Pioneering for You

Kit de vedante de entrada



pt Manual de montagem

6094312 • Ed.02/2026-08

Inlet seal
https://qr.wilo.com/1222

Índice

1 Segurança 4
1.1 Sobre este manual 4
1.2 Equipamento de proteção para o pessoal 4
1.3 Fluidos perigosos: manuseamento de produtos usados 4

2 Equipamento fornecido 4

3 Instalação 4

1 Segurança

1.1 Sobre este manual

Este manual é parte integrante do produto. Respeitar as instruções para uma utilização apropriada e manuseamento correto:

- Ler atentamente o manual antes de qualquer trabalho.
- Manter as instruções num local de fácil acesso.
- Seguir as especificações do produto.
- Seguir as marcações no produto.

1.2 Equipamento de proteção para o pessoal

O equipamento de proteção especificado é o requisito mínimo. Respeite os requisitos das regulações de fábrica.

- Luvas de proteção (EN 388): 4X42C (uvex C500 wet)
- Óculos de proteção (EN 166): (uvex skyguard NT)
  - Marcação da armação: W 166 34 F CE
  - Marcação da lente: 0-0.0* W1 FKN CE
    * O nível de proteção conforme a norma EN 170 não é relevante para estes trabalhos.

Recomendações de artigos

Os artigos de marca mencionados são recomendações não vinculativas. É possível utilizar produtos semelhantes de outras marcas. Para tal, o único pré-requisito é o cumprimento das normas mencionadas.

WILO SE não assume qualquer responsabilidade pela conformidade dos artigos mencionados com as respetivas normas.

1.3 Fluidos perigosos: manuseamento de produtos usados

A estação elevatória coleta água residual. Existe o perigo de infeção bacteriana ao manusear produtos usados. Existe a possibilidade de entrar em contacto com o fluido perigoso. Respeitar os seguintes pontos:

- Utilizar equipamento de proteção!
  Utilizar também uma máscara respiratória: Meia máscara facial 3M série 6000 com filtro 6055 A2
- Antes de montar:
  - Desligar a estação elevatória
  - Esvaziar o tanque
  - Limpar e desinfetar o tanque

INDICAÇÃO! Respeitar todas as instruções presentes na secção «Paragem/ desmontagem» do manual de instalação e funcionamento!

2 Equipamento fornecido

Artigo N.º	Vedante	Braçadeira para tubos	Cortador circular
6096498	DN/OD 40	incluída	–
6096499	DN/OD 50	–	–
6100495	DN/OD 63	–	–
6100494	DN/OD 75	–	–
6100493	DN/OD 90	incluída	–
2522672	DN/OD 110	incluída	–
2552849	DN/OD 160	incluída	–
2552850	DN/OD 200	incluída	–
6096492	DN/OD 40	incluída	48 mm (1,9 pol.)
6096493	DN/OD 50	–	57 mm (2,2 pol.)
6100492	DN/OD 63	–	70 mm (2,8 pol.)
6100491	DN/OD 75	–	83 mm (3,3 pol.)
6100490	DN/OD 90	incluída	114 mm (4,5 pol.)
2521841	DN/OD 110	incluída	124 mm (4,9 pol.)
2515145	DN/OD 160	incluída	175 mm (6,9 pol.)
2552851	DN/OD 200	incluída	215 mm (8,5 pol.)

3 Instalação

- A entrada tem de ser ligada nas áreas marcadas. As áreas de entrada estão indicadas no manual de funcionamento da estação elevatória!
  Se a entrada ocorrer fora das áreas marcadas, podem verificar-se os seguintes problemas:
  - A ligação fica permeável

– Refluxo no tubo de entrada.
- Evitar o influxo e a entrada de ar no tanque coletor. Instalar a entrada corretamente. **CUIDADO! O influxo e a entrada de ar no tanque coletor podem causar falhas no funcionamento da estação elevatória!**
- Para permitir a drenagem autónoma do tubo de entrada, instale o tubo de entrada na estação elevatória com um gradiente.
- Altura mínima do chão até ao centro da entrada: consultar o manual de instalação e funcionamento da estação elevatória!
- Todas as ligações devem estar bem apertadas!

