

UE100WH
19-11-2019

Referentie:

Ontwerp criteria

Medium:	Water / glycol (max.50%)	
Max. Stroomingssnelheid:	1	m/s
Maximum debiet:	2,00	m ³ /h
Maximale systeemdruk:	10	bar-g
Maximale temperatuur:	110	°C
Ontwerpstandaard:	EN 13445	

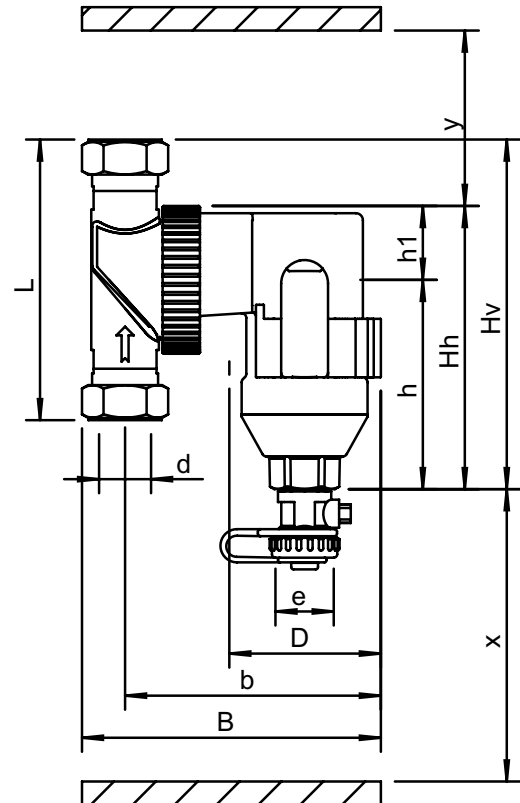
Kwaliteitscontrole

Lektest:	nee
Testcertificaat:	nee
Ontwerp en Productie volgens 2014/68/EU:	ja
Materiaalcertificaten:	nee
Tekening:	nee

Constructiematerialen

Huis:	Messing
Swivel:	Messing
Aftapkraan:	Messing
Spirobuis Kernbuis:	Koper
Spirobuis Beharing:	Koper
Spirobuis Soldeer:	Tin(SnCu3)
Magneet Clip:	PA66-GF30
Insert:	PA66-GF30
Magneet:	Neodymium

Tekening



Afmetingen

d:	Rp1"
h:	90 mm
Hh:	121 mm
Hv:	140 mm
h1:	32 mm
h2:	83 mm
L:	100 mm
D:	81 mm
B:	147 mm
b:	124 mm
x:	>110 mm
y:	>50 mm
e:	G3/4

Volume	0,39 ltr
Ledig gewicht (circa)	2,3 kg

Wijzigingen voorbehouden