Pioneering for You

Комплект входно уплътнение



bg Инструкция за монтаж

6094312 • Ed.02/2026-08

Inlet seal
https://qr.wilo.com/1222

Съдържание

1 Безопасност 4
1.1 Относно тези инструкции..... 4
1.2 Предпазни средства за служителите..... 4
1.3 Опасни флуиди: работа с използвани продукти..... 4

2 Комплект на доставката..... 4

3 Монтаж 4

1 Безопасност

1.1 Относно тези инструкции

Тези инструкции са част от продукта. Спазвайте инструкциите за правилната работа и употреба:

- Прочетете инструкциите внимателно преди всички дейности.
- Съхранявайте инструкциите на лесно за достъп място.
- Вземете предвид продуктовите спецификации.
- Вземете предвид маркировките върху продукта.

1.2 Предпазни средства за служителите

Посочените предпазни средства са минимално изискваните. Спазвайте изискванията на вътрешния правилник на предприятието.

- Защитни ръкавици (EN 388): 4X42C (uvex C500 wet)
- Защитни очила (EN 166): (uvex skyguard NT)
  - Маркиране на рамката: W 166 34 F CE
  - Маркиране на лещите за очила: 0–0.0* W1 FKN CE
    * Нивото на защита съгласно EN 170 не се отнася за този вид работа.

Препоръки относно артикулите

Посочените марки артикули представляват незадължителни препоръки. Могат да се използват и равностойни продукти от други марки. Предпоставка за това е спазването на посочените стандарти.

WILO SE не носи каквато и да било отговорност за съответствието на посочените изделия със съответните стандарти.

1.3 Опасни флуиди: работа с използвани продукти

Системата за повишаване на налягането събира отпадъчни води. Има риск от бактериална инфекция, ако работите с използвани продукти. Можете да влезете в контакт с опасния флуид. Обърнете внимание на следните точки:

- Носете предпазни средства!
  Освен това носете дихателна маска: Полумаска 3M серия 6000 с филтър 6055 A2
- Преди монтаж:
  - Изключете системата за повишаване на налягането
  - Празен резервоар
  - Почистете и дезинфектирайте резервоара

ЗАБЕЛЕЖКА! Спазвайте всички инструкции в раздела „Изключване/демонтаж“ от инструкциите за монтаж и експлоатация!

2 Комплект на доставката

Артикул №	Уплътнение	Тръбна скоба	Инструмент за изрязване на входните отвори
6096498	DN/OD 40	включен	–
6096499	DN/OD 50	–	–
6100495	DN/OD 63	–	–
6100494	DN/OD 75	–	–
6100493	DN/OD 90	включен	–
2522672	DN/OD 110	включен	–
2552849	DN/OD 160	включен	–
2552850	DN/OD 200	включен	–
6096492	DN/OD 40	включен	48 mm (1,9 in)
6096493	DN/OD 50	–	57 mm (2,2 in)
6100492	DN/OD 63	–	70 mm (2,8 in)
6100491	DN/OD 75	–	83 mm (3,3 in)
6100490	DN/OD 90	включен	114 mm (4,5 in)
2521841	DN/OD 110	включен	124 mm (4,9 in)
2515145	DN/OD 160	включен	175 mm (6,9 in)
2552851	DN/OD 200	включен	215 mm (8,5 in)

3 Монтаж

- Свържете входа само в маркираните зони. Входните области са описани в инструкциите за експлоатация на системата за повишаване на налягането!
  Ако входът е разположен извън маркираните зони, могат да възникнат следните проблеми:
  - Свързването тече

– Обратен поток от приточния тръбопровод.

- Избягвайте приток на силна струя и внасяне на въздух в събирателния резервоар. Монтирайте правилно входа.
  ВНИМАНИЕ! Приток на силна струя и внасяне на въздух в събирателния резервоар може да доведат до отказ на системата за повишаване на налягането!
- За да позволите на приточния тръбопровод да се оттича сам, монтирайте приточния тръбопровод с наклон към системата за повишаване на налягането.
- Минимална височина от пода до центъра на входа: вижте инструкциите за монтаж и експлоатация на системата за повишаване на налягането!
- Всички свързвания трябва да са здраво затегнати!