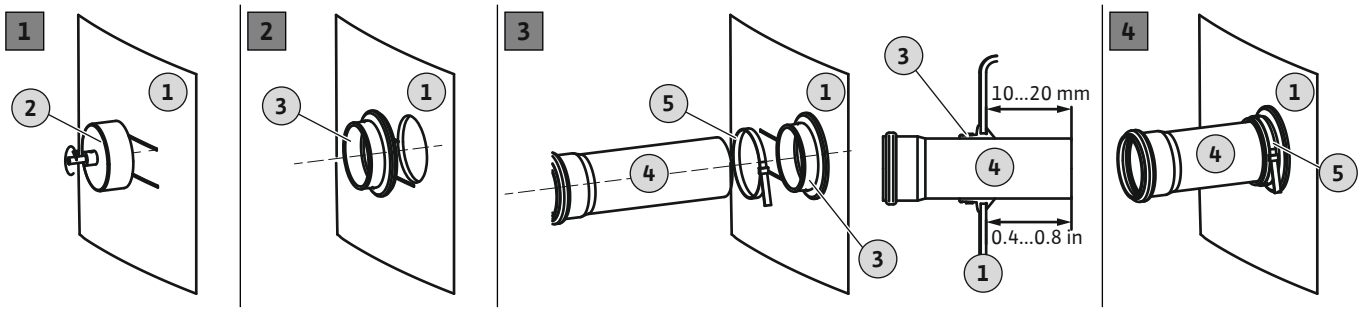


Fig. 1: Instalar o vedante de entrada e o tubo de entrada

1	Parede do tanque
2	Cortador circular, inserir para perfurar
3	Vedante de entrada
4	Tubo de entrada
5	Braçadeira para tubos

✓ A estação elevatória foi instalada corretamente.

✓ O tubo de entrada foi instalado no tanque coletor de acordo com a guia de planeamento.

✓ Material de instalação fornecido:
1x cortador circular
1x berbequim
1x vedante
1x braçadeira para tubos

1. Marcar o ponto de entrada no tanque coletor.
2. Com o cortador circular, fazer o orifício para a entrada na parede do tanque.
   Ao perfurar o tanque coletor, respeitar os seguintes pontos:
   – As dimensões das áreas de entrada. **CUIDADO! O orifício tem de estar dentro da área de entrada marcada!**
   – A velocidade máxima do berbequim: 200 rpm.
   – Verificar o diâmetro do orifício! **INDICAÇÃO! Fazer o orifício cuidadosamente. A estanqueidade da ligação depende do orifício!**
   – Assegurar uma remoção perfeita das aparas! Se as aparas aderirem ao cortador circular, o material aquece demasiado rápido e derrete. Se o material derreter, respeitar as seguintes instruções:
   ⇒ Interromper o processo de perfuração, deixar o material arrefecer e limpar o cortador circular!
   ⇒ Reduzir a velocidade do berbequim.
   ⇒ Variar a velocidade de alimentação durante a perfuração.
3. Rebarbar e alisar a área de corte.
4. Inserir o vedante no orifício.
5. Inserir a braçadeira para tubos no vedante.
6. Untar a superfície interna do vedante com um lubrificante.
7. Inserir o tubo de entrada no vedante.
   Inserir o tubo de entrada 10 ... 20 mm (0,4 ... 0,8 pol.) no tanque coletor.
8. Ligar o vedante ao tubo com a braçadeira para tubos. **Torque de aperto: 5 Nm (3.7 ft·lb).**
   ► O vedante de entrada e o tubo de entrada estão instalados.





wilo



Local contact at
www.wilo.com/contact

WILO SE
Wilopark 1
44263 Dortmund
Germany
T +49 (0)231 4102-0
T +49 (0)231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.com

Pioneering for You