Nein
Batteriegesetz gemeldet	Ja
Sicherheitsdatenblätter	Nein
WEEE / ElektroG	Nein
Batteriekennzeichen	Ja

Marketing

Neutrale Bezeichnung	Pressringe
Anwendungsvorteile	<ul style="list-style-type: none"> Rastposition für die einhändige Positionierung des Pressrings auf dem Fitting 180° Schwenkbarkeit ermöglicht eine frei einstellbare Position der Pressmaschine Kompatibilität zu Compact und Standard Zwischenbacke DURA LAZR TEC für eine 40 % größere Härte und 100 % mehr Presszyklen Flammfreie Verbindung: Keine Verarbeitung mit offener Flamme mehr notwendig Sicheres Abdichten: Zuverlässige und dauerhafte Verbindung durch 3-Punkt-Verpressung Schnelle, einfache und kostengünstige Installation
Einsatzbereich	Die Pressringe sind unter anderem geeignet für die ROMAX COMPACT III, ROMAX 4000 oder Maschinen mit konstanter, axialer Schubkraft von 19 kN oder 32 kN und kompatibler Pressbackenaufnahme.
Produktbeschreibung	Pressringe zum ordnungsgemäßen Verpressen von metallischen Rohrleitungssystemen (Kupfer, Stahl, Edelstahl) in Kombination mit einer Zwischenbacke. Durchmesser: Ø 16mm
Marketingtext	<p>Der qualitativ hochwertige 16 mm Pressring der Kontur SV sind speziell für Pressanwendungen an metallischen Rohrleitungssystemen konzipiert und entwickelt worden. Mit dieser Pressring-Ausführung sind Nutzer/Anwender ideal ausgestattet, um Fittings in komplexen Montagesituationen systemkonform zu verpressen. Dank der ROTHENBERGER DURA LAZR TEC® Technologie - ein innovatives, partielles Laser-Härteverfahren - wird ein präzises und sicheres Verpressen bei gleichzeitig erhöhter Lebensdauer sichergestellt. Daraus resultierend ergeben sich zusätzlich ein minimierter Verschleiß und eine Verdopplung der Presszyklen im Vergleich zu nicht behandelten Presswerkzeugen. Des Weiteren unterstützt ein Langzeit-Korrosionsschutz die Widerstandsfähigkeit der Pressringe/-backen. Anhand der</p>

Marketing

Verwendung eines hochbelastbaren Spezialstahls eignen sich die ROTHENBERGER Pressringe für all markt-gängigen Pressmaschinen mit einer konstanten, axialen Schubkraft von 19 kN oder 32 kN.

Lieferumfang

Pressring SV16

ETIM 8.0

Ausführung	Einsatz
Typ	sonstige
Geeignet für Rohrdurchmesser	16 - 16 mm
Konturcode	sonstige
ETIM 8 Code	EC012046
ETIM 8 Klassenname	Pressbacken/Presskette für Pressfittinge

ETIM 9.0

Ausführung	Einsatz
Typ	sonstige
Geeignet für Rohrdurchmesser	16 - 16 mm
Konturcode	sonstige
ETIM 9 Code	EC012046
ETIM 9 Klassenname	Pressbacken/Presskette für Pressfittinge

ETIM 10.0

ETIM 10 Klassenname	Pressbacken/Presskette für Pressfittinge
ETIM 10 Code	EC012046
Ausführung	Einsatz
Typ	sonstige
Geeignet für Rohrdurchmesser	16 - 16 mm
Konturcode	sonstige

Medien

Hauptbild



MamfileID: 138224
 1000003878_pressring_sv28_p01.tif

Medien



MamfileID: 138223
1000003878_pressring_sv28_p02.tif

Produktbild



MamfileID: 138222
1000003878_pressring_sv28_p03.tif



MamfileID: 136185
1000003879_pressringe_m_th_u_sv_anw01.tif



MamfileID: 136184
1000003879_pressringe_m_th_u_sv_anw02.tif

MamfileID: 136183
1000003879_pressringe_m_th_u_sv_anw03.tif



MamfileID: 138203
1000003884_pressringe_m_th_u_sv_d01.tif

Detailbild



MamfileID: 138202
1000003884_pressringe_m_th_u_sv_d02.tif



MamfileID: 138201
1000003884_pressringe_m_th_u_sv_d03.tif

Medien



MamfileID: 138200
1000003884_pressringe_m_th_u_sv_d04.tif



MamfileID: 138199
1000003884_pressringe_m_th_u_sv_d05.tif



MamfileID: 138205
1000003884_pressringe_m_th_u_sv_d06.tif



MamfileID: 138204
1000003884_pressringe_m_th_u_sv_d07.tif

Key Visual



MamfileID: 136592
1000003879_pressringe_m_th_u_sv_key_visual01.tif