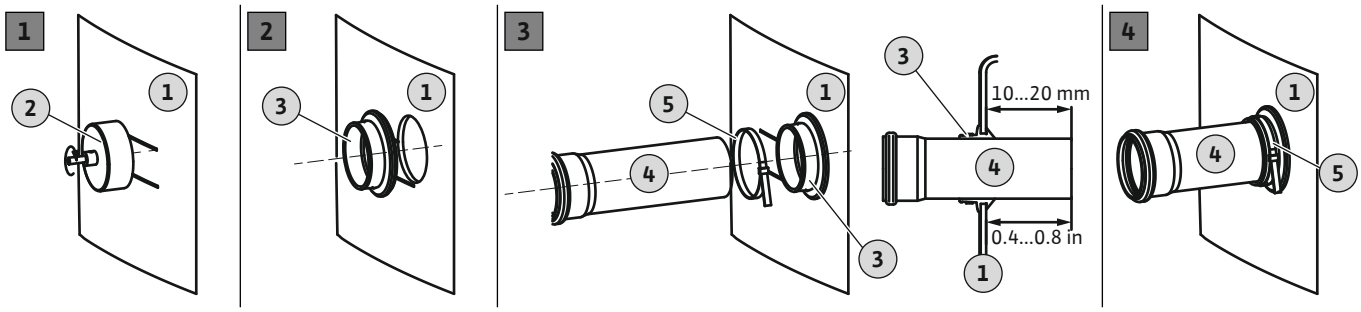


Fig. 1: Инсталиране на входно уплътнение и приточен тръбопровод

1	Стена на резервоар
2	Инструмент за изрязване на входните отвори, вложка за пробиване
3	Входно уплътнение
4	Приточен тръбопровод
5	Тръбна скоба

✓ Правилно монтирана система за повишаване на налягането.

✓ Приточен тръбопровод, монтиран към събирателния резервоар съгласно указанията за избор.

✓ Осигурете материалите за монтаж:
1x инструмент за изрязване на входните отвори
1x бормашина
1x уплътнение
1x тръбна скоба

1. Маркирайте входа на събирателния резервоар.
2. Изрежете отвора с инструмент за изрязване на входните отвори в стената на резервоара.
   По време на пробиване на отвора спазвайте следното:
   – Спазвайте размерите на зоната на входа. **ВНИМАНИЕ! Пробитият отвор трябва да е изцяло в маркираната зона на входа!**
   – Максимални обороти на бормашината: 200 rpm.
   – Проверете диаметъра на отвора! **ЗАБЕЛЕЖКА! Пробийте отвора внимателно. Херметичността на свързването зависи от пробития отвор!**
   – Стружките трябва да падат чисто от инструмента за изрязване на входните отвори! Ако стружките от пробиването залепнат за инструмента за изрязване на входните отвори, материалът се нагрява твърде бързо и се разтопява. Ако материалът се разтопи, спазвайте следните инструкции:
   ⇒ Спрете пробиването, оставете материала да се охлади и почистете инструмента за изрязване на входните отвори!
   ⇒ Намалете оборотите на пробиване.
   ⇒ Промяна на скоростта на подаване по време на пробиване.
3. Почистете и загладете отрязания ръб.
4. Поставете уплътнението в отвора.
5. Натиснете тръбната скоба върху уплътнението.
6. Покрийте вътрешната повърхност на уплътнението със смазочен материал.
7. Поставете приточния тръбопровод в уплътнението.
   Поставете приточния тръбопровод 10 ... 20 mm (0.4 ... 0.8 in) в събирателния резервоар.
8. Свържете уплътнението и тръбата с тръбната скоба. **Момент на затягане: 5 Nm (3,7 ft·lb).**
   ► Инсталирани входно уплътнение и приточен тръбопровод.





wilo



Local contact at
www.wilo.com/contact

WILO SE
Wilopark 1
44263 Dortmund
Germany
T +49 (0)231 4102-0
T +49 (0)231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.com

Pioneering for You